

103 年度電子抽籤作業系統說明手冊

主辦單位：行政院勞工委員會中部辦公室

目錄

壹、職類抽籤方式分類	1
貳、技術士技能檢定各職類級別術科抽題修正對照表.....	5
參、各分類之職類電子抽籤方式說明.....	147
一、分別抽.....	147
二、代表抽、分別抽.....	153
三、監評抽、分別抽.....	157
四、監評抽、考同題.....	160
五、代表抽題、考同題.....	163
六、代表抽題、依序應檢.....	175
七、代表抽崗位、依序應檢.....	195
八、分站、分別抽.....	197
九、分站、分別抽崗位.....	201
十、代表抽崗位及試題尺寸、考同題.....	204
十一、 分站(項)、代表抽、考同題.....	207
十二、 分站、代表抽、依序應檢.....	209
十三、 分站、代表抽、考同題、依序應檢.....	217
十四、 分站(項)、分組、代表抽、分別抽題.....	222
十五、 分站、監評抽題、考同題.....	225
十六、 分站、監評抽題、代表抽、依序應檢.....	229
十七、 分站、分組、分別抽題.....	232
十八、 分站、分組、代表抽、分別抽題.....	236
十九、 分站、分組、代表抽.....	238
二十、 分站(項)、代表抽.....	240
二十一、 監評抽、代表抽、考同題.....	245
二十二、 監評抽、代表抽、依序應檢.....	250
二十三、 中辦抽、代表抽、考同題.....	254
二十四、 考區主任代抽(全國、在校生檢定)、代表抽(及發證)、依序應檢.....	256

壹、職類抽籤方式分類

項目	分類方式	(職類代碼)職類名稱-級別
1	分別抽	(01100)鑄造-甲級、(01200)家具木工-乙丙級、(01400)板金-甲乙丙級、(03200)變壓器裝修-乙丙級、(07200)按摩-乙丙級、(07800)眼鏡鏡片製作-丙級、(08000)氣壓-乙級、(08700)平版印刷-甲乙丙級、(11800)電腦軟體應用-丙級、(13100)餐旅服務-丙級、(14600)金銀珠寶飾品加工-乙級、(14800)建築塗裝-丙級、(15702)農田灌溉排水-田間項-丙級、(15705)農田灌溉排水-管路灌溉項-丙級、(20701)金屬帷幕牆-帷幕牆項-丙級、(21400)金屬成形-丙級
2	代表抽、分別抽	(01200)家具木工-甲級、(11800)電腦軟體應用-乙級
3	監評抽、分別抽	(13600)造園景觀-乙丙級
4	監評抽、考同題	(02701)重機械修護-底盤-乙丙級、(02702)重機械修護-引擎-乙丙級、(13000)水族養殖-丙級、(16400)車輛塗裝-乙丙級
5	代表抽、考同題	(01100)鑄造-乙丙級、(01600)自來水管配管-乙級、(03900)門窗木工-丙級、(04100)建築製圖-丙級、(04202)測量-工程測量-乙級、(04203)測量-地籍測量-乙級、(06400)升降機裝修-丙級、(07600)中餐烹調(素、葷)(乙、丙)、(08102)下水道設施操作維護-機電設備-乙級、(08103)下水道設施操作維護-處理系統-乙級、(08104)下水道設施操作維護-水質檢驗-乙級、(09403)肉製品加工-乾燥類-丙級、(09405)肉製品加工-調理類-丙級、(09407)肉製品加工-乳化類-丙級、(09408)肉製品加工-顆粒香腸、醃製類-丙級、(09500)中式米食加工(含《09503》中式米食加工-熟粉類、一般膨發-丙級、《09506》中式米食加工-米粒類、米獎型-丙級、《09507》中式米食加工-米粒類、一般漿團-丙級)、(12100)工業用管配管-甲乙丙級、(12700)機械停車設備裝修-乙級、(13201)水產食品加工-乾製、調味品類-丙級、(13203)水產食品加工-燻製品類-丙級、(13204)水產食品加工-煉製品類-丙級、(13205)水產食品加工-冷凍品類-丙級、(13206)水產食品加工-海藻製品類-丙級、(14000)西餐烹調-丙級、(14600)金銀珠寶飾品加工-丙級、(15400)保母人員-單一級、(17600)飛機修護-丙級
6	代表抽、依序檢	(00700)室內配線-丙級、(00900)泥水綜合-甲級、(00901)泥水-砌磚項-乙丙級、(00902)泥水-粉刷項-乙丙級、(00903)泥水-面材鋪貼-乙丙級、(01100)鑄造-乙丙級、(01200)家具

項目	分類方式	(職類代碼)職類名稱-級別
		木工-乙丙級、(01500)冷作-甲乙丙級、(01600)自來水管配管-乙級、(01800)鋼筋-甲乙丙級、(01900)模板-甲乙丙級、(02100)熱處理-乙丙級、(02800)工業電子-丙級、(03900)門窗木工-甲乙級、(04100)建築製圖-丙級、(04800)女裝-甲乙丙級、(05400)陶瓷-石膏模-乙丙級、(07100)製鞋-丙級、(07101)製鞋-鞋面-乙級、(07102)製鞋-製鞋底-乙級、(07900)油壓-乙丙級、(11500)儀表電子-甲乙級、(11600)電力電子-乙級、(11700)數位電子-甲乙級、(12000)電腦硬體裝修-丙級、(12400)電繡-丙級、(12700)機械停車設備裝修-丙級、(14800)建築塗裝-丙級、(14902)會計事務-資訊項-乙丙級、(15200)電腦輔助立體製圖-丙級、(15300)汽車車體板金-乙丙級、(15600)通信技術-電信線路丙級、(15704)農田灌溉排水-水質管理及檢驗項-乙級、(15900)電腦輔助建築製圖-乙丙級、(17100)裝潢木工-乙丙級、(17200)網路架設-乙丙級、(17300)網頁設計-乙丙級、(17800)照顧服務員-單一級、(18200)銑床-丙級、(18201)銑床-乙級、(18300)車床-丙級、(18301)車床-CNC車床-乙級、(18400)模具-丙級、(18401)模具-沖壓模具-乙級、(18402)模具-塑膠射出模具-乙級、(18500)機械加工-乙丙級、(19101)印前製程-圖文組版-丙級、(19102)印前製程-PC-乙級、(19103)印前製程-圖文組版PC-丙級、(19104)印前製程-MAC-乙級、(19105)印前製程-圖文組版MAC-丙級、(19106)印前製程-平版製版項-丙級、(19200)網版製版印刷-乙級、(19201)網版製版印刷-製版項-丙級、(19202)網版製版印刷-印刷項-丙級、(20600)飲料調製-丙級、(21100)建築製圖應用-乙級、(21101)建築製圖應用-電腦繪圖項-丙級、(21102)建築製圖應用-手繪圖項-丙級
7	代表抽崗位、依序應檢	(17000)機電整合-乙丙級、(20500)下水道用戶排水設備-丙級
8	分站、分別抽	(00100)冷凍空調裝修-甲乙級、(01300)工業配線-乙丙級、(02000)汽車修護-甲級、(03000)化學乙丙級、(06102)固定式起重機操作-伸臂式-單一級、(06104)固定式起重機操作--架空式-機上操作-單一級、(06105)固定式起重機操作--架空式-地面操作-單一級、(06201)移動式起重機操作-伸臂可伸縮、-單一級(06202)移動式起重機操作-伸臂不伸縮-單一級、(06300)人字臂起重桿操作-單一級、(08000)氣壓-丙級、(15703)農田灌溉排水-機電項-丙級
9	分站、分別抽崗位	(15600)通信技術-電信線路乙級
10	代表抽崗位及試題尺	(12200)氣體燃料導管配管-乙級

項目	分類方式	(職類代碼)職類名稱-級別
	寸、考同題	
11	分站(項)、代表抽、考同題	(00700)室內配線-甲級、(05000)石油化學-乙級、(08101)下水道設施操作維護-管渠系統-乙級、(11900)電腦軟體設計-丙級、(12300)化工-丙級、(20300)喪禮服務-丙級、
12	分站、代表抽、依序應檢	(00700)室內配線-乙級、(02900)視聽電子-甲乙丙級、(03600)工業儀器-乙丙級、(04000)配電線路裝修-甲乙丙級、(05200)農業機械修護-乙丙級、(09200)食品檢驗分析-乙丙級、(12000)電腦硬體裝修-乙級、(12300)化工-乙級、(16500)工程泵類檢修-丙級、(16600)用電設備檢驗-乙丙級
13	分站、代表抽、考同題、依序應檢	(07400)配電電纜裝修-乙丙級、(14800)建築塗裝-乙級、(20300)喪禮服務-乙級、(20900)定向行動訓練-單一級
14	分站(項)、分組、代表抽、分別抽題	(00100)冷凍空調裝修-丙級
15	分站、監評抽題、考同題	(01000)電器修護-乙丙級、(01300)工業配線-甲級
16	分站、監評抽題、代表抽、依序應檢	(15500)特定瓦斯器具裝修-丙級
17	分站、分組、分別抽題	(11000)物理性因子作業環境測定-甲乙級、(11100)化學性因子作業環境測定-甲乙級
18	分站、分組、代表抽、分別抽題	(18100)門市服務-乙級
19	分站、分組、代表抽	(18100)門市服務-丙級
20	分站(項)、代表抽	(06000)男子理髮-乙丙級、(06700)女子美髮-乙丙級、(10000)美容-乙丙級
21	監評抽、代表抽、考同題	(07700)烘培食品(相關)、(07704)烘培食品-麵包、餅乾-乙級、(07705)烘培食品-西點蛋糕-丙級、(07711)烘培食品-西點蛋糕、麵包-乙級、(07715)烘培食品-西點蛋糕、餅乾-乙級、(07721)烘培食品-麵包-丙級、(07725)烘培食品-餅乾-丙級、(09600)中式麵食加工-乙丙級(含《09601》中式麵食加工-水(調和)類-乙丙級、《09602》中式麵食加工-發麵類-乙丙級、《09603》中式麵食加工-酥(油)皮、糕(漿)皮類-乙丙級)、(13300)園藝-丙級、(13400)農藝-丙級
22	監評抽、代表抽、依序應檢	(20800)電腦輔助機械設計製圖-乙丙級
23	中辦抽、代表抽、考同題	(01600)自來水管配管-丙級、(06400)升降機裝修-乙級、(12200)氣體燃料導管配管-丙級
24	考區主任代抽(全國、在校生檢定)、代	(20100)視覺傳達設計-丙級

項目	分類方式	(職類代碼)職類名稱-級別
	表抽(及發證)、依序應檢	
25	監評抽群組、代表配題抽籤	(02000)汽車修護-乙級、(14500)機器腳踏車修護-乙級
26	代表配題抽籤	(02000)汽車修護-丙級、(14500)機器腳踏車修護-丙級



貳、技術士技能檢定各職類級別術科抽題修正對照表

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
1	00100	冷凍空調裝修	甲	<p>1. 甲一站：本站係抽選題，請準備籤筒二個，內分別備有(1)A 套接管(立管銲接)及水量測試調整籤(2)B 套接管(橫管銲接)及風量測試調整籤，以供應檢人員抽選。註：可由應檢人員自行決定施測順序。</p> <p>2. 甲二站：每日檢定前，辦理單位應將恆溫恆濕設備主機及相關設備(含室內負載設備及配妥控制線)應事先運轉，且須能達到命題條件標準，經當日監評人員確認後，始可開始檢定。</p> <p>3. 甲三站：本站係抽選題，自現有螺旋式、離心式兩種主機抽籤選擇一種主機應檢。</p>	<p>1. 甲一站：本站係抽選題，請準備籤筒二個，內分別備有(1)A 套接管(立管銲接)及水量測試調整籤(2)B 套接管(橫管銲接)及風量測試調整籤，以供應檢人員抽選。註：可由應檢人員自行決定施測順序。</p> <p>2. 甲二站：每日檢定前，辦理單位應將恆溫恆濕設備主機及相關設備(含室內負載設備及配妥控制線)應事先運轉，且須能達到命題條件標準，經當日監評人員確認後，始可開始檢定。</p> <p>3. 甲三站：本站係抽選題，自現有螺旋式、離心式兩種主機抽籤選擇一種主機應檢。</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
2	00100	冷凍空調裝修	乙	<p>1. 乙一站</p> <p>A. 第一試題部份(銅管銲接)： 準備 A 處套管(立管銲接)或 B 處套管(橫管銲接)二支考籤，供應檢人員自行抽籤決定銲接處。</p> <p>B. 第二試題部份(電路配線及功能檢測)： 現場應準備三支考籤，分別為 a. Y-△啟動主線路(控制線路及儀錶線路已配妥)、 b. Y-Y 控制線路及儀錶線路(主線路已配妥)、 c. 冷凍冷藏庫控制配線等，由應檢人員自行抽籤決定應考試題。</p> <p>2. 乙二站： 現場應準備考籤，由應檢人員自行抽籤決定應檢崗位。</p> <p>3. 乙三站： 準備檢定機型往復式及螺旋式二支考籤，往復式機型試題泵集用三支考籤：(A)更換冷凍油 (B)更換乾燥過濾器、膨脹閥 (C)長期停機。(螺旋式機型試題泵集指定以長期停機)</p>	<p>1. 乙一站</p> <p>A. 第一試題部份(銅管銲接)： 準備 A 處套管(立管銲接)或 B 處套管(橫管銲接)二支考籤，供應檢人員自行抽籤決定銲接處。</p> <p>B. 第二試題部份(電路配線及功能檢測)： 現場應準備三支考籤，分別為 a. Y-△啟動主線路(控制線路及儀錶線路已配妥)、 b. Y-Y 控制線路及儀錶線路(主線路已配妥)、 c. 冷凍冷藏庫控制配線等，由應檢人員自行抽籤決定應考試題。</p> <p>2. 乙二站： 現場應準備考籤，由應檢人員自行抽籤決定應檢崗位。</p> <p>3. 乙三站： 準備檢定機型往復式及螺旋式二支考籤，往復式機型試題泵集用三支考籤：(A)更換冷凍油 (B)更換乾燥過濾器、膨脹閥 (C)長期停機。(螺旋式機型試題泵集指定以長期停機)</p>	抽題規則不變
3	00100	冷凍空調裝修	丙	<p>丙一及丙二站題目均各 1 題，由應檢人推薦一人為代表抽出檢定崗位號，其餘應檢人則依術科測試檢定序號接續對應崗位編號進行測試 丙三站(電冰箱及窗型空調機故障診斷及判</p>	<p>丙一及丙二站題目均各 1 題，由應檢人推薦一人為代表抽出檢定崗位號，其餘應檢人則依術科測試檢定序號接續對應崗位編號進行測試 丙三站(電冰箱及窗型空調機故障診斷及判</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				斷):應檢人員自行抽籤決定機器啟始編號,依序做5個電冰箱及窗型空調機故障診斷及判斷	斷):應檢人員自行抽籤決定機器啟始編號,依序做5個電冰箱及窗型空調機故障診斷及判斷	
4	00700	室內配線	甲	(一)第一、二站:本辦公室依試題序號依序寄送使用。 (二)第三站:本站共有九題,檢定時僅須作一題(在檢定現場抽籤決定)。	(一)第一、二站:本辦公室依試題序號依序寄送使用。 (二)第三站:本站共有九題,檢定時僅須作一題(在檢定現場抽籤決定)。	抽題規則不變
5	00700	室內配線	乙	(一)第一站:採現場實作。本站共有三題,檢定時僅需作一題(在檢定現場抽籤決定)。 (二)第二站:採現場實作。本站共有八題,檢定時僅需作一題(在檢定現場抽籤決定)。 (三)第三站:採現場實作。本站共有六試題,檢定時僅需作一試題(在檢定現場抽籤決定)。	(一)第一站:採現場實作。本站共有三題,檢定時僅需作一題(在檢定現場抽籤決定)。 (二)第二站:採現場實作。本站共有八題,檢定時僅需作一題(在檢定現場抽籤決定)。 (三)第三站:採現場實作。本站共有六試題,檢定時僅需作一試題(在檢定現場抽籤決定)。	抽題規則不變
6	00700	室內配線	丙	本試題共有十題(試題編號:00700-930301~10),檢定時僅需做一題(在檢定現場抽籤決定之)。	本試題共有十題(試題編號:00700-930301~10),檢定時僅需做一題(在檢定現場抽籤決定之)。	抽題規則不變
7	00900	泥水	甲	每場測試10人時,其所有試題均應全部使用(如測試人數超過或較試題數為少時,應依試題序號增加或減少),測試當日由應檢人員互推一人抽題進行測試,其餘人員則依術科測試	試題共有三題,測試當場由應檢人推薦一人為代表,抽出其中一題應試,其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	文字修正

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				術科測試編號順序對應試題序號參加測試。		
8	00901	泥水-砌磚	乙	每場測試 20 人時，所有試題均應全部使用(如測試人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少)，測試當日由應檢人員推介一人首先任抽其一題進行測試，其餘人員則依術科測試術科測試編號順序對應試題序號參加測試。	本套試題共有五題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	文字修正
9	00901	泥水-砌磚	丙	每場測試 20 人時，所有試題均應全部使用(如測試人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少)，測試當日由應檢人員推介一人首先任抽其一題進行測試，其餘人員則依術科測試術科測試編號順序對應試題序號參加測試。	本套試題共有六題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	文字修正
10	00902	泥水-粉刷	乙	每場測試 20 人時，其所有試題均應全部使用(如測試人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少)，測試當日由應檢人員推介一人首先任抽其一題進行測試，其餘人員則依術科測試術科測試編號順序對應試題序號參加測試。	本套試題共有五題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽題其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	文字修正

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
11	00902	泥水-粉刷	丙	每場測試20人時，其所有試題均應全部使用(如測試人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少)，測試當日由應檢人員推介一人首先任抽其一題進行測試，其餘人員則依術科測試術科測試編號順序對應試題序號參加測試。	本套試題共有六題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽題其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	文字修正
12	00903	泥水-面材鋪貼	乙	每場測試20人時，其所有試題均應全部使用(如測試人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少)，測試當日由應檢人員推介一人首先任抽其一題進行測試，其餘人員則依術科測試術科測試編號順序對應試題序號參加測試。	本套試題共有五題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽題其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	文字修正
13	00903	泥水-面材鋪貼	丙	每場測試20人時，其所有試題均應全部使用(如測試人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少)，測試當日由應檢人員推介一人首先任抽其一題進行測試，其餘人員則依術科測試術科測試編號順序對應試題序號參加測試。	本套試題共有六題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽題其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	文字修正

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
14	01000	電器修護	乙	<p>一、每場次檢定開始前，由評審長會同主辦單位抽出檢定試題。</p> <p>二、第一站術科試題：有三小站</p> <p>(1) 裝配或配線(010-890201-01~05)擇一檢定。</p> <p>(2) 照明類電器之故障檢修(010-890201-06~10)擇一檢定。</p> <p>(3) 電熱類電器之故障檢修(010-890201-11~19)擇一檢定。</p> <p>三、第二站術科試題：有二小站</p> <p>(1) 洗衣機特性測試(010-890202-01)為必考題；</p> <p>(2) 洗衣機故障排除(010-890202-02)為必考題；</p> <p>(3) 其他電動類電器之故障檢修(010-890202-03~09)擇一檢定。</p> <p>四、第三站術科試題：有二小站</p> <p>(1) 冷凍管處理(010-890203-01)為必考題；</p> <p>(2) 電器故障檢修(010-890203-02~07)擇一檢定。</p>	<p>一、每場次檢定開始前，由評審長會同主辦單位抽出檢定試題。</p> <p>二、第一站術科試題：有三小站</p> <p>(1) 裝配或配線(010-890201-01~05)擇一檢定。</p> <p>(2) 照明類電器之故障檢修(010-890201-06~10)擇一檢定。</p> <p>(3) 電熱類電器之故障檢修(010-890201-11~19)擇一檢定。</p> <p>三、第二站術科試題：有二小站</p> <p>(1) 洗衣機特性測試(010-890202-01)為必考題；</p> <p>(2) 洗衣機故障排除(010-890202-02)為必考題；</p> <p>(3) 其他電動類電器之故障檢修(010-890202-03~09)擇一檢定。</p> <p>四、第三站術科試題：有二小站</p> <p>(1) 冷凍管處理(010-890203-01)為必考題；</p> <p>(2) 電器故障檢修(010-890203-02~07)擇一檢定。</p>	抽題規則不變
15	01000	電器修護	丙	<p>一、每場次檢定開始前，由評審長會同主辦單位抽出檢定試題。</p> <p>二、第一站術科試題：三小站</p> <p>(1) 裝配或配線(010-890301-01~08)擇一</p>	<p>一、每場次檢定開始前，由評審長會同主辦單位抽出檢定試題。</p> <p>二、第一站術科試題：三小站</p> <p>(1) 裝配或配線(010-890301-01~08)擇一檢</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				檢定； (2) 照明類電器之故障檢修 (010-890301-09~13)擇一檢定； (3) 電熱類電器之故障檢修(010-890301-14~21)擇一檢定。 三、第二站術科檢定試題：二小站 (1) 洗衣機之故障排除(010-890302-01)為必考題； (2) 其他電動類電器之故障檢修 (010-890302-02~05)擇一檢定。 四、第三站術科檢定試題：有一小站 (1) 電器配線及故障檢修 (010-890303-01~02)擇一檢定。	定； (2) 照明類電器之故障檢修 (010-890301-09~13)擇一檢定； (3) 電熱類電器之故障檢修 (010-890301-14~21)擇一檢定。 三、第二站術科檢定試題：二小站 (1) 洗衣機之故障排除(010-890302-01)為必考題； (2) 其他電動類電器之故障檢修 (010-890302-02~05)擇一檢定。 四、第三站術科檢定試題：有一小站 (1) 電器配線及故障檢修 (010-890303-01~02)擇一檢定。	
16	01100	鑄造	甲	一、本試題分為三大單元-鑄造專題分析、鑄造實務、綜合測驗。其中鑄造實務分為六項，鑄件鑄造(101)、模型製作與鑄件鑄造(102)、模型製作與鑄件鑄造(103)、模型製作與鑄件鑄造(104)、鑄砂配置與檢測(105)、球墨鑄鐵熔鑄及金相試驗(106)。 二、測試前應檢人自行從第二單元中抽選對應題組，並依試題規定進行測試。	一、本試題分為三大單元-鑄造專題分析、鑄造實務、綜合測驗。其中鑄造實務分為六項，鑄件鑄造(101)、模型製作與鑄件鑄造(102)、模型製作與鑄件鑄造(103)、模型製作與鑄件鑄造(104)、鑄砂配置與檢測(105)、球墨鑄鐵熔鑄及金相試驗(106)。 二、測試前應檢人自行從第二單元中抽選對應題組，並依試題規定進行測試。	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
17		鑄造	乙	<p>一、本試題測試方式包含筆試5大題(1.鑄件重量計算 2.配料計算 3.抗拉強度試驗計算 4.勃氏硬度試驗計算 5.金相檢驗判讀)及實作2大題(1.勃氏硬度試驗機操作 2.鑄件鑄造),計7大題。</p> <p>二、鑄件重量計算項目,共16題組(A1~A8、B1~B8)。檢定當天由應檢人推派代表當場公開抽出其中2題(A、B兩組籤號中各抽1題)做測試,金屬密度由監評人員當場決定。</p> <p>三、配料計算項目,共5大題,每題有6種不同參數,檢定當天由應檢人推派代表當場公開抽出其中2大題後,再從每一題的六種參數中抽出其中一種參數做測試。</p> <p>四、抗拉強度試驗計算項目,計35題組(A1~A15、B1~B15、C1~C5)。檢定當天由應檢人推派代表當場公開抽出其中1題做測試。</p> <p>五、勃式硬度試驗模擬試題共40題,請術科測試辦理單位事前準備籤號,檢定當天由應檢人推派代表當場公開抽出其中1題做測驗。</p> <p>六、鑄件鑄造項目一套計六題,術科測試辦理單位於每場次術科測試前,依應檢人數在六人以下準備乙套試題(含六題模型),</p>	<p>一、本試題測試方式包含筆試5大題(1.鑄件重量計算 2.配料計算 3.抗拉強度試驗計算 4.勃氏硬度試驗計算 5.金相檢驗判讀)及實作2大題(1.勃氏硬度試驗機操作 2.鑄件鑄造),計7大題。</p> <p>二、鑄件重量計算項目,共16題組(A1~A8、B1~B8)。檢定當天由檢定序號最小之應檢人代表當場公開抽出其中2題(A、B兩組籤號中各抽1題)做測試,金屬密度由監評人員當場決定,其餘應檢人共同測試同一題組。</p> <p>三、配料計算項目,共5大題,每題有6種不同參數,計30題組(1-1~1-6、2-1~2-6、3-1~3-6、4-1~4-6、5-1~5-6)。檢定序號最小之應檢人從30題中選出2題組,其餘應檢人共同測試同一題組。</p> <p>四、抗拉強度試驗計算項目,計35題組(A1~A15、B1~B15、C1~C5)。檢定序號最小之應檢人從35題組中選出1題組,其餘應檢人共同測試同一題組。</p> <p>五、勃氏硬度試驗計算項目,計40題組(1~40)。檢定序號最小之應檢人從40題組中選出1題組,其餘應檢人共同測試同一題組。</p> <p>六、鑄件鑄造項目,計6題組(201~206)。依</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				<p>七至十二人準備兩套(餘依此類推)。術科測試辦理單位於測試前,將試題模型依試題編號(01100-890201~01100-890206)順序,放置於測試工作崗位上,並應依工作崗位編號製作籤號,檢定當天由應檢人親自抽定測試工作崗位。</p> <p>七、勃氏硬度試驗機操作項目,術科測試辦理單位必須於檢定前,準備檢定用鑄件試片,每片大小 50mm 以上、厚度 25 mm 以上,每場次至少每人 1 片,例如每場 20 人,則準備鋁合金試片、銅合金試片、鑄鐵試片及鑄鋼或普通鋼鐵試片各 5 片以上,每一試片分別編號(1-20),供應檢人抽題進行測試。</p> <p>八、金相檢驗判讀項目,術科測試辦理單位應備妥日本山本科學工具社第一類之碳鋼、鑄鋼、鑄鐵等 15 種金相圖片。測試當天由監評長用大寫英文字母 A~O,以隨機方式標註於經護貝後之金相圖片背面,並分裝於 15 個公文袋內(封面不可編號及加註任何符號或文字),檢定當天,由應檢人從上述 15 個公文袋中,抽出其中 5 個,將所抽出之金相圖片試題英文代號,分別填入金相檢驗判讀答案卷各標準組織名稱前之空格上。</p>	<p>應檢人數在 6 人以下準備乙套試題(含六題模型),7 至 12 人準備兩套(依此類推)。測試工作崗位對應鑄件鑄造項目題組為(工作崗位-題組):1-201、2-202、3-203、4-204、5-205、6-206、7-201、8-202、9-203、10-204、11-205、12-206... (依此類推)。檢定序號最小之應檢人抽出對應測試題組,其餘應檢人(含遲到或缺考)依序對應測試題組。範例,檢定序號最小(假設為第 1 號)之應檢人抽中「3-203」題組,第 2 號應檢人對應測試「4-204」題組,第 3 號應檢人對應測試「5-205」題組,其餘依此類推。</p> <p>七、金相檢驗判讀項目及勃氏硬度試驗機操作項目,不採電子抽題。除金相檢驗判讀項目及勃氏硬度試驗機操作項目外,應檢人代表將所有測試題組抽選後,再依序進行測試。</p> <p>八、電子抽題結束後,術科測試辦理單位立即於明顯處公告抽題結果。</p> <p>九、其餘未規定部分,依現行試題規定。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
18	01100	鑄造	丙	<p>一、本試題測試方式包含筆試2大題(1.鑄件重量計算 2.洛氏硬度試驗計算)及實作2大題(1.洛氏硬度試驗機操作 2.鑄件鑄造)，計4大題。</p> <p>二、鑄件重量計算題庫共分5組(A、B、C、D、E)，每組2題。檢定當天由應檢人推派代表公開抽出其中一組2題做測試，金屬密度(d)由監評人員當場決定(監評人員立即召開會議，計算出參考答案)。</p> <p>三、鑄件鑄造項目一套計六題，術科測試辦理單位於每場次術科測試前，依應檢人數在六人以下準備乙套試題(含六題模型)，七至十二人準備兩套(依此類推)。術科測試辦理單位於測試前，將試題模型依試題編號(01100-890301~01100-890306)順序，放置於測試工作崗位上，並應依工作崗位編號製作籤號，檢定當天由應檢人親自抽定測試工作崗位。</p> <p>四、洛氏硬度試驗計算項目，檢定當天，由監評長將標準試片和鑄件試片硬度數值(各2個測試點)，及標準試片標示值公佈於黑板上，以供應檢人作答。</p> <p>五、洛氏硬度試驗機操作項目，術科測試辦理單位需於檢定前，依檢定人數購置洛氏硬度試驗標準試片，及檢定用鑄件試片</p>	<p>一、本試題測試方式包含筆試2大題(1.鑄件重量計算 2.洛氏硬度試驗計算)及實作2大題(1.洛氏硬度試驗機操作 2.鑄件鑄造)，計4大題。</p> <p>二、鑄件重量計算項目，計5題組(A~E)。應檢序號最小之應檢人從5題組中選出1題組，其餘應檢人共同測試同一題組。金屬密度(d)由監評人員當場決定(監評人員立即召開會議，計算出參考答案)。</p> <p>三、鑄件鑄造項目，計6題組(301~306)。依應檢人數在6人以下準備乙套試題(含六題模型)，7至12人準備兩套(依此類推)。測試工作崗位對應鑄件鑄造項目題組為(工作崗位-題組):1-301、2-302、3-303、4-304、5-305、6-306、7-301、8-302、9-303、10-304、11-305、12-306... (依此類推)。檢定序號最小之應檢人抽出對應測試題組，其餘應檢人(含遲到或缺考)依序對應測試題組。範例，檢定序號最小(第1號)之應檢人抽中「3-303」題組，第2號應檢人對應測試「4-304」題組，第3號應檢人對應測試「5-305」題組，其餘依此類推。</p> <p>四、洛氏硬度試驗計算項目及洛氏硬度試驗機操作項目，不採電子抽題。除洛氏硬度試</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				並編號。洛氏硬度試驗儀器術科測試辦理單位必須請廠商事先校正，標準試片在公差範圍內。檢定用試片(每場次至少 5 片)必須事先在儀器上測試出硬度值，按試片編號作成記錄，做為監評人員評分之依據。	驗計算項目及洛氏硬度試驗機操作項目外，應檢人代表將所有測試題組抽選後，再依序進行測試。 五、電子抽題結束後，術科測試辦理單位立即於明顯處公告抽題結果。 六、其餘未規定部分，依現行試題規定。	
19	01200	家具木工	甲	<p>一、第一階段：成品實作，包括模板製作和實作，總共 8 小時。</p> <p>(1) 由應檢人派代表在六題中抽一題為本場次檢定的題號。</p> <p>(2) 前項題號按圖示 A、B、C 與 1、2、3 由監評長或術科測試辦理單位配為 27 組尺寸的籤條，置於技術士技能檢定籤筒，由應檢人親自抽題。</p> <p>(3) 模板製作：依圖上說明，應檢人依曲線的部分製作模板，並依製作之模板製作曲線部位之零件。</p> <p>二、第二階段：包括繪圖、才積計算、材料成本計算、製程規劃等項。</p> <p>(1) 繪圖：應檢人派代表在六題中抽一題為本次檢定試題，依試題繪製 1:10 的三視圖，須含剖面位置，依圖上說明繪製 1:1 的工作圖結構須合理。有標註尺寸者依</p>	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題編號：01200-100101-1~6 及 01200-100102-1~6，二階段各有六題。</p> <p>三、測試時程：每檢定場次測試時間 1.5 天，分二階段進行，第一階段分發第一份圖(編號 01200-100101~1 至 6)，測試時間 8 小時。第二階段分發第二份圖(編號 01200-100102~1 至 6)，測試時間 4 小時。</p> <p>四、測試說明：</p> <p>1. 第一階段：成品實作，包括模板製作和實作。</p> <p>(1)以術科測試編號最小之應檢人為代表，由試題編號 01200-100101~1 至 6 中，抽 1</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				<p>尺寸繪製，無標註尺寸者，依圖上的比例自行判斷。</p> <p>(2) 材料成本計算：</p> <p>A. 開列材料明細表：由應檢人派代表，抽一題實作圖，完成開列各分件的材料明細。單位為mm。</p> <p>B. 才積計算：材料明細表之規格以板才(英制單位)計算各分件的才積(四捨五入、小數點二位算)，並依材料類別分別合計才積。</p> <p>C. 材料成本計算：0A 實木每板才單價 55 元，損耗率 35%，0AK 夾板每才單價 28 元，損耗率 15%，0AK 木心板每才單價 30 元，損耗率 10%。</p> <p>(3) 製程計畫：依材料成本計算之圖計畫各分件之加工程序，填寫工作內容使用機器名稱。</p>	<p>題為本場次檢定的題號。</p> <p>(2)前項題號按圖示 A、B、C 與 1、2、3 由監評人員配出 27 組尺寸，由術科測試編號最小之應檢人依序親自抽組。</p> <p>2. 第二階段：包括繪圖、才積計算、材料成本計算、製程規劃等項。</p> <p>(1)繪圖：以術科測試編號最小之應檢人為代表，由試題編號 01200-100102~1 至 6 中，抽 1 題為本場次檢定的題號。</p> <p>(2)材料成本計算：</p> <p>A. 開列材料明細表：以術科測試編號最小之應檢人為代表，在試題編號 01200-100101~1 至 6(第一階段籤條)中，抽 1 題實作圖為本場次檢定的題號，完成開列各分件的材料明細。</p> <p>3. 每階段抽題全部完成後再進行測試。</p> <p>五、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	
20	01200	家具木工	乙	<p>本術科測試試題共六題，術科辦理單位應按每場次應檢人數均等製作六道試題題號籤條(不滿六人畸零數，仍應製作六套試題題號籤條)，置入技術士技能檢定專用籤筒，由監評人員督導應檢人親自抽題。</p>	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有六題，試題編號：</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					<p>01200-100201~6。</p> <p>三、測試開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	
21	01200	家具木工	丙	<p>本術科測試試題共三題，術科辦理單位應按每場次應檢人數均等製作三道試題題號籤條(不滿三人畸零數，仍應製作三套試題題號籤條)，置入技術士技能檢定專用籤筒，由監評人員督導應檢人親自抽題。</p>	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有三題，試題編號：01200-100301~3。</p> <p>三、測試開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
22	01300	工業配線	甲	<p>第一站：高壓受配電盤之術科筆試：本站共有十題，由監評人員抽籤決定一題為該場次應檢人受測試題。</p> <p>第二站：低壓控制線路之術科筆試及應用可程式控制器完成控制線路之程式設計與功能測試：本站共有五題，應檢當天由監評人員抽籤決定一題為該場次應檢人受測試題。</p>	<p>第一站：高壓受配電盤之術科筆試：本站共有十題，由監評人員抽籤決定一題為該場次應檢人受測試題。</p> <p>第二站：低壓控制線路之術科筆試及應用可程式控制器完成控制線路之程式設計與功能測試：本站共有五題，應檢當天由監評人員抽籤決定一題為該場次應檢人受測試題。</p>	抽題規則不變
23	01300	工業配線	乙	<p>第一站：利用可程式控制器與電磁接觸器等控制器材，完成低壓控制盤(箱)的控制線路設計及配線，全部試題共 9 題，考生依受檢名冊之排序自行抽籤決定工作崗位及試題(每場次應檢人員未超過 9 人，試題不得重複)，並隨即攜帶自備工具進入工作崗位，全場就緒後開始檢定。</p> <p>第二站：高壓盤之裝配工作，全套配電盤共分六盤，試題僅就其中五盤(比壓器盤除外)實施檢測，考生依受檢名冊之排序抽籤決定工作崗位及試題(每場次應檢人員未超過 5 人試題不得重複)，並隨即攜帶自備工具進入工作崗位，全場就緒後開始檢定。</p>	<p>第一站：利用可程式控制器與電磁接觸器等控制器材，完成低壓控制盤(箱)的控制線路設計及配線，全部試題共 9 題，考生依受檢名冊之排序自行抽籤決定工作崗位及試題(每場次應檢人員未超過 9 人，試題不得重複)，並隨即攜帶自備工具進入工作崗位，全場就緒後開始檢定。</p> <p>第二站：高壓盤之裝配工作，全套配電盤共分六盤，試題僅就其中五盤(比壓器盤除外)實施檢測，考生依受檢名冊之排序抽籤決定工作崗位及試題(每場次應檢人員未超過 5 人試題不得重複)，並隨即攜帶自備工具進入工作崗位，全場就緒後開始檢定。</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
24	01300	工業配線	丙	<p>一、本術科檢定分為裝置配線(共九題,階段B)及故障檢修(共九題,階段A)兩階段,試題編號:01300-930301~9〈A、B〉。應檢人需就兩項檢測試題中,各抽一題依試題內容說明完成檢測工作,必須兩階段均合格才算通過本術科檢定。</p> <p>二、請準備裝置配線部份及故障檢修部份之籤筒各一個,籤條內標示工作崗位編號,以供應檢人分別抽選工作崗位。</p> <p>三、應檢人依受檢名冊之排序,自行抽籤決定階段A及階段B工作崗位及試題(每場次應檢人未超過9人時,試題不得重複),監評人員將應檢人抽得之工作崗位序號註記於評審表中。</p> <p>四、不論應檢人數多寡每場次檢定,承辦單位應準備之故障檢修測試盤(箱)的最低數量為九套(每題一套不得重複),而裝置配線部份之檢測器材的最低數量亦為九套(每題一套不得重複)。當應檢人數超過九人時,測試盤(箱)及檢測器材方得重複,但重複之試題必須依序平均配置。</p>	<p>一、本術科檢定分為裝置配線(共九題,階段B)及故障檢修(共九題,階段A)兩階段,試題編號:01300-930301~9〈A、B〉。應檢人需就兩項檢測試題中,各抽一題依試題內容說明完成檢測工作,必須兩階段均合格才算通過本術科檢定。</p> <p>二、請準備裝置配線部份及故障檢修部份之籤筒各一個,籤條內標示工作崗位編號,以供應檢人分別抽選工作崗位。</p> <p>三、應檢人依受檢名冊之排序,自行抽籤決定階段A及階段B工作崗位及試題(每場次應檢人未超過9人時,試題不得重複),監評人員將應檢人抽得之工作崗位序號註記於評審表中。</p> <p>四、不論應檢人數多寡每場次檢定,承辦單位應準備之故障檢修測試盤(箱)的最低數量為九套(每題一套不得重複),而裝置配線部份之檢測器材的最低數量亦為九套(每題一套不得重複)。當應檢人數超過九人時,測試盤(箱)及檢測器材方得重複,但重複之試題必須依序平均配置。</p>	抽題規則不變

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
25	01400	板金	甲	本套試題共有六題(試題編號:014-890101~6),術科測驗承辦單位於每一場次術科測驗時,應檢人數在六人以下準備乙份,七至十二人準備兩份,其餘依此類推,試題分配由應檢人員依報到順序自行抽選題目,再依所抽之試題題號進行測驗。	本套試題共有六題(試題編號:014-890101~6),術科測驗承辦單位於每一場次術科測驗時,應檢人數在六人以下準備乙份,七至十二人準備兩份,其餘依此類推,試題分配由應檢人員依報到順序自行抽選題目,再依所抽之試題題號進行測驗。	抽題規則不變
26	01400	板金	乙	本套試題共有六題(試題編號:014-880201~6),術科測驗承辦單位於每一場次術科測驗時,應檢人數在六人以下準備乙份,七至十二人準備兩份,其餘依此類推,試題分配由應檢人員依報到順序自行抽選題目,再依所抽之試題題號進行測驗。	本套試題共有六題(試題編號:014-880201~6),術科測驗承辦單位於每一場次術科測驗時,應檢人數在六人以下準備乙份,七至十二人準備兩份,其餘依此類推,試題分配由應檢人員依報到順序自行抽選題目,再依所抽之試題題號進行測驗。	抽題規則不變
27	01400	板金	丙	本套試題共有六題(試題編號:014-880301~6),術科測驗承辦單位於每一場次術科測驗時,應檢人數在六人以下準備乙份,七至十二人準備兩份,其餘依此類推,試題分配由應檢人員依報到順序自行抽選題目,再依所抽之試題題號進行測驗。	本套試題共有六題(試題編號:014-880301~6),術科測驗承辦單位於每一場次術科測驗時,應檢人數在六人以下準備乙份,七至十二人準備兩份,其餘依此類推,試題分配由應檢人員依報到順序自行抽選題目,再依所抽之試題題號進行測驗。	抽題規則不變
28	01500	冷作	甲	術科測驗試題:本套試題共有三題(試題編號:015-880101~03),測驗時間均為七小時,每場檢定二十人時,其所有試題(三題)均應全部使用(如檢定人數超過或較試題數為少時,應依試題序號增加或減少),測驗當日由應檢人員推介一人首先任抽其一題來測驗,而	術科測驗試題:本套試題共有三題(試題編號:015-880101~03),測驗時間均為七小時,每場檢定二十人時,其所有試題(三題)均應全部使用(如檢定人數超過或較試題數為少時,應依試題序號增加或減少),測試當場由應檢人推薦一人為代表(無推薦者則由術科測試編	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				應檢人員代表係當場以抽籤決定之。	號最小者為代表)，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號循環類推使用進行測試。	
29	01500	冷作	乙	本套試題共有六題(試題編號：015-880201~06)，測驗時間均為六小時，每場檢定二十人時，其所有試題(六題)均應全部使用(如檢定人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少)，測驗當日由應檢人員推介一人首先任抽其一題來測驗，而應檢人員代表係當場以抽籤決定之。	本套試題共有六題(試題編號：015-880201~06)，測驗時間均為六小時，每場檢定二十人時，其所有試題(六題)均應全部使用(如檢定人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少)，測試當場由應檢人推薦一人為代表(無推薦者則由術科測試編號最小者為代表)，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號循環類推使用進行測試。	
30	01500	冷作	丙	本套試題共有六題(試題編號：015-880301~6)，測驗時間均為四小時，每場檢定二十人時，其所有試題(六題)均應全部使用(如檢定人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少)，測驗當日由應檢人員推介一人首先任抽其一題進行測驗，其餘人員則依術科測試編號順序對應試題序號參加測驗。	本套試題共有六題(試題編號：015-880301~6)，測驗時間均為四小時，每場檢定二十人時，其所有試題(六題)均應全部使用(如檢定人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少)，測試當場由應檢人推薦一人為代表(無推薦者則由術科測試編號最小者為代表)，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號循環類推使用進行測試。	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
31	01600	自來水管配管	乙	<p>1. 術科測試試題共有 4 題(試題編號：01600-1000201~04)，201~202 為幹管鑄鐵管部分，203~204 為用戶管部分。</p> <p>2. 術科測試當日，由應檢人推介一人，當場次抽籤決定題號。幹管鑄鐵管部分(201~202)及用戶管部分(203~204)各抽出 1 題；且從抽出之用戶管部分試題中，其中 3 組尺寸抽出 1 組，做為當日之試題，並即將試題發給應檢人。</p>	<p>1. 術科測試試題共有 4 題(試題編號：01600-1000201~04)，201~202 為幹管鑄鐵管部分，203~204 為用戶管部分。</p> <p>2. 術科測試當日，由應檢人推薦一人，當場次抽籤決定題號。幹管鑄鐵管部分及用戶管部分各抽出 1 題(其中用戶管部分試題中，又分甲、乙、丙 3 組尺寸)，做為當日之試題，並即將試題發給應檢人。</p>	抽題規則不變
32	01600	自來水管配管	丙	<p>1. 本試題共 10 題(試題編號：016-900301~10)，其中每 2 題為 1 套(即 301~302、303~304、305~306、307~308、309~310 等 5 套)，測試前由中部辦公室題庫抽出 1 套試題(2 題)使用(前年度年底抽題，當年 1 月公告)。</p> <p>2. 術科測試當日，由應檢人推介一人，當場次抽籤決定 1 題及 1 組尺寸，並將試題發給應檢人。</p>	<p>1. 本試題共 10 題(試題編號：016-900301~10)，其中每 2 題為 1 套，共 5 套(即 301~302、303~304、305~306、307~308、309~310 等 5 套，每套均含 1 題奇數題及 1 題偶數題)，測試前由中部辦公室題庫抽出一套(前年度年底抽題，當年 1 月公告)。</p> <p>2. 每場測試時，由應檢人推薦一人代表由當年度抽中之套題(含 1 題奇數題及 1 題偶數題)中抽籤決定 1 題及 1 組尺寸(每試題分甲、乙、丙三組尺寸)，並將試題發給應檢人。</p>	抽題規則不變
33	01800	鋼筋	甲	<p>※ 抽取應檢人應檢題號及檢定工作崗位之例：(設當場次應檢人共 20 人，依應檢人序號備籤數 20 支)</p> <p>1. 由監評人員於全部應檢人中抽取一名為抽籤人。</p>	<p>試題分(一)前置作業 940101(A)~940103(A)及(二)鋼筋加工 940101(B)~940103(B)兩種，兩項排列組合後共有 9 支籤，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				2. 再由該名抽籤人於全部應檢人中抽取一名(假設抽中者為應檢序號 8 號)為應檢題號 1A 及 2B 之得籤, 後序之應檢人其應檢題號則依其術科測試編號順序循環並按全部應檢題號循回之。	應試題編號進行測試。	
34	01800	鋼筋	乙	<p>請準備籤筒一個, 內備籤數與應檢人員數目同, 以供抽選。</p> <p>※抽取應檢人應檢題號及檢定工作崗位之例: (設當場次應檢人員共 20 人, 依應檢人序號備籤數 20 支)</p> <p>1. 由監評人員(或召集人)於全部應檢人員中抽取一名為抽籤人。</p> <p>2. 再由該名抽籤人於全部應檢人員中抽取一名(假設抽中者為應檢序號 8 號)為應檢題號一號之得籤, 後序之應檢人其應檢題號則依其術科測試編號順序循環並按全部應檢題號循回之。</p>	<p>試題分(一)鋼筋量計算 890201A~890205A 及(二)鋼筋加工組立 890201B~890204B 兩項; 兩項排列組合後共有 20 支籤, 測試當場由應檢人推薦一人為代表, 抽出其中一題應試, 其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。</p>	
35	01800	鋼筋	丙	<p>請準備籤筒一個, 內備籤數與應檢人員數目同, 以供抽選。</p> <p>※抽取應檢人應檢題號及檢定工作崗位之例: (設當場次應檢人員共 20 人, 依應檢人序號備籤數 20 支)</p> <p>1. 由監評人員(或召集人)於全部應檢人員中抽取一名為抽籤人。</p>	<p>試題分(一)鋼筋加工 890301(A)-1~3、890302(A)-1~3 共六題及(二)鋼筋組立 890301(B)~890306(B)共六題, 故兩項題組互相依序對應可分為 6 套題, 測試當場由應檢人推薦一人為代表, 抽出其中一套應試, 其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				2. 再由該名抽籤人於全部應檢人員中抽取一名(假設抽中者為應檢序號 8 號)為應檢題號一號之得籤人,後序之應檢人其應檢題號則依其術科測試編號順序循環並按全部應檢題號循環之。		
36	01900	模板	甲	本套試題共有三題,由應檢人推舉一人代表抽出試題抽籤人,再由試題抽籤人抽出其應測試題,其餘應檢人則依術科測試術科測試編號順序對應試題序號參加測試。	本套試題共有三題(01900-100101~3),每題又分為(放樣)及(模板組立架設)兩部分,其所有試題均應全部使用,測試當場由應檢人推薦一人為代表,抽出其中一題應試,其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	
37	01900	模板	乙	本套試題共有三題,由應檢人推舉一人代表抽出試題抽籤人,再由試題抽籤人抽出其應測試題,其餘應檢人則依術科測試術科測試編號順序對應試題序號參加測試。	本套試題共有三題(01900-100201~3),【模板放樣】及【模板組立架設】術科測試單位,測試當場由應檢人推薦一人為代表,抽出其中一題應試,其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	
38	01900	模板	丙	本套試題共有三題,由應檢人員推介一人,首先任抽其中一題進行測試,其餘人員則依術科測試術科測試編號順序對應試題序號參加測試。	本套試題共有三題,測試當場由應檢人推薦一人為代表,抽出其中一題應試,其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	文字修正

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
39	02000	汽車修護	甲	應檢人須依照排定順序接受所設定之五站檢定，同時必須達四站以上合格，總評方為合格。	本試題共五站，每站皆需測試，必須達四站以上合格，總評方為合格。測試前由應檢人依術科測試編號各自抽出第一場應檢站別。(例如：抽中第三站，則應檢順序為第三站-->第四站-->第五站-->第一站-->第二站，依此類推)	
40	02000	汽車修護	乙	<p>1. 各站試題故障項目採模組化方式命製，每站各命製四組故障項目群組，於應檢當日監評協調會時由監評長抽出其中一組，交由承辦承辦單位及監評人員依該組試題規定設置故障項目。</p> <p>2. 檢定試題共計 5 站，每位應檢人僅需測試其中 4 站。即測試當日將應檢人 20 人分為 5 組，每組 4 人；第 1 組人免試第 1 站；第 2 組人免試第 2 站；第 3 組人免試第 3 站；第 4 組人免試第 4 站；第 5 組人免試第 5 站；應檢人以抽籤方式決定組別。</p> <p>3. 第一站：檢修汽油引擎 本站共設 5 個應檢工作崗位(內含 1 個備用)，在應試現場由監評人員會同應檢人，從應檢工作崗位中任抽一工作崗位應考。</p> <p>4. 第二站：檢修柴油引擎 本站共設 5 個應檢工作崗位(內含 1 個備用)，在應試現場由監評人員會同應檢人，從應檢工作崗位中任抽一工作崗位應考。</p>	<p>1. 各站試題故障項目採模組化方式命製，每站各命製四組故障項目群組，於應檢當日監評協調會時由監評長抽出其中一組，交由承辦承辦單位及監評人員依該組試題規定設置故障項目。</p> <p>2. <u>測試前由應檢人推薦代表 1 名，抽籤決定每位應檢人(含遲到及缺考者)組別及各站應檢試題/工作崗位號</u>，並登錄於簽到表及評審總表中。</p> <p>本試題抽籤規則如下： (1)檢定試題共計 5 站，每位應檢人僅需測試其中 4 站。即測試當日將應檢人 20 人分為 5 組，每組 4 人；第 1 組人免試第 1 站；第 2 組人免試第 2 站；第 3 組人免試第 3 站；第 4 組人免試第 4 站；第 5 組人免試第 5 站； (2)第一站：檢修汽油引擎 本站共設 5 個應檢工作崗位(內含 1 個備用)，由應檢人從應檢工作崗位中任抽一工</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				<p>5. 第三站：檢修汽車底盤 本站共有 4 題，在應試現場由監評人員會同應檢人，從應檢試題中任抽一題應考。</p> <p>6. 第四站：檢修汽車電系 本站共有 4 題，在應試現場由監評人員會同應檢人，從應檢試題中任抽一題應考。</p> <p>7. 第五站：全車綜合檢修 本站共有 4 題，在應試現場由監評人員會同應檢人，從應檢試題中任抽一題應考。</p>	<p>作崗位應考(各組試題籤條抽出後不放回)。</p> <p>(3) 第二站：檢修柴油引擎 本站共設 5 個應檢工作崗位(內含 1 個備用)，由應檢人從應檢工作崗位中任抽一工作崗位應考(各組試題籤條抽出後不放回)。</p> <p>(4) 第三站：檢修汽車底盤 本站共有 4 題，由應檢人從 4 題試題中任抽 1 題應考(各組試題籤條抽出後不放回)。</p> <p>(5) 第四站：檢修汽車電系 本站共有 4 題，由應檢人從 4 題試題中任抽 1 題應考(各組試題籤條抽出後不放回)。</p> <p>(6) 第五站：全車綜合檢修 本站共有 4 題，由應檢人從 4 題試題中任抽 1 題應考(各組試題籤條抽出後不放回)。</p>	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
41	02000	汽車修護	丙	<p>1. 本術科測試項目包括實車操作(定期保養)、實車操作(維修)、單件拆裝、量測操作、機具設備操作及修護手冊查閱等 6 項，各項均需抽題。報到完成後，個別會同監評長親自抽題，並由應檢人將抽題結果依各試題題號，分別登錄於個人抽題紀錄總表。術科測試承辦單位同時需將各應檢人抽題題號，登錄於抽紀錄一覽表備查。</p> <p>抽籤規則如下：</p> <p>2. 抽組別 每位應檢人從 1 號籤筒(依崗位數 8/12/16)，分別抽出所屬組別(A、B、C、D 四組)。</p> <p>3. 實車操作試題，A、B、C、D 組合抽 (1)實車操作(定期保養)-2 號籤筒：19 題抽 4 題，每位應檢人抽完籤後，需回復籤筒。 (2)實車操作(維修)-3 號籤筒：22 題抽 1 題，其中抽到柴油引擎者，再從柴油引擎 4 號籤筒中 3 題抽 1 題，每位應檢人抽完籤後不回復籤筒。</p> <p>4. 單件拆裝，A、B、C、D 組分組抽題 單件拆裝-5 號籤筒：5 題抽 1 題，其中抽到第 5 題單件實車者，再從實車試題 6 號籤筒 6 題抽 1 題，每位應檢人抽完籤不回復籤筒。</p> <p>5. 量測操作及機具設備操作，A、B 組合抽；C、D</p>	<p>1. 本術科測試項目包括實車操作(定期保養)、實車操作(維修)、單件拆裝、量測操作、機具設備操作及修護手冊查閱等 6 項，各項均需抽題。報到完成後，於測試前由應檢人推薦一名代表進行抽題，抽題完成後即分配好當場次所有應檢人(含遲到及缺考者)各應檢項目試題。抽題結果登錄於個人抽題紀錄表(本表)及應檢人試題抽題紀錄一覽表，由每位應檢人簽名確認各應檢試題。</p> <p>抽籤規則如下：</p> <p>2. 抽組別 每位應檢人從 1 號籤筒(依崗位數 8/12/16)，分別抽出所屬組別(A、B、C、D 四組)。</p> <p>3. 實車操作試題，A、B、C、D 組合抽 (1)實車操作(定期保養)-2 號籤筒：19 題抽 4 題，每位應檢人抽完籤後，需回復籤筒。 (2)實車操作(維修)-3 號籤筒：22 題抽 1 題，其中抽到柴油引擎者，再從柴油引擎 4 號籤筒中 3 題抽 1 題，每位應檢人抽完籤後不回復籤筒。</p> <p>4. 單件拆裝，A、B、C、D 組分組抽題 單件拆裝-5 號籤筒：5 題抽 1 題，其中抽到第 5 題單件實車者，再從實車試題 6 號籤筒 6 題抽 1 題，每位應檢人抽完籤不回復籤筒。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				組合抽 (1)量測操作-7號籤筒：8題抽1題，每位應檢人抽完籤後不回復籤筒。 (2)機具設備操作-8號籤筒：9題抽1題，每位應檢人抽完籤後不回復籤筒。 6. 修護手冊查閱，A.B.C.D組分組抽題： 修護手冊查閱-9號籤筒：5題抽1題，每位應檢人抽完籤後不回復籤筒。	5. 量測操作及機具設備操作，A.B組合抽；C.D組合抽 (1)量測操作-7號籤筒：8題抽1題，每位應檢人抽完籤後不回復籤筒。 (2)機具設備操作-8號籤筒：9題抽1題，每位應檢人抽完籤後不回復籤筒。 6. 修護手冊查閱，A.B.C.D組分組抽題： 修護手冊查閱-9號籤筒：5題抽1題，每位應檢人抽完籤後不回復籤筒。	
42	02070	金屬帷幕	丙	本術科測試試題共三題，應檢人應完成每題測試。測試前，由每位應檢人親自抽出應檢試題及崗位，並依抽籤結果將應檢人分為三組，每組依籤條試題順序及崗位完成301-303試題測試。	一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。 二、本試題共計3題(20700-101301至20700-101303)，應檢人應完成每題測試。 三、測試前，由每位應檢人親自抽出應檢試題及崗位；依抽籤結果將應檢人分為3組，每組依籤條試題順序及崗位完成301-303試題測試。 四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
43	02100	熱處理	乙	<p>1. 本套術科試題分必考與選考兩大項目，必考項目共有四站（火花試驗、硬度試驗、目測爐溫判定、金相組織辨識），選考項目有三站（一般鹽浴熱處理、滲碳滲氮熱處、高週波熱處理），應檢人由三站中任選一站測試。</p> <p>2. 每站、每項試題，每位應檢人抽出自行對應試題。</p>	<p>1. 本套術科試題分必考與選考兩大項目，必考項目共有四站（火花試驗、硬度試驗、目測爐溫判定、金相組織辨識），選考項目有三站（一般鹽浴熱處理、滲碳滲氮熱處、高週波熱處理），應檢人由三站中任選一站測試。</p> <p>2. 僅第三站金相組織辨識-基本組織判定，採電子抽題。</p> <p>3. 「金相組織辨識-基本組織判定」分為三項，「(I) 鋼鐵材料基本組織（6 種材料）」、「(II) 經表面處理之組織（5 種材料）」、「(III) 鑄鐵（5 種材料）」。</p> <p>4. 鋼鐵材料基本組織電子抽題部分，辦理單位應先將 6 種材料依序排列【(1) 肥粒體、(2) 波來體、(3) 麻田散體、(4) 高溫回火麻田散體、(5) 球化組織、(6) 網狀雪明碳體】，應檢人數超過 6 人以上，則材料依序循環重複排列【1、2、3、4、5、6、1、2、3、4、5、6……】。術科測試編號最小之應檢人代表抽材料序號，題，其餘應檢人依序對應材料序號。範例，術科測試編號最小之應檢人（假設為第 1 號）代表抽出(3)麻田散體，第 2 號應檢人測試(4)高溫回火麻田散體，第 3 號應檢人測試(5)球化組織，其餘依此類推。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					5. 「經表面處理之組織」、「鑄鐵」電子抽題方式，比照「鋼鐵材料基本組織」電子抽題方式辦理。 6. 其他站別、項目，仍依試題規定進行測試。	
44	02100	熱處理	丙	1. 本試題分為五站（火花試驗、硬度試驗、金相組織辨識、爐溫判定、金相組織辨識、熱處理作業程序設定）。 2. 每站、每項試題，每位應檢人抽出自行對應試題。	1. 本試題分為五站（火花試驗、硬度試驗、金相組織辨識、爐溫判定、金相組織辨識、熱處理作業程序設定）。 2. 僅第三站金相組織辨識之「1. 鋼鐵材料基本組織（6種材料）」、「3. 經表面處理之組織（5種材料）」、「4. 鑄鐵（5種材料）」三項，採電子抽題。 3. 「鋼鐵材料基本組織」電子抽題部分，辦理單位應先將6種材料依序排列【(1) 肥粒體、(2) 波來體、(3) 麻田散體、(4) 高溫回火麻田散體、(5) 球狀組織、(6) 網狀雪明碳體】，應檢人數超過6人以上，則材料依序循環重複排列【1、2、3、4、5、6、1、2、3、4、5、6……】。術科測試編號最小之應檢人代表抽材料序號，題，其餘應檢人依序對應材料序號。範例，術科測試編號最小之應檢人（假設為第1號）代表抽出(3)麻田散體，第2號應檢人測試(4)高溫回火麻田散體，第3號應檢人測試(5)球狀組	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					<p>織，其餘依此類推。</p> <p>4. 「經表面處理之組織」、「鑄鐵」電子抽題方式，比照「鋼鐵材料基本組織」電子抽題方式辦理。</p> <p>5. 其他站別、項目，仍依試題規定進行測試。</p>	
45	02701	重機修護-底盤	乙	<p>本級組術科檢定試題題庫，共計三題，每題分五站，檢定主管機關於年度術科檢定前指定承辦單位召開術科測試協調會決定該年度術科試題，應檢人就試題五站須全部參與檢定。</p>	<p>1. 監評前協調會議時由監評長抽出試題，應檢人就試題五站須全部參與檢定。</p> <p>2. 修正時間配當表如下： (1)抽籤時間：估約5分鐘(含上網列印) (2)抽籤時間配當表：上午場監評前協調會議時(07:30-08:00)；下午場監評前協調會議時(12:30-13:00) (考同題，故遲到者不受影響。)</p>	
46	02701	重機修護-底盤	丙	<p>本級組術科檢定試題題庫，共計三題，每題分五站，檢定主管機關於年度術科檢定前指定承辦單位召開術科測試協調會決定該年度術科試題，應檢人就試題五站須全部參與檢定。</p>	<p>1. 監評前協調會議時由監評長抽出試題，應檢人就試題五站須全部參與檢定。</p> <p>2. 修正時間配當表如下： (1)抽籤時間：估約5分鐘(含上網列印) (2)抽籤時間配當表：上午場監評前協調會議時(07:30-08:00)；下午場監評前協調會議時(12:30-13:00) (考同題，故遲到者不受影響。)</p>	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
47	02702	重機修護-引擎	乙	本級組術科檢定試題題庫，共計三題，每題分五站，檢定主管機關於年度術科檢定前指定承辦單位召開術科測試協調會決定該年度術科試題，應檢人就試題五站須全部參與檢定。	1. 監評前協調會議時由監評長抽出試題，應檢人就試題五站須全部參與檢定。 2. 修正時間配當表如下： (1)抽籤時間：估約 5 分鐘(含上網列印) (2)抽籤時間配當表：上午場監評前協調會議時(07：30－08：00)；下午場監評前協調會議時(12：30－13：00) (考同題，故遲到者不受影響。)	
48	02702	重機修護-引擎	丙	本級組術科檢定試題題庫，共計三題，每題分五站，檢定主管機關於年度術科檢定前指定承辦單位召開術科測試協調會決定該年度術科試題，應檢人就試題五站須全部參與檢定。	1. 監評前協調會議時由監評長抽出試題，應檢人就試題五站須全部參與檢定。 2. 修正時間配當表如下： (1)抽籤時間：估約 5 分鐘(含上網列印) (2)抽籤時間配當表：上午場監評前協調會議時(07：30－08：00)；下午場監評前協調會議時(12：30－13：00) (考同題，故遲到者不受影響。)	
49	02800	工業電子	丙	1. 本套試題共有 2 題(試題編號(02800-100301-2))。 2. 每一場次術科測試均應包含試題所列二題，且必須平均分配事先排定於工作崗位，每一位應檢人自行抽定工作崗位並依該工作崗位排定之試題實施檢定。	每一場次術科測試均應包含試題所列二題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題試題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試。	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
50	02900	視聽電子	甲	本套試題有二站，第一站共有3題(試題編號：029-910101A~029-910103A)，且必須平均分配事先排定於工作崗位，每一位應檢人自行抽定工作崗位並依該崗位排定之試題實施檢定；第二站共有4題，每一位應檢人4題均需測試。	本套試題有二站，術科測試試題第一站電路裝配共有3題(試題編號：029-910101A~029-910103A)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題試題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試；第二站共4題(試題編號：029-910101B~029-910104B)，每位應檢人均需測試(無須抽題)。	
51	02900	視聽電子	乙	<p>1. 術科測試試題第一部分電路裝配試題共有3題(試題編號：029-970201A~029-970203A)，測試時間均為5小時。每一場次術科測試均應包含試題所列3題且平均使用(如檢定人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少)，檢定當日在監評人員主持下，由應檢人自行抽定題號實施檢定。</p> <p>2. 術科測試試題第二部分擴大機檢修試題共有2題(由監評人員當日命題)，應檢人2題均需測試，測試時間為1小時。</p>	本套試題有二部分，術科測試試題第一部分電路裝配試題共有3題(試題編號：029-970201A~029-970203A)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題試題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試；術科測試試題第二部分擴大機檢修試題共有2題(由監評人員當日命題)，應檢人2題均需測試(無須抽題)，測試時間為1小時。	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
52	02900	視聽電子	丙	本職類丙級技能檢定術科測試試題分二站。第一站為電路裝配，由規定的三題中抽題，抽取一題進行測試；第二部分電子零件檢測，測試時間為1.5小時，合計為4小時。	本職類丙級技能檢定術科測試試題分二部分。第一部分電路裝配共有3題(試題編號：029-920301~3)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題試題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試；第二部分電子零件檢測共1題(試題編號：029-920304)，每位應檢人均需測試(無須抽題)。	
53	03000	化學	乙丙	檢定當日由監評長主持，承辦單位負責人員協助辦理公開抽籤(無監評長親自在場主持抽籤時，該場次之測試無效)，依准考證號碼(或術科測試編號)順序，每一位應檢人應自行抽定每站之檢定崗位，並依該檢定崗位排定之試題實施測試。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 依當年公告之試題進行測行，第一站、第二站各2題，應檢人二站均須測試各1題，試題編號小者為小題，試題編號大者為大題。 2. 應檢人依術科測試編號順序各自抽站別及測試試題(籤筒不回復)。 3. 站別與試題共有8種套題組合，依應檢人數1-16人、17-32人，重複套題使用。 	
54	03200	變壓器裝修	乙	一、本試題一套共六題，第一題為變壓器二次側引出線之基本工作，第二題為變壓器一次側及二次側線圈之繞製，第三題為積鐵型內鐵式單相變壓器鐵心製作，第四題為變壓器高、低壓套管及切換器之組裝，第五題為變壓器心體裝配及裝殼，第六題為	一、本試題一套共六題，第一題為變壓器二次側引出線之基本工作，第二題為變壓器一次側及二次側線圈之繞製，第三題為積鐵型內鐵式單相變壓器鐵心製作，第四題為變壓器高、低壓套管及切換器之組裝，第五題為變壓器心體裝配及裝殼，第六題為	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				變壓器絕緣電阻測定、極性判定及電壓、電流量度。每位應檢人員於檢定前當場自行抽取其中一題應試。二、準備試題每次以 6 題為原則，若應檢人數不足 6 人，仍須準備 6 題，若應檢人數每超出 6 人，即應再準備試題一套(6 題)。	變壓器絕緣電阻測定、極性判定及電壓、電流量度。每位應檢人員於檢定前當場自行抽取其中一題應試。二、準備試題每次以 6 題為原則，若應檢人數不足 6 人，仍須準備 6 題，若應檢人數每超出 6 人，即應再準備試題一套(6 題)。	
55	03200	變壓器裝修	丙	<p>一、本試題一套共六題，第一題為變壓器二次側引出線之基本工作，第二題為變壓器一次側及二次側線圈之繞製，第三題為積鐵型內鐵式單相變壓器鐵心製作，第四題為變壓器高、低壓套管及切換器之組裝，第五題為變壓器心體裝配及裝殼，第六題為變壓器絕緣電阻測定、極性判定及電壓、電流量度。每位應檢人員於檢定前當場自行抽取其中一題應試。</p> <p>二、準備試題每次以 6 題為原則，若應檢人數不足 6 人，仍須準備 6 題，若應檢人數每超出 6 人，即應再準備試題一套(6 題)。</p>	<p>一、本試題一套共六題，第一題為變壓器二次側引出線之基本工作，第二題為變壓器一次側及二次側線圈之繞製，第三題為積鐵型內鐵式單相變壓器鐵心製作，第四題為變壓器高、低壓套管及切換器之組裝，第五題為變壓器心體裝配及裝殼，第六題為變壓器絕緣電阻測定、極性判定及電壓、電流量度。每位應檢人員於檢定前當場自行抽取其中一題應試。</p> <p>二、準備試題每次以 6 題為原則，若應檢人數不足 6 人，仍須準備 6 題，若應檢人數每超出 6 人，即應再準備試題一套(6 題)。</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
56	03600	工業儀器	乙	<p>一、本試題包括三大類題，分為三站測試，第一站為警報系統；第二站為測量系統設備校正；第三站為控制器功能規畫，每站六題。號碼籤應為題數的倍數辦理，於每站檢定前由每一位應檢人，自行抽定其中一題實施檢定。</p> <p>二、每一場次術科測試均應包含試題所列各大類題平均分配，檢定當日由監評人員主持公開抽籤。號碼籤應為題數的倍數，於每站檢定前由每一位應檢人，自行抽定其中一題實施檢定。</p>	<p>一、本試題包括三大類題，分為三站測試，第一站為警報系統；第二站為測量系統設備校正；第三站為控制器功能規畫，每站六題。號碼籤應為題數的倍數辦理，於每站檢定前由每一位應檢人，自行抽定其中一題實施檢定。</p> <p>二、每一場次術科測試均應包含試題所列各大類題平均分配，檢定當日由監評人員主持公開抽籤。號碼籤應為題數的倍數，於每站檢定前由每一位應檢人，自行抽定其中一題實施檢定。</p>	抽題規則不變
57	03600	工業儀器	丙	<p>每一場次術科測驗均應包含試題所列九題平均分配，檢定當日由監評人員主持公開抽籤。每一位應檢人員自行抽定其中一大題實施檢定。</p>	<p>每一場次術科測驗均應包含試題所列九題平均分配，檢定當日由監評人員主持公開抽籤。每一位應檢人員自行抽定其中一大題實施檢定。</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
58	03900	門窗木工	甲	本術科測試試題共六題，每一場次同時檢定六題，監評人員應依該場次受檢人數平均分配六題試題編號之籤條，由應檢者在測試開始前，公開親自抽籤決定題號。	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有六題，試題編號：03900-100101~6。</p> <p>三、測試開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	
59	03900	門窗木工	乙	本術科測試試題共六題，術科承辦單位每次準備六種試題，術科檢定測試開始前，每人自行抽定一題測試。	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					<p>二、本術科測試試題共有六題，試題編號：03900-100201~6。</p> <p>三、測試開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序受測。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	
60	03900	門窗木工	丙	<p>本術科測試試題共四題，每一場次術科測試時，由應檢人(推派代表)或監評人員公開抽定其中一題實施檢定。</p>	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有四題，試題編號：03900-100301~4。</p> <p>三、每一場次術科測試時，由術科測試編號最小之應檢人為代表，公開抽定其中一題實施檢定。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
61	04000	配電線路裝修	甲	<p>(一) 第一站為活線技能作業，計三題。檢定前須先抽出各組檢定試題，由一名應檢人抽籤，如由 A 組應檢人抽籤抽出試題一時，則 A~D 組為試題一，E~H 組為試題二，I~L 組為試題三)</p> <p>(二) 第二站為高壓被覆線路密封型變壓器一次引下線施工作業，計一題。由一名應檢人抽籤，抽出先行檢定本站之組別。(如第一梯次先行檢定本站，則第二梯次檢定第三站)</p> <p>(三) 第三站為配電線路故障檢出與處理，計二題。 試題一：高壓電纜故障檢出作業。由一名應檢人抽籤，抽出其檢定位置序號，其餘依序排定(如編號 1 應檢人抽籤抽出#5 時，編號 2 應檢人為#6，依此類推) 試題二：故障變壓器處理作業。由一名應檢人抽籤，抽出先行檢定之組別，另抽出其檢定位置序號，其餘依序排定(如編號 1 應檢人抽籤抽出#5 時，編號 2 應檢人為#6，依此類推)</p>	<p>(一) 第一站為活線技能作業，計三題。檢定前須先抽出各組檢定試題，由一名應檢人抽籤，如由 A 組應檢人抽籤抽出試題一時，則 A~D 組為試題一，E~H 組為試題二，I~L 組為試題三)</p> <p>(二) 第二站為高壓被覆線路密封型變壓器一次引下線施工作業，計一題。由一名應檢人抽籤，抽出先行檢定本站之組別。(如第一梯次先行檢定本站，則第二梯次檢定第三站)</p> <p>(三) 第三站為配電線路故障檢出與處理，計二題。 試題一：高壓電纜故障檢出作業。由一名應檢人抽籤，抽出其檢定位置序號，其餘依序排定(如編號 1 應檢人抽籤抽出#5 時，編號 2 應檢人為#6，依此類推) 試題二：故障變壓器處理作業。由一名應檢人抽籤，抽出先行檢定之組別，另抽出其檢定位置序號，其餘依序排定(如編號 1 應檢人抽籤抽出#5 時，編號 2 應檢人為#6，依此類推)</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				(四) 第四站為裝桿作業，計四題。檢定前須先抽出各組檢定試題，由一名應檢人抽籤，抽出該組檢定試題，其餘各組之試題按順序排定。	(四) 第四站為裝桿作業，計四題。檢定前須先抽出各組檢定試題，由一名應檢人抽籤，抽出該組檢定試題，其餘各組之試題按順序排定。	
62	04000	配電線路裝修	乙	<p>(一) 第一站：活線技能作業（與第二站同時進行）分二梯次進行檢定，各梯次二十四人分成二組，每組十二人，由一位應檢人代表抽籤，抽出該組檢定試題。（如第一組為試題一，則第二組為試題二）</p> <p>(二) 第二站：變壓器結線作業（與第一站同時進行）檢定前須先抽出各組檢定試題，由一名應檢人代表抽籤，抽出該組檢定試題，其餘各組之試題按順序排定。（例如：第一組應檢人抽籤抽出試題三時，第二組為試題四，第三組為試題五，依此類推）</p> <p>(三) 第三站：裝桿作業檢定前先抽出各組檢定試題，由一名應檢人代表抽籤，抽出該組檢定試題，其餘各組之試題按順序排定。（例如：由 A 組應檢人抽籤抽出試題三時，B 組為試題四，C 組為試題五，依此類推）</p>	<p>(一) 第一站：活線技能作業（與第二站同時進行）分二梯次進行檢定，各梯次二十四人分成二組，每組十二人，由一位應檢人代表抽籤，抽出該組檢定試題。（如第一組為試題一，則第二組為試題二）</p> <p>(二) 第二站：變壓器結線作業（與第一站同時進行）檢定前須先抽出各組檢定試題，由一名應檢人代表抽籤，抽出該組檢定試題，其餘各組之試題按順序排定。（例如：第一組應檢人抽籤抽出試題三時，第二組為試題四，第三組為試題五，依此類推）</p> <p>(三) 第三站：裝桿作業檢定前先抽出各組檢定試題，由一名應檢人代表抽籤，抽出該組檢定試題，其餘各組之試題按順序排定。（例如：由 A 組應檢人抽籤抽出試題三時，B 組為試題四，C 組為試題五，依此類推）</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
63	04000	配電線路裝修	丙	<p>(一)第一站基本技能作業：不分組，應檢人同時進行檢定。</p> <p>(二)第二站礙子繫線作業：檢定前須先抽出各組檢定試題，由一名應檢人抽籤，抽出該組檢定試題，其餘各組之試題按順序排定。(例如：由 A 組應檢人抽籤抽出試題三時，B 組為試題四，C 組為試題五，依此類推)</p>	<p>(一)第一站基本技能作業：不分組，應檢人同時進行檢定。</p> <p>(二)第二站礙子繫線作業：檢定前須先抽出各組檢定試題，由一名應檢人抽籤，抽出該組檢定試題，其餘各組之試題按順序排定。(例如：由 A 組應檢人抽籤抽出試題三時，B 組為試題四，C 組為試題五，依此類推)</p>	抽題規則不變
64	04100	建築製圖	丙	本術科測試試題共有六題，由應檢人代表公開抽取其中一道作為術科實作試題，進行測試。	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有六題，試題編號：04100-100301~6。</p> <p>三、每一場次術科測試時，由術科測試編號最小之應檢人為代表，公開抽定其中一題實施檢定。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
65	04202	測量-工程測量	乙	<p>一、本術科測試試題共七題，而抽籤方式分為兩階段，第一階段須在七套試題中，至少抽選其中三套不同試題，若測試場次在一日以上，則須由七套試題中重新抽選三套試題，且不得與前一日之三套試題完全相同。三套試題均須在測試前一日各佈設不同標準答案供上、下午測試用。佈設抽題過程及每天抽題題號均須記錄於抽題紀錄表，供主管機關抽查。</p> <p>二、測試前必須將應檢人依合格崗位平均分配應檢人，例如3合格測試崗位，30位應檢人，則各組為10人。三套試題也分別編號(1~3)。測試當日抽籤決定各組應檢人應檢試題。</p>	<p>一、本術科測試試題共有七題，試題編號為04202-100201至04202-100207。</p> <p>二、術科辦理單位應於每一場次術科測試前十四日至前一日間，會同一至二位監評人員，辦理本職類術科「第一階段：佈題抽題」，並列印結果且簽名。此外，應共同切結保密嚴禁洩密，且當梯次報檢人員不得參與佈設。</p> <p>三、「第一階段：佈題抽題」，係由術科測試辦理單位依當日承辦實際測試崗位數，在七道試題中抽選至少三道不同試題佈設（抽題結果應附於當日協調會紀錄中，並請監評長於測試前說明），若測試場次在一日以上，則須重新抽選試題，且不得與前一日之試題完全相同。（如抽出與前一日相同三題則須重抽一次並記錄下來）</p> <p>四、第一階段所抽出之試題均須在測試前一日各佈設不同標準答案供上、下午測試用。試題佈設完成後，標準答案應立即密封，由試題佈設者加註騎縫簽名以示負責，並於測試當日之監評前協調會議，交由各負責之監評人員。</p> <p>五、術科辦理單位辦理「第二階段：試題抽籤」時，應事先將應檢人平均分配組別（依第一階段抽題數決定組別數），並於術科測試當</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					<p>日，準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表準時辦理抽題，且會同監評長及應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。</p> <p>六、第二階段之抽題，抽籤的順序由第一組術科測試編號最小之應檢人為代表，抽出一道第一階段所抽定之試題，抽出後不放回，再由第二組術科測試編號最小之應檢人為代表，抽出另一道試題，第三組則為最後一道未抽取之試題。第一階段若抽取四道試題以上者，則依此規定類推抽題。應檢人應依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>七、其餘未規定部分，依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
66	04203	測量-地籍測量	乙	<p>一、本術科測試試題共六題，分二階段抽題。術科場地須在檢定前一日佈設完畢。術科辦理單位應聘請監評人員二人督導術科測試辦理單位完成佈設。在場地佈設前，由術科辦理單位主管會同監評人員二人抽選其中三道試題，並作記錄，由在場人員簽名。試題佈設完成後，標準答案應立即密封，由試題佈設者加註騎縫簽名以示負責，並於測試當日之監評人員會議時，發給各負責之監評人員。若檢定場次在一日以上，則須由六道試題中重新抽選三道試題，且不得與前一日之三道試題完全相同。</p> <p>二、術科辦理單位事先將應檢人員平均分配為三組，三道試題也分別編號(1~3)。於檢定當日開始前30分鐘召開監評人員會議，由監評人員互推一位召集人，再由召集人當場抽籤決定各組應檢人員應考的試題，並將密封的試題答案，發給各負責之監評人員。</p>	<p>一、本術科測試試題共有六題，試題編號為04203-950201至04203-950206。</p> <p>二、術科辦理單位應於每一場次術科測試前十四日至前一日間，會同一至二位監評人員，辦理本職類術科「第一階段：佈題抽題」，並列印結果且簽名。</p> <p>三、「第一階段：佈題抽題」，係由術科測試辦理單位依當日承辦實際測試崗位數，在六道試題中抽選至少三道不同試題佈設(抽題結果應附於當日協調會紀錄中，並請監評長於測試前說明)，若測試場次在一日以上，則須重新抽選試題，且不得與前一日之試題完全相同。(如抽出與前一日相同三題則須重抽一次並記錄下來)</p> <p>四、試題佈設完成後，標準答案應立即密封，由試題佈設者加註騎縫簽名以示負責，並於測試當日之監評人員會議時，發給各負責之監評人員。</p> <p>五、術科辦理單位辦理「第二階段：試題抽籤」時，應事先將應檢人平均分配組別(依第一階段抽題數決定組別數)，並於術科測試當日，準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表準時辦理抽題，且會同監評長及應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					<p>六、第二階段之抽題，抽籤的順序由第一組術科測試編號最小之應檢人為代表，抽出一道第一階段所抽定之試題，抽出後不放回，再由第二組術科測試編號最小之應檢人為代表，抽出另一道試題，第三組則為最後一道未抽取之試題。第一階段若抽取四道試題以上者，則依此規定類推抽題。應檢人應依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>七、其餘未規定部分，依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	
67	04800	女裝	甲	<p>測試時，其所有試題均應全部使用，每場測試前，依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。</p>	<p>測試時，其所有試題均應全部使用，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中「102」，則第1號應檢人考「102」，第2號應檢人考「103」，第3號應檢人考「101」，其餘依此類推。</p>	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
68	04800	女裝	乙	測試時，其所有試題均應全部使用，每場測試前，依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。	測試時，其所有試題均應全部使用，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第 1 號)之應檢人抽中「202」，則第 1 號應檢人考「202」，第 2 號應檢人考「203」，第 3 號應檢人考「201」，其餘依此類推。	
69	04800	女裝	丙	每場測試 30 人時，其所有試題均應全部使用(如測試人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少)；測試前由應檢人員自行抽題號以進行測試。	測試時，其所有試題均應全部使用，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第 1 號)之應檢人抽中「302」，則第 1 號應檢人考「302」，第 2 號應檢人考「303」，第 3 號應檢人考「301」，其餘依此類推。	
70	05000	石油化學	乙	本術科試題共分六項，第一項有三小站，第二項有三小站，第四項有二小站，其中第三項塔槽操作和第五項工業儀器操作均為電腦模擬，第六項為消防滅火技能及個人防護與急救，除電腦模擬外，其餘第一、二、四、六項為現場操作，每一站均為獨立性作業，題目公開。	本試題共六項，第一項有三站、第二項有三站、第四項有二站，每項由應檢人推派代表各抽一站進行測試，其餘第三項、第五項、第六項無抽題，試題全部抽籤完畢再進行測試(該場次考同題)。	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
71	05200	農業機械	乙	<p>測試時除第一站(檢測與判斷)應檢人應完成全部試題外，其餘第二站、第三站及第四站由應檢人抽出其中一題測試；</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本套試題共分四站，第一站(檢測與判斷)試題、第二站(動力機械)試題、第三站(作業機械)試題、第四站(零件製作)試題，應檢人需先依術科測試編號順序由小至大依序以 4 個人為一組輪站測試，共分 4 組。 2. 抽籤方式：第一站每一應檢人皆須應檢，無須抽題，第二、三、四站試題各有 4 題，各組應檢人推派代表抽取各站所需測試之試題(每題組應檢人抽完籤均需回復籤筒)，其餘應檢人各站試題則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。 3. 輪站測試順序：第一組輪站順序為第一站→第二站→第三站→第四站，第二輪站順序為第二站→第三站→第四站→第一站，第三輪站順序為第三站→第四站→第一站→第二站，第四輪站順序為第四站→第一站→第二站→第三站 	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
72	05200	農業機械	丙	測試時除第一站(檢測與判斷)應檢人應完成全部試題外,其餘第二站、第三站及第四站由應檢人抽出其中一題測試;	<p>1. 本套試題共分四站,第一站(檢測與判斷)試題、第二站(動力機械)試題、第三站(作業機械)試題、第四站(零件製作)試題,應檢人需先依術科測試編號順序由小至大依序以 4 個人為一組輪站測試,共分 4 組。</p> <p>2. 抽籤方式:第一站每一應檢人皆須應檢,無須抽題,第二、三、四站試題各有 4 題,各組應檢人推派代表抽取各站所需測試之試題(每題組應檢人抽完籤均需回復籤筒),其餘應檢人各站試題則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。</p> <p>3. 輪站測試順序:第一組輪站順序為第一站→第二站→第三站→第四站,第二組輪站順序為第二站→第三站→第四站→第一站,第二組輪站順序為第三站→第四站→第一站→第二站,第二組輪站順序為第四站→第一站→第二站→第三站</p>	
73	05400	陶瓷-石膏模	乙	本試題一套計六題(採公開),每場主辦單位依報檢人數平均準備六題測試,由考生抽其中一題,實施檢定。	本試題一套計 6 題(採公開,試題編號:05400-930201~6),每場測試時,依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表,抽出其中一題應試,其餘應檢人則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
74	05400	陶瓷-石膏模	丙	本試題一套計六題(採公開方式),每場六題均要平均測試,由考生抽其中一題,實施檢定。	本試題一套計 6 題(採公開方式,試題編號:05400-930301~6),每場測試時,依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表,抽出其中一題應試,其餘應檢人則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。	
75	06000	男子理髮	乙	<p>(一)理髮技能實作:共二題,每一題有四站,四站均須測試;每一場次由應檢人推派代表,現場公開抽定一題實施測試。</p> <p>(二)衛生技能實作:</p> <p>1.化粧品安全衛生之辨識:抽籤筒一個,依應檢人數準備籤條,由監評長主持抽題作業,應檢人代表抽第一崗位題卡號碼,監評人員依序發放題卡試題測試。</p> <p>2.消毒液和消毒方法之辨識及操作:抽籤筒二個,化學消毒(編號 1-10 器材籤)每位應檢人抽取一種器材及物理消毒(編號 1-3 號籤)每位應檢人抽出一種物理消毒方法後,以書面作答及實際操作。</p>	<p>1.理髮技能:共 2 大題,由應檢人推派代表 1 人,抽一題進行測試,每 1 大題共 4 站均須實作測試,該場次應檢人測試同 1 大題。</p> <p>2.衛生技能:</p> <p>第一站:化粧品安全衛生之辨識 測試 1 題,由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽第一崗位測試之題卡的號碼順序(1-22 張),第二崗位則依題卡順序測試,以此類推。</p> <p>第二站:消毒液和消毒方法之辨識及操作 化學消毒器材(10 種)與物理消毒方法(3 種),共組成 30 套題,由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試,其餘應檢人依套題號碼順序測試(書面作答及實際操作)。</p> <p>第三站:洗手與手部消毒操作:書面作答及實際操作。(無抽題)</p> <p>第一站與第二站同時抽籤完畢再進行測試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
76	06000	男子理髮	丙	<p>(一)理髮技能實作：</p> <p>第一站：抽題髮型（共三題：各組抽出不同題髮型實作），於實施測試前，每一場次由每一組應檢人推派代表，現場公開同時抽出各一題且不同題實施測試。</p> <p>第二站：染髮（自備符合試題規定之男子真髮假人頭）。</p> <p>第三站：指定髮型（平頭）。</p> <p>(二)衛生技能實作：</p> <p>1. 化粧品安全衛生之辨識：抽籤筒一個，依應檢人數準備籤條，由監評長主持抽題作業，應檢人代表抽第一崗位題卡號碼，監評人員依序發放題卡試題測試。</p> <p>2. 消毒液和消毒方法之辨識及操作：抽籤筒二個，化學消毒（編號 1-10 器材籤）每位應檢人抽取一種器材及物理消毒（編號 1-3 號籤）每位應檢人抽出一種物理消毒方法後，以書面作答及實際操作。</p>	<p>1. 理髮技能：</p> <p>第一站：於本站進行抽題，抽題髮型共三題，每一場次由每一組應檢人推派代表 1 人，所代表之應檢人依術科測試編號順序進行抽題，各組抽出不同題髮型實作。（籤筒不回復）。</p> <p>第二站：染髮，無抽題。</p> <p>第三站：指定髮型（平頭髮型），無抽題。</p> <p>2. 衛生技能：</p> <p>第一站：化粧品安全衛生之辨識 測試 1 題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽第一崗位測試之題卡的號碼順序（1-22 張），第二崗位則依題卡順序測試，以此類推。</p> <p>第二站：消毒液和消毒方法之辨識及操作 化學消毒器材（10 種）與物理消毒方法（3 種），共組成 30 套題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試，其餘應檢人依套題號碼順序測試（書面作答及實際操作）。</p> <p>第三站：洗手與手部消毒操作：書面作答及實際操作。（無抽題）</p> <p>第一站與第二站同時抽籤完畢再進行測試</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
77	06102	固定式起重機 操作-伸臂式	單一	<ol style="list-style-type: none"> 1. 測試前由監評長就主辦單位預先準備之鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉等八種材質籤，當場抽取四種，作為當日第二站重量判定之應試項目 2. 第二站測試，應檢人從形狀、大小、材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等為準）及重量不同的四個以上荷物中，在規定時間內抽測一個荷物重量 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 刪除測試前監評長抽籤規定。 2. 第二站測試，：應檢人先從材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等八種為準）籤抽取1項，再從形狀、大小及重量不同的四個以上荷物中(不同形狀籤4枝)量 	
78	06104	固定式起重機 操作--架空式 -機上操作	單一	<ol style="list-style-type: none"> 1. 測試前由監評長就主辦單位預先準備之鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉等八種材質籤，當場抽取四種，作為當日第二站重量判定之應試項目 2. 第二站測試，應檢人從形狀、大小、材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等為準）及重量不同的四個以上荷物中，在規定時間內抽測一個荷物重量 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 刪除測試前監評長抽籤規定。 2. 第二站測試，應檢人先從材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等八種為準）籤抽取1項，再從形狀、大小及重量不同的四個以上荷物中(不同形狀籤4枝)量 	
79	06105	固定式起重機 操作--架空式 -地面操作	單一	<ol style="list-style-type: none"> 1. 測試前由監評長就主辦單位預先準備之鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉等八種材質籤，當場抽取四種，作為當日第二站重量判定之應試項目 2. 第二站測試，應檢人從形狀、大小、材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等為準）及重量不同的四個以上荷物中，在規定時間內抽測一個荷物重量 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 刪除測試前監評長抽籤規定。 2. 第二站測試，應檢人先從材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等八種為準）籤抽取1項，再從形狀、大小及重量不同的四個以上荷物中(不同形狀籤4枝)量 	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
80	06201	移動式起重機 操作-伸臂可 伸縮	單一	<p>1. 測試前由監評長就主辦單位預先準備之鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉等八種材質籤，當場抽取四種，作為當日第二站重量判定之應試項目</p> <p>2. 第二站測試，應檢人從形狀、大小、材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等為準）及重量不同的四個以上荷物中，在規定時間內抽測一個荷物重量</p>	<p>1. 刪除測試前監評長抽籤規定。</p> <p>2. 第二站測試，應檢人先從材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等八種為準）籤抽取1項，再從形狀、大小及重量不同的四個以上荷物中(不同形狀籤4枝)量</p>	
81	06202	移動式起重機 操作-伸臂不 伸縮	單一	<p>1. 測試前由監評長就主辦單位預先準備之鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉等八種材質籤，當場抽取四種，作為當日第二站重量判定之應試項目</p> <p>2. 第二站測試，應檢人從形狀、大小、材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等為準）及重量不同的四個以上荷物中，在規定時間內抽測一個荷物重量</p>	<p>1. 刪除測試前監評長抽籤規定。</p> <p>2. 第二站測試，應檢人先從材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等八種為準）籤抽取1項，再從形狀、大小及重量不同的四個以上荷物中(不同形狀籤4枝)量</p>	
82	06300	人字臂起重桿 操作	單一	<p>第二站測試，從形式、大小、材質及重量不同的四個以上荷件中，在規定時間內抽測一個荷件重量，得利用器具計算。，在規定時間內抽測一個荷物重量</p>	<p>第二站測試，從形式、大小、材質及重量不同的四個以上荷件中，在規定時間內抽測一個荷件重量，得利用器具計算。，在規定時間內抽測一個荷物重量</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
83	06400	升降機裝修	乙	本術科測試試題共有二套題，每套題均分為第四站，第一及第二站為電氣相關測試、第三及第四站為機械相關測試，每位應檢人均應完成 4 站之測試，每年由主管機關抽出其中一題，並公告之。	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有二套題，試題編號：06400-880201~2；每年由主管機關抽出其中一題，並公告之。</p> <p>三、每套題均分為 4 站，第 1、2 站為電氣相關測試、第 3、4 站為機械相關測試，每位應檢人均應完成 4 站之測試。</p> <p>四、測試當日第 1、2 站無須抽題，第 3、4 站則由術科測試編號最小之應檢人為代表，各就 20 組尺寸中，抽出 1 組供本場次應檢人測試。</p> <p>五、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
84	06400	升降機裝修	丙	本術科測試試題共三題，其所有試題均應全部使用(如測試人數超過或較試題數少時，應依試題序號增加或減少)，測試當日由應檢人推介一人中就「電器配線作業」試題之四種電路中抽取一種進行測試。	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有三題，試題編號：06400-880301~3。</p> <p>三、每場次3題應全數使用；測試當日由術科測試編號最小之應檢人為代表，就第1題「電氣配線作業」之4種電路中，抽取一種供本場次應檢人測試；第2、3題無須抽題；每位應檢人均應完成3題之測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
85	06700	女子美髮	乙	<p>(一)剪、燙、成型試題：測試開始前由控場監評人員公開徵求一應檢人，從抽籤筒中抽取一個號碼作為測試試題，並拍照存證作成紀錄再進行測試。</p> <p>(二)包頭梳理試題：測試開始前由控場監評人員公開徵求一應檢人，從抽籤筒中抽取一個號碼作為測試試題，並拍照存證作成紀錄再進行測試。</p> <p>(三)整髮試題：測試開始前由控場監評人員公開徵求一應檢人，從抽籤筒中抽取一個號碼作為測試試題，並拍照存證作成紀錄再進行測試。</p> <p>(四)抽取的試題號碼立即在各試場明顯處公佈(白板、黑板等試場內可明示即可)。</p> <p>(五)衛生技能實作：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 化粧品安全衛生之辨識：由監評長主持抽題作業，應檢人代表抽第一崗位題卡號碼，監評人員依序發放題卡試題測試。 2. 消毒液和消毒方法之辨識及操作：每位應檢人抽取一種化學消毒器材及抽出一種物理消毒方法後，以書面作答及實際操作。 	<p>1. 美髮技能：</p> <p>(1)試題共 3 套題，測試前由第一及第二試場(推派 1 名)、第三試場(推派 1 名)、第四試場(推派 1 名)代表，計 3 名應檢人集合於第一試場由美髮技能監評長主持抽題作業。</p> <p>(2)由第一及第二試場代表先抽套題，次由第三試場代表抽套題，最後由第四試場代表抽套題，三套試題必須全部使用，不得重複(籤筒不回復)。</p> <p>2. 衛生技能：</p> <p>第一站：化粧品安全衛生之辨識 測試 1 題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽第一崗位測試之題卡的號碼順序(1-22 張)，第二崗位則依題卡順序測試，以此類推。</p> <p>第二站：消毒液和消毒方法之辨識及操作 化學消毒器材(10 種)與物理消毒方法(3 種)，共組成 30 套題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試，其餘應檢人依套題號碼順序測試(書面作答及實際操作)。</p> <p>第三站：洗手與手部消毒操作：書面作答及實際操作。(無抽題) 第一站與第二站同時抽籤完畢再進行測試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
86	06700	女子美髮	丙	<p>(一)美髮技能實作測試共有四項，由事先公開的四項試題中各抽一題組成一套實作試題。實作試題共有三套，當場測試開始前抽題決定套題。</p> <p>(二)應檢人入場後，由各試場之控場監評人員(第四試場由衛生監評長)依各試場推派二名應檢人集合於第一試場，抽取其中一名作為代表抽取一套試題，再進行測試，抽題工作由美髮技能監評長主持。</p> <p>(三)衛生技能實作：</p> <p>1. 化粧品安全衛生之辨識：抽籤筒一個，依應檢人數準備籤條，由監評長主持抽題作業，應檢人代表抽第一崗位題卡號碼，監評人員依序發放題卡試題測試。</p> <p>2. 消毒液和消毒方法之辨識及操作：抽籤筒二個，化學消毒(編號 1-10 器材籤)每位應檢人抽取一種器材及物理消毒(編號 1-3 號籤)每位應檢人抽出一種物理消毒方法後，以書面作答及實際操作。</p>	<p>1. 美髮技能：</p> <p>(1)試題共 3 套題，測試前由第一及第二試場(推派 1 名)、第三試場(推派 1 名)、第四試場(推派 1 名)代表，計 3 名應檢人集合於第一試場由美髮技能監評長主持抽題作業。</p> <p>(2)由第一及第二試場代表先抽套題，次由第三試場代表抽套題，最後由第四試場代表抽套題，三套試題必須全部使用，不得重複(籤筒不回復)。</p> <p>2. 衛生技能：</p> <p>第一站：化粧品安全衛生之辨識 測試 1 題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽第一崗位測試之題卡的號碼順序(1-22 張)，第二崗位則依題卡順序測試，以此類推。</p> <p>第二站：消毒液和消毒方法之辨識及操作 化學消毒器材(10 種)與物理消毒方法(3 種)，共組成 30 套題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試，其餘應檢人依套題號碼順序測試(書面作答及實際操作)。</p> <p>第三站：洗手與手部消毒操作：書面作答及實際操作。(無抽題)</p> <p>第一站與第二站同時抽籤完畢再進行測試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
87	07100	製鞋	丙	<p>(一)術科測試前15日，應抽選試題以準備測試材料之用。</p> <p>(二)每一測試場次(或每一測試日)以抽選一題為原則，每增加一場次即應增加抽選一題。</p> <p>(三)超過二個場次之測試試題，應於測試當日再由評審長當場抽選一題測試之。</p>	<p>測試時，所有試題全部使用，測試時間為4小時，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中「305」，則第1號應檢人考「305」，第2號應檢人考「306」，第3號應檢人考「301」，其餘依此類推。</p>	
88	07101	製鞋-製面	乙	<p>(一)術科測試前15日，應抽選試題以準備測試材料之用。</p> <p>(二)每一測試場次(或每一測試日)以抽選一題為原則，每增加一場次即應增加抽選一題。</p> <p>(三)超過二個場次之測試試題，應於測試當日再由評審長當場抽選一題測試之。</p>	<p>測試時，所有試題全部使用，測試時間為5小時，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題(包括男、女鞋各一型體)應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中「204」，則第1號應檢人考「204」，第2號應檢人考「205」，第3號應檢人考「201」，其餘依此類推。</p>	
89	07102	製鞋-製配底	乙	<p>(一)術科測試前15日，應抽選試題以準備測試材料之用。</p> <p>(二)每一測試場次(或每一測試日)以抽選一題為原則，每增加一場次即應增加抽選一題。</p> <p>(三)超過二個場次之測試試題，應於測試當日再由評審長當場抽選一題測試之。</p>	<p>測試時，所有試題全部使用，測試時間為5小時，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題(包括男、女鞋各一型體)應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中「204」，則第1號應檢人考「204」，</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
					第 2 號應檢人考「205」,第 3 號應檢人考「201」,其餘依此類推。	
90	07200	按摩	乙	於每場次測試前 30 鐘,由應檢人親自抽定任 2 題應檢,每題分別由 2 位監評人員接受臨床測試	於每場次測試前 30 鐘,由應檢人依術科測試編號輪流各自由 40 題中抽選 2 題應檢,若應檢人放棄權益時(遲到或缺席),得由監評人員代抽。	
91	07200	按摩	丙	於每場次測試前 30 鐘,由應檢人親自抽定 3 試題應檢(其中包括基本手法 1 題,局部按摩 2 題)。	應檢人於每場次測試前 30 鐘,依術科測試編號親自抽定基本手法 7 題中抽取 1 題、局部按摩 8 題中抽取 2 題應檢,若應檢人放棄權益時(遲到或缺席),得由監評人員代抽。	
92	07400	配電電纜裝修	乙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本項技能檢定分四站,每天應檢名額為三十二名。分組方式:依應檢人編號分成 A~H 組共 8 組,每組 4 人。 2. 第一站分兩梯次檢定,每梯次 16 人。 3. 第二站有 8 題,每梯次 16 人分成二組進行檢定,每組檢定時指定一名應檢人抽籤,抽出應檢試題,其餘應檢人之試題按順序決定(如編號 1 之應檢人所抽出為試題二時,編號 2 則為試題三,依此類推)。 4. 第三站有 4 題,32 人分成 8 組同時進行檢定。指定一名應檢人抽籤,抽出應檢試題,其餘各組之試題按順序編定(例如:A 組編號 1 應檢人抽出試題三時,B 組為試題四,C 組為試題一,依此類推)。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本項技能檢定分四站,每天應檢名額為三十二名。分組方式:依應檢人編號分成 A~H 組共 8 組,每組 4 人。 2. 第一站分兩梯次檢定,每梯次 16 人,<u>考同題不用抽籤(ABCD 組一梯次,EFGH 組一梯次)</u>。 3. 第二站有 8 題,每梯次 16 人分成二組進行檢定(AB 組及 CD 組/EF 組及 GH 組),每組檢定時指定一名應檢人抽籤,抽出應檢試題,其餘應檢人之試題按順序決定(如編號 1 之應檢人所抽出為試題二時,編號 2 則為試題三,依此類推)。 4. 第三站有 4 題,32 人分成 8 組同時進行檢定, 	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				5. 第四站不分組，全體應檢者同時進行檢定。	<p><u>同組考同題</u>。指定一名應檢人代表該組抽籤，抽出該組應檢試題，其餘各組之試題按順序編定（例如：A 組編號 1 應檢人抽出試題三時，B 組為試題四，C 組為試題一，依此類推）。</p> <p>5. 第四站不分組，全體應檢者同時進行檢定，<u>考同題不用抽籤</u>。</p>	
93	07400	配電電纜裝修	丙	<p>1. 本項技能檢定分四站，每天應檢名額為三十二名。分組方式：依應檢人編號分成 A~H 組共 8 組，每組 4 人。</p> <p>2. 第一站有 2 題，應檢人分 2 梯次檢定，每梯次 4 組 16 人，兩組檢定試題一，兩組檢定試題二，並互相交換檢定。</p> <p>3. 第二站有 4 題結線方式，應檢人分 4 梯次檢定，每梯次 2 組 8 人，檢定時指定一名應檢人抽籤，抽出應檢之結線方式（如編號 1 應檢人所抽出之結線方式為 B 時，編號 2 則為 C，依此類推）。</p> <p>4. 第三、四站各有 4 題，32 人分成 8 組同時進行檢定，指定一名應檢人抽籤，抽出應檢試題，其餘各組之試題按順序編定（例如：A 組編號 1 應檢人抽出試題三時，B 組為試題四，C 組為試題一，依此類推）。</p>	<p>1. 本項技能檢定分四站，每天應檢名額為三十二名。分組方式：依應檢人編號分成 A~H 組共 8 組，每組 4 人。</p> <p>2. 第一站有 2 題，應檢人分 2 梯次檢定，每梯次 4 組 16 人，<u>再分成兩組同時檢定試題一，另兩組同時檢定試題二，之後互相交換。（不用抽籤）</u></p> <p>3. 第二站有 4 題結線方式，應檢人分 4 梯次檢定，每梯次 2 組 8 人（<u>AB 組、CD 組...</u>），檢定時指定一名應檢人抽籤，抽出應檢之結線方式，<u>其餘應檢人之結線方式依序類推</u>（如編號 1 應檢人所抽出之結線方式為 B 時，編號 2 則為 C，依此類推）。</p> <p>4. 第三、四站各有 4 題，32 人分成 8 組同時進</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					行檢定， <u>同組考同題</u> 。指定一名應檢人代表該組抽籤，抽出該組應檢試題，其餘各組之試題按順序編定（例如：A組編號1應檢人抽出試題三時，B組為試題四，C組為試題一，依此類推）。	
94	07601	中餐烹調(素)	乙	<p>一、本試題共有三題各五組每組各七道菜之組合菜單（試題編號：07601-890201、07601-890202、07601-890203）。</p> <p>二、本項測試每日所使用之試題，由術科測試辦理單位首長及承辦技能檢定業務主管在測試前三天，於保密場合下，由三題中抽出其中一題供測試使用。</p> <p>三、測試當日上午場，由監評人員會同應檢人代表，公開抽出該題中之一組（A、B、C、D、E組）進行測試；下午場就所餘再抽出一組進行測試（即檢定時，上、下午場只抽出已抽定題中之任一組檢定）。</p>	<p>一、本試題共有三題各五組每組各七道菜之組合菜單（試題編號：07601-890201、07601-890202、07601-890203）。</p> <p>二、本項測試每日所使用之試題，由術科測試辦理單位首長及承辦技能檢定業務主管在測試前三天，於保密場合下，由三題中抽出其中一題供測試使用。</p> <p>三、上午場次辦理抽題前，術科測試辦理單位應再告示已抽定之大題。測試當日到場術科測試編號最小之應檢人由已選定大題中抽一題組測試；下午場次辦理抽題前，術科測試辦理單位應再告示已抽定之大題及上午場次之題組，到場術科測試編號最小之應檢人就所餘題組再抽出一組進行測試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
95	07601	中餐烹調(素)	丙	<p>一、本試題共有三題各五組每組各六道菜之組合菜單(試題編號:07601-890301、07601-890302、07601-890303)。</p> <p>二、測試所使用之大題,由職類協調會(在校專案檢定於年度總召學校召開工業類分區工作協調會)抽籤產生兩大題,並作成紀錄公告於網站,另有關辦理即測即評即發證之測試試題,以當梯次受理報名第一天主管機關網站所公告之大題辦理(全國檢定各梯次之大題)。</p> <p>三、測試當日上午場抽一大題測試,另一大題由下午場測試。</p> <p>四、檢定當日各場測試之題組,應由應檢人代表抽組(A、B、C、D、E組)進行測試。</p>	<p>一、本試題共有三題各五組每組各六道菜之組合菜單(試題編號:07601-890301、07601-890302、07601-890303)。</p> <p>二、測試所使用之大題,由職類協調會(在校專案檢定於年度總召學校召開工業類分區工作協調會)抽籤產生兩大題,並作成紀錄公告於網站,另有關辦理即測即評即發證之測試試題,以當梯次受理報名第一天主管機關網站所公告之大題辦理(全國檢定各梯次之大題)。</p> <p>三、上午場次辦理抽題前,術科測試辦理單位應再告示已抽定之二大題。測試當日到場術科測試編號最小之應檢人由二大題中抽一大題測試,另一大題供下午測試。下午場次辦理抽題前,術科測試辦理單位應再告示已抽定之二大題及上午場次抽定之大題。</p> <p>四、各場測試之題組,由到場術科測試編號最小之應檢人代表抽題組進行測試。</p>	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
96	07602	中餐烹調(葷)	乙	<p>一、本試題共有三題各五組每組各七道菜之組合菜單(試題編號:07602-910201、07602-910202、07602-910203)。</p> <p>二、本項測試每日所使用之試題,由術科測試辦理單位首長及承辦技能檢定業務主管在測試前三天,於保密場合下,由三題中抽出其中一題供測試使用。</p> <p>三、測試當日上午場,由監評人員會同應檢人代表,公開抽出該題中之一組(A、B、C、D、E組)進行測試;下午場就所餘再抽出一組進行測試(即檢定時,上、下午場只抽出已抽定題中之任一組檢定)。</p>	<p>一、本試題共有三題各五組每組各七道菜之組合菜單(試題編號:07602-910201、07602-910202、07602-910203)。</p> <p>二、本項測試每日所使用之試題,由術科測試辦理單位首長及承辦技能檢定業務主管在測試前三天,於保密場合下,由三題中抽出其中一題供測試使用。</p> <p>三、上午場次辦理抽題前,術科測試辦理單位應再告示已抽定之大題。測試當日到場術科測試編號最小之應檢人由已選定大題中抽一題組測試;下午場次辦理抽題前,術科測試辦理單位應再告示已抽定之大題及上午場次之題組,到場術科測試編號最小之應檢人就所餘題組再抽出一組進行測試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
97	07602	中餐烹調(葷)	丙	<p>一、※ 本試題共有三題各五組每組各六道菜之組合菜單(試題編號:07602-910301、07602-910302、07602-910303)。</p> <p>二、測試所使用之大題,由職類協調會(在校專案檢定於年度總召學校召開工業類分區工作協調會)抽籤產生兩大題,並作成紀錄公告於網站,另有關辦理即測即評即發證之測試試題,以當梯次受理報名第一天主管機關網站所公告之大題辦理(全國檢定各梯次之大題)。</p> <p>三、測試當日上午場抽一大題測試,另一大題由下午場測試。</p> <p>四、檢定當日各場測試之題組,應由應檢人代表抽組(A、B、C、D、E組)進行測試。</p>	<p>一、※ 本試題共有三題各五組每組各六道菜之組合菜單(試題編號:07602-910301、07602-910302、07602-910303)。</p> <p>二、測試所使用之大題,由職類協調會(在校專案檢定於年度總召學校召開工業類分區工作協調會)抽籤產生兩大題,並作成紀錄公告於網站,另有關辦理即測即評即發證之測試試題,以當梯次受理報名第一天主管機關網站所公告之大題辦理(全國檢定各梯次之大題)。</p> <p>三、上午場次辦理抽題前,術科測試辦理單位應再告示已抽定之二十大題。測試當日到場術科測試編號最小之應檢人由二十大題中抽一大題測試,另一大題供下午測試。下午場次辦理抽題前,術科測試辦理單位應再告示已抽定之二十大題及上午場次抽定之大題。</p> <p>四、各場測試之題組,由到場術科測試編號最小之應檢人代表抽題組進行測試。</p>	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
98	07704	烘焙食品-麵包、餅乾	乙	測驗當日三十分鐘前由單雙數應檢人各推一人代表抽出一支組合籤，再由監評人員抽一種數量籤以供測驗。(102.09.02)	(乙級)依應檢序號分單雙號兩組各推派(或由監評長指定)一位代表先抽組合籤(已分別依各細項建置)，再由監評長抽數量籤。	
99	07705	烘焙食品-西點蛋糕	丙	測驗當日三十分鐘前由各應檢人推一人代表抽出一支組合籤，再由監評人員抽一種數量籤以供測驗。	(丙級)由應檢人推派(或由監評長指定)一位代表先抽組合籤(已分別依各細項建置)，再由監評長抽數量籤。	
100	07711	烘焙食品-西點蛋糕、麵包	乙	測驗當日三十分鐘前由單雙數應檢人各推一人代表抽出一支組合籤，再由監評人員抽一種數量籤以供測驗。	(乙級)依應檢序號分單雙號兩組各推派(或由監評長指定)一位代表先抽組合籤(已分別依各細項建置)，再由監評長抽數量籤。	
101	07715	烘焙食品-西點蛋糕、餅乾	乙	測驗當日三十分鐘前由單雙數應檢人各推一人代表抽出一支組合籤，再由監評人員抽一種數量籤以供測驗。	(乙級)依應檢序號分單雙號兩組各推派(或由監評長指定)一位代表先抽組合籤(已分別依各細項建置)，再由監評長抽數量籤。	
102	07721	烘焙食品-麵包	丙	測驗當日三十分鐘前由各應檢人推一人代表抽出一支組合籤，再由監評人員抽一種數量籤以供測驗。	(丙級)由應檢人推派(或由監評長指定)一位代表先抽組合籤(已分別依各細項建置)，再由監評長抽數量籤。	
103	07725	烘焙食品-餅乾	丙	測驗當日三十分鐘前由各應檢人推一人代表抽出一支組合籤，再由監評人員抽一種數量籤以供測驗。	(丙級)由應檢人推派(或由監評長指定)一位代表先抽組合籤(已分別依各細項建置)，再由監評長抽數量籤。	
104	07800	眼鏡鏡片製作	丙	上、下午測試前，由術科測試辦理單位準備 2 組試題籤條 (301-306*2 組)，供應檢人依准考證序號輪流親自抽選 1 題，進行測試。	上、下午測試前，由術科測試辦理單位各準備 2 組試題籤條 (301-306*2 組)，供應檢人依准考證序號輪流親自抽選 1 題，進行測試。	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
105	07900	油壓	乙	<p>一、檢定試題共六題(試題編號：079920201-079920206)，每一場次乙級術科測試六題試題全部列為測驗試題，術科測試辦理單位準備彌封的 1-6 號籤，各代表一題試題機台，由每場次准考證編號在最前一號之應檢人代表抽定其中一題，實施術科測試，第二位以下應檢人依此號碼順號往下機台實施術科測試，至第六題後從第一題循環類推。試題於應檢人開始檢定時，發給應檢人。</p> <p>二、請準備籤筒一個，內備有 6 支籤，(或使用彌封籤)，分別標示 1 至 6，以供應檢人抽選。</p>	<p>一、檢定試題共六題(試題編號：079920201-079920206)，每一場次乙級術科測試六題試題全部列為測驗試題，術科測試辦理單位準備彌封的 1-6 號籤，各代表一題試題機台，由每場次准考證編號在最前一號之應檢人代表抽定其中一題，實施術科測試，第二位以下應檢人依此號碼順號往下機台實施術科測試，至第六題後從第一題循環類推。試題於應檢人開始檢定時，發給應檢人。</p> <p>二、請準備籤筒一個，內備有 6 支籤，(或使用彌封籤)，分別標示 1 至 6，以供應檢人抽選。</p>	抽題規則不變
106	07900	油壓	丙	<p>一、檢定試題共六題(試題編號：079920301-079920306)，每一場次丙級術科測試六題試題全部列為測驗試題，術科測試辦理單位準備彌封的 1-6 號籤，各代表一題試題機台，由每場次准考證編號在最前一號之應檢人代表抽定其中一題，實施術科測試，第二位以下應檢人依此號碼</p>	<p>一、檢定試題共六題(試題編號：079920301-079920306)，每一場次丙級術科測試六題試題全部列為測驗試題，術科測試辦理單位準備彌封的 1-6 號籤，各代表一題試題機台，由每場次准考證編號在最前一號之應檢人代表抽定其中一題，實施術科測試，第二位以下應檢人依此號碼</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				<p>順號往下機台實施術科測試，至第六題後從第一題循環類推。試題於應檢人開始檢定時，發給應檢人。</p> <p>二、請準備籤筒一個，內備有6支籤，(或使用彌封籤)，分別標示1至6，以供應檢人抽選。</p>	<p>順號往下機台實施術科測試，至第六題後從第一題循環類推。試題於應檢人開始檢定時，發給應檢人。</p> <p>二、請準備籤筒一個，內備有6支籤，(或使用彌封籤)，分別標示1至6，以供應檢人抽選。</p>	
107	08000	氣壓	乙	<p>一、本術科檢定共一站，試題共有六題(試題編號：08000-990201~6)，檢定內容包括：氣壓及控制迴路之設計、元件選用、裝配調整及故障檢修等相關技術。每1場次術科測試應檢人數在6人以下準備乙套，7至12人準備兩套(餘依此類推)。</p> <p>二、測試當日，由應檢人依准考證序號公開自行抽選應試題目，再依所抽之試題題號進行測試。</p>	<p>一、本術科檢定共一站，試題共有六題(試題編號：08000-990201~6)，檢定內容包括：氣壓及控制迴路之設計、元件選用、裝配調整及故障檢修等相關技術。每1場次術科測試應檢人數在6人以下準備乙套，7至12人準備兩套(餘依此類推)。</p> <p>二、測試當日，由應檢人依准考證序號公開自行抽選應試題目，再依所抽之試題題號進行測試。</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
108	08000	氣壓	丙	<p>一、本套試題共有六題(試題編號：08000-990301~6)，分三站測試，每1場次術科測試應檢人數在6人以下準備乙套，7至12人準備兩套(餘依此類推)，測試當日由應檢人依准考證序號公開自行抽選應試題目，再依所抽之試題題號進行測試。</p> <p>二、試題籤號為1~6六支，抽題及測試順序說明如下：</p> <p>1. 第一輪抽取之題號籤為第一站題目；第一輪抽到第1~3號試題籤者，做機械-氣壓迴路裝配調整；而抽到第4~6號試題籤者，做電氣-氣壓迴路裝配調整。</p> <p>2. 第二輪抽取之題號籤為第三站題目；第一輪題號籤為1~3之應檢人，第二輪應自第4~6號籤中抽題應試；而第一輪題號籤為4~6之應檢人，第二輪應自第1~3號籤中抽題應試，且各應檢人於第三站進行之迴路裝配調整測試種類，應與其在第一站所測試之種類</p>	<p>一、本套試題共有六題(試題編號：08000-990301~6)，分三站測試，每1場次術科測試應檢人數在6人以下準備乙套，7至12人準備兩套(餘依此類推)，測試當日由應檢人依准考證序號公開自行抽選應試題目，再依所抽之試題題號進行測試。</p> <p>二、試題籤號為1~6六支，抽題及測試順序說明如下：</p> <p>1. 第一輪抽取之題號籤為第一站題目；第一輪抽到第1~3號試題籤者，做機械-氣壓迴路裝配調整；而抽到第4~6號試題籤者，做電氣-氣壓迴路裝配調整。</p> <p>2. 第二輪抽取之題號籤為第三站題目；第一輪題號籤為1~3之應檢人，第二輪應自第4~6號籤中抽題應試；而第一輪題號籤為4~6之應檢人，第二輪應自第1~3號籤中抽題應試，且各應檢人於第三站進行之迴路裝配調整測試種類，應與其在第一站所測試之種類</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				不同。(例如：第一、二輪分別抽到 4 及 3 題號籤者，第一站先做試題編號第 4 題之電氣—氣壓迴路裝配調整，第三站再進行試題編號第 3 題之機械—氣壓迴路裝配調整，其餘以此類推)	不同。(例如：第一、二輪分別抽到 4 及 3 題號籤者，第一站先做試題編號第 4 題之電氣—氣壓迴路裝配調整，第三站再進行試題編號第 3 題之機械—氣壓迴路裝配調整，其餘以此類推)	
109	08101	下水道設施操作維護—管渠系統	乙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本套試題分為二站。第一站試題共有九項，第二站試題共有八項。 2. 第一站試題為管渠系統維護、車輛及機具各部位名稱之辨試為九項全考。 3. 第二站試題實際操作共八項(A~H)，每場考五項，A、B 兩項為必考，其餘三項於考試前由應檢人(推薦代表 1 人)公開抽籤決定。(應檢人考同題) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本套試題分為二站。第一站試題共有九項，第二站試題共有八項。 2. 第一站試題為管渠系統維護、車輛及機具各部位名稱之辨試為九項全考。 3. 第二站試題實際操作共八項(A~H)，每場考五項，A、B 兩項為必考，其餘三項於考試前由應檢人(推薦代表 1 人)公開抽籤決定。(應檢人考同題) 	
110	08102	下水道設施操作維護—機電設備	乙	試題共四套(試題編號：081012-900201~4)，每套四站，每場次檢定時由應檢人(推薦代表 1 人)就四套試題公開抽取其中一套試題應檢。	試題共四套(試題編號：081012-900201~4)，每套四站，每場次檢定時由應檢人(推薦代表 1 人)就四套試題公開抽取其中一套試題應檢。	
111	08103	下水道設施操作維護—處理系統	乙	試題共 9 題，除「活性污泥法操作判斷及控制」為必考題外，餘 8 題，分為四套(含必考題，每套 3 題)；每場檢定前由應檢人(推薦代表 1 人)公開抽籤方式，由四套中抽出一套進行測試。	試題共 9 題，除「活性污泥法操作判斷及控制」為必考題外，餘 8 題，分為四套(含必考題，每套 3 題)；每場檢定前由應檢人(推薦代表 1 人)公開抽籤方式，由四套中抽出一套進行測試。	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
112	08104	下水道設施操作維護—水質檢驗	乙	試題共四套，由應檢人(推薦代表 1 人)以公開方式抽籤決定應檢人應考試題一套。	試題共四套，由應檢人(推薦代表 1 人)以公開方式抽籤決定應檢人應考試題一套。	
113	08700	平版印刷	甲	測試當日由應檢人現場抽其一題進行測試。	測試當日由應檢人依術科測試編號輪流親自各抽一題進行測試，若應檢人放棄權益時(遲到或缺席)，得由監評人員代抽。	
114	08700	平版印刷	乙	測試當日由應檢人現場抽其一題進行測試。	測試當日由應檢人依術科測試編號輪流親自各抽一題進行測試，若應檢人放棄權益時(遲到或缺席)，得由監評人員代抽。	
115	08700	平版印刷	丙	測試當日由應檢人現場抽其一題進行測試。	測試當日由應檢人依術科測試編號輪流親自各抽一題進行測試，若應檢人放棄權益時(遲到或缺席)，得由監評人員代抽。	
116	09200	食品檢驗分析	乙	<p>每位應檢人應自 A、B、C 三類題組中各抽考一題(共計考三題)，A 類題組為微生物試題，B 類題組為食品分析試題、C 類題組為食品添加物分析檢驗試題，檢定時間 5 小時 30 分，於一天內檢定完畢。</p> <p>抽題方式：</p> <p>1. 術科辦理單位應準備 A 題組各小題 2 倍之籤號計 6 個籤號；B 題組各小題各一個籤號計 6 個籤號及 C 題組各小題各一個籤號計 5 個籤號，供各組應檢人分別抽籤使用。</p> <p>2. 每場檢定人數 12 人，依術科號碼順序分</p>	<p>1. 試題分為 3 類題組：A 類題組(a. b. c 抽 1)、B 類題組(a. b. c. d. e. f 抽 1)、C 類題組(a. b. c. d. e 抽 1)。</p> <p>2. 抽籤方式：</p> <p>(1)每場檢定人數 12 人，依術科測試編號順序由小至大依序以 4 個人為一組輪站測試，共分三組。</p> <p>(2)各組應檢人推派代表抽取各題組所需測試之試題(每題組應檢人抽完籤均需回復籤筒)，該組其餘應檢人各題組所應測試之試題則依術科測試編號接續對應試題編號</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				<p>三組，每組4人，應檢人依三組順序，各組分別進行抽籤，各組應檢人應依序先抽出抽題順序籤，再依抽題順序籤自辦理單位所準備之籤號筒，順序由A、B、C類題題組中各抽出一題自己應考之試題；三組同時交替進行三個題組之檢測，即第一組應檢人測試順序為A→B→C，第二組應檢人測試順序為B→C→A，第三組應檢人測試順序為C→A→B。</p>	<p>進行測試。</p> <p>(3)輪站測試順序：第一組應檢人輪站順序為A→B→C，第二組應檢人輪站順序為B→C→A，第三組應檢人輪站順序為C→A→B。</p>	
117	09200	食品檢驗分析	丙	<p>1. 術科辦理單位應準備B題組、C題組及D題組各小題2倍之籤號、參題組各8支籤號；供各組應檢人分別抽籤使用。</p> <p>2. 每場檢定人數24人，依應檢人術科號碼順序分三組，第一組為第1~8號應檢人，第二組為第9~16號應檢人，第三組為第17~24號應檢人，應檢人依三組順序，各組分別進行抽籤，各組應檢人應依序先抽出抽題順序籤，再依抽題順序籤自辦理單位所準備之籤號筒，順序由B、C、D類題題組中各抽出一題自己應考之試題，三組同時交替進行三個題組之檢測，即第一組應檢人測試順序為</p>	<p>1. 術科測試每位應檢人應完成四小題的操作，包含每位應檢人必考之指定操作試題一題（試題A）及基本操作三題（試題B、C、D各一題）。試題歸納如下三類題組：B類題題組：B-1、B-2、B-3、B-4、C類題題組：C-1、C-2、C-3、C-4、D類題題組：D-1、D-2、D-3、D-4。</p> <p>2. 抽籤方式：</p> <p>(1)依應檢人術科測試編號由小至大依序分三組，第一組為第1~8號應檢人，第二組為第9~16號應檢人，第三組為第17~24號應檢人。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				B→C→D，第二組應檢人測試順序為 C→D→B，第三組應檢人測試順序為 D→B→C。	(2)各組應檢人推派代表抽取各題組所需測試之試題(每題組應檢人抽完籤均需回復籤筒)，該組其餘應檢人各題組所應測試之試題則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。 (3)輪站測試順序：第一組應檢人輪站順序為 B→C→D，第二組應檢人輪站順序為 C→D→B，第三組應檢人輪站順序為 D→B→C。	
118	09403	肉製品加工-乾燥類	丙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 監評人員抽出應檢人代表 1 位。 2. 抽出 A、B(上、下午場)測試題組。 3. 抽配題組合，應檢人依序抽出不放回。 <ul style="list-style-type: none"> (1) 籤數依各類別配題倍數製作。 (2) 籤數\geq應檢人數。 4. 抽製作數量(共 3 支籤) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 測試當日由應檢人推薦一人代表抽題組、數量或重量及配題組合。 2. 抽籤順序如下： <ul style="list-style-type: none"> (1)上午場應檢人代表先抽 A、B(上、下午場)測試題組(例如：上午抽 A，下午則測試 B 組，反之類推)。 (2)上、下午場應檢人代表須配題組合(A 組為 3-1A、3-2A、3-3A；B 組為 3-1B、3-2B、3-3B)及抽數量或重量(共 3 支籤)及，所有應檢人皆測試所抽出之配題組合及數量或重量。 	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
119	09405	肉製品加工-調理類	丙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 監評人員抽出應檢人代表 1 位。 2. 抽出 A、B(上、下午場)測試題組。 3. 抽配題組合，應檢人依序抽出不放回。 <ol style="list-style-type: none"> (1) 籤數依各類別配題倍數製作。 (2) 籤數\geq應檢人數。 4. 抽製作數量(共 3 支籤) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 測試當日由應檢人推薦一人代表抽題組、數量或重量及配題組合。 2. 抽籤順序如下： <ol style="list-style-type: none"> (1) 上午場應檢人代表先抽 A、B(上、下午場)測試題組(例如：上午抽 A，下午則測試 B 組，反之類推)。 (2) 上、下午場應檢人代表須配題組合(A 組為 3-1A、3-2A、3-3A；B 組為 3-1B、3-2B、3-3B)及抽數量或重量(共 3 支籤)及，所有應檢人皆測試所抽出之配題組合及數量或重量。 	
120	09407	肉製品加工-乳化類	丙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 監評人員抽出應檢人代表 1 位。 2. 抽出 A、B(上、下午場)測試題組。 3. 抽配題組合，應檢人依序抽出不放回。 <ol style="list-style-type: none"> (1) 籤數依各類別配題倍數製作。 (2) 籤數\geq應檢人數。 4. 抽製作數量(共 3 支籤) 	(因配題組合只有一種。故無須抽配題組合) 測試當日由應檢人推薦一人代表抽數量或重量，所有應檢人皆測試同一抽出之數量或重量。	
121	09408	肉製品加工-顆粒香腸、醃製類	丙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 監評人員抽出應檢人代表 1 位。 2. 抽出 A、B(上、下午場)測試題組。 3. 抽配題組合，應檢人依序抽出不放回。 <ol style="list-style-type: none"> (1) 籤數依各類別配題倍數製作。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 測試當日由應檢人推薦一人代表抽題組、數量或重量及配題組合。 2. 抽籤順序如下： <ol style="list-style-type: none"> (1) 上午場應檢人代表先抽 A、B(上、下午場) 	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				(2) 籤數 \geq 應檢人數。 4. 抽製作數量(共3支籤)	測試題組(例如：上午抽A，下午則測試B組，反之類推)。 (2)上、下午場應檢人代表須抽配題組合(A組為2-1A、2-2A；B組為2-1B、2-2B)及數量或重量(共3支籤)，所有應檢人皆測試所抽出之配題組合及數量或重量。	
122	09500	中式米食加工	丙	術科測試單位應於應檢當天，於應檢人員面前先展示應檢人員、試題組合與製作數量之籤號，由監評人員抽出一位應檢人員，代表全體應檢人員抽出試題組合，再由應檢人員自行抽出製作數量，並將抽籤結果記錄於“製作報告表”上。 丙級術科測試，可自下列中式米食加工製品中，自行選考一項，選項編號1、2、3各有兩分項，每分項指定(非自選)一種製品測試； 第1項：米粒類、漿(粿)粉類—米漿型(09506) 第2項：米粒類、漿(粿)粉類—一般漿糰(09507) 第3項：熟粉類、一般膨發類(09503) 測試海鮮粥之應檢人，須再抽出二位加測白米飯。	1. 測試當日由應檢人推薦一人代表抽題組、製作數量及配題組合。 2. 抽籤順序如下： (1)上午場應檢人代表先抽A、B(上、下午場)測試題組(例如：上午抽A組，下午則測試B組，反之類推)。 (2)上、下午場應檢人代表須抽製作數量(共3支籤)及配題組合(共4組)，所有應檢人皆測試所抽出之製作數量及配題組合。 ◎測試海鮮粥之應檢人，須再抽出二位加測白米飯(未來擬修正為抽到海鮮粥之配題組合，每一位應檢人皆須應試白米飯)。	含 (09503) 熟粉類、一般膨發、 (09506) 米粒類、米漿型、 (09507) 米粒類、一般漿團

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
123	09600	中式麵食加工	乙	<p>術科測試單位應於應檢當天，於應檢人員面前先展示應檢人員、試題組合與製作數量之籤號，由監評人員抽出一位應檢人員，代表全體應檢人員抽出試題組合與製作數量，並將抽籤結果記錄於“抽題紀錄表”上</p> <p>第 1 次：監評人員依當天應檢實到人數抽出一位應檢代表</p> <p>第 2 次：應檢代表 抽 A、B 組(抽出為單號、未抽出為雙號)</p> <p>第 3 次：應檢代表 抽配題組合(共三組)(抽出之組合為當天同一考項)</p> <p>第 4 次 監評人員 抽製作數量(依分項名稱順序抽出三題)(抽出之籤號不得放回)</p>	<p>1. 測試當日應檢人依報到順序之單雙號分組，再由監評長自所有應檢人抽出一人代表抽題組及配題組合，最後由監評長抽製作數量組合。</p> <p>2. 抽籤順序如下：</p> <p>(1) 監評長抽應檢人代表</p> <p>(2) 應檢人代表抽 A、B 套測試題組，抽出代碼 1 為單數測試 A 組，雙數測試 B 組；代碼 2 則為單數測試 A 組，雙數測試 A 組。</p> <p>(3) 應檢人代表抽配題組合(共 3 組)</p> <p>(4) 監評長抽產品製作數量組合。</p> <p>所有應檢人皆測試同一抽出之配題組合及製作數量。</p> <p>(依抽籤結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議)</p>	<p>含 (09601) 水(調和)類-乙級、(09602) 發麵類-乙級、(09603) 酥(油)皮、糕(漿)皮類-乙級</p>

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
124	09600	中式麵食加工	丙	<p>術科測試單位應於應檢當天，於應檢人員面前先展示應檢人員、試題組合與製作數量之籤號，由監評人員抽出一位應檢人員，代表全體應檢人員抽出試題組合與製作數量，並將抽籤結果記錄於“抽題紀錄表”上</p> <p>第 1 次：監評人員依當天應檢實到人數抽出一位應檢代表</p> <p>第 2 次：應檢代表 抽 A、B 組(抽出為單號、未抽出為雙號)</p> <p>第 3 次：應檢代表 抽配題組合(共三組)(抽出之組合為當天同一考項)</p> <p>第 4 次 監評人員 抽製作數量(依分項名稱順序抽出三題)(抽出之籤號不得放回)</p>	<p>1. 測試當日應檢人依報到順序之單雙號分組，再由監評長自所有應檢人抽出一人代表抽題組及配題組合，最後由監評長抽製作數量組合。</p> <p>2. 抽籤順序如下：</p> <p>(1) 監評長抽應檢人代表</p> <p>(2) 應檢人代表抽 A、B 套測試題組，抽出代碼 1 為單數測試 A 組，雙數測試 B 組；代碼 2 則為單數測試 A 組，雙數測試 A 組。</p> <p>(3) 應檢人代表抽配題組合(共 4 組)</p> <p>(4) 監評長抽產品製作數量組合。</p> <p>所有應檢人皆測試同一抽出之配題組合及製作數量。</p> <p>(依抽籤結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議)</p>	<p>含(09601)水(調和)類-丙級、(09602)發麵類-丙級、(09603)酥(油)皮、糕(漿)皮類-丙級</p>
125	10000	美容	乙	<p>(一)化妝技能實作：</p> <p>1. 攝影粧或舞台粧：大舞台、小舞台、黑白攝影、彩色攝影四題，抽選一主題測試。</p> <p>2. 臉部化粧技巧設計圖：5 種臉型，每種臉型有兩款設計主題，共計 10 款設計主題，由其中抽選一主題測試。</p>	<p>1. 美容化粧技能：</p> <p>試題計 10 組套題，由測試當日術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試(該場次之應檢人測試同 1 套題)。</p> <p>2. 美容護膚技能：</p> <p>試題計 6 組套題，由測試當日術科測試編號</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				<p>3. 新娘粧設計圖：由清純型或華麗型中抽選一主題測試。</p> <p>(二)護膚技能實作：</p> <p>1. 顧客資料卡。</p> <p>2. 顏面頸部骨骼分布圖（題號 1, 2, 3~15 之籤條）。</p> <p>(三)衛生技能實作：</p> <p>1. 化粧品安全衛生之辨識：抽籤筒一個，依應檢人數準備籤條，由監評長主持抽題作業，應檢人代表抽第一崗位題卡號碼，監評人員依序發放題卡試題測試。</p> <p>2. 消毒液和消毒方法之辨識及操作：抽籤筒二個，化學消毒（編號 1-10 器材籤）每位應檢人抽取一種器材及物理消毒（編號 1-3 號籤）每位應檢人抽出一種物理消毒方法後，以書面作答及實際操作。</p>	<p>最小號之應檢人代表抽 1 套題應試(該場次之應檢人測試同 1 套題)。</p> <p>3. 衛生技能：</p> <p>第一站：化粧品安全衛生之辨識 測試 1 題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽第一崗位測試之題卡的號碼順序(1-26 張)，第二崗位則依題卡順序測試，以此類推。</p> <p>第二站：消毒液和消毒方法之辨識及操作 化學消毒器材(10 種)與物理消毒方法(3 種)，共組成 30 套題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試，其餘應檢人依套題號碼順序測試(書面作答及實際操作)。</p> <p>第三站：洗手與手部消毒操作：書面作答及實際操作。(無抽題) 第一站與第二站同時抽籤完畢再進行測試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
126	10000	美容	丙	<p>(一)一般粧及宴會粧：測試前由該試場控場監評人員公開徵求應檢人代表抽題，二項測試各自二題中抽出一題進行測試，每位應檢人須測試二題。</p> <p>(二)衛生技能實作：</p> <p>1. 化粧品安全衛生之辨識：抽籤筒一個，依應檢人數準備籤條，由監評長主持抽題作業，應檢人代表抽第一崗位題卡號碼，監評人員依序發放題卡試題測試。</p> <p>2. 消毒液和消毒方法之辨識及操作：抽籤筒二個，化學消毒（編號 1-10 器材籤）每位應檢人抽取一種器材及物理消毒（編號 1-3 號籤）每位應檢人抽出一種物理消毒方法後，以書面作答及實際操作。</p>	<p>1. 美容化粧技能：</p> <p>本試題共 4 組套題，由測試當日術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試(該場次之應檢人測試同 1 套題)。</p> <p>2. 衛生技能：</p> <p>第一站：化粧品安全衛生之辨識 測試 1 題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽第一崗位測試之題卡的號碼順序(1-26 張)，第二崗位則依題卡順序測試，以此類推。</p> <p>第站：消毒液和消毒方法之辨識及操作化學消毒器材(10 種)與物理消毒方法(3 種)，共組成 30 套題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試，其餘應檢人依套題號碼順序測試(書面作答及實際操作)。</p> <p>第三站：洗手與手部消毒操作：書面作答及實際操作。(無抽題)</p> <p>第一站與第二站同時抽籤完畢再進行測試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
127	11000	物理性因子作業環境測定	甲	1. 檢定人數每場以 15 人，依該場次術科測試檢定序號分 3 梯次(組)，以三個站輪換進行。 2. 第一站熱環境測定與熱環境控制對策應用：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有三試題。 3. 第二站穩定性及變動性噪音測定：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有 2 試題。 4. 第三站頻譜分析測定：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有 3 試題。 (三站試題於每組 5 人抽題時，均抽出不放回)	1. 檢定人數每場以 15 人，依該場次術科測試檢定序號分 3 梯次(組)，以三個站輪換進行。 2. 第一站熱環境測定與熱環境控制對策應用：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有三試題。 3. 第二站穩定性及變動性噪音測定：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有 2 試題。 4. 第三站頻譜分析測定：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有 3 試題。 (三站試題於每組 5 人抽題時，均抽出不放回)	抽籤規則不變
128	11000	物理性因子作業環境測定	乙	1. 檢定人數每場以 30 人，依該場次術科測試編號分 3 梯次(組)，以三個站輪換進行。 2. 第一站熱環境測定與熱環境控制對策應用：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有三或四或五試題。 3. 第二站穩定性及變動性噪音測定：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有 2 試題。 4. 第三站頻譜分析測定：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組共有 2 或 3 試題。	1. 檢定人數每場以 30 人，依該場次術科測試編號分 3 梯次(組)，以三個站輪換進行。 2. 第一站熱環境測定與熱環境控制對策應用：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有三或四或五試題。 3. 第二站穩定性及變動性噪音測定：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有 2 試題。 4. 第三站頻譜分析測定：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組共有 2 或 3 試題。	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				(三站試題於每組 10 人抽題時,均抽出不放回)	(三站試題於每組 10 人抽題時,均抽出不放回)	
129	11100	化學性因子作業環境測定	甲	<p>1. 崗位數 30 人,依該場次術科測試編號前 15 位先測第一、二站合併測試,後 15 位先測第三站,再輪站檢定(應檢人數少於 30 人時,仍依前規則分 2 梯次)。</p> <p>2. 由每一應檢人員分別先抽各站高、低流量採樣屬性籤,第一、二站如抽測高流量採樣屬性試題,第三站則測低流量採樣屬性試題,反之類推。</p> <p>3. 第一、二站:高(H) 流量採樣屬性 22 題、低(L)流量採樣屬性 19 題。</p> <p>4. 第三站:高(H) 流量採樣屬性 23 題、低(L) 流量採樣屬性 18 題。</p> <p>5. 應檢人第一、二站所抽屬性籤若為「第一、</p>	<p>1. 崗位數 30 人,依該場次術科測試編號前 15 位先測第一、二站合併測試,後 15 位先測第三站,再輪站檢定(應檢人數少於 30 人時,仍依前規則分 2 梯次)。</p> <p>2. 由每一應檢人員分別先抽各站高、低流量採樣屬性籤,第一、二站如抽測高流量採樣屬性試題,第三站則測低流量採樣屬性試題,反之類推。</p> <p>3. 第一、二站:高(H) 流量採樣屬性 22 題、低(L)流量採樣屬性 19 題。</p> <p>4. 第三站:高(H) 流量採樣屬性 23 題、低(L) 流量採樣屬性 18 題。</p> <p>5. 應檢人第一、二站所抽屬性籤若為「第一、</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				<p>二站高流量；第三站低流量」，則從第一、二站高(H) 流量採樣屬性 22 題及第三站低(L)流量採樣屬性 18 題中，分別抽出 1 題應檢(均抽出不放回)。</p> <p>6. 第一、二站所抽屬性籤若為「第一、二站低流量；第三站高流量」，則從第一、二站低(L)流量採樣屬性 19 題及第三站高(H) 流量採樣屬性 23 題中，分別抽出 1 題應檢(均抽出不放回)。</p>	<p>二站高流量；第三站低流量」，則從第一、二站高(H) 流量採樣屬性 22 題及第三站低(L)流量採樣屬性 18 題中，分別抽出 1 題應檢(均抽出不放回)。</p> <p>6. 第一、二站所抽屬性籤若為「第一、二站低流量；第三站高流量」，則從第一、二站低(L)流量採樣屬性 19 題及第三站高(H) 流量採樣屬性 23 題中，分別抽出 1 題應檢(均抽出不放回)。</p>	
130	11100	化學性因子作業環境測定	乙	<p>1. 崗位數 30 人，依該場次術科測試編號前 15 位先測第一、二站合併測試，後 15 位先測第三站，再輪站檢定(應檢人數少於 30 人時，仍依前規則分 2 梯次)。</p> <p>2. 由每一應檢人員分別先抽各站高、低流量採樣屬性籤，第一、二站如抽測高流量採樣屬性試題，第三站則測低流量採樣屬性試題，反之類推。</p> <p>3. 第一、二站：高(H) 流量採樣屬性 16 題、低(L)流量採樣屬性 14 題。</p> <p>4. 第三站：高(H) 流量採樣屬性 15 題、低(L)</p>	<p>1. 崗位數 30 人，依該場次術科測試編號前 15 位先測第一、二站合併測試，後 15 位先測第三站，再輪站檢定(應檢人數少於 30 人時，仍依前規則分 2 梯次)。</p> <p>2. 由每一應檢人員分別先抽各站高、低流量採樣屬性籤，第一、二站如抽測高流量採樣屬性試題，第三站則測低流量採樣屬性試題，反之類推。</p> <p>3. 第一、二站：高(H) 流量採樣屬性 16 題、低(L)流量採樣屬性 14 題。</p> <p>4. 第三站：高(H) 流量採樣屬性 15 題、低(L)</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				<p>流量採樣屬性 15 題。</p> <p>5. 應檢人第一、二站所抽屬性籤若為「第一、二站高流量；第三站低流量」，則從第一、二站高(H) 流量採樣屬性 22 題及第三站低(L)流量採樣屬性 18 題中，分別抽出 1 題應檢(均抽出不放回)。</p> <p>6. 第一、二站所抽屬性籤若為「第一、二站低流量；第三站高流量」，則從第一、二站低(L)流量採樣屬性 19 題及第三站高(H) 流量採樣屬性 23 題中，分別抽出 1 題應檢(均抽出不放回)。</p>	<p>流量採樣屬性 15 題。</p> <p>5. 應檢人第一、二站所抽屬性籤若為「第一、二站高流量；第三站低流量」，則從第一、二站高(H) 流量採樣屬性 22 題及第三站低(L)流量採樣屬性 18 題中，分別抽出 1 題應檢(均抽出不放回)。</p> <p>6. 第一、二站所抽屬性籤若為「第一、二站低流量；第三站高流量」，則從第一、二站低(L)流量採樣屬性 19 題及第三站高(H) 流量採樣屬性 23 題中，分別抽出 1 題應檢(均抽出不放回)。</p>	
131	11500	儀表電子	甲	<p>1. 本套試題共有 6 題(試題編號：11500—1000101~06)。</p> <p>2. 每一場次術科測試均應包含試題所列六題，且必須平均分配事先排定於工作崗位，每一位應檢人自行抽定工作崗位並依該工作崗位排定之試題實施檢定。</p> <p>3. 抽籤方式：每場測試時，每一位應檢人依據術科測試術科測試編號(術科測試編號最小者為先)依序抽崗位序號，並依該工作崗位</p>	<p>本套試題共有 6 題(試題編號：11500-1000101~06)，每一考場依應檢人數設定套數並事先排定於工作崗位上(每題均應平均使用)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				排定之試題實施檢定。		
132	11500	儀表電子	乙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本套試題共有 2 題 (試題編號：11500—990201~02) 。 2. 每一場次術科測試均應包含試題所列二題，且必須平均分配事先排定於工作崗位，每一位應檢人自行抽定工作崗位並依該工作崗位排定之試題實施檢定。 3. 抽籤方式：每場測試時，每一位應檢人依據術科測試術科測試編號 (術科測試編號最小者為先) 依序抽崗位序號，並依該工作崗位排定之試題實施檢定。 	本套試題共有 2 題 (試題編號：11500—990201~02) ，每一考場依應檢人數設定套數並事先排定於工作崗位上 (每題均應平均使用) ，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題應試 (測試代表依第一套試題之工作崗位入座) ，其餘應檢人則依術科測試編號之順序 (含遲到及缺考) 接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試。	
133	11600	電力電子	乙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本套試題共有 4 題 (試題編號：11600-930201~4) 。 2. 每一場次術科測試均應包含試題所列四題，且必須平均分配事先排定於工作崗位，每一位應檢人自行抽定工作崗位並依該工 	本套試題共有 4 題 (試題編號：11600-930201~4) ，每一考場依應檢人數設定套數並事先排定於工作崗位上 (每題均應平均使用) ，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題應試 (測試代表依第一套試題之工作崗位入座) ，其餘應檢人則依術科測試編號之順	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				<p>作崗位排定之試題實施檢定。</p> <p>3. 抽籤方式：每場測試時，每一位應檢人依據術科測試術科測試編號（術科測試編號最小者為先）依序抽崗位序號，並依該工作崗位排定之試題實施檢定。</p>	<p>序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試。</p>	
134	11700	數位電子	甲	<p>1. 本套試題共有 2 題（試題編號：11700-1000101~2）。</p> <p>2. 每一場次術科測試均應包含試題所列二題，且必須平均分配事先排定於工作崗位，每一位應檢人自行抽定工作崗位並依該工作崗位排定之試題實施檢定。</p> <p>3. 抽籤方式：每場測試時，每一位應檢人依據術科測試術科測試編號（術科測試編號最小者為先）依序抽崗位序號，並依該工作崗位排定之試題實施檢定。</p>	<p>本套試題共有 2 題（試題編號：11700-1000101~2），每一考場依應檢人數設定套數並事先排定於工作崗位上(每題均應平均使用)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
135	11700	數位電子	乙	<p>1. 本套試題共有 3 題(試題編號：11700-990201-3)。</p> <p>2. 每一場次術科測試均應包含試題所列三題，且必須平均分配事先排定於工作崗位，每一位應檢人自行抽定工作崗位並依該工作崗位排定之試題實施檢定。</p> <p>3. 抽籤方式：每場測試時，每一位應檢人依據術科測試術科測試編號(術科測試編號最小者為先)依序抽崗位序號，並依該工作崗位排定之試題實施檢定。</p>	<p>本套試題共有 3 題(試題編號：11700-990201-3)，每一考場依應檢人數設定套數並事先排定於工作崗位上(每題均應平均使用)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試。</p>	
136	11800	電腦軟體應用	乙	<p>每一場次的術科測試六個題組必須全部考，請監評長舉行抽籤。</p> <p>1. 每一位應檢人依「報到順序」自行抽籤，決定自己該場次之座號及試題題組編號，其中座號/試題題組編號依序為 1/一、2/二、3/三、4/四、5/五、6/六、7/一、8/二、9/三...餘類推，</p> <p>2. 同時亦應推派一位應檢人代表抽籤決定該場次各題組所須使用的文書檔和圖形檔的號碼。</p>	<p>1. 本試題共分六個題組(試題編號：11800-930201~6)，每一題組有五個子題。測試時，應檢人應完成一個題組內所有的子題。</p> <p>2. 抽籤順序如下：</p> <p>(1)依每場崗位數選擇抽籤項目，24 崗(包含 24 崗以下)或 30 崗。</p> <p>(2)每一位應檢人依「報到順序」自行抽籤，決定應檢人該場次之工作座位編號及試題編號。</p> <p>(3). 測試當場再由應檢人推薦一人為代表抽</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
					該場次各題組所須使用的文書檔和圖形檔的號碼。	
137	11800	電腦軟體應用	丙	<p>試題共分成十五個題組，試題編號為 118-920301 至 118-920345，每個題組均分成三個部分：第一部分是資料夾及檔案的操作及列印，第二部分是視窗作業系統的操作及列印，第三部分是文書處理及列印。</p> <p>應檢人依報到順序個別抽籤，決定測試時的座號，其中座號 1 與 16 對應試題題組一，座號 2 與 17 應試題題組二、…其餘類推。</p>	<p>1. 本套試題共分成十五個題組，試題編號為 118-920301 至 118-920345，每個題組均分成三個部分：第一部分是資料夾及資檔案的操作及列印，第二部分是視窗作業系統的操作及列印，第三部分是文書處理及列印。</p> <p>2. 每一場次的術科測試，應檢人依報到順序個別抽籤，抽到的座號即代表測試的試題題組編號，座號編排由 01 到 30，例如：01、16 表示測試題組一，02、17 表示測試題組二…其餘類推。</p>	
138	11900	電腦軟體設計	丙	<p>第一站 5 題有 3 種測試題組，測試前自 5 題中抽選 3 題，並再抽選 1 組測試檔資料及迴圈指令為測試方法；第二站有 3 題，測試前抽選 1 題為考題。</p>	<p>第一站 5 題有 3 種測試題組，測試前由應檢人推薦代表 1 人自 5 題中抽選 3 題，作為該場次測試之試題，並由應檢人再推舉代表抽選 1 組測試檔資料及迴圈指令為測試方法；第二站有 3 題，測試前由應檢人推薦代表 1 人抽選 1 題</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					為考題。	
139	12000	電腦硬體裝修	乙	<p>檢定時由術科測試辦理單位將應檢人分為甲、乙兩組，分別至第一站及第二站同時測試；上午場次第一站由該組的每位應檢人依報到順序自行由籤筒中1~10號，抽出一個工作崗位號碼(同題號)入座測試，經評分後，得可繼續參加下午場次第二站之測試；上午場次第二站亦由該組的每位應檢人依報到順序自行抽籤，並依抽出之工作崗位號碼入座測試，應檢人需於同一工作崗位依序完成2題(第11題及第12題)，並經評分後，得可繼續參加下午場次第一站測試；下午場次則由甲、乙兩組應檢人交換測試。</p>	<p>檢定時由術科測試辦理單位將應檢人分為甲、乙兩組，分別至第一站及第二站同時測試；上午場次第一站由該組的術科測試編號最小之應檢人代表抽選崗位號碼(同題號)入座測驗，其餘應檢人(含遲到或缺考)依術科測試編號順序對應崗位號碼順序入座測驗，經評分後，得可繼續參加下午場次第二站之測試；上午場次第二站亦由該組的術科測試編號最小之應檢人代表抽選崗位號碼入座測驗，其餘應檢人(含遲到或缺考)依術科測試編號順序對應崗位號碼順序入座測驗。應檢人需於同一工作崗位依序完成2題(第11題及第12題)，並經評分後，得可繼續參加下午場次第一站測試；下午場次則由甲、乙兩組應檢人交換測試。例如：術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中崗位號碼6，則第1號應檢人入座崗位號碼為6，第2號應檢人入座崗位號碼為7，第3號應檢人入座崗位號碼為8，其餘依此類推。</p>	
140	12000	電腦硬體裝修	丙	<p>應檢人依報到順序依序抽崗位號碼入座測驗。</p>	<p>每場次測試開始前，術科測試編號最小之應檢人代表抽選崗位號碼入座測驗，其餘應檢人(含遲到或缺考)依術科測試編號順序對應崗位號碼</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					碼順序入座測驗。例如：術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中崗位號碼6，則第1號應檢人入座崗位號碼為6，第2號應檢人入座崗位號碼為7，第3號應檢人入座崗位號碼為8，其餘依此類推。	
141	12100	工業用管配管	甲	本套試題總共二題，於測試當日由應檢人推薦代表1人，當場抽籤決定當日試題。	本套試題總共二題，於測試當日由應檢人推薦代表1人，當場抽籤決定當日試題。	抽題規則不變
142	12100	工業用管配管	乙	本套試題總共二題，於測試當日由應檢人推薦代表1人，當場抽籤決定當日試題。	本套試題總共二題，於測試當日由應檢人推薦代表1人，當場抽籤決定當日試題。	抽題規則不變
143	12100	工業用管配管	丙	本套試題總共六題，於測試當日由應檢人推薦代表1人，當場抽籤決定當日試題。	本套試題總共六題，於測試當日由應檢人推薦代表1人，當場抽籤決定當日試題。	抽題規則不變
144	12200	氣體燃料導管配管	乙	<p>一、應檢人測試崗位共分二站，第一站：中壓PE管施作與搶修(試題編號：12200-101201)、第二站：低壓鍍鋅鋼管施工(試題編號：12200-101202)。二站均及格，術科檢定方為合格。</p> <p>二、測試崗位編號：辦理單位每一場次均應準備包含整壓器中心點距地面三種高度不同之工作崗位：1500mm、1550mm、1600mm，且必須依崗位編號1~10順序配置，例如崗位編號1配置1500mm；崗位編號2配置</p>	<p>一、應檢人測試崗位共分二站，第一站：中壓PE管施作與搶修(試題編號：12200-101201)、第二站：低壓鍍鋅鋼管施工(試題編號：12200-101202)。二站均及格，術科檢定方為合格。</p> <p>二、測試崗位編號：辦理單位每一場次均應準備包含整壓器中心點距地面三種高度不同之工作崗位：1500mm、1550mm、1600mm，且必須依崗位編號1~10順序配置，例如崗位編號1配置1500mm；崗位編號2配置</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				<p>1550mm; 崗位編號3配置1600mm; 崗位編號4配置1500mm等依序編號。</p> <p>三、檢定當日在監評人員主持下，抽籤決定每位應檢人測試崗位及試題尺寸。抽籤方式及附註說明如下：</p> <p>(一)測試崗位抽籤：由應檢人推薦一人參與抽籤。</p> <p>(二)試題尺寸抽籤：本試題瓦斯表前球閥高度計有三種尺寸：1400mm、1450mm、1500mm。測試當日由應檢人抽出其中一尺寸，作為當日所有應檢人測試之試題。</p> <p>四、各崗位檢定程序：</p> <p>(一)測試崗位編號1, 3, 5, 7, 9：上午場測試第一站，下午場測試第二站。</p> <p>(二)測試崗位編號2, 4, 6, 8, 10：上午場測試第二站，下午場測試第一站。</p>	<p>1550mm; 崗位編號3配置1600mm; 崗位編號4配置1500mm等依序編號。</p> <p>三、檢定當日在監評人員主持下，抽籤決定每位應檢人測試崗位及試題尺寸。抽籤方式及附註說明如下：</p> <p>(一)測試崗位抽籤：由應檢人推薦一人參與抽籤。</p> <p>(二)試題尺寸抽籤：本試題瓦斯表前球閥高度計有三種尺寸：1400mm、1450mm、1500mm。測試當日由應檢人抽出其中一尺寸，作為當日所有應檢人測試之試題。</p> <p>四、各崗位檢定程序：</p> <p>(一)測試崗位編號1, 3, 5, 7, 9：上午場測試第一站，下午場測試第二站。</p> <p>(二)測試崗位編號2, 4, 6, 8, 10：上午場測試第二站，下午場測試第一站。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
145	12200	氣體燃料導管配管	丙	本試題共有四題(試題編號：122-840301-304)，承辦單位每次測試使用本試題時，係依主管單位所任意抽定之二題中，再由監評長於測試當日當場次，主持抽籤決定一題及該題中之一組尺寸。	本套試題共有四題(試題編號：122-840301-304)，測試前由中部辦公室題庫任抽二題(前年度年底抽題，當年 1 月公告)，送交測試承辦單位，於測試當日當場次由監評長主持，經應檢人推薦代表 1 人抽籤決定一題及尺寸(依中部辦公室所抽中之兩題試題編號，分為序號小題及序號大題，每試題中分甲、乙、丙三組尺寸)。	抽題方式未變
146	12300	化工	乙	本術科試題共分四項，其中第一項有二站，第二項有四站，第三項有二站，第四項有 5 題(由應檢人代表各項抽一站(題)測試)。除第三項第一站各種呼吸防護具應具備之知識及第四項化工廠裝置「蒸餾塔之設計」以筆試方式進行外，其餘均須現場實作(由應檢人抽題決定)。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 試題共分四項，第一項有二站，第二項有四站，第三項有二站，第四項有 5 題，每項應檢人均須測試 1 站(題)。 2. 由術科測試編號最小之應檢人代表先抽第三項試題 1 站(題)與第四項試題 1 題，抽出之 2 題試題與第一項及第二項試題共組成 30 套題。 3. 再由術科測試編號最小之應檢人代表抽 1 套題應試，其餘應檢人依術科測試編號順序對應套題號碼進行測試(例如：1 號，抽到第 6 套題，2 號則測試第 7 套試題，餘以此類推)。 4. 試題全部抽籤完畢再進行測試。 	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
147	12300	化工	丙	本職類術科試題共分七項，第一項有三站，第二項有二站，第三項有一站，第四項及第五項各有兩站，第六項及第七項各有一站。各項中如有分站，當場次所有應檢人測試之站別由應檢人代表抽題決定。除第一項第三站、第二項第二站及第六項為筆試外，其餘均為現場實作。	<p>1. 試題共分七項，第一項有三站，第二項有二站，第四項有二站，第五項有二站，各站別分別由應檢人推派代表抽其中一站測試，第三項、第六項及第七項無抽題，每位應檢人均須完成七項測試。</p> <p>2. 如抽到第一項第三站或抽到第二項第二站，再由應檢人推派代表分別自 5 題抽 1 題測試。</p> <p>3. 試題全部抽籤完畢再進行測試。</p>	
148	12400	電鏽	丙	測試前，依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。	<p>測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第 1 號)之應檢人抽中「305」，則第 1 號應檢人考「305」，第 2 號應檢人考「306」，第 3 號應檢人考「301」，其餘依此類推。</p>	
149	12700	機械停車設備裝修	乙	本術科測驗共分兩站，分電機部分和機械部分。電機部分分為兩組試題，於測試當場由測試辦理單位安排應檢人抽選其中一組試題應試，兩組試題題數之分配以應檢人數均分為原則。機械部分有兩題，均為必考試題。	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共 6 題，試題編號：</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					<p>12700-940201~6；201~204 為電機部分、205~206 為機械部分。</p> <p>三、將 201~204 電機試題分為兩組：201 及 202、203 及 204；測試當日，本場次應檢人均分為兩組，由該兩組中術科測試編號最小之應檢人為代表，就兩組電機試題抽出其中 1 組為其所屬組別應檢試題，餘為另 1 組之應檢試題；205 及 206 題無須抽題；依上述分組及抽題原則，每位應檢人均應完成電機及機械兩部分測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	
150	12700	機械停車設備裝修	丙	<p>本術科測驗共分為兩站，第一站為「電器配線作業」，第二站為「驅動機構之組裝及調整」。第一站試題共三題，應檢人推介一人首先自三題中抽定一題進行測驗，其餘應檢人員則依術科測驗術科測試編號順序對應試題序號參加測驗。第二站只有一題，為必考試題。</p>	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題分 2 站共 4 題，試題編號：12700-890301~4；301~303 為第 1 站「電氣配線作業」、304 為第 2 站「驅動機構</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					<p>之組裝及調整作業」。</p> <p>三、測試當日由術科測試編號最小之應檢人為代表，就第1站「電氣配線作業」抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試；第2站無須抽題；每位應檢人均應完成第1站及第2站測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	
151	13000	水族養殖	丙	檢定當日監評協調會時，由監評長當場由籤筒中抽出同時亮籤後，交由術科測試辦理單位準備材料與設備。	檢定當日監評協調會時，由監評長抽出1題作為測試題目(全部人都考同一題)，交由術科測試辦理單位準備材料與設備。	
152	13100	餐旅服務	丙	<p>應檢人分組分階段應檢</p> <p>本套試題共有六大題：</p> <p>第一題：服務檯布置</p> <p>第二題：西式餐桌擺設與服務(分三小題呈現，由應檢人依檢定編號序抽題測試之，試題編號為：990302A、990302B、990302C，(應準備2倍(6支籤)或3倍(9支籤))</p> <p>第三題：中式餐桌擺設(分二小題呈現，由應檢人依檢定編號序抽題測試之，試題編號為：990303A、990303B)(應準備2倍(4支籤)或4倍(8支籤)).....</p>	<p>1. 本套試題可分為兩部分共有6題，第一部分餐廳技能為第一、二、三大題，第二部分客房技能為第四、五、六大題。</p> <p>2. 第一部分餐廳技能之第一大題為統一試題，每一應檢人皆須測試；第二大題試題共有3題(試題編號：990302A-C)，每一應檢人分別抽取1題應檢；第三大題試題共有2題(試題編號：990303A-B)，每一應檢人分別抽取1題應檢。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				第四題：房務工作區準備 第五題：客房床鋪整理 第六題：備品復歸 (以上第四、五、六題以二小題呈現，由應檢人依檢定編號序抽題測試之，試題編號為：990304A、990304B)	3. 第二部分客房技能之試題僅需抽一次，試題共有 2 題(試題編號：990304A-B)每一應檢人分別抽取 1 題應檢。 (以上皆採回復籤筒)	
153	13201	水產食品加工-乾製、調味品類	丙	本套試題分成基本操作及專業製作 (一) 基本操作計有三題為必考題，需在規定時限內製作完成。 (二) 術科應檢人，由自選類項中抽一至二題(一至二種產品)測試，抽測之成品需在規定時限內製作完成。 乾製品、調味品類項——魚鬆、蝦米。(本項抽一產品測試)	本套試題分成基本操作及專業製作，基本操作試題為 3 題，3 題皆必考，專業製作共有 2 題(試題編號：13200-930304-05)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題試題應檢(所有應檢人均測試同一抽出之試題)。	
154	13203	水產食品加工-燻製品類	丙	本套試題分成基本操作及專業製作 (一) 基本操作計有三題為必考題，需在規定時限內製作完成。 (二) 術科應檢人，由自選類項中抽一至二題(一至二種產品)測試，抽測之成品需在規定時限內製作完成。 燻製品類項——燻製鯊魚肉、燻製花枝(烏	本套試題分成基本操作及專業製作，基本操作試題為 3 題，3 題皆必考，專業製作共有 2 題(試題編號：13200-930308-09)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題試題應檢(所有應檢人均測試同一抽出之試題)。	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				賊)。(本項抽一產品測試)		
155	13204	水產食品加工-煉製品類	丙	<p>本套試題分成基本操作及專業製作</p> <p>(一) 基本操作計有三題為必考題，需在規定時限內製作完成。</p> <p>(二) 術科應檢人，由自選類項中抽一至二題(一至二種產品)測試，抽測之成品需在規定時限內製作完成。</p> <p>煉製品類項——魚丸、天婦羅。(本項抽一產品測試)</p>	<p>本套試題分成基本操作及專業製作，基本操作試題為 3 題，3 題皆必考，專業製作共有 2 題(試題編號：13200-930310~11)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題試題應檢(所有應檢人均測試同一抽出之試題)。</p>	
156	13205	水產食品加工-冷凍品類	丙	<p>本套試題共用 15 題，試題編號 13200-930301~15，</p> <p>(一) 基本操作計有三題為必考題，需在規定時限內製作完成。</p> <p>(二) 術科應檢人，由自選類項中抽一至二題(一至二種產品)測試，抽測之成品需在規定時限內製作完成。</p> <p>冷凍品類項——冷凍吳郭魚片、冷凍蝦仁。(本</p>	<p>本套試題分成基本操作及專業製作，基本操作試題為 3 題，3 題皆必考，專業製作共有 2 題(試題編號：13200-930312~13)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題試題應檢(所有應檢人均測試同一抽出之試題)。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				項抽一產品測試)		
157	13206	水產食品加工 -海藻製品類	丙	<p>本套試題分成基本操作及專業製作</p> <p>(一) 基本操作計有三題為必考題，需在規定時限內製作完成。</p> <p>(二) 術科應檢人，由自選類項中抽一至二題(一至二種產品)測試，抽測之成品需在規定時限內製作完成。</p> <p>海藻製品類項——海苔醬、石花凍。(本項抽一產品測試)</p>	<p>本套試題分成基本操作及專業製作，基本操作試題為 3 題，3 題皆必考，專業製作共有 2 題(試題編號：13200-930314~15)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題試題應檢(所有應檢人均測試同一抽出之試題)。</p>	
158	13300	園藝	丙	<p>1. A、B、C、D 4 大題均應接受測試，其中 A 大題識別題有 A1~A20 二十種小組合，於施測前 30 分，由當場次監評人員會同試務人員，於識別室現場由監評長抽出 1 組供測(為因應實際需要，可經由監評人員合議適時抽換該組部分識別單題，或將該組識別單題另作排序)。</p> <p>2. B 大題計算部分有 B1~B20 二十種題卡小組合，於測試當場，由一位應檢人代表抽出 1 題供測。</p> <p>3. D 大題計算部分有 D1~D20 二十種題卡小</p>	<p>術科測試試題共有 4 大題(A、B、C、D)，試題編號：13300-970301-4 其中 A、B、D 大題要抽題，C 大題不抽題。</p> <p>1. 設置 A、B、D 大題之籤桶(A1~A20、B1~B20、D1~D20)，該等大題抽籤完後再測試。</p> <p>2. A 大題識別題有 A1~A20 二十種小組合，由當場次監評長抽出 1 組應試。</p> <p>3. B 大題計算部分有 B1~B20 二十種題卡小組合，由一位應檢人代表抽出 1 題供測。</p> <p>4. D 大題計算部分有 D1~D20 二十種題卡小組合，由一位應檢人代表抽出 1 題應試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				組合，於測試當場，由一位應檢人代表抽出 1 題供測。		

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
159	13400	農藝	丙	<p>(一)術科測試試題分為五種組合，主辦術科測試單位可就下列組合，準備場地、機具、材料，由三位以上監評人員於每一場測試前公開抽籤，抽出其中一種組合就考。</p> <p>(二)試題名稱：認識作物-共有五套投影片試題(A、B、C、D、E)，每套試題各40題，每次考試由應檢人代表抽用一套供試。</p> <p>(三)試題名稱：認識作物病蟲草害-共有五套投影片試題(A、B、C、D、E)，每套試題各20題，每次考試由應檢人代表抽用一套供試。</p> <p>(四)試題名稱：整地、作畦、種植等-田間操作測試前，由監評人員就上述5種材料中抽籤選出一種，監評人員必須告知應檢人種植時所需的行株距，供應檢人測試。</p>	<p>(1)術科測試試題分為五種組合，主辦術科測試單位可就下列組合，準備場地、機具、材料，由三位以上監評人員於每一場測試前公開抽籤，抽出其中一種組合就考。</p> <p>(2)試題名稱：認識作物-共有五套投影片試題(A、B、C、D、E)，每套試題各40題，測試前由應檢人代表抽用一套應試。</p> <p>(3)試題名稱：認識作物病蟲草害-共有五套投影片試題(A、B、C、D、E)，每套試題各20題，測試前由應檢人代表抽用一套應試。</p> <p>(4)試題名稱：整地、作畦、種植等- 試題材料： 1. 玉米種子。2. 落花生種子。3. 甘藷蔓。 4. 大豆種子。5. 蜀黍(高粱)種子。 田間操作測試前，由監評人員就上述5種材料中抽籤選出一種，監評人員必須告知應檢人種植時所需的行株距，供應檢人測試。</p> <p>(5)所有抽籤完後，再進行測試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
160	13600	造園景觀	乙	乙-A 大題由當場次監評長自 15 套題組中隨機抽出 1 題測試，乙-B 大題與乙-C 大題由應檢人自行由乙-B1 至乙-B5 中隨機抽選 1 題測試 乙-A 大題每一場次於當日測試前試務工作人員集合應檢人並經檢查准考證無誤後，應檢人依序號先行於資材識別室內就位完畢後，監評長於乙-A 大題試題說明前，由監評長於當場次應檢人中抽(推)舉代表二人至前面檢查籤號無誤後，由當場次監評長公開自編號乙-A01 至乙-A15 之籤條(球)中隨機抽出任 1 套題組，經監評長唱題號、亮題號並記錄(必要時得攝影存查)後供測(如抽出試題內容與答案有誤時，可經監評協調會會議決議，適時抽換有誤識別單題並研議其評分方式;惟需將更動試題之理由及評分方式決議作成紀錄存查)	(一)試題共分為乙-A、乙-B、乙-C 三大題，各大題抽籤完畢後再測試。 (二)乙-A 大題(試題編號：136-101201)為資材識別題，每一場次於測試當日乙-A 大題試題說明前，由當場次監評長公開自編號乙-A01 至乙-A15 之籤條(球)中隨機抽出任 1 套題組供測。 (三)乙-B 大題(試題編號：13600-101202~6)為製圖題，測試辦理單位應事先準備乙-B1、乙-B2、乙-B3、乙-B4、乙-B5 五題重複三次共 15 號之籤號，並在考驗前試題說明時由當場次應檢人依術科測試編號順序親自自行抽籤。本試題乙-B 大題及乙-C 大題採相同籤號測試，即乙-C 大題測試時不再另行抽籤。	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
161	13600	造園景觀	丙	<p>1. 丙-A 大題(試題編號:13600-940301)為資材識別題,本大題使用依試題規定分配比例所組合之 20 套(編號:丙-A1-丙-A20) PowerPoint 數位彩色照片題庫播放軟體辦理測試;由當場次監評長於丙-A 大題測試前當應檢人前自編號丙-A1-丙-A20 之籤條(球)中抽出任 1 組,經監評長唱題號、亮題號並記錄(必要時得攝影存查)後,於丙-A 大題識別題測試前由試務人員佈置試題供測(為因應實際需要,可經監評協調會之會議決議適時抽換部分識別單題或將識別單題另作排序;惟需將更動試題之理由紀錄存查)。</p> <p>2. 丙-B 大題-測試前由應檢人依准考證號碼順序自行抽題,唱題號、亮題號、登錄題號及簽名後(必要時得攝影存查),依自己抽中之題號至相同題號之測試區測試。</p>	<p>1. 丙-A 大題(試題編號:13600-940301)為資材識別題,本大題使用依試題規定分配比例所組合之 20 套(編號:丙-A1-丙-A20) PowerPoint 數位彩色照片題庫播放軟體辦理測試;由當場次監評長於丙-A 大題測試前當應檢人前自編號丙-A1-丙-A20 之籤條(球)中抽出任 1 組,經監評長唱題號、亮題號並記錄(必要時得攝影存查)後,於丙-A 大題識別題測試前由試務人員佈置試題供測(為因應實際需要,可經監評協調會之會議決議適時抽換部分識別單題或將識別單題另作排序;惟需將更動試題之理由紀錄存查)。</p> <p>2. 丙-B 大題(試題編號:13600-940302~6)為施工題。</p> <p>3. 術科測試辦理單位應事先準備丙-B1、丙-B2、丙-B3、丙-B4、丙-B5 5 小題每小題重複 3 次共 15 小題之籤條,並於檢定場標示與籤號相同之對應檢定場,並於測試 30 分鐘前由應檢人依准考證號碼順序自行抽 1 題並唱號,依自己抽中之題號至相同題號之檢定場測試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
162	14000	西餐烹調	丙	<p>一、本套試題共有 3 題(試題編號:140-910301~140-910303),每題各有 5 組(A、B、C、D、E 組)。</p> <p>二、測試所使用之大題,由職類協調會(在校專案檢定於年度總召學校召開工業類分區工作協調會)抽籤產生一大題,並作成紀錄公告於勞工委員會中部辦公室網站,另有關辦理在校專案檢定以外之專案檢定及即測即評即發證檢定之測試試題,以當梯次受理報名第一天主管單位網站所公告之大題辦理(主管單位於每 2 個月抽題後公告,遇假日順延)。</p> <p>三、在檢定測試前三天(若遇市場休市時提前一天)由該大題中抽出 2 個組別(A、B、C、D、E 組),供準備材料及做測試。</p> <p>四、檢定當日各場測試之題組,應由應檢人代表由 2 組中抽 1 組測試,另 1 組供下午測試。</p>	<p>一、本套試題共有 3 題(試題編號:140-910301~140-910303),每題各有 5 組(A、B、C、D、E 組)。</p> <p>二、測試所使用之大題,由職類協調會(在校專案檢定於年度總召學校召開工業類分區工作協調會)抽籤產生一大題,並作成紀錄公告於勞工委員會中部辦公室網站,另有關辦理在校專案檢定以外之專案檢定及即測即評即發證檢定之測試試題,以當梯次受理報名第一天主管單位網站所公告之大題辦理(主管單位於每 2 個月抽題後公告,遇假日順延)。</p> <p>三、在檢定測試前三天(若遇市場休市時提前一天)由該大題中抽出 2 個組別(A、B、C、D、E 組),供準備材料及做測試。</p> <p>四、辦理抽題前,術科測試辦理單位應再告示已抽定之大題及 2 個組別。測試當日到場術科測試編號最小之應檢人由 2 組中抽 1 組測試,另 1 組供下午測試。</p>	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
163	14500	機器腳踏車修護	乙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本試題共為 4 站，術科測試試題請於現場抽籤並由應檢人會同監評人員共同執行。 2. 各站試題故障點採模組化方式命製，每站各命製四組故障點群組，於監評協調會時由監評長抽出其中一組，交由承辦單位及監評人員依該組試題規定設置故障點。當天第二場測試前，由監評長再次抽出其中一組設置故障，二場抽出之組號皆詳實記錄於協調會記錄中，以杜絕可能洩題之流弊。 3. 應檢人於報到時抽出當場次第一站至第四站之 A 或 B 籤後輪流應試（本試題共四站，每站又分 A、B 站，每站 4 位應檢人，每位監評人員監評 2 位）。 4. 第一站 檢修汽油引擎試題：本站在應試現場由監評人員會同應檢人，從現場試題中任抽 1 題應考。本站共設有 6 題，每題設置 2 項故障。 5. 第二站 檢修電系試題：本站在應檢現場由監評人員會同應檢員從下列試題中任抽 1 題應考：第一題 檢修充電系統及起動系統、第二題 檢修燈光(照明)系統及檢修信號 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本試題共為 4 站，第一站至三站試題故障點採群組化方式命製，各命製有 4 組故障點群組，於監評協調會時由監評長抽出其中一群組之編號，交由承辦單位及監評人員依該群組編號之試題規定設置故障點。當天第二場測試前，由監評長再次抽出其中一群組之編號，依該群組編號之試題規定設置故障點。二場抽出之群組編號皆詳實記錄於協調會記錄中，且於術科測試結束前不得告知應檢人，以杜絕可能洩題之流弊。 2. 本試題依實際報到之應檢人數平均分組輪站應試，最多分為 4 組，每組最多 4 人，每站又分 A、B 崗，每位監評人員只監評 A 崗位或 B 崗位，最多同時監評 2 位應檢人。 3. 每場測試前由應檢人術科測試編號最小者為代表，以配題抽籤方式，抽出當場次所有應檢人各站分組之 A 或 B 崗及其應試之題目。 4. 第一站 檢修汽油引擎試題：共有 6 題，第 1~3 題為 A 崗位，第 4~6 題為 B 崗位，每輪應檢人依配題抽籤結果所抽出 1 題應試。 5. 第二站 檢修電系試題：共有 4 題，A、B 崗 	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				<p>系統(喇叭、方向燈、煞車燈...)</p> <p>6. 第三站 檢修車身、車架相關裝備試題：本站在應檢現場由監評人員會同應檢員從下列試題中任抽1題應考：第一題 檢修前輪懸吊及轉向系統、第二題 檢修後輪懸吊及傳動系統、第三題 檢修煞車系統故障排除。。</p> <p>7. 第四站 交車任務及顧客服務試題：本站共計兩個題目，應檢人皆須應考，並得由監評人員指定應考順序。</p>	<p>分別設有第一題檢修充電系統及起動系統與第二題檢修燈光(照明)系統及檢修信號系統(喇叭、方向燈、煞車燈...)，每輪應檢人依配題抽籤結果所抽出1題應試。</p> <p>6. 第三站 檢修車身、車架相關裝備試題：共有6題，A、B崗分別設有第一題檢修前輪懸吊及轉向系統、第二題檢修後輪懸吊及傳動系統與第三題檢修煞車系統故障排除，每輪應檢人依配題抽籤結果所抽出1題應試。</p> <p>7. 第四站 交車任務及顧客服務試題：依所對應之A或B崗位應試。</p>	
164	14500	機器腳踏車修護	丙	<p>1. 本檢定試題設六站檢定。</p> <p>2. 術科測試試題請於現場抽籤並由應檢人會同監評人員共同執行。</p> <p>3. 第一站 更換煞車、車輪相關構件試題：本站在應試現場由監評人員會同應檢人，從四題中任抽一題應考。</p> <p>4. 第二站 更換引擎總成相關構件試題：本站在應試現場由監評人員會同應檢人，從五題中任抽一題應考。</p> <p>5. 第三站 檢查與調整引擎試題：本站在應試</p>	<p>1. 本試題分為6站，依實際報到之應檢人數平均分組輪站應試，最多分為6組，每組最多3人。每場測試前由應檢人術科測試編號最小者為代表，以配題抽籤方式，抽出當場次所有應檢人各站分組應試之題目。</p> <p>2. 第一站 更換煞車、車輪相關構件試題：每輪應檢人由4題中依配題抽籤結果所抽出之1題應試。</p> <p>3. 第二站 更換引擎總成相關構件試題：每輪應檢人由5題中依配題抽籤結果所抽出之1題</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				<p>現場由監評人員會同應檢人，從四題中任抽一題應考。</p> <p>6. 第四站 更換電系系統相關構件試題：本站在應試現場由監評人員會同應檢人，從六題中任抽一題應考。</p> <p>7. 第五站 綜合保養試題：本站在應試現場由監評人員會同應檢人，從四題中任抽一題應考。</p> <p>8. 第六站 使用量具試題：本站就五項量測項目中，由應檢人會同監評人員，抽選四項操作。</p>	<p>應試。</p> <p>4. 第三站 檢查與調整引擎試題：每輪應檢人由 4 題中依配題抽籤結果所抽出之 1 題應試。</p> <p>5. 第四站 更換電系系統相關構件試題：每輪應檢人由 6 題中依配題抽籤結果所抽出之 1 題應試。</p> <p>6. 第五站 綜合保養試題：每輪應檢人由 4 題中依配題抽籤結果所抽出之 1 題應試。</p> <p>7. 第六站 使用量具試題：每輪應檢人依配題抽籤結果所抽出之 4 項量測項目操作。</p>	
165	14600	金銀珠寶飾品加工	乙	術科測試試題：提供六種參考圖形，讓應檢人製作成品練習之依據，本套試題總共六種含放大題及縮小題可達 18 題，於每次辦理檢定時由應檢人自行抽定一題測試。	試題共六套，各有三種尺寸，共十八種組合試題，由應檢人從十八支籤中各自抽取一題測試(不回復籤筒)。	
166	14600	金銀珠寶飾品加工	丙	本套試題總共有六題，於每次辦理檢定時抽定一題測試。	試題共六套，測試當場由應檢人推薦一人為代表抽出其中 1 題，所有應檢人考同一題。	
167	14800	建築塗裝	乙	本術科測驗共分四站，第一站、第二站不須抽題。第三站檢定題號於測試當天由監評人員從五道題中挑選一題，並宣布發給應檢人。第四站則於測試當天視應檢人人數，由監評人員從十小題中平均抽取試題(附答案卷)並放置於	一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				考場應檢人桌上再由應檢人任意就座或抽選試題應檢，計算用圖樣比例尺，X、Y值（當場由監評人員宣布）。	<p>事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有五題，試題編號：14800-870201-5。</p> <p>三、檢定共分四站，第一站：塗料黏度之測定與調整；第二站：調色部分；第三站：塗裝工程；第四站：塗布面積及塗料需用量之計算。第一、二、三站為連續性作業，第四站為獨立性作業。</p> <p>四、術科測試抽題規定如下：</p> <p>1. 第三站：塗裝工程；每一場次術科測試時，由術科測試編號最小之應檢人為代表，從5種題號中，公開抽定其中一題實施檢定。</p> <p>2. 第四站：塗布面積及塗料需用量之計算；本站十小題試題（附答案卷）應全數使用，檢定開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。本站可單獨於最先或最後時段測試，X、Y值當場由監</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					<p>評人員宣布。</p> <p>五、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	
168	14800	建築塗裝	丙	<p>本術科測試試題共五題，每題均有四站，每位應檢人應測一道題，檢定開始前，應檢人依序抽題測試。</p>	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有五題，每題有4站，每位應檢人應測1題，試題編號為14800-840301-5。</p> <p>三、檢定開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、檢定共分四站，第一站：表面處理，第二站：補土研磨，第三站：滾塗底漆，第四站：面漆，為連續性作業。應檢人自行控制各站時間，於規定時間內完成作業。其中任何一站為零分時，縱使總分及格亦視</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					為不及格。 五、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。	
169	14902	會計事務-資訊項	乙	1. 試題共 10 個題組。 2. 每場次術科測試前，由第一位完成報到之應檢人代表抽第一崗位之測試題組，應檢人依術科測試編號順序，接續對應崗位題組進行測試。例如：第一位報到應檢人代表抽第一崗位測試試題為題組三，第二崗位則測試題組四，以此類推。	1. 試題共 10 個題組。 2. 每場次術科測試前，由第一位完成報到之應檢人代表抽第一崗位之測試題組，應檢人依術科測試編號順序，接續對應崗位題組進行測試。例如：第一位報到應檢人代表抽第一崗位測試試題為題組十，第二崗位則測試題組一，以此類推。	
170	14902	會計事務-資訊項	丙	每場次術科測試，應檢人依報到順序個別抽籤，決定測試時的檢定崗位（座號），應檢人抽到的崗位即代表測試時的試題題組編號。崗位編排由 1 到 30，應檢人自行抽籤，崗位 1、16 表示測試題組一，崗位 2、17 表示測試題組二…其餘類推。	1. 試題共 15 個題組。 2. 每場次術科測試前，由第一位完成報到之應檢人代表抽第一崗位之測試題組，應檢人依術科測試編號順序，接續對應崗位題組進行測試。例如：第一位報到應檢人代表抽第一崗位測試試題為題組三，第二崗位則測試題組四，以此類推。	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
171	15200	電腦輔助立體製圖	丙	<p>一、本套試題共有10題(試題編號為：15200-910301~310)，每場測試應將10題測試試題全部使用。</p> <p>二、測試開始前，由監評人員按應檢人准考證號序，指示應檢人逐一親自抽題，該場次每位應檢人完成抽題後，實施術科測試。應檢人數超過10人時，則須由監評人員自第2組(1-10)籤號中，隨機抽出補足供測試用題數籤號，再統一進行抽題程序。</p>	<p>一、本套試題共有10題(試題編號為：15200-910301~310)，每場測試應將10題測試試題全部使用。</p> <p>二、每場次測試開始前，到場准考證號序最小之應檢人代表抽出題組亂數排序，所有應檢人依題組亂數排序對應測試題組。應檢人數超過10人時，則重新以下一輪(10題)題組繼續編號。</p> <p>三、抽題範例，該場次計20位應檢人。准考證號序最小(假設為第1號)之應檢人抽出試題排序為「1-305、2-307、3-309、4-301、5-303、6-302、7-304、8-306、9-308、10-310」，則第1號應檢人測試305題組，第2號應檢人測試307題組、第3號應檢人測試309題組，其餘應檢人依序對應測試題組(含遲到及缺考)，排序如下所示：305、307、309、301、303、302、304、306、308、310、305、307、309、301、303、302、304、306、308、310。</p> <p>四、各場次應檢人數不同時，依此類推。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
172	15300	汽車車體板金	乙	一、本套試題共有 6 題，每題分為四站測驗(試題編號：153-910201-6)，每場測驗所有試題均應全部使用(如測驗人數較試題數為少時，應依試題序號減少)，測驗當日由應檢人員推介一人抽取試題編號，其餘人員則依序號順序對應試題編號進行測驗。	一、本套試題共有 6 題，每題分為四站測驗(試題編號：153-910201-6)，每場測驗所有試題均應全部使用(如測驗人數較試題數為少時，應依試題序號減少)，測驗當日由應檢人員推介一人抽取試題編號，其餘人員則依序號順序對應試題編號進行測驗。	抽題規則不變
173	15300	汽車車體板金	丙	本套試題共有 6 題，每題並分五站測驗(試題編號：153-910301-6)，測驗時間均為 4 小時，每場測驗所有試題均應全部使用(如測驗人數較試題數為少時，應依試題序號減少)，測驗當日由應檢人員推介一人抽取試題編號，其餘人員則依序號順序對應試題編號進行測驗。	本套試題共有 6 題，每題並分五站測驗(試題編號：153-910301-6)，測驗時間均為 4 小時，每場測驗所有試題均應全部使用(如測驗人數較試題數為少時，應依試題序號減少)，測驗當日由應檢人員推介一人抽取試題編號，其餘人員則依序號順序對應試題編號進行測驗。	抽題規則不變
174	15400	保母人員	單一	本術科測試分四區，每區均有二個題號，合計八道試題。應檢人入場後，應依監評人員指示抽選該區試題一道，並請詳閱題目後，於抽題紀錄表上簽名確認。	<p>一、保母人員術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本試題分四區，每區有二個題號，合計八個題號，試題編號為 15400-101401~8。</p> <p>三、各區題號如下：</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
					<p>1. 清潔區(15400-101401~2)：簡稱(401)、(402)。</p> <p>2. 調製區(15400-101403~4)：簡稱(403)、(404)。</p> <p>3. 遊戲學習區(15400-101405~6)：簡稱(405)、(406)。</p> <p>4. 安全醫護區(15400-9101407~8)：簡稱(407)、(408)。</p> <p>四、各區試題編組為 4 種套題：</p> <p>1. 甲套題： 401 、 404 、 405 、 407 。</p> <p>2. 乙套題： 402 、 403 、 405 、 407 。</p> <p>3. 丙套題： 402 、 403 、 406 、 408 。</p> <p>4. 丁套題： 401 、 404 、 406 、 408 。</p> <p>五、每場次應檢人分 2 組交錯施測。每場次之測試開始前，各組由術科測試編號最小之應檢人為代表，負責抽定該組受測之套題，該組應檢人依套題內各區之題號進行測試。(各組抽定之套題不重複)</p> <p>六、其餘未規定部分，依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
175	15500	特定瓦斯器具裝修	丙	<p>使用本試題時，分配到每個檢定位置的方式，應於當天每場（上、下半場）測試前，由全體監評人員抽定或共同決定，惟必須以亂數方式為之。至於應檢人每場應就定之檢定位置，可依承辦單位賦予每天 20 位應檢人當天術科號碼，抽籤決定為兩組，然後，每組每場仍以抽籤方式決定位置，抽籤人可由應檢人推派代表充任之。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本測試每場應檢人 20 人分為 2 組，分兩站測試，每組 10 人，其中第一站試題為即熱式瓦斯熱水器（強制排氣 FE 式）之安裝及點火運轉；第二站試題為即熱式瓦斯熱水器之故障排除。 2. 其中第二站故障點設置共 20 種編號（302-101~110 及 302-201~210）於每場測試前，由全體監評人員抽籤決定 10 種故障點，依序設置於各崗位上（抽出不放回）。 3. 第一、二站測試當場由各組應檢人推薦一人為代表，抽出其檢定崗位，其餘應檢人則依術科測試編號（含遲到及缺考）接續對崗位編號進行測試。 	
176	15600	通信技術(電信線路)	乙	<p>測試共二站，所有試題均應全部平均使用，由應檢人在每站各抽選一小題，分別在上、下午採現場實作應試。</p>	<p>測試共二站，第一站(試題編號：15600-970201A-2A)，第二站(試題編號：15600-970201B-2B)，每站各 2 題，應檢人二站均須測試各 1 題，每站由術科測試編號最小之應檢人依序抽各自崗位進行測試。</p>	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
177	15600	通信技術(電信線路)	丙	本試題共3題，由應檢人抽選一題應檢。	本試題共3題(試題編號：15600-970301-3)，由術科測試編號最小之應檢人代表抽題，其餘應檢人依術科測試編號順序對應試題號碼進行測試。例如：編號1號代表抽自己的測試試題為第2題(970302)，由第2崗位開始測試，其餘應檢人依序測試試題(試題依應檢人數循環測試)。 例如： 崗位1、4、7、10、13、16、19，測試第1題。 崗位2、5、8、11、14、17、20，測試第2題。 崗位3、6、9、12、15、18、21，測試第3題。	
178	15702	農田灌溉排水—設施維護管理田間項	丙	測驗當日由應檢人員依術科測驗術科測試編號順序抽號進行測驗。	測驗當日由應檢人依術科測試編號順序由3題中抽選1題進行測驗。若應檢人放棄權益時(遲到或缺席)，得由監評人員代抽。	
179	15703	農田灌溉排水—設施維護管理機電項	丙	本套試題共有3站，第一站1題；第二站計2小題(檢定時僅須做檢定場抽籤決定的一題)；第三站計2小題(檢定時僅須做檢定場抽籤決定的1題)，測試時間共計2小時。	本套試題共有3站，第1站1題(必考題)、第二站計2小題(2題中抽選1題)、第三站計2小題(2題中抽選1題)；將3站試題排列4種組合，應檢人依報到順序抽取組合進行測驗。若應檢人放棄權益時(遲到或缺席)，得由監評人員代抽。	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
180	15704	農田灌溉排水—灌溉水質管理及檢驗項	乙	<p>試題題號：930201(ABC 甲 D)、930202(ABC 乙 D)</p> <p>A—共同題、B—共同題、C 甲—抽考題、C 乙—抽考題、D—共同題。</p> <p>※(A)(B)(D)共同題為必考題、(C)抽考題，測試時由應檢人抽考 1 題</p>	<p>試題共有 2 題，試題編號分別為 930201(ABC 甲 D)、930202(ABC 乙 D)，測試時間均為 6 小時，測試前由應檢人推薦一人抽其一題進行應試，其餘應檢人則依術科測試編號依序對應試題編號進行測試。例如：應檢人代表（假設為第 3 號）抽中「202」，則第 3 號應檢人考「202」，第 4 號應檢人考「201」，第 5 號應檢人考「202」，其餘依此類推。</p>	
181	15705	農田灌溉排水—管路灌溉項	丙	<p>本套試題共有三題(試題編號：157(5)-910301~3)，測驗時間均為四小時，每場測驗 20 人，所有試題均應全部準備，於測驗當日由應檢人員推介一人代表任抽其中一題進行測驗。</p>	<p>本套試題共有三題(試題編號：157(5)-910301~3)，測驗時間均為四小時，每場測驗 20 人，所有試題均應全部準備，測驗當日由應檢人依術科測試編號順序由 3 題中抽選 1 題進行測驗。若應檢人放棄權益時(遲到或缺席)，得由監評人員代抽。</p>	
182	15900	電腦輔助建築製圖	乙	<p>本術科測試分兩階段，每階段各六題，共十二題。術科測試承辦單位應於每階段之場次檢定開始前，請准考證號碼最前之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人則依准考證編號及試題編號依序決定受測試題。</p>	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有 12 題，試題編號為 15900-980201~12(第一階段上午題試題編號為 980201~6、第二階段下午題試題編號</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					<p>為 980207~12)。</p> <p>三、術科測試辦理單位應於每場次上午(第一階段)及下午(第二階段)檢定開始前,由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號,其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定部分,依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	
183	15900	電腦輔助建築製圖	丙	<p>本術科測試試題共有八題,術科測試承辦單位應於每場次檢定開始前,請准考證號碼最前之應檢人抽取應檢試題編號,其餘應檢人則依准考證編號及試題編號依序決定受測試題。</p>	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套,依術科測試時間配當表排定之時間,會同監評長及全體應檢人,全程參與抽題,並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試,遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有 8 題,試題編號為 15900-990301~8。</p> <p>三、術科測試辦理單位應於每場次檢定開始前,由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號,其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
					行測試。 四、其餘未規定部分，依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。	
184	16400	車輛塗裝	乙	<p>1. 試題共分為六題（試題編號 16400-930201~206）。</p> <p>2. 測試試題包含六題主要題目，主要題目一（A、B）在測試前由術科測試辦理單位會同場地負責人員完成抽籤決定測試料件內容，主要題目一（B）之顏色不得有連兩日相同之情形，建議由每六梯次一循環抽籤方式，並於當日測試前告知監評人員，並會同當日監評長會同當日其他兩位監評人員抽籤決定題目一（B）之試題配套細項，其餘題目二、三、四、五、六於測試前由當日負責監評人員公開方式抽籤，以確定每位應檢人之序號、測試題目及內容，並於當天測試前宣佈及告知應檢人。</p>	<p>1. 試題共分為六題（試題編號 16400-930201~206）。</p> <p>2. 試題 202~206 採電子抽題。由監評長公開代表抽題，以確定每位應檢人之序號、測試題目及內容，並於當天測試前宣佈及告知應檢人。</p> <p>3. 其餘未規定部分，依現行試題規定。</p>	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
185	16400	車輛塗裝	丙	<p>1. 試題共分為六題(試題編號 16400-930301~306)。</p> <p>2. 主要題目一(A、B)在測試前由術科測試辦理單位會同場地負責人員完成抽籤決定測試料件內容,主要題目一(B)之顏色不得有連兩日相同之情形,建議由每六梯次一循環抽籤方式,並於當日測試前告知監評人員,並會同當日監評長會同當日其他兩位監評人員抽籤決定題目一(B)之試題配套細項,其餘題目於測試前由當日負責監評人員公開方式抽籤,以確定每位應檢人之序號、測試題目及內容,並於當天測試前宣佈及告知應檢人。</p>	<p>1. 試題共分為六題(試題編號 16400-930301~306)。</p> <p>2. 試題 302~306 採電子抽題。由監評長公開代表抽題,以確定每位應檢人之序號、測試題目及內容,並於當天測試前宣佈及告知應檢人。</p> <p>3. 其餘未規定部分,依現行試題規定。</p>	
186	16500	工程泵類檢修	丙	<p>本套試題共分三站(試題編號: 16500-900301~3),第一站:量具使用、第二站試題一:臥式泵檢修、第二站試題二:立式泵檢修、第三站:臥式泵對心,每場測驗 12 人,其所有試題均應全部使用,測驗當日由應檢人推介一人代表抽出第二站檢定試題,其餘人員則依術科測試檢定序號順序對應試題序號參加測驗。(例:抽題者若抽中試題一時,則其次一序號之應檢人為試題二,反之若抽題</p>	<p>本套試題共分三站(試題編號: 16500-900301~3),第一站:量具使用、第二站試題一:臥式泵檢修、第二站試題二:立式泵檢修、第三站:臥式泵對心,每場測驗 12 人,其所有試題均應全部使用,測驗當日由應檢人推介一人代表抽出第二站檢定試題,其餘人員則依術科測試檢定序號順序對應試題序號參加測驗。(例:抽題者若抽中試題一時,則其次一序號之應檢人為試題二,反之若抽題者若抽中</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				者若抽中試題二時，則其次一序號之應檢人為試題一，餘此類推。)	試題二時，則其次一序號之應檢人為試題一，餘此類推。)	
187	16600	用電設備檢驗	乙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本職類乙級術科檢定試題共分三站，應檢者必須各站檢定均同時及格，才認定合格。 2. 每場檢定人數以 40 人為原則，第一站每梯次應檢人數為 20 人共 2 梯次(上下午各一梯次)，第二站及第三站每梯次應檢人數為 10 人共 4 梯次(上下午各二梯次)。 3. 第一站：以抽籤方式決定施工箱號。 4. 第二站：本站共有 6 題，以抽籤方式決定工作崗位。 5. 第三站：本站共有 6 題，以抽籤以決定工作崗位。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本職類乙級術科檢定試題共分三站，應檢者必須各站檢定均同時及格，才認定合格。 2. 每場檢定人數以 40 人為原則，第一站每梯次應檢人數為 20 人共 2 梯次(上下午各一梯次)，第二站及第三站每梯次應檢人數為 10 人共 4 梯次(上下午各二梯次)。 3. 第一站：以抽籤方式決定施工箱號(20 個施工箱號)。 4. 第二站：本站共有 6 題，檢定時僅須作 1 題，以抽籤式決定工作崗位(6 題 12 個工作崗位)。 5. 第三站：本站共有 6 題，檢定時僅須作 1 題，以抽籤以決定工作崗位(6 題 12 個工作崗位)。 6. 各站抽籤時由每梯次應檢人推薦一人為代表(無推薦者則由術科測試編號最小者為代表)，抽出應試之施工箱號或工作崗位，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應編號循環類推使用進行測試。 	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
188	16600	用電設備檢驗	丙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本職類丙級術科檢定試題共分二站，應檢者必須各站檢定均同時及格，才認定合格。 2. 每場檢定人數以 40 人為原則，分二組同時進行檢定，每組以 20 人為原則，應檢人員組別由術科測驗單位負責排定，每組檢定順序(第一、二站檢定順序)由每組應檢人派代表抽籤決定。 3. 第一站：以抽籤方式決定施工箱號。 4. 第二站：本站共有 6 題，以抽籤方式決定工作崗位。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本職類丙級術科檢定試題共分二站，應檢者必須各站檢定均同時及格，才認定合格。 2. 每場檢定人數以 40 人為原則，分二組同時進行檢定，每組以 20 人為原則，應檢人員組別由術科測驗單位負責排定，每組檢定順序(第一、二站檢定順序)由每組應檢人派代表抽籤決定。 3. 第一站：以抽籤方式決定施工箱號(20 個施工箱號)。 4. 第二站：本站共有 6 題，檢定時僅須作 1 題，以抽籤方式決定工作崗位(6 題 24 個工作崗位)。 5. 各站抽籤時由各組應檢人推薦一人為代表(無推薦者則由術科測試編號最小者為代表)，抽出應試之施工箱號或工作崗位，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應編號循環類推使用進行測試。 	
189	17000	機電整合	乙	<p>本檢定試題共五題(試題編號：17000-1010201~17000-1010205)，每一場次乙級術科測試五題全部列為測試試題，由應檢人抽定其中一題，實施術科測試。同時，由應檢人代表抽定本場次所有試題統一之 1-3 項次，應檢人以此項次作答。</p>	<p>本檢定試題共五題(試題編號：17000-1010201~17000-1010205)，每一場次乙級術科測試五題全部列為測試試題，由應檢人抽定其中一題，實施術科測試。同時，由應檢人代表抽定本場次所有試題統一之 1-3 項次，應檢人以此項次作答。</p>	抽題規則不變

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
190	17000	機電整合	丙	本檢定試題共五題(試題編號：17000-1000301~17000-1000305)，抽籤時先由應檢人代表抽定本場次所有試題統一之功能程序 A 或程序 B，再由應檢人個別抽定其中一題，實施術科測試。	本檢定試題共五題(試題編號：17000-1000301~17000-1000305)，抽籤時先由應檢人代表抽定本場次所有試題統一之功能程序 A 或程序 B，再由應檢人個別抽定其中一題，實施術科測試。	抽題規則不變
191	17100	裝潢木工	乙	本術科測試試題共有三題，每場測試時，所有試題均應全部使用(每場次測試人數超過或較少時，應依試題序號增加或減少)，測試當日由應檢人推舉一人代表抽題進行測試，其餘人員則依術科測試術科測試編號順序對應試序號參加測試。	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有 3 題，試題編號：17100-100201~3。</p> <p>三、測試當日，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
192	17100	裝潢木工	丙	本術科測試試題共有三題，每場測試時，所有試題均應全部使用(每場次測試人數超過或較少時，應依試題序號增加或減少)，測試當日由應檢人推舉一人代表抽題進行測試，其餘人員則依術科測試術科測試編號順序對應試序號參加測試。	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有3題，試題編號：17100-100301~3。</p> <p>三、測試當日，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	
193	17200	網路架設	乙	應檢人依報到順序抽定檢定號碼	每場測試所有試題均應全部使用，測試當日於測試前由術科測試編號最小者為代表，抽出其中一檢定號碼，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應檢定號碼循環類推使用進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中檢定號碼6，第2號應檢人檢定號碼為7，第3號應檢人檢定號碼為8，其餘依此類推。	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
194	17200	網路架設	丙	每場測試所有試題均應全部使用(如測試人數超過或較試題為少,應依試題編號增加或減少),測試當日於測試前由應檢人推介 1 人抽籤其中 1 題進行測試,其餘應檢人依術科測試工作崗位編號依序循環對應試題編號參加測試,接著再由應檢人推介 1 人抽籤指定 IP 網路區段與伺服器位址設定參數。	每場測試所有試題均應全部使用,術科測試抽題分 2 階段,第 1 階段為抽崗位號碼/試題編號,第 2 階段為抽 IP 網路區段與伺服器位址設定參數。第 1 階段抽籤完畢後再抽第 2 階段。 第 1 階段:測試當日於測試前由術科測試編號最小者為代表抽其中 1 崗位號碼入座測測試,其餘應檢人依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應崗位號碼循環類推使用進行測試。 例如:術科測試編號代表(假設為第 2 號)之應檢人抽中崗位號碼 07,則第 2 號應檢人入座崗位號碼為 07/940303,第 3 號應檢人入座崗位號碼為 08/940304,第 4 號應檢人入座崗位號碼為 09/940301,其餘依此類推。 第 2 階段:由應檢人推介 1 人為代表抽籤決定共同之 IP 網路區段與伺服器位址設定參數。	
195	17300	網頁設計	乙	每一場次的術科測試五題試題必須全部測試,由監評人員主持抽籤,讓每一位應檢人依「報到順序」自行抽籤,決定應檢人該場次之工作崗位號碼及試題編號;若應檢人放棄權益時,得由監評人員代抽。	每場測試所有試題均應全部使用,測試當日於測試前由術科測試編號最小者為代表,抽出其中一崗位號碼入座測驗,其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應崗位號碼循環類推使用進行測試。 例如:術科測試編號代表(假設為第 2 號)之應檢人抽中崗位號碼 7,則第 2 號應檢人入座	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
					崗位號碼為 7，第 3 號應檢人入座崗位號碼為 8，第 4 號應檢人入座崗位號碼為 9，其餘依此類推。	
196	17300	網頁設計	丙	本套試題共有 10 題，所有試題均應全部使用。每一場次的術科測試十題試題必須全部測試，由監評人員主持抽籤，讓每一位應檢人依「報到順序」自行抽籤，決定應檢人該場次之崗位編號及試題編號進行測試；若應檢人放棄權益時，得由監評人員代抽。	每場測試所有試題均應全部使用，測試當日於測試前由術科測試編號最小者為代表，抽出其中一崗位號碼入座測驗，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應崗位號碼循環類推使用進行測試。 例如：術科測試編號代表(假設為第 2 號)之應檢人抽中崗位號碼 7，則第 2 號應檢人入座崗位號碼為 7，第 3 號應檢人入座崗位號碼為 8，第 4 號應檢人入座崗位號碼為 9，其餘依此類推。	
197	17600	飛機修護	丙	本套試題共有四題(試題編號：17600-940301~4，詳列於下表)，每題均包含四站，每站配分 25 分，一次檢定中各站均需達到 15(含)分以上為及格，且四站均及格時，術科檢定方為及格，測試時間依試題及評審表規定。 六、測試當日由應檢人推介一人首先任抽一題，該場次以該題進行測試，並將應檢人依術科測試編號順序均分為四組，每組一站進行，對應題組及站別分配表參加測試，該站測試完	1. 本套試題共有 4 題(試題編號：17600-940301~4)，每題均包含四站。 2. 測試當日由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題試題應檢(所有應檢人均測試同一抽出之試題)，並將應檢人依術科測試編號順序均分為四組，每組一站進行，對應題組及站別分配表參加測試，該站測試完畢後，所有	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				畢後，所有應檢人向後換組，每一應檢人均應參加此試題之四站考驗。	應檢人向後換組，每一應檢人均應參加此試題之四站考驗。	
198	17800	照顧服務員	單一	本術科測試試題共有甲、乙、丙三套，術科辦理單位應於測試前，準備每套四個籤，辦理公開、透明之抽籤程序；由應檢人依規定抽題，決定一套試題應檢。	<p>一、照顧服務員術科辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表準時辦理抽題，且會同監評長及應檢人，全程參與抽題，處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、試題題組編號如下：</p> <p>第1組 04-01-05-02（甲套題）、 第2組 04-01-06-02（丙套題）、 第3組 04-01-07-03（乙套題）、 第4組 01-05-02-04（甲套題）、 第5組 01-07-03-04（乙套題）、 第6組 01-06-02-04（丙套題）、 第7組 06-02-04-01（丙套題）、 第8組 05-02-04-01（甲套題）、 第9組 07-03-04-01（乙套題）、 第10組 02-04-01-05（甲套題）、 第11組 02-04-01-06（丙套題）、 第12組 03-04-01-07（乙套題）。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					<p>如應檢人數有增減者，試題題組依上述排序增減。</p> <p>三、各場次測試開始前，術科測試編號最小之應檢人代表抽選測試對應題組。其餘應檢人(含遲到或缺考)依術科測試編號順序對應題組順序測試。範例，術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中「第3組 04-01-07-03(乙套題)」題組，第2號應檢人對應測試「第4組 01-05-02-04(甲套題)」題組，第3號應檢人對應測試「第5組 01-07-03-04(乙套題)」題組，其餘依此類推。</p> <p>四、其餘未規定部分，依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
199	18100	門市服務	乙	<p>第一大題型(第一站):筆試-企劃書(依檢定編號序抽一題測試之,試題編號為:18100-940201A-01~30)</p> <p>第二大題型(第二站):實務問答(依檢定編號序抽一題測試之,試題編號為:18100-940201B-01~22;18100-940201C-01~22;18100-940201D-01~22)</p>	<p>1. 每場次應檢人數 60 人,分二站進行,每站各 30 人,每站測試完換站別測試,應檢人二站均須測試完成。</p> <p>2. 第一站(筆試-企劃書):共 30 題,各組由應檢人推派代表抽 1 題測試(籤筒回復)。</p> <p>3. 第二站(實務問答):共 B、C、D 三大題,每大題有 22 小題,共計 66 題,3 位應檢人為一組,各組應檢人從三大題中各抽不同試題 1 題測試(籤筒不回復),每位應檢人計測試 3 題;各組抽籤籤筒回復。</p> <p>4. 第二站 3 位應檢人一組(編號 01、02、03)之抽籤順序如下: B 大題:編號 01、02、03 C 大題:編號 02、03、01 D 大題:編號 03、01、02</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
200	18100	門市服務	丙	<p>本職類丙級術科測試分三站進行，第一站筆試，由應檢人推派代表，依測試編號序由五類題型各抽一題組成一組試題測試之（各組抽題機率須相同），於規定測試時間50分鐘內完成（詳如測試程序時間表）。</p> <p>第一站：專業技能評量、賣場應對及店務評核，如下五類題型：</p> <p>第一題型：門市管理作業 （依測試編號序抽一題測試之，試題編號為：18100-101301A-01~50）。</p> <p>第二題型：櫃檯管理作業 （依測試編號序抽一題測試之，試題編號為：18100-101301B-01~30）。</p> <p>第三題型：清潔管理作業 （依測試編號序抽一題測試之，試題編號為：18100-101301C-01~15）。</p> <p>第四題型：門市管理表報 （依測試編號序抽一題測試之，試題編號為：18100-101301D-01~10）。</p> <p>第五題型：POS相關帳表 （依測試編號序抽一題測試之，試題編號為：18100-101301E-01~50）。</p> <p>第二站：櫃檯作業（監評人員依應檢人實作測試評審）：依文教服務業、零售服務業、餐飲服務業相關櫃檯三類題型，測試前由應檢人推派代表抽取一類題型，作為當場次各組的測試類型，再由各組應檢人推派代表依抽定</p>	<p>1. 每場次應檢人數60人，由術科測試辦理單位依應檢人數分組進行測試，共三站每站各20人，每站測試完換站別測試，應檢人三站均須測試完成。</p> <p>2. 第一站(筆試)：20人同時進行測試，由應檢人推派代表從5類題型各抽1題，共5題組成一組試題測試(籤筒回復)。</p> <p>第一題型：門市管理作業(試題編號：18100-101301A-01~50)。</p> <p>第二題型：櫃檯管理作業(試題編號：18100-101301B-01~30)。</p> <p>第三題型：清潔管理作業(試題編號：18100-101301C-01~15)。</p> <p>第四題型：門市管理表報(試題編號：18100-101301D-01~10)。</p> <p>第五題型：POS相關帳表(試題編號：18100-101301E-01~50)。</p> <p>3. 第二站(櫃檯作業)：試題共3類題型，每類題型計12題。</p> <p>(1)文教服務業：(試題編號：18100-101302A-01~12)</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				<p>類型抽取一題測試之(每10人為1組,各組抽題機率須相同)。</p> <p>1. 文教服務業:依試題敘述,配合商品條碼與系統商品清單,模擬櫃檯相關作業及動作。 (依測試編號序抽一題測試之,試題編號為: 18100-101302A-01~12)</p> <p>2. 零售服務業:依試題敘述,配合商品條碼與手握式紅外光條碼掃描器,模擬櫃檯相關作業及動作。 (依測試編號序抽一題測試之,試題編號為: 18100-101302B-01~12)</p> <p>3. 餐飲服務業:依試題敘述,配合觸碰式螢幕單品鍵輸入,模擬櫃檯相關作業及動作。 (依測試編號序抽一題測試之,試題編號為: 18100-101302C-01~12)</p> <p>第三站:清潔作業(監評人員依應檢人實作測試評審): 依地板、玻璃清潔二題型抽取一題型測試之。 (依測試題型序抽一題型測試之,試題題型為: 18100-101303A~B)</p>	<p>(2)零售服務業:(試題編號: 18100-101302B-01~12)</p> <p>(3)餐飲服務業:(試題編號: 18100-101302C-01 ~12)</p> <p>a. 於監評人員檢查應檢人服裝儀容完畢時,由應檢人推派代表從3類型中抽定一類型,作為當場次櫃檯作業之測試類型。</p> <p>b. 20人分二組進行測試,每組10人,由每組應檢人依抽定類型之12題中抽1題測試(各組籤筒回復)。</p> <p>4. 第三站(清潔作業):試題共2題(地板、玻璃),20人分二組進行測試,每組10人,由每組應檢人推派代表抽1題測試(各組籤筒回復)。</p> <p>5. 第二、三站試題同時抽籤完畢再進行測試。</p>	
201	18200	銑床-CNC 銑床	乙	<p>本試題依主軸馬力分成兩類,第一類主軸馬力小於或等於2.2kW者6題(圖號18201-970201~18201-970206),第二類主軸馬力大於2.2kW者6題(圖號18201-970207~18201-970212)。術科測試辦理單位於每一場次術科測試時,第一類應檢人數</p>	<p>本試題依主軸馬力分成兩類,第一類主軸馬力小於或等於2.2kW者6題(圖號18201-970201~18201-970206),第二類主軸馬力大於2.2kW者6題(圖號18201-970207~18201-970212)。測試當場由應檢人推薦一人為代表,抽出其中一題應試,其</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				在6人(含)以下準備乙套,7至12人準備兩套,依此類推,第二類應檢人數在6人(含)以下準備乙套,7至12人準備兩套,依此類推。試題分配由應檢人依准考證編號,依序自行抽選應試題目進行測試。	餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	
202	18201	銑床	丙	本套試題共有6題,由應檢人依准考證編號自行抽選應試題目。	本套試題共有6題(試題編號:18200-970301~18200-970306)。測試當場由應檢人推薦一人為代表,抽出其中一題應試,其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	
203	18300	車床	丙	本套試題共有6題(試題編號:18300-970301~18300-970306)。術科測試辦理單位於每一場次術科測試時,應檢人數在6人(含)以下準備乙套,7至12人準備兩套,依此類推。試題分配由應檢人依准考證編號,依序自行抽選應試題目進行測試。	一、本試題一套共有6題組(試題編號:18300-970301~6)。術科測試辦理單位於每一場次術科測試時,應檢人數在6人(含)以下準備乙套試題,7至12人準備兩套試題,其餘依此類推,並依試題題組順序排列(301、302、303、304、305、306、301、302、303、304、305、306、...)。 二、測試開始前,術科測試編號最小之應檢人代表抽選測試對應題組。其餘應檢人(含遲到或缺考)依術科測試編號順序對應題組順序測試。 三、範例,術科測試編號最小(第1號)之應	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					檢人抽中「303」題組，第2號應檢人對應測試「304」題組，第3號應檢人對應測試「305」題組，其餘依此類推。	
204	18301	車床-CNC車床	乙	本試題一套計6題(18301-970201~6)，術科測試辦理單位於每一場次術科測試時，人數在6人以下準備乙套，7至12人準備兩套，餘依此類推。試題分配由應檢人依准考證編號，依序自行抽選應試題目進行測試。	<p>一、試題題組(試題編號：201~206)，應檢人數在6人以下準備乙套試題，7至12人準備兩套試題，其餘依此類推，並依試題順序排列(201、202、203、204、205、206、201、202、203、204、205、206、...)。</p> <p>二、測試開始前，術科測試編號最小之應檢人代表抽選測試對應題組。其餘應檢人(含遲到或缺考)依術科測試編號順序對應題組順序測試。</p> <p>三、範例，術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中「203」題組，第2號應檢人對應測試「204」題組，第3號應檢人對應測試「205」題組，其餘依此類推。</p>	
205	18400	模具	丙	本套試題共有6題，試題分配由應檢人公開自行抽選應試題目，再依所抽之試題題號進行測試。	本套試題共有6題(試題編號：18400-950301~18200-950306)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
206	18401	模具-沖壓模具	乙	本套試題共有6題，由應檢人公開自行抽選應試題目。	本套試題係依「試題公開」方式命題，全套計6題(試題編號18401-950201~950206)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	
207	18402	模具-塑膠射出模具	乙	本套試題共有6題，由應檢人公開自行抽選應試題目。	本套試題共有6題(試題編號18402-990201~206)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	
208	18500	機械加工	乙	本套試題係依「試題公開」方式命題，全套計6題(試題編號18500-970201~970206)，術科測試辦理單位於每1場次術科測試時，人數在6人以下準備乙套，7至12人準備兩套(餘依此類推)，試題分配由應檢人公開自行抽選應試題目，再依所抽之試題題號進行測試。	<p>一、試題題組(試題編號：201~206)，應檢人數在6人以下準備乙套試題，7至12人準備兩套試題，其餘依此類推，並依試題順序排列(201、202、203、204、205、206、201、202、203、204、205、206、...)。</p> <p>二、各場次測試開始前，術科測試編號最小之應檢人代表抽選測試對應題組。其餘應檢人(含遲到或缺考)依術科測試編號順序對應題組順序測試。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					三、範例，術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中「203」題組，第2號應檢人對應測試「204」題組，第3號應檢人對應測試「205」題組，其餘依此類推。	
209	18500	機械加工	丙	本套試題係依「試題公開」方式命題，全套計6題(試題編號18500-950301~950306)，術科測試辦理單位於每1場次術科測試時，人數在6人以下準備乙套，7至12人準備兩套(餘依此類推)，試題分配由應檢人公開自行抽選應試題目，再依所抽之試題題號進行測試。	<p>一、試題題組(試題編號：301~306)，應檢人數在6人以下準備乙套試題，7至12人準備兩套試題，其餘依此類推，並依試題順序排列(301、302、303、304、305、306、301、302、303、304、305、306、...)。</p> <p>二、各場次測試開始前，術科測試編號最小之應檢人代表抽選測試對應題組。其餘應檢人(含遲到或缺考)依術科測試編號順序對應題組順序測試。</p> <p>三、範例，術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中「303」題組，第2號應檢人對應測試「304」題組，第3號應檢人對應測試「305」題組，其餘依此類推。</p>	

CLA

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
210	19101	印前製程-圖文組版	丙	本套試題共有四題(試題編號:19101-980301~4),測試時間均為 90 分鐘,測試當日由應檢人員術科測試術科測試編號最小者為代表任抽其一題進行測試,其餘應檢人員則依術科測試術科測試編號排序按試題編號依序領取試題參加測試。	本試題共有 4 題(試題編號:19101-980301~4),每場測試時,依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表,抽出其中一題應試,其餘應檢人則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。	
211	19102	印前製程-PC	乙	本套試題共有四題(試題編號:19100-980201~4),測試時間均為 180 分鐘,測試當日由應檢人員術科測試術科測試編號最小者為代表任抽其一題進行測試,其餘應檢人員則依術科測試術科測試編號排序按試題編號依序領取試題參加測試。本試題第二題共計四組『台序』,必須擇一『台序』製作,應由輪序第二題術科測試編號最小者之應檢人再行抽出『台序』,該場次製作第二題之應檢人需以所抽出之『台序』進行應檢測試。	1. 本試題共有 4 題(試題編號:19100-980201~4)。 2. 抽籤順序: (1)測試當日由應檢人員術科測試術科測試編號最小者為代表任抽其一題進行測試,其餘應檢人員則依術科測試術科測試編號排序按試題編號依序領取試題參加測試。 (2)本試題第 2 題共計四組『台序』,必須擇一『台序』製作,應由輪序第 2 題術科測試編號最小者之應檢人再行抽出『台序』,該場次製作第 2 題之應檢人需以所抽出之『台序』進行應檢測試。	
212	19103	印前製程-圖文組版 PC	丙	本套試題共有四題(試題編號:19101-980301~4),測試時間均為 90 分鐘,測試當日由應檢人員術科測試術科測試編號最小者為代表任抽其一題進行測試,其餘應檢人員則依術科	1. 本試題共有 4 題(試題編號:19100-980301~4)。 2. 每場測試時,依術科測試術科測試編號最小	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				測試術科測試編號排序按試題編號依序領取試題參加測試。	者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試術科測試編號排序依序領取試題參加測試。	
213	19104	印前製程-MAC	乙	本套試題共有四題(試題編號：19100-980201~4)，測試時間均為 180 分鐘，測試當日由應檢人員術科測試術科測試編號最小者為代表任抽其一題進行測試，其餘應檢人員則依術科測試術科測試編號排序按試題編號依序領取試題參加測試。本試題第二題共計四組『台序』，必須擇一『台序』製作，應由輪序第二題術科測試編號最小者之應檢人再行抽出『台序』，該場次製作第二題之應檢人需以所抽出之『台序』進行應檢測試。	1. 本試題共有 4 題(試題編號：19100-980201~4)。 2. 抽籤順序： (1) 測試當日由應檢人員術科測試術科測試編號最小者為代表任抽其一題進行測試，其餘應檢人員則依術科測試術科測試編號排序按試題編號依序領取試題參加測試。 (2) 本試題第二題共計四組『台序』，必須擇一『台序』製作，應由輪序第二題術科測試編號最小者之應檢人再行抽出『台序』，該場次製作第二題之應檢人需以所抽出之『台序』進行應檢測試。	
214	19105	印前製程-圖文組版 MAC	丙	本套試題共有四題(試題編號：19101-980301~4)，測試時間均為 90 分鐘，測試當日由應檢人員術科測試術科測試編號最小者為代表任抽其一題進行測試，其餘應檢人員則依術科測試術科測試編號排序按試題編號依序領取試題參加測試。	1. 本試題共有 4 題(試題編號：19101-980301~4)。 2. 每場測試時，依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試術科測試編號排序依序領取試題參加測試。	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
215	19106	印前製程-平版製版項	丙	本套試題共有二題(試題編號:19106-980301~2),測試時間均為 90 分鐘,測試當日由應檢人員術科測試術科測試編號最小者為代表任抽其一題進行測試,其餘應檢人員則依術科測試術科測試編號排序按試題編號依序領取試題參加測試。	1. 本試題共有 2 題(試題編號:19106-980301~2)。 2. 每場測試時,依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表,抽出其中一題應試,其餘應檢人則依術科測試術科測試編號排序依序領取試題參加測試。	
216	19200	網版製版印刷	乙	測試當日由應檢人依術科術科測試編號順序抽出其中 1 題進行測試。	測試時,其所有試題均應全部使用,每場測試前,依術科測試編號最小者之應檢人為代表,抽出其中一題應試,其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如:術科測試編號最小(假設為第 1 號)之應檢人抽中「204」,則第 1 號應檢人考「204」,第 2 號應檢人考「205」,第 3 號應檢人考「201」,其餘依此類推。	
217	19201	網版製版印刷-製版項	丙	測試當日由應檢人依術科術科測試編號順序抽出其中 1 題進行測試。	測試時,其所有試題均應全部使用,每場測試前,依術科測試編號最小者之應檢人為代表,抽出其中一題應試,其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如:術科測試編號最小(假設為第 1 號)之應檢人抽中「304」,則第 1 號應檢人考「304」,第 2 號應檢人考「305」,第 3 號應檢人考「301」,其餘依此類推。	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
218	19202	網版製版印刷 -印刷項	丙	測試當日由應檢人依術科術科測試編號順序抽出其中 1 題進行測試。	測試時，其所有試題均應全部使用，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第 1 號)之應檢人抽中「304」，則第 1 號應檢人考「304」，第 2 號應檢人考「305」，第 3 號應檢人考「301」，其餘依此類推。	
219	20100	視覺傳達設計	丙	<p>抽題方式及試題使用：</p> <p>(一) 全國檢定及在校生專案檢定：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢定當日由術科測試辦理單位考區主任主持公開抽題作業。 2. 術科測試辦理單位請依應檢人數準備各試題所需材料。本套試題共十題，每題術科測試時間為 3.5 小時，每一考場準備三套試題，並依 1~10、1~10、1~10 題號排序，置於試題袋中，由術科測試辦理單位考區主任抽出第一個座號的題號，監場人員於試場依座號順序發放試題(例如：第一個座號抽到 3 號題，第二個座號即為 4 號題，以此類推)。 <p>(二) 即測即評及發證：</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 試題編號：201-100301~10，共 10 題。 2. 全國檢定及在校生專案檢定：由術科測試辦理單位考區主任抽出第一個崗位的題號，監場人員於每間試場依崗位序號發放試題，(例如：第一個崗位抽到 3 號題，第二個崗位即為 4 號題，以此類推)。 3. 即測即評及發證： 術科測試辦理單位如有二個(含)以上試場，分別由各試場辦理抽籤，由應檢人推派代表抽出第一個崗位的題號，監評人員於試場依崗位序號發放試題(例如：第一個崗位抽到 3 號題，第二個崗位即為 4 號題，以此類推)。 	同 11300 廣告設計丙級

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				<p>1. 檢定當日由監評長主持公開抽題作業。</p> <p>2. 術科測試辦理單位請依應檢人數準備各試題所需材料。本套試題共十題，每題術科測試時間為 3.5 小時，每一考場準備三套試題，並依 1~10、1~10、1~10 題號排序，置於試題袋中，由應檢人代表抽出第一個座號的題號，監評人員於試場依座號順序發放試題（例如：第一個座號抽到 3 號題，第二個座號即為 4 號題，以此類推）。</p>		
220	20300	喪禮服務	乙	<p>第一站：本站測試題目由應檢人推薦 1 人為代表，抽出 1 題作為考試題目。</p> <p>第二站：本站測試題目由應檢人推薦 1 人為代表，抽出 1 題作為測試題目。</p> <p>第三站：首先由每組應檢人術科編號最小者先行抽籤，確定該應檢人第一階段情境及崗位，同組其他應檢人依其編號順序，排定其情境及崗位順序，再依所抽中之情境進行奠禮主持測試。</p>	<p>第一站：本站測試題目由應檢人推薦 1 人為代表，抽出 1 題作為考試題目。</p> <p>第二站：本站測試題目由應檢人推薦 1 人為代表，抽出 1 題作為測試題目。</p> <p>第三站：應檢人進入考場前先行抽籤。首先由每組應檢人術科編號最小者先行抽籤，確定該應檢人第一階段情境及崗位，同組其他應檢人依其編號順序，排定其情境及崗位順序，再依抽中之情境進行奠禮主持測試。</p>	
221	20300	喪禮服務	丙	<p>1. 第一站測試之試題數 5 題(甲、乙、丙、丁、</p>	本術科測試試題分三站實施，每場各站測試時	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
				<p>戊)，每題各有3種題型(甲1、甲2、甲3、乙1、乙2…依此類推)，開始測試時，由監評長公開徵求應檢人代表自15題中抽出1題實施測試。</p> <p>2. 第二站測試分「洗身、穿衣技能」和「化妝技能」二類，測試前由監評長公開徵求應檢人代表抽出以「男性」或「女性」之遺體方式擇一實施測試。</p>	<p>由各站各自抽題辦理：</p> <p>一、殯葬文書技能實作測試站抽題(第一站)：測試前由該站監評負責人公開徵求應檢人代表進行抽題，再以所抽中之試題進行測試(該場次同組應檢人測試同1題)。</p> <p>二、洗身、穿衣及化妝技能實作測試站抽題(第二站)：測試前由該試場(站)監評負責人公開徵求應檢人代表進行抽題，再從所抽中之「男性」或「女性」之遺體方式實施測試(該場次同組應檢人以同一性別之遺體方式實施測試)。</p>	
222	20500	下水道用戶排水設備配管	丙	本試題共2題(試題編號：20500-980301~2)，每一場次術科測試均應包含試題所列2題，且必須平均分配，並事先排定於各工作崗位。測試當日由應檢人推薦一人抽籤決定其崗位(試題)，其餘應檢人依個人檢定編號次序排定各自之崗位。	本試題共2題(試題編號：20500-980301~2)，每一場次術科測試均應包含試題所列2題，且必須平均分配，並事先排定於各工作崗位。測試當日由應檢人推薦一人抽籤決定其崗位(試題)，其餘應檢人依個人檢定編號次序排定各自之崗位。	
223	20600	飲料調製	乙	(修題中)	(修題中)	
224	20600	飲料調製	丙	<p>一、本套試題共有三大題(試題編號：980301，980302，980303)，每大題各有六組別，共計十八組別、每一組別內各有六小題，其題、組別關係如下：</p> <p>第一題：A1 A2 A3 A4 A5 A6 等六組別。</p>	<p>一、本套試題共有三大題(試題編號：980301，980302，980303)，每大題各有六組別，共計十八組別、每一組別內各有六小題，其題、組別關係如下：</p> <p>第一題：A1、A2、A3、A4、A5、A6 等六組</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				<p>第二題：B6 B7 B8 B9 B10 B11 等六組別。 第三題：C11 C12 C13 C14 C15 C1 等六組別。 (其中 A1 同 C1，A6 同 B6，B11 同 C11)。 二、測試當日由監評長從崗位籤桶(1-18)中抽一崗位號，請該號應檢人於三大題籤桶(980301.980302.980303)中抽出一大題號，再由該大題中之六個附籤 (980301/A1、A2、A3、A4、A5、A6； 980302/B6、B7、B8、B9、B10、B11； 980303/C11、C12、C13、C14、C15、C1) 抽出該應檢人個人之題目組別，其餘人員則依術科測試術科測試編號順序(A1、A2、A3、A4、A5、B6、B7、B8、B9、B10、C11、C12、C13、C14、C15、C1、A6、B11) 現場的題目測試之。</p>	<p>別。 第二題：B7、B8、B9、B10、B11、B12 等六組別。 第三題：C13、C14、C15、C16、C17、C18 等六組別。 二、測試當日由到場術科測試編號最小之應檢人抽出該應檢人個人之題組，其餘人員則依術科測試術科測試編號順序(A1、A2、A3、A4、A5、A6、B7、B8、B9、B10、B11、B12、C13、C14、C15、C16、C17、C18)對應現場的題目測試之。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
225	20701	金屬帷幕牆— 帷幕牆	丙		<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本試題共計3題(20700-101301至20700-101303)，應檢人應完成每題測試。</p> <p>三、測試前，由每位應檢人親自抽出應檢試題及崗位；依抽籤結果將應檢人分為3組，每組依籤條試題順序及崗位完成301-303試題測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	新開辦
226	20800	電腦輔助機械 設計製圖	乙	<p>一、本試題係採試前公開方式命製，共計10題，試題編號為：20800-990201～990210。本試題分工作圖及相關圖兩部分，繪製時間共6.5小時；上午4小時繪製工作圖，下午2.5小時繪製相關圖。</p> <p>二、上、下午各場次測試開始前，由監評人員按應檢名冊編號序，指示應檢人逐一親自</p>	<p>一、本試題係採試前公開方式命製，共計10題，試題編號為：20800-990201～990210。本試題分工作圖及相關圖兩部分，繪製時間共6.5小時；上午4小時繪製工作圖，下午2.5小時繪製相關圖。</p> <p>二、上午場次測試開始前，到場應檢名冊編號序最小之應檢人代表抽出『工作圖』題組</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
				<p>抽題，該場次每位應檢人完成抽題後，實施術科測試。</p> <p>三、抽題時，應將 10 題試題全部列入該場次測試使用，應檢人數超過 10 人時，則重新以下一輪(10 題)繼續抽題，若相鄰兩座位之題號相同時，則由監評人員指示調整座位。</p> <p>四、應檢人完成抽題後，由監評人員現場抽定工作圖之『變更設計』選項(如附表 2-1~2-4)。</p>	<p>亂數排序，所有應檢人依題組亂數排序對應測試題組。應檢人數超過 10 人時，則重新以下一輪(10 題)題組繼續編號。應檢人代表完成抽題後，監評長現場抽定工作圖之『變更設計』選項。</p> <p>三、下午場次測試開始前，到場應檢名冊編號序最小之應檢人代表抽出『相關圖』題組亂數排序，所有應檢人依題組亂數排序對應測試題組。應檢人數超過 10 人時，則重新以下一輪(10 題)題組繼續編號。</p> <p>四、抽題範例，該場次計 20 位應檢人。應檢名冊編號序最小(假設為第 1 號)之應檢人抽出試題排序為「1-205、2-207、3-209、4-201、5-203、6-202、7-204、8-206、9-208、10-210」，則第 1 號應檢人測試 205 題組，第 2 號應檢人測試 207 題組、第 3 號應檢人測試 209 題組，其餘應檢人依序對應測試題組(含遲到及缺考)，排序如下所示：205、207、209、201、203、202、204、206、208、210、205、207、209、201、203、202、204、206、208、210。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					五、各場次應檢人數不同時，依此類推。	
227	20800	電腦輔助機械設計製圖	丙	<p>一、本試題係採試前公開方式命製，共計12題，試題編號為：20800-990301~990312。</p> <p>二、測試開始前，由監評人員按應檢名冊編號序，指示應檢人逐一親自抽題，該場次每位應檢人完成抽題後，實施術科測試。</p> <p>三、抽題時，應將12題試題全部列入該場次測試使用，應檢人數超過12人時，則重新以下一輪(12題)繼續抽題，若相鄰兩座位之題號相同時，則由監評人員指示調整座位。</p> <p>四、應檢人完成抽題後，由監評人員現場抽定工作圖之『變更設計』選項(如附表2-1~2-4)，</p>	<p>一、本試題係採試前公開方式命製，共計12題，試題編號為：20800-990301~990312。</p> <p>二、各場次測試開始前，到場應檢名冊編號序最小之應檢人代表抽出題組亂數排序，所有應檢人依題組亂數排序對應測試題組。應檢人數超過12人時，則重新以下一輪(12題)題組繼續編號。應檢人代表完成抽題後，監評長現場抽定工作圖之『變更設計』選項。</p> <p>三、抽題範例，該場次計20位應檢人。應檢名冊編號序最小(假設為第1號)之應檢人抽出試題排序為「1-305、2-307、3-309、4-311、5-301、6-303、7-302、8-304、9-306、10-308、11-310、12-312」，則第1號應檢人測試305題組，第2號應檢人測試307題組、第3號應檢人測試309題組，其餘應檢人依序對應測試題組(含遲到及缺考)，排序如下所示：</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
					<p>305、307、309、311、301、303、302、304、306、308、310、312、305、307、309、311、301、303、302、304。</p> <p>四、各場次應檢人數不同時，依此類推。</p>	
228	20900	定向行動訓練	單一	<p>一、本職類術科試題共有三大站，如后： 第一站：術科筆試。 第二站：應檢人擔任視障者。 第三站：應檢人擔任指導者。</p> <p>二、術科筆試為保密性試題，分為A、B、C、D四組試題。</p> <p>三、術科檢定單位應於辦理測試之每一日，由當日監評長公開從應檢人准考證號碼籤筒（每日計有8位），從中抽出二位應</p>	<p>1. 每日測試一場次，每場次以排定8位應檢人為原則，測試分為三站。第一站：紙筆測試，第二站：應檢人擔任視障者，第三站：應檢人擔任指導者。紙筆測試試題依年度測試日數多寡，命製相對應數量題組之試題（1-8人，1題；9-16人，2題，17-24人，3題，……依此類推，並以A、B、C、D……依續編題組），採現場隨機抽題。</p> <p>2. 測試當日，由到場術科測試編號最小之應檢</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄																																																						
				<p>檢人代表，應檢人代表一抽選當日術科紙筆測試之試題。應檢人代表二抽選當日檢定第二、三站之第一序位應檢人，第一序位應檢人准考證號碼之下一號碼為第二序位應檢人，其餘依此類推（應檢順序如下範例）。</p> <p>四、應檢人第二、三站應檢順序範例</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>時間順序</th> <th>A(視障)考生編號</th> <th>B(指導)考生編號</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>第2順位</td><td>第1順位</td></tr> <tr><td>2</td><td>第1順位</td><td>第3順位</td></tr> <tr><td>3</td><td>第3順位</td><td>第2順位</td></tr> <tr><td>4</td><td>第5順位</td><td>第4順位</td></tr> <tr><td>5</td><td>第4順位</td><td>第6順位</td></tr> <tr><td>6</td><td>第6順位</td><td>第5順位</td></tr> <tr><td>7</td><td>第8順位</td><td>第7順位</td></tr> <tr><td>8</td><td>第7順位</td><td>第8順位</td></tr> </tbody> </table>	時間順序	A(視障)考生編號	B(指導)考生編號	1	第2順位	第1順位	2	第1順位	第3順位	3	第3順位	第2順位	4	第5順位	第4順位	5	第4順位	第6順位	6	第6順位	第5順位	7	第8順位	第7順位	8	第7順位	第8順位	<p>人抽選當日術科測試第二、三站之第一序位應檢人。檢定第二、三站之第一序位應檢人術科測試編號次一位應檢人為第二序位應檢人，其餘依此類推。</p> <p>3. 測試之最後一日，術科紙筆測試之試題僅餘1組，免抽選當日術科紙筆測試之試題，仍由到場術科測試編號最小之應檢人抽選檢定第二、三站之第一序位應檢人。</p> <p>4. 應檢人第二、三站應檢順序範例</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>時間順序</th> <th>A(視障)考生編號</th> <th>B(指導)考生編號</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>第2順位</td><td>第1順位</td></tr> <tr><td>2</td><td>第1順位</td><td>第3順位</td></tr> <tr><td>3</td><td>第3順位</td><td>第2順位</td></tr> <tr><td>4</td><td>第5順位</td><td>第4順位</td></tr> <tr><td>5</td><td>第4順位</td><td>第6順位</td></tr> <tr><td>6</td><td>第6順位</td><td>第5順位</td></tr> <tr><td>7</td><td>第8順位</td><td>第7順位</td></tr> <tr><td>8</td><td>第7順位</td><td>第8順位</td></tr> </tbody> </table>	時間順序	A(視障)考生編號	B(指導)考生編號	1	第2順位	第1順位	2	第1順位	第3順位	3	第3順位	第2順位	4	第5順位	第4順位	5	第4順位	第6順位	6	第6順位	第5順位	7	第8順位	第7順位	8	第7順位	第8順位	
時間順序	A(視障)考生編號	B(指導)考生編號																																																										
1	第2順位	第1順位																																																										
2	第1順位	第3順位																																																										
3	第3順位	第2順位																																																										
4	第5順位	第4順位																																																										
5	第4順位	第6順位																																																										
6	第6順位	第5順位																																																										
7	第8順位	第7順位																																																										
8	第7順位	第8順位																																																										
時間順序	A(視障)考生編號	B(指導)考生編號																																																										
1	第2順位	第1順位																																																										
2	第1順位	第3順位																																																										
3	第3順位	第2順位																																																										
4	第5順位	第4順位																																																										
5	第4順位	第6順位																																																										
6	第6順位	第5順位																																																										
7	第8順位	第7順位																																																										
8	第7順位	第8順位																																																										

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
229	21100	建築製圖應用	乙	本術科測試試題分電繪圖及手繪圖兩部分，共十二題。術科測試承辦單位應於每場次上午及下午檢定開始前，請准考證號碼最前之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人則依准考證編號及試題編號依序決定受測試題。	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本試題分電繪圖及手繪圖兩部分，共計12題（上午電繪試題6題201-206、下午手繪試題6題207-212），試題編號為：21100-100201-12。</p> <p>三、測試當日，上、下午測試各6套試題應全數使用；術科測試辦理單位應於每場次上午及下午檢定開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至102年12月31日止)	新抽題規定(自103年1月1日起適用)	備註欄
230	21101	建築製圖應用 -電腦繪圖項	丙	本術科測試試題共八題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共計8題，試題編號為：21101-100-0301-8。</p> <p>三、每場次8套試題應全數使用；測試當日，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	
231	21102	建築製圖應用 -手繪圖項	丙	本術科測試試題共八題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p>	

序號	職類代號	職類名稱	級別	原抽題規定(有效期間至 102 年 12 月 31 日止)	新抽題規定(自 103 年 1 月 1 日起適用)	備註欄
					<p>二、本術科測試試題共計 8 題，試題編號為：21102-100-0301-8。</p> <p>三、每場次 8 套試題應全數使用；測試當日，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>	
232	21400	金屬成形	丙	術科測試試題：本套試題共有五題，每一場次術科測試時，應將五題全部列為測試試題，由該場次應檢人推派 1 人（或該場次術科測試編號最小號者）抽出應試題號，其餘應檢人則依檢定序號接續對應試題編號，並分組別先進行第 1 站或第 2.3 站進行測試。	術科測試試題：本套試題共有五題，每一場次術科測試時，應將五題全部列為測試試題，由該場次應檢人推派 1 人（或該場次術科測試編號最小號者）抽出應試題號，其餘應檢人則依檢定序號接續對應試題編號，並分組別先進行第 1 站或第 2.3 站進行測試。	新開辦

無抽籤規定(職類代碼)職類、級別：

(00400)一般手工電銲單一級、(03001)化學-有機物檢驗甲級、(03002)化學-無機物檢驗甲級、(03100)鍋爐操作乙丙級、(04100)建築製圖乙級、(04100)建築製圖甲級、(04200)測量丙級、(04202)測量-工程測量甲級、(04203)測量-地籍測量甲級、(06900)建築工程管理甲乙級、(07000)重機械操作單一級、(07001)重機械操作-推土機單一級、(07002)重機械操作-挖掘機單一級、(07003)重機械操作-裝載機單一級、(07004)重機械操作-鏟裝機單一級、(07005)重機械操作-一般裝載機一級、(09100)氫氣鎢極電銲單一級、(09700)半自動電銲單一級、(09800)職業潛水乙丙級、(09900)第一種壓力容器操作單一級、(10100)勞工安全管理甲級、(10200)勞工衛生管理甲級、(10300)勞工安全衛生管理乙級、(11300)廣告設計丙級、(11400)商業計算乙丙級、(11400)商業計算乙丙級、(11600)電力電子甲級、(11900)電腦軟體設計乙級、(12500)建築物室內設計乙級、(12600)建築物室內裝修工程管理乙級、(13202)水產食品加工-醃漬品類、(14901)會計事務-人工記帳乙丙級、(14902)會計事務-人工記帳乙丙級、(15100)堆高機操作單一級、(16500)工程泵類檢修乙級、(16500)工程泵類檢修乙級、(16700)變電設備裝修乙丙級、(16800)輸電地下電纜裝修乙丙級、(16900)輸電架空線路裝修乙丙級、(17400)營建防水丙級、(17500)混凝土丙級、(17600)飛機修護乙級、(17700)手語翻譯丙級、(18000)營造工程管理甲乙級、(19000)地錨乙級、(19500)就業服務乙級、(19500)就業服務乙級、(20000)國貿業務乙丙級、(20000)國貿業務乙丙級、(20400)攝影丙級、(21100)建築製圖應用甲級、(21100)視覺傳達設計乙級

電子抽籤規則：

1. 103年1月1日至3月31日期間，除汽車修護及機器腳踏車二職類使用網路版抽籤，其於職類皆使用單機版抽籤。103年4月1日起，全面使用網路版抽籤。
2. 原抽題規定之有效期間至102年12月31日止，係指報名檢定日期在102年12月31日(含12月31日)前均適用。
3. 103年1月1日起啟用新抽題規定，係指103年1月1日以後(含1月1日)報名檢定者適用。
4. 103年度起技能檢定術科測試抽題，原則全面採電子抽籤辦理；惟考量部分術科辦理單位，因經費或時間恐作業不及，暫時同意該等單位在設備準備不及下，採傳統籤筒辦理。
5. 術科辦理單位辦理術科測試抽題時，應先於試場準備電腦及印表機，並將電腦設置到抽題操作界面，會同監評人員、應檢人，全程參與抽題。
6. 辦理單位依術科時間配當表辦理抽籤並處理電腦操作及列印簽名事項，並依抽籤結果辦理測試，遲到者或缺席者不得有異議。
7. 監評人員須於測試前監評協調會再次確認試題抽籤規定。
8. 測試前由監評人員向應檢人宣讀抽籤規定後開始辦理試題抽籤。
9. 以上為各職類抽籤方式及分類之說明及示例，實際仍以術科測試參考資料試題之抽籤規定為準。

參、各分類之職類電子抽籤方式說明

一、分別抽

分別抽職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
鑄造	01100	甲	<p>一、本試題分為三大單元-鑄造專題分析、鑄造實務、綜合測驗。其中鑄造實務分為六項，鑄件鑄造(101)、模型製作與鑄件鑄造(102)、模型製作與鑄件鑄造(103)、模型製作與鑄件鑄造(104)、鑄砂配置與檢測(105)、球墨鑄鐵熔鑄及金相試驗(106)。</p> <p>二、測試前應檢人自行從第二單元中抽選對應題組，並依試題規定進行測試。</p>
家具木工	01200	乙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有六題，試題編號：01200-100201~6。</p> <p>三、測試開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
家具木工	01200	丙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有三題，試題編號：01200-100301~3。</p> <p>三、測試開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
板金	01400	甲	<p>本套試題共有六題(試題編號：014-890101~6)，術科測驗承辦單位於每一場次術科測驗時，應檢人數在六人以下準備乙份，七至十二人準備兩份，其餘依此類推，試題分配由應檢人員依報到順序自行抽選題目，再依所抽之試題題號進行測驗。</p>
板金	01400	乙	<p>本套試題共有六題(試題編號：014-880201~6)，術科測驗承辦單位於每一場次術科測驗時，應檢人數在六人以下準備乙份，七至十二人準備兩份，其餘依此類推，試題分配由應檢人員依報到順序自行抽選題目，再依所抽之試題題號進行測驗。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
板金	01400	丙	本套試題共有六題（試題編號：014-880301~6），術科測驗承辦單位於每一場次術科測驗時，應檢人數在六人以下準備乙份，七至十二人準備兩份，其餘依此類推，試題分配由應檢人員依報到順序自行抽選題目，再依所抽之試題題號進行測驗。
變壓器裝修	03200	乙	一、本試題一套共六題，第一題為變壓器二次側引出線之基本工作，第二題為變壓器一次側及二次側線圈之繞製，第三題為積鐵型內鐵式單相變壓器鐵心製作，第四題為變壓器高、低壓套管及切換器之組裝，第五題為變壓器心體裝配及裝殼，第六題為變壓器絕緣電阻測定、極性判定及電壓、電流量度。每位應檢人員於檢定前當場自行抽取其中一題應試。 二、準備試題每次以 6 題為原則，若應檢人數不足 6 人，仍須準備 6 題，若應檢人數每超出 6 人，即應再準備試題一套(6 題)。
變壓器裝修	03200	丙	一、本試題一套共六題，第一題為變壓器二次側引出線之基本工作，第二題為變壓器一次側及二次側線圈之繞製，第三題為積鐵型內鐵式單相變壓器鐵心製作，第四題為變壓器高、低壓套管及切換器之組裝，第五題為變壓器心體裝配及裝殼，第六題為變壓器絕緣電阻測定、極性判定及電壓、電流量度。每位應檢人員於檢定前當場自行抽取其中一題應試。 二、準備試題每次以 6 題為原則，若應檢人數不足 6 人，仍須準備 6 題，若應檢人數每超出 6 人，即應再準備試題一套(6 題)。
按摩	07200	乙	於每場次測試前 30 鐘，由應檢人依術科測試編號輪流各自由 40 題中抽選 2 題應檢，若應檢人放棄權益時（遲到或缺席），得由監評人員代抽。
按摩	07200	丙	應檢人於每場次測試前 30 鐘，依術科測試編號親自抽定基本手法 7 題中抽取 1 題、局部按摩 8 題中抽取 2 題應檢，若應檢人放棄權益時（遲到或缺席），得由監評人員代抽。
眼鏡鏡片製作	07800	丙	上、下午測試前，由術科測試辦理單位各準備 2 組試題籤條（301-306*2 組），供應檢人依准考證序號輪流親自抽選 1 題，進行測試。

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
氣壓	08000	乙	<p>一、本術科檢定共一站，試題共有六題(試題編號：08000-990201~6)，檢定內容包括：氣壓及控制迴路之設計、元件選用、裝配調整及故障檢修等相關技術。每1場次術科測試應檢人數在6人以下準備乙套，7至12人準備兩套(餘依此類推)。</p> <p>二、測試當日，由應檢人依准考證序號公開自行抽選應試題目，再依所抽之試題題號進行測試。</p>
平版印刷	08700	甲	測試當日由應檢人依術科測試編號輪流親自各抽一題進行測試，若應檢人放棄權益時(遲到或缺席)，得由監評人員代抽。
平版印刷	08700	乙	測試當日由應檢人依術科測試編號輪流親自各抽一題進行測試，若應檢人放棄權益時(遲到或缺席)，得由監評人員代抽。
平版印刷	08700	丙	測試當日由應檢人依術科測試編號輪流親自各抽一題進行測試，若應檢人放棄權益時(遲到或缺席)，得由監評人員代抽。
電腦軟體應用	11800	丙	<p>1. 本套試題共分成十五個題組，試題編號為118-920301至118-920345，每個題組均分成三個部分：第一部分是資料夾及資檔案的操作及列印，第二部分是視窗作業系統的操作及列印，第三部分是文書處理及列印。</p> <p>2. 每一場次的術科測試，應檢人依報到順序個別抽籤，抽到的座號即代表測試的試題題組編號，座號編排由01到30，例如：01、16表示測試題組一，02、17表示測試題組二…其餘類推。</p>
餐旅服務	13100	丙	<p>1. 本套試題可分為兩部分共有6題，第一部分餐廳技能為第一、二、三大題，第二部分客房技能為第四、五、六大題。</p> <p>2. 第一部分餐廳技能之第一大題為統一試題，每一應檢人皆須測試；第二大題試題共有3題(試題編號：990302A-C)，每一應檢人分別抽取1題應檢；第三大題試題共有2題(試題編號：990303A-B)，每一應檢人分別抽取1題應檢。</p> <p>3. 第二部分客房技能之試題僅需抽一次，試題共有2題(試題編號：990304A-B)每一應檢人分別抽取1題應檢。</p> <p>(以上皆採回復籤筒)</p>
金銀珠寶飾品加工	14600	乙	試題共六套，各有三種尺寸，共十八種組合試題，由應檢人從十八支籤中各自抽取一題測試(不回復籤筒)。
建築塗裝	14800	丙	一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有五題，試題編號：14800-870201-5。</p> <p>三、檢定共分四站，第一站：塗料黏度之測定與調整；第二站：調色部分；第三站：塗裝工程；第四站：塗布面積及塗料需用量之計算。第一、二、三站為連續性作業，第四站為獨立性作業。</p> <p>四、術科測試抽題規定如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 第三站：塗裝工程；每一場次術科測試時，由術科測試編號最小之應檢人為代表，從 5 種題號中，公開抽定其中一題實施檢定。 2. 第四站：塗布面積及塗料需用量之計算；本站十小題試題（附答案卷）應全數使用，檢定開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。本站可單獨於最先或最後時段測試，X、Y 值當場由監評人員宣布。
農田灌溉排水—田間項	15702	丙	<p>測驗當日由應檢人依術科測試編號順序由 3 題中抽選 1 題進行測驗。若應檢人放棄權益時（遲到或缺席），得由監評人員代抽。</p>
農田灌溉排水—管路灌溉項	15705	丙	<p>本套試題共有三題（試題編號：157(5)-910301~3），測驗時間均為四小時，每場測驗 20 人，所有試題均應全部準備，測驗當日由應檢人依術科測試編號順序由 3 題中抽選 1 題進行測驗。若應檢人放棄權益時（遲到或缺席），得由監評人員代抽。</p>
金屬帷幕牆-帷幕牆項	20701	丙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本試題共計 3 題（20700-101301 至 20700-101303），應檢人應完成每題測試。</p> <p>三、測試前，由每位應檢人親自抽出應檢試題及崗位；依抽籤結果將</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>應檢人分為 3 組，每組依籤條試題順序及崗位完成 301-303 試題測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
金屬成形	21400	丙	<p>術科測試試題：本套試題共有五題，每一場次術科測試時，應將五題全部列為測試試題，由該場次應檢人推派 1 人（或該場次術科測試編號最小號者）抽出應試題號，其餘應檢人則依檢定序號接續對應試題編號，並分組別先進行第 1 站或第 2.3 站進行測試。</p>

2. 分別抽籤職類電子抽籤系統畫面(範例)

以按摩職類(07200)乙級為例：

步驟一：應檢人依術科測試編號輪流親自抽選 2 題應檢

職類電子抽籤系統

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 07200 職類名稱: 07200按摩 級別: 乙級

項目名稱: 抽籤試題 應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1 抽籤數目: 2 抽出放回: 是

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	關節損傷 (07200-930201)
2	關節損傷 (07200-930202)
3	關節損傷 (07200-930203)
5	關節損傷 (07200-930205)
6	關節損傷 (07200-930206)
7	關節損傷 (07200-930207)
8	關節損傷 (07200-930208)
9	關節損傷 (07200-930209)
10	關節損傷 (07200-930210)
11	關節損傷 (07200-930211)

抽籤結果:

第1組 代碼: 33 籤條內容: 神經痛 (07200-930233)
第1組 代碼: 4 籤條內容: 關節損傷 (07200-930204)

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	4	關節損傷 (07200-930204)
1	33	神經痛 (07200-930233)

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：選擇抽籤資料匯出抽籤紀錄

職類電子抽籤系統

抽籤紀錄

查詢紀錄

日期: 2013/12/18 ~ 2013/12/18 應檢人編號:

職類: 07200 07200按摩 級別: 乙級 查詢 全選

匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
<input checked="" type="checkbox"/>	20131218100735	07200按摩	乙級	抽籤試題	40	10200201

抽籤結果

未抽中之籤條內容

內容

第1組 代碼: 33 籤條內容: 神經痛 (07200-930233)
第1組 代碼: 4 籤條內容: 關節損傷 (07200-930204)

內容

代碼: 1 籤條內容: 關節損傷 (07200-930201)
代碼: 2 籤條內容: 關節損傷 (07200-930202)
代碼: 3 籤條內容: 關節損傷 (07200-930203)
代碼: 5 籤條內容: 關節損傷 (07200-930205)
代碼: 6 籤條內容: 關節損傷 (07200-930206)
代碼: 7 籤條內容: 關節損傷 (07200-930207)
代碼: 8 籤條內容: 關節損傷 (07200-930208)

一般列印 匯出抽籤紀錄 回上一頁 回主畫面

二、代表抽、分別抽

代表抽、分別抽抽籤職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
家具木工	01200	甲	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題編號：01200-100101-1~6 及 01200-100102-1~6，二階段各有六題。</p> <p>三、測試時程：每檢定場次測試時間 1.5 天，分二階段進行，第一階段分發第一份圖（編號 01200-100101~1 至 6），測試時間 8 小時。第二階段分發第二份圖（編號 01200-100102~1 至 6），測試時間 4 小時。</p> <p>四、測試說明：</p> <ol style="list-style-type: none"> 第一階段：成品實作，包括模板製作和實作。 <ol style="list-style-type: none"> 以術科測試編號最小之應檢人為代表，由試題編號 01200-100101~1 至 6 中，抽 1 題為本場次檢定的題號。 前項題號按圖示 A、B、C 與 1、2、3 由監評人員配出 27 組尺寸，由術科測試編號最小之應檢人依序親自抽組。 第二階段：包括繪圖、才積計算、材料成本計算、製程規劃等項。 <ol style="list-style-type: none"> 繪圖：以術科測試編號最小之應檢人為代表，由試題編號 01200-100102~1 至 6 中，抽 1 題為本場次檢定的題號。 材料成本計算： <ol style="list-style-type: none"> 開列材料明細表：以術科測試編號最小之應檢人為代表，在試題編號 01200-100101~1 至 6（第一階段籤條）中，抽 1 題實作圖為本場次檢定的題號，完成開列各分件的材料明細。 每階段抽題全部完成後再進行測試。 <p>五、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
電腦軟體應用	11800	乙	<ol style="list-style-type: none"> 本套試題共分成十五個題組，試題編號為 118-920301 至 118-920345，每個題組均分成三個部分：第一部分是資料夾及資檔案的操作及列印，第二部分是視窗作業系統的操作及列印，第三部分是文書處理及列印。 每一場次的術科測試，每一應檢人自行抽座號（抽到的座號即代表測試的試題題組編號，座號編排由 01 到 30，例如：01、16 表示測試題組一，02、17 表示測試題組二…其餘類推）。 題組一：118-920301~303，題組二：118-920304~306，題組三：118-920307~309，題組四：118-9203010~312，題組五：118-920313~315，題組六：118-920316~318，題組七：

			118-920319~321，題組八：118-920322~324，題組九： 18-9203025~327，題組十：118-920328~330，題組十一： 118-920331~333，題組十二：118-920334~336，題組十三： 118-920337~339，題組十四：118-920340~342，題組十五： 118-920343~345。
--	--	--	--



2. 代表抽、分別抽職類電子抽籤系統畫面(範例)

以電腦軟體應用職類(11800)乙級為例：

步驟一：座號及試題題組抽籤。

電腦電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 11800 職類名稱: 11800電腦軟體應用 級別: 乙級

項目名稱: 座號及試題題組抽籤-24崗

應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1
抽籤數目: 1
抽出放回: 否

籤桶內容: 抽籤結果:

代碼	籤條內容
座號1	930201
座號11	930205
座號12	930206
座號13	930201
座號14	930202
座號15	930203
座號16	930204
座號17	930205
座號18	930206
座號19	930201

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	座號10	930204

第1組 代碼: 座號10 籤條內容: 930204

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：...

電腦電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 11800 職類名稱: 11800電腦軟體應用 級別: 乙級

項目名稱: 抽文書檔

應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1
抽籤數目: 1
抽出放回: 否

籤桶內容: 抽籤結果:

代碼	籤條內容
1	YR1.TXT
2	YR2.TXT
3	YR3.TXT
4	YR4.TXT
5	YR5.TXT
7	YR7.TXT
8	YR8.TXT
9	YR9.TXT
10	YR10.TXT

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	6	YR6.TXT

第1組 代碼: 6 籤條內容: YR6.TXT

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟三：...

電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 11800 職類名稱: 11800電腦軟體應用 級別: 乙級

項目名稱: 抽圖形檔

應檢人編號: 10200201

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	PIF1.EMP
2	PIF2.EMP
3	PIF3.EMP
4	PIF4.EMP
5	PIF5.EMP
7	PIF7.EMP
8	PIF8.EMP
9	PIF9.EMP
10	PIF10.EMP

抽籤結果:

第1組 代碼: 6 籤條內容: PIF6.BMP

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	6	PIF6.EMP

條件: 組數: 1 抽籤數目: 1 抽出放回: 否

開始抽籤

回復籤桶 列印 抽籤紀錄 回主畫面

步驟四：選擇抽籤資料匯出抽籤紀錄

電子抽籤系統

抽 籤 紀 錄

查詢紀錄

日期: 2013/12/18 ~ 2013/12/18 應檢人編號:

職類: 11800 11800電腦軟體應用 級別: 乙級

查詢 全選

	匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
	<input checked="" type="checkbox"/>	20131218110619	11800電腦軟體應用	乙級	抽圖形檔	10	10200201
	<input checked="" type="checkbox"/>	20131218110553	11800電腦軟體應用	乙級	抽文書檔	10	10200201
	<input checked="" type="checkbox"/>	20131218104103	11800電腦軟體應用	乙級	座號及試題組抽籤-24崗	24	10200201
*							

抽籤結果

內容
第1組 代碼: 6 籤條內容: YR6.TXT

未抽中之籤條內容

內容
代碼: 1 籤條內容: YR1.TXT
代碼: 2 籤條內容: YR2.TXT
代碼: 3 籤條內容: YR3.TXT
代碼: 4 籤條內容: YR4.TXT
代碼: 5 籤條內容: YR5.TXT
代碼: 7 籤條內容: YR7.TXT
代碼: 8 籤條內容: YR8.TXT

合併列印 匯出抽籤紀錄 回上一頁 回主畫面

三、監評抽、分別抽

1. 監評抽、分別抽職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
造園景觀	13600	乙	<p>(一) 試題共分為乙-A、乙-B、乙-C 三大題，各大題抽籤完畢後再測試。</p> <p>(二) 乙-A 大題（試題編號：136-101201）為資材識別題，每一場次於測試當日乙-A 大題試題說明前，由當場次監評長公開自編號乙-A01 至乙-A15 之籤條(球)中隨機抽出任 1 套題組供測。</p> <p>(三) 乙-B 大題（試題編號：13600-101202~6）為製圖題，測試辦理單位應事先準備乙-B1、乙-B2、乙-B3、乙-B4、乙-B5 五題重複三次共 15 號之籤號，並在考驗前試題說明時由當場次應檢人依術科測試編號順序親自自行抽籤。本試題乙-B 大題及乙-C 大題採相同籤號測試，即乙-C 大題測試時不再另行抽籤。</p>
造園景觀	13600	丙	<p>1. 丙-A 大題（試題編號：13600-940301）為資材識別題，本大題使用依試題規定分配比例所組合之 20 套（編號：丙-A1—丙-A20）PowerPoint 數位彩色照片題庫播放軟體辦理測試；由當場次監評長於丙-A 大題測試前當應檢人前自編號丙-A1—丙-A20 之籤條(球)中抽出任 1 組，經監評長唱題號、亮題號並記錄(必要時得攝影存查)後，於丙-A 大題識別題測試前由試務人員佈置試題供測(為因應實際需要，可經監評協調會之會議決議適時抽換部分識別單題或將識別單題另作排序；惟需將更動試題之理由紀錄存查)。</p> <p>2. 丙-B 大題（試題編號：13600-940302~6）為施工題。</p> <p>3. 術科測試辦理單位應事先準備丙-B1、丙-B2、丙-B3、丙-B4、丙-B5 5 小題每小題重複 3 次共 15 小題之籤條，並於檢定場標示與籤號相同之對應檢定場，並於測試 30 分鐘前由應檢人依准考證號碼順序自行抽 1 題並唱號，依自己抽中之題號至相同題號之檢定場測試。</p>

2. 監評抽、分別抽職類電子抽籤系統畫面(範例)

以造園景觀(13600)丙級為例：

步驟一：由當場次監評長於丙-A 大題測試前當應檢人前抽出任 1 組

電腦電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位：行政院勞委會中部辦公室

職類代碼：13600 職類名稱：13600造園景觀 級別：丙級

項目名稱：抽籤試題-丙A大題

應檢人編號：301

條件：組數：1
抽籤數目：1
抽出放回：否

籤筒內容： 抽籤結果：

代碼	籤條內容
1	丙-A1
2	丙-A2
3	丙-A3
4	丙-A4
5	丙-A5
6	丙-A6
7	丙-A7
8	丙-A8
9	丙-A9
10	丙-A10

已抽籤紀錄：

序號	代碼	籤條內容
----	----	------

回復籤筒 列印 **開始抽籤** 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：測試 30 分鐘前由應檢人依准考證號碼順序自行抽 1 題

電腦電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位：行政院勞委會中部辦公室

職類代碼：13600 職類名稱：13600造園景觀 級別：丙級

項目名稱：抽籤試題-丙B大題

應檢人編號：301

條件：組數：1
抽籤數目：1
抽出放回：否

籤筒內容： 抽籤結果：

代碼	籤條內容
1	丙-B1
2	丙-B2
3	丙-B3
4	丙-B4
5	丙-B5
6	丙-B1
7	丙-B2
8	丙-B3
9	丙-B4
10	丙-B5

已抽籤紀錄：

序號	代碼	籤條內容
----	----	------

回復籤筒 列印 **開始抽籤** 抽籤紀錄 回主畫面

步驟三：選擇 A 大題抽籤資料，並點選一般列印(不可使用合併列印)，再匯出抽籤紀錄

職業電子抽籤系統

抽 籤 紀 錄

查詢紀錄

日期: 2013/12/20 ~ 2013/12/20 應檢人編號: _____

職類: 13600 13600造園景觀 級別: 丙級 查詢 全選

匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
<input type="checkbox"/>	20131220110708	13600造園景觀	丙級	抽籤試題-丙B大題	15	301
<input checked="" type="checkbox"/>	20131220105945	13600造園景觀	丙級	抽籤試題-丙A大題	20	10200301

抽籤結果

未抽中之籤條內容

內容
第1組 代碼: 12 籤條內容: 丙-A12

內容
代碼: 1 籤條內容: 丙-A1
代碼: 2 籤條內容: 丙-A2
代碼: 3 籤條內容: 丙-A3
代碼: 4 籤條內容: 丙-A4
代碼: 5 籤條內容: 丙-A5
代碼: 6 籤條內容: 丙-A6
代碼: 7 籤條內容: 丙-A7

一般列印 匯出抽籤紀錄 回上一頁 回主畫面

步驟四：選擇 B 大題抽籤資料，並點選合併列印，再匯出抽籤紀錄

職業電子抽籤系統

抽 籤 紀 錄

查詢紀錄

日期: 2013/12/20 ~ 2013/12/20 應檢人編號: _____

職類: 13600 13600造園景觀 級別: 丙級 查詢 全選

匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
<input checked="" type="checkbox"/>	20131220110708	13600造園景觀	丙級	抽籤試題-丙B大題	15	301
<input type="checkbox"/>	20131220105945	13600造園景觀	丙級	抽籤試題-丙A大題	20	10200301

抽籤結果

未抽中之籤條內容

內容
第1組 代碼: 9 籤條內容: 丙-B4

內容
代碼: 1 籤條內容: 丙-B1
代碼: 2 籤條內容: 丙-B2
代碼: 3 籤條內容: 丙-B3
代碼: 4 籤條內容: 丙-B4
代碼: 5 籤條內容: 丙-B5
代碼: 6 籤條內容: 丙-B1
代碼: 7 籤條內容: 丙-B2

合併列印 匯出抽籤紀錄 回上一頁 回主畫面

四、監評抽、考同題

1. 監評抽、考同題抽籤職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
重機械修護—底盤	02701	乙	1. 監評前協調會議時由監評長抽出試題，應檢人就試題五站須全部參與檢定。 2. 修正時間配當表如下： (1)抽籤時間：估約 5 分鐘(含上網列印) (2)抽籤時間配當表：上午場監評前協調會議時(07：30—08：00)；下午場監評前協調會議時(12：30—13：00) (考同題，故遲到者不受影響。)
重機械修護—底盤	02701	丙	1. 監評前協調會議時由監評長抽出試題，應檢人就試題五站須全部參與檢定。 2. 修正時間配當表如下： (1)抽籤時間：估約 5 分鐘(含上網列印) (2)抽籤時間配當表：上午場監評前協調會議時(07：30—08：00)；下午場監評前協調會議時(12：30—13：00) (考同題，故遲到者不受影響。)
重機械修護—引擎	02702	乙	1. 監評前協調會議時由監評長抽出試題，應檢人就試題五站須全部參與檢定。 2. 修正時間配當表如下： (1)抽籤時間：估約 5 分鐘(含上網列印) (2)抽籤時間配當表：上午場監評前協調會議時(07：30—08：00)；下午場監評前協調會議時(12：30—13：00) (考同題，故遲到者不受影響。)
重機械修護—引擎	02702	丙	1. 監評前協調會議時由監評長抽出試題，應檢人就試題五站須全部參與檢定。 2. 修正時間配當表如下： (1)抽籤時間：估約 5 分鐘(含上網列印) (2)抽籤時間配當表：上午場監評前協調會議時(07：30—08：00)；下午場監評前協調會議時(12：30—13：00) (考同題，故遲到者不受影響。)
水族養殖	13000	丙	檢定當日監評協調會時，由監評長抽出 1 題作為測試題目(全部人都考同一題)，交由術科測試辦理單位準備材料與設備。

車輛 塗裝	16400	乙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 試題共分為六題（試題編號 16400-930201~206）。 2. 試題 202~206 採電子抽題。由監評長公開代表抽題，以確定每位應檢人之序號、測試題目及內容，並於當天測試前宣佈及告知應檢人。 3. 其餘未規定部分，依現行試題規定。
車輛 塗裝	16400	丙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 試題共分為六題（試題編號 16400-930301~306）。 2. 試題 302~306 採電子抽題。由監評長公開代表抽題，以確定每位應檢人之序號、測試題目及內容，並於當天測試前宣佈及告知應檢人。 3. 其餘未規定部分，依現行試題規定。



2. 監評抽、考同題職類電子抽籤系統畫面(範例)

以水族養殖(13000)丙級為例：

步驟一：檢定當日監評協調會時，由監評長抽出 1 題作為測試題目(全部人都考同一題)。

職類電子抽籤系統

抽籤

承辦單位: 勞委會中部辦公室
職類代碼: 13000 職類名稱: 13000水族養殖 級別: 丙級
項目名稱: 抽籤試題
應檢人編號: 監評長

條件:
組數: 1
抽籤數目: 1
抽出放回: 否

籤筒內容:

代碼	籤條內容
2	13000-930302

抽籤結果:

第1組 代碼: 3 籤條內容: 13000-930303

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	1	13000-930301
2	3	13000-930303

回復籤筒 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：於同一畫面點選列印，直接匯出抽籤紀錄。

職類電子抽籤系統

抽籤紀錄

查詢紀錄

日期: 2013/12/20 ~ 2013/12/20 應檢人編號:

職類: 13000 13000水族養殖 級別: 丙級

查詢 全選

匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
<input checked="" type="checkbox"/>	20131220111704	13000水族養殖	丙級	抽籤試題	2	監評長
<input type="checkbox"/>	20131220111634	13000水族養殖	丙級	抽籤試題	3	301

* 抽籤結果 未抽中之籤條內容

內容
第1組 代碼: 3 籤條內容: 13000-930303

內容
代碼: 2 籤條內容: 13000-930302

一般列印 匯出抽籤紀錄 回上一頁 回主畫面

五、代表抽題、考同題

1. 代表抽題、考同題抽籤職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
鑄造	01100	乙	<p>一、本試題測試方式包含筆試5大題(1.鑄件重量計算 2.配料計算 3.抗拉強度試驗計算 4.勃氏硬度試驗計算 5.金相檢驗判讀)及實作2大題(1.勃氏硬度試驗機操作 2.鑄件鑄造),計7大題。</p> <p>二、鑄件重量計算項目,共16題組(A1~A8、B1~B8)。檢定當天由檢定序號最小之應檢人代表當場公開抽出其中2題(A、B兩組籤號中各抽1題)做測試,金屬密度由監評人員當場決定,其餘應檢人共同測試同一題組。</p> <p>三、配料計算項目,共5大題,每題有6種不同參數,計30題組(1-1~1-6、2-1~2-6、3-1~3-6、4-1~4-6、5-1~5-6)。檢定序號最小之應檢人從30題中選出2題組,其餘應檢人共同測試同一題組。</p> <p>四、抗拉強度試驗計算項目,計35題組(A1~A15、B1~B15、C1~C5)。檢定序號最小之應檢人從35題組中選出1題組,其餘應檢人共同測試同一題組。</p> <p>五、勃氏硬度試驗計算項目,計40題組(1~40)。檢定序號最小之應檢人從40題組中選出1題組,其餘應檢人共同測試同一題組。</p> <p>六、鑄件鑄造項目,計6題組(201~206)。依應檢人數在6人以下準備乙套試題(含六題模型),7至12人準備兩套(依此類推)。測試工作崗位對應鑄件鑄造項目題組為(工作崗位-題組):1-201、2-202、3-203、4-204、5-205、6-206、7-201、8-202、9-203、10-204、11-205、12-206... (依此類推)。檢定序號最小之應檢人抽出對應測試題組,其餘應檢人(含遲到或缺考)依序對應測試題組。範例,檢定序號最小(假設為第1號)之應檢人抽中「3-203」題組,第2號應檢人對應測試「4-204」題組,第3號應檢人對應測試「5-205」題組,其餘依此類推。</p> <p>七、金相檢驗判讀項目及勃氏硬度試驗機操作項目,不採電子抽題。除金相檢驗判讀項目及勃氏硬度試驗機操作項目外,應檢人代表將所有測試題組抽選後,再依序進行測試。</p> <p>八、電子抽題結束後,術科測試辦理單位立即於明顯處公告抽題結果。</p> <p>九、其餘未規定部分,依現行試題規定。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
鑄造	01100	丙	<p>一、本試題測試方式包含筆試 2 大題（1. 鑄件重量計算 2. 洛氏硬度試驗計算）及實作 2 大題（1. 洛氏硬度試驗機操作 2. 鑄件鑄造），計 4 大題。</p> <p>二、鑄件重量計算項目，計 5 題組（A~E）。應檢序號最小之應檢人從 5 題組中選出 1 題組，其餘應檢人共同測試同一題組。金屬密度(d)由監評人員當場決定（監評人員立即召開會議，計算出參考答案）。</p> <p>三、鑄件鑄造項目，計 6 題組（301~306）。依應檢人數在 6 人以下準備乙套試題(含六題模型)，7 至 12 人準備兩套(依此類推)。測試工作崗位對應鑄件鑄造項目題組為（工作崗位-題組）：1-301、2-302、3-303、4-304、5-305、6-306、7-301、8-302、9-303、10-304、11-305、12-306···（依此類推）。檢定序號最小之應檢人抽出對應測試題組，其餘應檢人（含遲到或缺考）依序對應測試題組。範例，檢定序號最小（第 1 號）之應檢人抽中「3-303」題組，第 2 號應檢人對應測試「4-304」題組，第 3 號應檢人對應測試「5-305」題組，其餘依此類推。</p> <p>四、洛氏硬度試驗計算項目及洛氏硬度試驗機操作項目，不採電子抽題。除洛氏硬度試驗計算項目及洛氏硬度試驗機操作項目外，應檢人代表將所有測試題組抽選後，再依序進行測試。</p> <p>五、電子抽題結束後，術科測試辦理單位立即於明顯處公告抽題結果。</p> <p>六、其餘未規定部分，依現行試題規定。</p>
自來水管配管	01600	乙	<p>1. 術科測試試題共有 4 題（試題編號：01600-1000201~04），201~202 為幹管鑄鐵管部分，203~204 為用戶管部分。</p> <p>2. 術科測試當日，由應檢人推薦一人，當場次抽籤決定題號。幹管鑄鐵管部分及用戶管部分各抽出 1 題(其中用戶管部分試題中，又分甲、乙、丙 3 組尺寸)，做為當日之試題，並即將試題發給應檢人。</p>
門窗木工	03900	丙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有四題，試題編號：03900-100301~4。</p> <p>三、每一場次術科測試時，由術科測試編號最小之應檢人為代表，公開抽定其中一題實施檢定。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
建築製圖	04100	丙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有六題，試題編號：04100-100301~6。</p> <p>三、每一場次術科測試時，由術科測試編號最小之應檢人為代表，公開抽定其中一題實施檢定。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
測量-工程測量	04202	乙	<p>一、本術科測試試題共有七題，試題編號為 04202-100201 至 04202-100207。</p> <p>二、術科辦理單位應於每一場次術科測試前十四日至前一日間，會同一至二位監評人員，辦理本職類術科「第一階段：佈題抽題」，並列印結果且簽名。此外，應共同切結保密嚴禁洩密，且當梯次報檢人員不得參與佈設。</p> <p>三、「第一階段：佈題抽題」，係由術科測試辦理單位依當日承辦實際測試崗位數，在七道試題中抽選至少三道不同試題佈設(抽題結果應附於當日協調會紀錄中，並請監評長於測試前說明)，若測試場次在一日以上，則須重新抽選試題，且不得與前一日之試題完全相同。(如抽出與前一日相同三題則須重抽一次並記錄下來)</p> <p>四、第一階段所抽出之試題均須在測試前一日各佈設不同標準答案供上、下午測試用。試題佈設完成後，標準答案應立即密封，由試題佈設者加註騎縫簽名以示負責，並於測試當日之監評前協調會議，交由各負責之監評人員。</p> <p>五、術科辦理單位辦理「第二階段：試題抽籤」時，應事先將應檢人平均分配組別(依第一階段抽題數決定組別數)，並於術科測試當日，準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表準時辦理抽題，且會同監評長及應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。</p> <p>六、第二階段之抽題，抽籤的順序由第一組術科測試編號最小之應檢人為代表，抽出一道第一階段所抽定之試題，抽出後不放回，再由第二組術科測試編號最小之應檢人為代表，抽出另一道試題，第三組則為最後一道未抽取之試題。第一階段若抽取四道試題以上者，則依此規定類推抽題。應檢人應依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>七、其餘未規定部分，依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
測量-地籍測量	04203	乙	<p>一、本術科測試試題共有六題，試題編號為 04203-950201 至 04203-950206。</p> <p>二、術科辦理單位應於每一場次術科測試前十四日至前一日間，會同一至二位監評人員，辦理本職類術科「第一階段：佈題抽題」，並列印結果且簽名。</p> <p>三、「第一階段：佈題抽題」，係由術科測試辦理單位依當日承辦實際測試崗位數，在六道試題中抽選至少三道不同試題佈設(抽題結果應附於當日協調會紀錄中，並請監評長於測試前說明)，若測試場次在一日以上，則須重新抽選試題，且不得與前一日之試題完全相同。(如抽出與前一日相同三題則須重抽一次並記錄下來)</p> <p>四、試題佈設完成後，標準答案應立即密封，由試題佈設者加註騎縫簽名以示負責，並於測試當日之監評人員會議時，發給各負責之監評人員。</p> <p>五、術科辦理單位辦理「第二階段：試題抽籤」時，應事先將應檢人平均分配組別(依第一階段抽題數決定組別數)，並於術科測試當日，準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表準時辦理抽題，且會同監評長及應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。</p> <p>六、第二階段之抽題，抽籤的順序由第一組術科測試編號最小之應檢人為代表，抽出一道第一階段所抽定之試題，抽出後不放回，再由第二組術科測試編號最小之應檢人為代表，抽出另一道試題，第三組則為最後一道未抽取之試題。第一階段若抽取四道試題以上者，則依此規定類推抽題。應檢人應依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>七、其餘未規定部分，依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
升降機裝修	06400	丙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有三題，試題編號：06400-880301~3。</p> <p>三、每場次 3 題應全數使用；測試當日由術科測試編號最小之應檢人為代表，就第 1 題「電氣配線作業」之 4 種電路中，抽取一種供本場次應檢人測試；第 2、3 題無須抽題；每位應檢人均應完成 3 題之測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
中餐烹調(素)	07601	乙	<p>一、本試題共有三題各五組每組各七道菜之組合菜單（試題編號：07601-890201、07601-890202、07601-890203）。</p> <p>二、本項測試每日所使用之試題，由術科測試辦理單位首長及承辦技能檢定業務主管在測試前三天，於保密場合下，由三題中抽出其中一題供測試使用。</p> <p>三、上午場次辦理抽題前，術科測試辦理單位應再告示已抽定之大題。測試當日到場術科測試編號最小之應檢人由已選定大題中抽一題組測試；下午場次辦理抽題前，術科測試辦理單位應再告示已抽定之大題及上午場次之題組，到場術科測試編號最小之應檢人就所餘題組再抽出一組進行測試。</p>
中餐烹調(素)	07601	丙	<p>一、本試題共有三題各五組每組各六道菜之組合菜單（試題編號：07601-890301、07601-890302、07601-890303）。</p> <p>二、測試所使用之大題，由職類協調會（在校生專案檢定於年度總召學校召開工業類分區工作協調會）抽籤產生兩大題，並作成紀錄公告於網站，另有關辦理即測即評即發證之測試試題，以當梯次受理報名第一天主管機關網站所公告之大題辦理（全國檢定各梯次之大題）。</p> <p>三、上午場次辦理抽題前，術科測試辦理單位應再告示已抽定之二大題。測試當日到場術科測試編號最小之應檢人由二大題中抽一大題測試，另一大題供下午測試。下午場次辦理抽題前，術科測試辦理單位應再告示已抽定之二大題及上午場次抽定之大題。</p> <p>四、各場測試之題組，由到場術科測試編號最小之應檢人代表抽題組進行測試。</p>
中餐烹調(葷)	07602	乙	<p>一、本試題共有三題各五組每組各七道菜之組合菜單（試題編號：07602-910201、07602-910202、07602-910203）。</p> <p>二、本項測試每日所使用之試題，由術科測試辦理單位首長及承辦技能檢定業務主管在測試前三天，於保密場合下，由三題中抽出其中一題供測試使用。</p> <p>三、上午場次辦理抽題前，術科測試辦理單位應再告示已抽定之大題。測試當日到場術科測試編號最小之應檢人由已選定大題中抽一題組測試；下午場次辦理抽題前，術科測試辦理單位應再</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			告示已抽定之大題及上午場次之題組，到場術科測試編號最小之應檢人就所餘題組再抽出一組進行測試。
中餐烹調(葷)	07602	丙	<p>一、※ 本試題共有三題各五組每組各六道菜之組合菜單（試題編號：07602-910301、07602-910302、07602-910303）。</p> <p>二、測試所使用之大題，由職類協調會（在校生專案檢定於年度總召學校召開工業類分區工作協調會）抽籤產生兩大題，並作成紀錄公告於網站，另有關辦理即測即評即發證之測試試題，以當梯次受理報名第一天主管機關網站所公告之大題辦理（全國檢定各梯次之大題）。</p> <p>三、上午場次辦理抽題前，術科測試辦理單位應再告示已抽定之二十大題。測試當日到場術科測試編號最小之應檢人由二十大題中抽一大題測試，另一大題供下午測試。下午場次辦理抽題前，術科測試辦理單位應再告示已抽定之二十大題及上午場次抽定之大題。</p> <p>四、各場測試之題組，由到場術科測試編號最小之應檢人代表抽題組進行測試。</p>
下水道設施操作維護-機電設備	08102	乙	試題共四套（試題編號：081012-900201~4），每套四站，每場次檢定時由應檢人（推薦代表1人）就四套試題公開抽取其中一套試題應檢
下水道設施操作維護-處理系統	08103	乙	試題共9題，除「活性污泥法操作判斷及控制」為必考題外，餘8題，分為四套(含必考題，每套3題)；每場檢定前由應檢人（推薦代表1人）公開抽籤方式，由四套中抽出一套進行測試。
下水道設施操作維護-水質檢驗	08104	乙	試題共四套，由應檢人（推薦代表1人）以公開方式抽籤決定應檢人應考試題一套。

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
肉製品加工-乾燥類	09403	丙	<p>1. 測試當日由應檢人推薦一人代表抽題組、數量或重量及配題組合。</p> <p>2. 抽籤順序如下：</p> <p>(1) 上午場應檢人代表先抽 A、B(上、下午場)測試題組(例如：上午抽 A，下午則測試 B 組，反之類推)。</p> <p>(2) 上、下午場應檢人代表須配題組合(A 組為 3-1A、3-2A、3-3A；B 組為 3-1B、3-2B、3-3B)及抽數量或重量(共 3 支籤)及，所有應檢人皆測試所抽出之配題組合及數量或重量。</p>
肉製品加工-調理類	09405	丙	<p>1. 測試當日由應檢人推薦一人代表抽題組、數量或重量及配題組合。</p> <p>2. 抽籤順序如下：</p> <p>(1) 上午場應檢人代表先抽 A、B(上、下午場)測試題組(例如：上午抽 A，下午則測試 B 組，反之類推)。</p> <p>(2) 上、下午場應檢人代表須配題組合(A 組為 3-1A、3-2A、3-3A；B 組為 3-1B、3-2B、3-3B)及抽數量或重量(共 3 支籤)及，所有應檢人皆測試所抽出之配題組合及數量或重量。</p>
肉製品加工-乳化類	09407	丙	<p>(因配題組合只有一種。故無須抽配題組合)</p> <p>測試當日由應檢人推薦一人代表抽數量或重量，所有應檢人皆測試同一抽出之數量或重量。</p>
肉製品加工-顆粒香腸、醃製類	09408	丙	<p>1. 測試當日由應檢人推薦一人代表抽題組、數量或重量及配題組合。</p> <p>2. 抽籤順序如下：</p> <p>(1) 上午場應檢人代表先抽 A、B(上、下午場)測試題組(例如：上午抽 A，下午則測試 B 組，反之類推)。</p> <p>(2) 上、下午場應檢人代表須抽配題組合(A 組為 2-1A、2-2A；B 組為 2-1B、2-2B)及數量或重量(共 3 支籤)，所有應檢人皆測試所抽出之配題組合及數量或重量。</p>
中式米食加工	09500(含《09503》《09506》《09507》)	丙	<p>1. 測試當日由應檢人推薦一人代表抽題組、製作數量及配題組合。</p> <p>2. 抽籤順序如下：</p> <p>(1) 上午場應檢人代表先抽 A、B(上、下午場)測試題組(例如：上午抽 A 組，下午則測試 B 組，反之類推)。</p> <p>(2) 上、下午場應檢人代表須抽製作數量(共 3 支籤)及配題組合(共 4 組)，所有應檢人皆測試所抽出之製作數量及配題組合。</p> <p>◎測試海鮮粥之應檢人，須再抽出二位加測白米飯(未來擬修正為抽到海鮮粥之配題組合，每一位應檢人皆須應試白米飯)。</p>
工業用	12100	甲	本套試題總共二題，於測試當日由應檢人推薦代表 1 人，當場抽籤

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
管配管			決定當日試題。
工業用管配管	12100	乙	本套試題總共二題，於測試當日由應檢人推薦代表 1 人，當場抽籤決定當日試題。
工業用管配管	12100	丙	本套試題總共六題，於測試當日由應檢人推薦代表 1 人，當場抽籤決定當日試題。
機械停車設備裝修	12700	乙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共 6 題，試題編號：12700-940201~6；201~204 為電機部分、205~206 為機械部分。</p> <p>三、將 201~204 電機試題分為兩組：201 及 202、203 及 204；測試當日，本場次應檢人均分為兩組，由該兩組中術科測試編號最小之應檢人為代表，就兩組電機試題抽出其中 1 組為其所屬組別應檢試題，餘為另 1 組之應檢試題；205 及 206 題無須抽題；依上述分組及抽題原則，每位應檢人均應完成電機及機械兩部分測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
水產食品加工-乾製、調味品類	13201	丙	本套試題分成基本操作及專業製作，基本操作試題為 3 題，3 題皆必考，專業製作共有 2 題（試題編號：13200-930304~05），測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題試題應檢（所有應檢人均測試同一抽出之試題）。
水產食品加工-燻製品類	13203	丙	本套試題分成基本操作及專業製作，基本操作試題為 3 題，3 題皆必考，專業製作共有 2 題（試題編號：13200-930308~09），測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題試題應檢（所有應檢人均測試同一抽出之試題）。
水產食品加工-煉製品類	13204	丙	本套試題分成基本操作及專業製作，基本操作試題為 3 題，3 題皆必考，專業製作共有 2 題（試題編號：13200-930310~11），測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題試題應檢（所有應檢人均測試同一抽出之試題）。

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
水產食品加工-冷凍品類	13205	丙	本套試題分成基本操作及專業製作，基本操作試題為3題，3題皆必考，專業製作共有2題（試題編號：13200-930312~13），測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題試題應檢（所有應檢人均測試同一抽出之試題）。
水產食品加工-海藻製品類	13206	丙	本套試題分成基本操作及專業製作，基本操作試題為3題，3題皆必考，專業製作共有2題（試題編號：13200-930314~15），測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題試題應檢（所有應檢人均測試同一抽出之試題）。
西餐烹調	14000	丙	<p>一、本套試題共有3題（試題編號：140-910301~140-910303），每題各有5組（A、B、C、D、E組）。</p> <p>二、測試所使用之大題，由職類協調會（在校生專案檢定於年度總召學校召開工業類分區工作協調會）抽籤產生一大題，並作成紀錄公告於勞工委員會中部辦公室網站，另有關辦理在校生專案檢定以外之專案檢定及即測即評即發證檢定之測試試題，以當梯次受理報名第一天主管單位網站所公告之大題辦理（主管單位於每2個月抽題後公告，遇假日順延）。</p> <p>三、在檢定測試前三天（若遇市場休市時提前一天）由該大題中抽出2個組別（A、B、C、D、E組），供準備材料及做測試。</p> <p>四、辦理抽題前，術科測試辦理單位應再告示已抽定之大題及2個組別。測試當日到場術科測試編號最小之應檢人由2組中抽1組測試，另1組供下午測試。</p>
金銀珠寶飾品加工	14600	丙	試題共六套，測試當場由應檢人推薦一人為代表抽出其中1題，所有應檢人考同一題。
保母人員	15400	單一	<p>一、保母人員術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本試題分四區，每區有二個題號，合計八個題號，試題編號為15400-101401~8。</p> <p>三、各區題號如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 清潔區(15400-101401~2)：簡稱(401)、(402)。 2. 調製區(15400-101403~4)：簡稱(403)、(404)。

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>3. 遊戲學習區(15400-101405~6)：簡稱 (405)、(406)。</p> <p>4. 安全醫護區(15400-9101407~8)：簡稱 (407)、(408)。</p> <p>四、各區試題編組為 4 種套題：</p> <p>1. 甲套題： 401 、 404 、 405 、 407。</p> <p>2. 乙套題： 402 、 403 、 405 、 407。</p> <p>3. 丙套題： 402 、 403 、 406 、 408。</p> <p>4. 丁套題： 401 、 404 、 406 、 408。</p> <p>五、每場次應檢人分 2 組交錯施測。每場次之測試開始前，各組由術科測試編號最小之應檢人為代表，負責抽定該組受測之套題，該組應檢人依套題內各區之題號進行測試。(各組抽定之套題不重複)</p> <p>六、其餘未規定部分，依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
飛機修護	17600	丙	<p>1. 本套試題共有 4 題 (試題編號：17600-940301~4)，每題均包含四站。</p> <p>2. 測試當日由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題試題應檢(所有應檢人均測試同一抽出之試題)，並將應檢人依術科測試編號順序均分為四組，每組一站進行，對應題組及站別分配表參加測試，該站測試完畢後，所有應檢人向後換組，每一應檢人均應參加此試題之四站考驗。</p>

2. 代表抽題、考同題職類電子抽籤系統畫面(範例)

以自來水管配管(01600)乙級為例：

步驟一：幹管鑄鐵管抽籤，由應檢人推薦一人，當場次抽籤決定題號。

職類電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 01600 職類名稱: 01600自來水管配管 級別: 乙級

項目名稱: 抽籤試題-幹管鑄鐵管

應檢人編號: 201

條件: 組數: 1 抽籤數目: 1 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
2	202

抽籤結果:

第1組 代碼: 1 籤條內容: 201

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	1	201

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：用戶管試題及尺寸試題抽籤，由應檢人推薦一人，當場次抽籤決定題號。

職類電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 01600 職類名稱: 01600自來水管配管 級別: 乙級

項目名稱: 抽籤試題-用戶管-抽尺寸

應檢人編號: 201

條件: 組數: 1 抽籤數目: 1 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	203甲
2	203乙
3	203丙
4	204甲
6	204丙

抽籤結果:

第1組 代碼: 5 籤條內容: 204乙

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	5	204乙

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟三：選擇抽籤資料，選擇合併列印，匯出抽籤紀錄

職類電子抽籤系統

抽 籤 紀 錄

查詢紀錄

日期: 2013/12/20 ~ 2013/12/20 應檢人編號:

職類: 01600 01600自來水管配管 級別: 乙級

匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
<input checked="" type="checkbox"/>	20131220120502	01600自來水管配管	乙級	抽籤試題-用戶管-抽尺寸	6	201
<input checked="" type="checkbox"/>	20131220120449	01600自來水管配管	乙級	抽籤試題-幹管鑄鐵管	2	201
*						

抽籤結果 未抽中之籤條內容

內容
第1組 代碼: 1 籤條內容: 201

內容
代碼: 2 籤條內容: 202

CLA

六、代表抽題、依序應檢

1. 代表抽題、依序應檢抽籤職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
室內配線	00700	丙	本試題共有十題（試題編號：00700-930301~10），檢定時僅需做一題（在檢定現場抽籤決定之）。
泥水綜合	00900	甲	試題共有三題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。
泥水-砌磚項	00901	乙	本套試題共有五題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。
泥水-砌磚項	00901	丙	本套試題共有六題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。
泥水-粉刷項	00902	乙	本套試題共有五題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽題其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。
泥水-粉刷項	00902	丙	本套試題共有六題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽題其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。
泥水-面材鋪貼	00903	乙	本套試題共有五題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽題其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。
泥水-面材鋪貼	00903	丙	本套試題共有六題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽題其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。
鑄造	01100	乙	<p>一、每場次檢定開始前，由評審長會同主辦單位抽出檢定試題。</p> <p>二、第一站術科試題：有三小站</p> <p>(1) 裝配或配線(010-890201-01~05)擇一檢定。</p> <p>(2) 照明類電器之故障檢修(010-890201-06~10)擇一檢定。</p> <p>(3) 電熱類電器之故障檢修(010-890201-11~19)擇一檢定。</p> <p>三、第二站術科試題：有二小站</p> <p>(1) 洗衣機特性測試(010-890202-01) 為必考題；</p> <p>(2) 洗衣機故障排除(010-890202-02) 為必考題；</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>(3) 其他電動類電器之故障檢修(010-890202-03~09)擇一檢定。</p> <p>四、第三站術科試題：有二小站</p> <p>(1) 冷凍管處理(010-890203-01)為必考題；</p> <p>(2) 電器故障檢修(010-890203-02~07)擇一檢定。</p>
鑄造	01100	丙	<p>一、每場次檢定開始前，由評審長會同主辦單位抽出檢定試題。</p> <p>二、第一站術科試題：三小站</p> <p>(1) 裝配或配線(010-890301-01~08)擇一檢定；</p> <p>(2) 照明類電器之故障檢修(010-890301-09~13)擇一檢定；</p> <p>(3) 電熱類電器之故障檢修(010-890301-14~21)擇一檢定。</p> <p>三、第二站術科檢定試題：二小站</p> <p>(1) 洗衣機之故障排除(010-890302-01)為必考題；</p> <p>(2) 其他電動類電器之故障檢修(010-890302-02~05)擇一檢定。</p> <p>四、第三站術科檢定試題：有一小站</p> <p>(1) 電器配線及故障檢修(010-890303-01~02)擇一檢定。</p>
家具木工	01200	乙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有六題，試題編號：01200-100201~6。</p> <p>三、測試開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
家具木工	01200	丙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有三題，試題編號：01200-100301~3。</p> <p>三、測試開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
冷作	01500	甲	<p>術科測驗試題：本套試題共有三題(試題編號：015-880101~03)，測驗時間均為七小時，每場檢定二十人時，其所有試題(三題)均應</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			全部使用（如檢定人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少），測試當場由應檢人推薦一人為代表（無推薦者則由術科測試編號最小者為代表），抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號（含遲到及缺考）接續對應試題編號循環類推使用進行測試。
冷作	01500	乙	本套試題共有六題（試題編號：015-880201~06），測驗時間均為六小時，每場檢定二十人時，其所有試題（六題）均應全部使用（如檢定人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少），測試當場由應檢人推薦一人為代表（無推薦者則由術科測試編號最小者為代表），抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號（含遲到及缺考）接續對應試題編號循環類推使用進行測試。
冷作	01500	丙	本套試題共有六題（試題編號：015-880201~06），測驗時間均為六小時，每場檢定二十人時，其所有試題（六題）均應全部使用（如檢定人數超過或較試題數為少時，應依試題序號增加或減少），測試當場由應檢人推薦一人為代表（無推薦者則由術科測試編號最小者為代表），抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號（含遲到及缺考）接續對應試題編號循環類推使用進行測試。
自來水管配管	01600	乙	1. 術科測試試題共有 4 題（試題編號：01600-1000201~04），201~202 為幹管鑄鐵管部分，203~204 為用戶管部分。 2. 術科測試當日，由應檢人推薦一人，當場次抽籤決定題號。幹管鑄鐵管部分及用戶管部分各抽出 1 題（其中用戶管部分試題中，又分甲、乙、丙 3 組尺寸），做為當日之試題，並即將試題發給應檢人。
鋼筋	01800	甲	試題分（一）前置作業 940101(A)~940103(A)及（二）鋼筋加工 940101(B)~940103(B)兩種，兩項排列組合後共有 9 支籤，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號（含遲到及缺考）接續對應試題編號進行測試。
鋼筋	01800	乙	試題分（一）鋼筋量計算 890201A~890205A 及（二）鋼筋加工組立 890201B~890204B 兩項；兩項排列組合後共有 20 支籤，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號（含遲到及缺考）接續對應試題編號進行測試。
鋼筋	01800	丙	試題分（一）鋼筋加工 890301(A)-1~3、890302(A)-1~3 共六題及（二）鋼筋組立 890301(B)~890306(B)共六題，故兩項題組互相依序對應可分為 6 套題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一套應試，其餘應檢人則依術科測試編號（含遲到及缺考）接續對應試題編號進行測試。
模板	01900	甲	本套試題共有三題（01900-100101~3），每題又分為（放樣）及（模板組立架設）兩部分，其所有試題均應全部使用，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號（含

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。
模板	01900	乙	本套試題共有三題(01900-100201~3)，【模板放樣】及【模板組立架設】術科測試單位，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。
模板	01900	丙	本套試題共有三題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。
熱處理	02100	乙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本套術科試題分必考與選考兩大項目，必考項目共有四站(火花試驗、硬度試驗、目測爐溫判定、金相組織辨識)，選考項目有三站(一般鹽浴熱處理、滲碳滲氮熱處、高週波熱處理)，應檢人由三站中任選一站測試。 2. 僅第三站金相組織辨識-基本組織判定，採電子抽題。 3. 「金相組織辨識-基本組織判定」分為三項，「(I) 鋼鐵材料基本組織(6種材料)」、「(II) 經表面處理之組織(5種材料)」、「(III) 鑄鐵(5種材料)」。 4. 鋼鐵材料基本組織電子抽題部分，辦理單位應先將6種材料依序排列【(1) 肥粒體、(2) 波來體、(3) 麻田散體、(4) 高溫回火麻田散體、(5) 球化組織、(6) 網狀雪明碳體】，應檢人數超過6人以上，則材料依序循環重複排列【1、2、3、4、5、6、1、2、3、4、5、6……】。術科測試編號最小之應檢人代表抽材料序號，題，其餘應檢人依序對應材料序號。範例，術科測試編號最小之應檢人(假設為第1號)代表抽出(3)麻田散體，第2號應檢人測試(4)高溫回火麻田散體，第3號應檢人測試(5)球化組織，其餘依此類推。 5. 「經表面處理之組織」、「鑄鐵」電子抽題方式，比照「鋼鐵材料基本組織」電子抽題方式辦理。 6. 其他站別、項目，仍依試題規定進行測試。
熱處理	02100	丙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本試題分為五站(火花試驗、硬度試驗、金相組織辨識、爐溫判定、金相組織辨識、熱處理作業程序設定)。 2. 僅第三站金相組織辨識之「1. 鋼鐵材料基本組織(6種材料)」、「3. 經表面處理之組織(5種材料)」、「4. 鑄鐵(5種材料)」三項，採電子抽題。 3. 「鋼鐵材料基本組織」電子抽題部分，辦理單位應先將6種材料依序排列【(1) 肥粒體、(2) 波來體、(3) 麻田散體、(4) 高溫

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>回火麻田散體、(5)球狀組織、(6)網狀雪明碳體】，應檢人數超過6人以上，則材料依序循環重複排列【1、2、3、4、5、6、1、2、3、4、5、6……】。術科測試編號最小之應檢人代表抽材料序號，題，其餘應檢人依序對應材料序號。範例，術科測試編號最小之應檢人(假設為第1號)代表抽出(3)麻田散體，第2號應檢人測試(4)高溫回火麻田散體，第3號應檢人測試(5)球狀組織，其餘依此類推。</p> <p>4. 「經表面處理之組織」、「鑄鐵」電子抽題方式，比照「鋼鐵材料基本組織」電子抽題方式辦理。</p> <p>5. 其他站別、項目，仍依試題規定進行測試。</p>
工業電子	02800	丙	<p>每一場次術科測試均應包含試題所列二題，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題試題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試。</p>
門窗木工	03900	甲	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有六題，試題編號：03900-100101~6。</p> <p>三、測試開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
門窗木工	03900	乙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有六題，試題編號：03900-100201~6。</p> <p>三、測試開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序受測。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
建築製圖	04100	丙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有六題，試題編號：04100-100301~6。</p> <p>三、每一場次術科測試時，由術科測試編號最小之應檢人為代表，公開抽定其中一題實施檢定。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
女裝	04800	甲	<p>測試時，其所有試題均應全部使用，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中「102」，則第1號應檢人考「102」，第2號應檢人考「103」，第3號應檢人考「101」，其餘依此類推。</p>
女裝	04800	乙	<p>測試時，其所有試題均應全部使用，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中「202」，則第1號應檢人考「202」，第2號應檢人考「203」，第3號應檢人考「201」，其餘依此類推。</p>
女裝	04800	丙	<p>測試時，其所有試題均應全部使用，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第1號)之應檢人抽中「302」，則第1號應檢人考「302」，第2號應檢人考「303」，第3號應檢人考「301」，其餘依此類推。</p>
陶瓷-石膏模	05400	乙	<p>本試題一套計6題(採公開，試題編號：05400-930201~6)，每場測試時，依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。</p>
陶瓷-石膏模	05400	丙	<p>本試題一套計6題(採公開方式，試題編號：05400-930301~6)，每場測試時，依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。</p>
製鞋	07100	丙	<p>測試時，所有試題全部使用，測試時間為4小時，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			如：術科測試編號最小（假設為第 1 號）之應檢人抽中「305」，則第 1 號應檢人考「305」，第 2 號應檢人考「306」，第 3 號應檢人考「301」，其餘依此類推。
製鞋-鞋面	07101	乙	測試時，所有試題全部使用，測試時間為 5 小時，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題(包括男、女鞋各一型體)應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小（假設為第 1 號）之應檢人抽中「204」，則第 1 號應檢人考「204」，第 2 號應檢人考「205」，第 3 號應檢人考「201」，其餘依此類推。
製鞋-製鞋底	07102	乙	測試時，所有試題全部使用，測試時間為 5 小時，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題(包括男、女鞋各一型體)應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小（假設為第 1 號）之應檢人抽中「204」，則第 1 號應檢人考「204」，第 2 號應檢人考「205」，第 3 號應檢人考「201」，其餘依此類推。
油壓	07900	乙	一、檢定試題共六題(試題編號：079920201-079920206)，每一場次乙級術科測試六題試題全部列為測驗試題，術科測試辦理單位準備彌封的 1-6 號籤，各代表一題試題機台，由每場次准考證編號在最前一號之應檢人代表抽定其中一題，實施術科測試，第二位以下應檢人依此號碼順號往下機台實施術科測試，至第六題後從第一題循環類推。試題於應檢人開始檢定時，發給應檢人。 二、請準備籤筒一個，內備有 6 支籤，(或使用彌封籤)，分別標示 1 至 6，以供應檢人抽選。
油壓	07900	丙	一、檢定試題共六題(試題編號：079920301-079920306)，每一場次丙級術科測試六題試題全部列為測驗試題，術科測試辦理單位準備彌封的 1-6 號籤，各代表一題試題機台，由每場次准考證編號在最前一號之應檢人代表抽定其中一題，實施術科測試，第二位以下應檢人依此號碼順號往下機台實施術科測試，至第六題後從第一題循環類推。試題於應檢人開始檢定時，發給應檢人。 二、請準備籤筒一個，內備有 6 支籤，(或使用彌封籤)，分別標示 1 至 6，以供應檢人抽選。
儀表電子	11500	甲	本套試題共有 6 題(試題編號：11500-1000101~06)，每一考場依應檢人數設定套數並事先排定於工作崗位上(每題均應平均使用)，測

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試。
儀表電子	11500	乙	本套試題共有 2 題(試題編號：11500—990201~02)，每一考場依應檢人數設定套數並事先排定於工作崗位上(每題均應平均使用)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試。
電力電子	11600	乙	本套試題共有 4 題(試題編號：11600-930201~4)，每一考場依應檢人數設定套數並事先排定於工作崗位上(每題均應平均使用)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試。
數位電子	11700	甲	本套試題共有 2 題(試題編號：11700-1000101~2)，每一考場依應檢人數設定套數並事先排定於工作崗位上(每題均應平均使用)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試。
數位電子	11700	乙	本套試題共有 3 題(試題編號：11700-990201-3)，每一考場依應檢人數設定套數並事先排定於工作崗位上(每題均應平均使用)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試。
電腦硬體裝修	12000	丙	每場次測試開始前，術科測試編號最小之應檢人代表抽選崗位號碼入座測驗，其餘應檢人(含遲到或缺考)依術科測試編號順序對應崗位號碼順序入座測驗。例如：術科測試編號最小(假設為第 1 號)之應檢人抽中崗位號碼 6，則第 1 號應檢人入座崗位號碼為 6，第 2 號應檢人入座崗位號碼為 7，第 3 號應檢人入座崗位號碼為 8，其餘依此類推。
電繡	12400	丙	測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第 1 號)之應檢人抽中

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			「305」，則第1號應檢人考「305」，第2號應檢人考「306」，第3號應檢人考「301」，其餘依此類推。
機械 停車 設備 裝修	12700	丙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題分2站共4題，試題編號：12700-890301~4；301~303為第1站「電氣配線作業」、304為第2站「驅動機構之組裝及調整作業」。</p> <p>三、測試當日由術科測試編號最小之應檢人為代表，就第1站「電氣配線作業」抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試；第2站無須抽題；每位應檢人均應完成第1站及第2站測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
建築 塗裝	14800	丙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有五題，每題有4站，每位應檢人應測1題，試題編號為14800-840301-5。</p> <p>三、檢定開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、檢定共分四站，第一站：表面處理，第二站：補土研磨，第三站：滾塗底漆，第四站：面漆，為連續性作業。應檢人自行控制各站時間，於規定時間內完成作業。其中任何一站為零分時，縱使總分及格亦視為不及格。</p>
會計 事務- 資訊 項	14902	乙	<p>1. 試題共10個題組。</p> <p>2. 每場次術科測試前，由第一位完成報到之應檢人代表抽第一崗位之測試題組，應檢人依術科測試編號順序，接續對應崗位題組進行測試。例如：第一位報到應檢人代表抽第一崗位測試試題為題組十，第二崗位則測試題組一，以此類推。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
會計事務-資訊項	14902	丙	<p>1. 試題共 15 個題組。</p> <p>2. 每場次術科測試前，由第一位完成報到之應檢人代表抽第一崗位之測試題組，應檢人依術科測試編號順序，接續對應崗位題組進行測試。例如：第一位報到應檢人代表抽第一崗位測試試題為題組三，第二崗位則測試題組四，以此類推。</p>
電腦輔助立體製圖	15200	丙	<p>一、本套試題共有 10 題（試題編號為：15200-910301~310），每場測試應將 10 題測試試題全部使用。</p> <p>二、每場次測試開始前，到場准考證號序最小之應檢人代表抽出題組亂數排序，所有應檢人依題組亂數排序對應測試題組。應檢人數超過 10 人時，則重新以下一輪（10 題）題組繼續編號。</p> <p>三、抽題範例，該場次計 20 位應檢人。准考證號序最小（假設為第 1 號）之應檢人抽出試題排序為「1-305、2-307、3-309、4-301、5-303、6-302、7-304、8-306、9-308、10-310」，則第 1 號應檢人測試 305 題組，第 2 號應檢人測試 307 題組、第 3 號應檢人測試 309 題組，其餘應檢人依序對應測試題組（含遲到及缺考），排序如下所示： 305、307、309、301、303、302、304、306、308、310、305、307、309、301、303、302、304、306、308、310。</p> <p>四、各場次應檢人數不同時，依此類推。</p>
汽車車體板金	15300	乙	<p>一、本套試題共有 6 題，每題分為四站測驗（試題編號：153-910201-6），每場測驗所有試題均應全部使用（如測驗人數較試題數為少時，應依試題序號減少），測驗當日由應檢人員推介一人抽取試題編號，其餘人員則依序號順序對應試題編號進行測驗。</p>
汽車車體板金	15300	丙	<p>本套試題共有 6 題，每題並分五站測驗（試題編號：153-910301-6），測驗時間均為 4 小時，每場測驗所有試題均應全部使用（如測驗人數較試題數為少時，應依試題序號減少），測驗當日由應檢人員推介一人抽取試題編號，其餘人員則依序號順序對應試題編號進行測驗。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
通信技術 (電信線路)	15600	丙	<p>本試題共 3 題(試題編號：15600-970301-3)，由術科測試編號最小之應檢人代表抽題，其餘應檢人依術科測試編號順序對應試題號碼進行測試。例如：編號 1 號代表抽自己的測試試題為第 2 題(970302)，由第 2 崗位開始測試，其餘應檢人依序測試試題(試題依應檢人數循環測試)。</p> <p>例如： 崗位 1、4、7、10、13、16、19，測試第 1 題。 崗位 2、5、8、11、14、17、20，測試第 2 題。 崗位 3、6、9、12、15、18、21，測試第 3 題。</p>
農田灌溉排水—水質管理及檢驗項	15704	乙	<p>試題共有 2 題，試題編號分別為 930201(ABC 甲 D)、930202(ABC 乙 D)，測試時間均為 6 小時，測試前由應檢人推薦一人抽其一題進行應試，其餘應檢人則依術科測試編號依序對應試題編號進行測試。例如：應檢人代表(假設為第 3 號)抽中「202」，則第 3 號應檢人考「202」，第 4 號應檢人考「201」，第 5 號應檢人考「202」，其餘依此類推。</p>
電腦輔助建築製圖	15900	乙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有 12 題，試題編號為 15900-980201~12(第一階段上午題試題編號為 980201~6、第二階段下午題試題編號為 980207~12)。</p> <p>三、術科測試辦理單位應於每場次上午(第一階段)及下午(第二階段)檢定開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人(含遲到及缺考)依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定部分，依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
電腦輔助建築製圖	15900	丙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有 8 題，試題編號為 15900-990301~8。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>三、術科測試辦理單位應於每場次檢定開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定部分，依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
裝潢木工	17100	乙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有 3 題，試題編號：17100-100201~3。</p> <p>三、測試當日，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
裝潢木工	17100	丙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有 3 題，試題編號：17100-100301~3。</p> <p>三、測試當日，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
網路架設	17200	乙	<p>每場測試所有試題均應全部使用，測試當日於測試前由術科測試編號最小者為代表，抽出其中一檢定號碼，其餘應檢人則依術科測試編號（含遲到及缺考）接續對應檢定號碼循環類推使用進行測試。例如：術科測試編號最小（假設為第 1 號）之應檢人抽中檢定號碼 6，第 2 號應檢人檢定號碼為 7，第 3 號應檢人檢定號碼為 8，其餘依此類推。</p>
網路架設	17200	丙	<p>每場測試所有試題均應全部使用，術科測試抽題分 2 階段，第 1 階段為抽崗位號碼/試題編號，第 2 階段為抽 IP 網路區段與伺服器位址設定參數。第 1 階段抽籤完畢後再抽第 2 階段。</p> <p>第 1 階段：測試當日於測試前由術科測試編號最小者為代表抽其中 1 崗位號碼入座測測試，其餘應檢人依術科測試編號（含遲到及缺考）接續對應崗位號碼循環類推使用進行測試。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>例如：術科測試編號代表(假設為第 2 號)之應檢人抽中崗位號碼 07，則第 2 號應檢人入座崗位號碼為 07/940303，第 3 號應檢人入座崗位號碼為 08/940304，第 4 號應檢人入座崗位號碼為 09/940301，其餘依此類推。</p> <p>第 2 階段：由應檢人推介 1 人為代表抽籤決定共同之 IP 網路區段與伺服器位址設定參數。</p>
網頁設計	17300	乙	<p>每場測試所有試題均應全部使用，測試當日於測試前由術科測試編號最小者為代表，抽出其中一崗位號碼入座測驗，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應崗位號碼循環類推使用進行測試。</p> <p>例如：術科測試編號代表(假設為第 2 號)之應檢人抽中崗位號碼 7，則第 2 號應檢人入座崗位號碼為 7，第 3 號應檢人入座崗位號碼為 8，第 4 號應檢人入座崗位號碼為 9，其餘依此類推。</p>
網頁設計	17300	丙	<p>每場測試所有試題均應全部使用，測試當日於測試前由術科測試編號最小者為代表，抽出其中一崗位號碼入座測驗，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應崗位號碼循環類推使用進行測試。</p> <p>例如：術科測試編號代表(假設為第 2 號)之應檢人抽中崗位號碼 7，則第 2 號應檢人入座崗位號碼為 7，第 3 號應檢人入座崗位號碼為 8，第 4 號應檢人入座崗位號碼為 9，其餘依此類推。</p>
照顧服務員	17800	單一級	<p>一、 照顧服務員術科辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表準時辦理抽題，且會同監評長及應檢人，全程參與抽題，處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、 試題題組編號如下：</p> <p>第 1 組 04-01-05-02 (甲套題)、</p> <p>第 2 組 04-01-06-02 (丙套題)、</p> <p>第 3 組 04-01-07-03 (乙套題)、</p> <p>第 4 組 01-05-02-04 (甲套題)、</p> <p>第 5 組 01-07-03-04 (乙套題)、</p> <p>第 6 組 01-06-02-04 (丙套題)、</p> <p>第 7 組 06-02-04-01 (丙套題)、</p> <p>第 8 組 05-02-04-01 (甲套題)、</p> <p>第 9 組 07-03-04-01 (乙套題)、</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>第 10 組 02-04-01-05 (甲套題)、 第 11 組 02-04-01-06 (丙套題)、 第 12 組 03-04-01-07 (乙套題)。</p> <p>如應檢人數有增減者，試題題組依上述排序增減。</p> <p>三、各場次測試開始前，術科測試編號最小之應檢人代表抽選測試對應題組。其餘應檢人(含遲到或缺考)依術科測試編號順序對應題組順序測試。範例，術科測試編號最小(假設為第 1 號)之應檢人抽中「第 3 組 04-01-07-03 (乙套題)」題組，第 2 號應檢人對應測試「第 4 組 01-05-02-04 (甲套題)」題組，第 3 號應檢人對應測試「第 5 組 01-07-03-04 (乙套題)」題組，其餘依此類推。</p> <p>四、其餘未規定部分，依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
銑床	18200	丙	<p>本試題依主軸馬力分成兩類，第一類主軸馬力小於或等於 2.2kW 者 6 題(圖號 18201-970201~18201-970206)，第二類主軸馬力大於 2.2kW 者 6 題(圖號 18201-970207~18201-970212)。測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。</p>
銑床	18201	乙	<p>本套試題共有 6 題(試題編號：18200-970301~18200-970306)。測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。</p>
車床	18300	丙	<p>一、本試題一套共有 6 題組(試題編號：18300-970301~6)。術科測試辦理單位於每一場次術科測試時，應檢人數在 6 人(含)以下準備乙套試題，7 至 12 人準備兩套試題，其餘依此類推，並依試題題組順序排列(301、302、303、304、305、306、301、302、303、304、305、306、...)。</p> <p>二、測試開始前，術科測試編號最小之應檢人代表抽選測試對應題組。其餘應檢人(含遲到或缺考)依術科測試編號順序對應題組順序測試。</p> <p>三、範例，術科測試編號最小(第 1 號)之應檢人抽中「303」題組，第 2 號應檢人對應測試「304」題組，第 3 號應檢人對應測試「305」題組，其餘依此類推。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
車床 -CNC 車床	18301	乙	<p>一、試題題組（試題編號：201~206），應檢人數在 6 人以下準備乙套試題，7 至 12 人準備兩套試題，其餘依此類推，並依試題順序排列（201、202、203、204、205、206、201、202、203、204、205、206、．．．）。</p> <p>二、測試開始前，術科測試編號最小之應檢人代表抽選測試對應題組。其餘應檢人（含遲到或缺考）依術科測試編號順序對應題組順序測試。</p> <p>三、範例，術科測試編號最小（假設為第 1 號）之應檢人抽中「203」題組，第 2 號應檢人對應測試「204」題組，第 3 號應檢人對應測試「205」題組，其餘依此類推。</p>
模具	18400	丙	<p>本套試題共有 6 題（試題編號：18400-950301~18200-950306），測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。</p>
模具- 沖壓 模具	18401	乙	<p>本套試題係依「試題公開」方式命題，全套計 6 題（試題編號 18401-950201~950206），測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。</p>
模具- 塑膠 射出 模具	18402	乙	<p>本套試題共有 6 題（試題編號 18402-990201~206），測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。</p>
機械 加工	18500	乙	<p>一、試題題組（試題編號：201~206），應檢人數在 6 人以下準備乙套試題，7 至 12 人準備兩套試題，其餘依此類推，並依試題順序排列（201、202、203、204、205、206、201、202、203、204、205、206、．．．）。</p> <p>二、各場次測試開始前，術科測試編號最小之應檢人代表抽選測試對應題組。其餘應檢人（含遲到或缺考）依術科測試編號順序對應題組順序測試。</p> <p>三、範例，術科測試編號最小（假設為第 1 號）之應檢人抽中「203」題組，第 2 號應檢人對應測試「204」題組，第 3 號應檢人對應測試「205」題組，其餘依此類推。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
機械加工	18500	丙	<p>一、試題題組（試題編號：301~306），應檢人數在 6 人以下準備乙套試題，7 至 12 人準備兩套試題，其餘依此類推，並依試題順序排列（301、302、303、304、305、306、301、302、303、304、305、306、．．．）。</p> <p>二、各場次測試開始前，術科測試編號最小之應檢人代表抽選測試對應題組。其餘應檢人（含遲到或缺考）依術科測試編號順序對應題組順序測試。</p> <p>三、範例，術科測試編號最小（假設為第 1 號）之應檢人抽中「303」題組，第 2 號應檢人對應測試「304」題組，第 3 號應檢人對應測試「305」題組，其餘依此類推。</p>
印前製程-圖文組版	19101	丙	<p>本試題共有 4 題（試題編號：19101-980301~4），每場測試時，依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。</p>
印前製程-PC	19102	乙	<p>1. 本試題共有 4 題（試題編號：19100-980201~4）。</p> <p>2. 抽籤順序：</p> <p>（1）測試當日由應檢人員術科測試術科測試編號最小者為代表任抽其一題進行測試，其餘應檢人員則依術科測試術科測試編號排序按試題編號依序領取試題參加測試。</p> <p>（2）本試題第 2 題共計四組『台序』，必須擇一『台序』製作，應由輪序第 2 題術科測試編號最小者之應檢人再行抽出『台序』，該場次製作第 2 題之應檢人需以所抽出之『台序』進行應檢測試。</p>
印前製程-圖文組版 PC	19103	丙	<p>1. 本試題共有 4 題（試題編號：19100-980301~4）。</p> <p>2. 每場測試時，依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試術科測試編號排序依序領取試題參加測試。</p>
印前製程-MAC	19104	乙	<p>1. 本試題共有 4 題（試題編號：19100-980201~4）。</p> <p>2. 抽籤順序：</p> <p>（1）測試當日由應檢人員術科測試術科測試編號最小者為代表任抽其一題進行測試，其餘應檢人員則依術科測試術科測試編號排序按試題編號依序領取試題參加測試。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			(2)本試題第二題共計四組『台序』，必須擇一『台序』製作，應由輪序第二題術科測試編號最小者之應檢人再行抽出『台序』，該場次製作第二題之應檢人需以所抽出之『台序』進行應檢測試。
印前製程-圖文組版MAC	19105	丙	1. 本試題共有 4 題（試題編號：19101-980301~4）。 2. 每場測試時，依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試術科測試編號排序依序領取試題參加測試。
印前製程-平版製版項	19106	丙	1. 本試題共有 2 題（試題編號：19106-980301~2）。 2. 每場測試時，依術科測試術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試術科測試編號排序依序領取試題參加測試。
網版製版印刷	19200	乙	測試時，其所有試題均應全部使用，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第 1 號)之應檢人抽中「204」，則第 1 號應檢人考「204」，第 2 號應檢人考「205」，第 3 號應檢人考「201」，其餘依此類推。
網版製版印刷-製版項	19201	丙	測試時，其所有試題均應全部使用，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第 1 號)之應檢人抽中「304」，則第 1 號應檢人考「304」，第 2 號應檢人考「305」，第 3 號應檢人考「301」，其餘依此類推。
網版製版印刷-印刷項	19202	丙	測試時，其所有試題均應全部使用，每場測試前，依術科測試編號最小者之應檢人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。例如：術科測試編號最小(假設為第 1 號)之應檢人抽中「304」，則第 1 號應檢人考「304」，第 2 號應檢人考「305」，第 3 號應檢人考「301」，其餘依此類推。
飲料調製	20600	丙	一、本套試題共有三大題（試題編號：980301，980302，980303），每大題各有六組別，共計十八組別、每一組別內各有六小題，其題、組別關係如下： 第一題：A1、A2、A3、A4、A5、A6 等六組別。

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>第二題：B7、B8、B9、B10、B11、B12 等六組別。</p> <p>第三題：C13、C14、C15、C16、C17、C18 等六組別。</p> <p>二、測試當日由到場術科測試編號最小之應檢人抽出該應檢人個人之題組，其餘人員則依術科測試術科測試編號順序（A1、A2、A3、A4、A5、A6、B7、B8、B9、B10、B11、B12、C13、C14、C15、C16、C17、C18）對應現場的題目測試之。</p>
建築製圖應用	21100	乙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本試題分電繪圖及手繪圖兩部分，共計 12 題（上午電繪試題 6 題 201-206、下午手繪試題 6 題 207-212），試題編號為：21100-100201-12。</p> <p>三、測試當日，上、下午測試各 6 套試題應全數使用；術科測試辦理單位應於每場次上午及下午檢定開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
建築製圖應用-電腦繪圖項	21101	丙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共計 8 題，試題編號為：21101-100-0301-8。</p> <p>三、每場次 8 套試題應全數使用；測試當日，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
建築製圖應用-手繪	21102	丙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果</p>

職類 名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
圖項			<p>進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共計 8 題，試題編號為：21102-100-0301-8。</p> <p>三、每場次 8 套試題應全數使用；測試當日，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。</p> <p>四、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>



2. 代表抽題、依序應檢職類電子抽籤系統畫面(範例)

以泥水-砌磚項(00901)乙級為例：

步驟一：由應檢人推薦一人為代表，抽出其中一題應試，其餘應檢人則依檢定序號(含遲到及缺考)接續對應試題編號進行測試。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 00901 職類名稱: 00901泥水-砌磚 級別: 乙級

項目名稱: 抽籤試題 應檢人編號: 201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 是

代碼	籤條內容
1	試題201
2	試題202
4	試題204
5	試題205

抽籤結果: 第1組 代碼: 3 籤條內容: 試題203

序號	代碼	籤條內容
1	3	試題203

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	3	試題203

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：於同一畫面點選列印，直接匯出抽籤紀錄。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 00901 職類名稱: 00901泥水-砌磚 級別: 乙級

項目名稱: 抽籤試題 應檢人編號: 201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 是

代碼	籤條內容
1	試題201
2	試題202
4	試題204
5	試題205

抽籤結果: 第1組 代碼: 3 籤條內容: 試題203

序號	代碼	籤條內容
1	3	試題203

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	3	試題203

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

七、代表抽崗位、依序應檢

1. 代表抽崗位、依序應檢職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
機電整合	17000	乙	本檢定試題共五題（試題編號：17000-1010201~17000-1010205），每一場次乙級術科測試五題全部列為測試試題，由應檢人抽定其中一題，實施術科測試。同時，由應檢人代表抽定本場次所有試題統一之1-3項次，應檢人以此項次作答。
機電整合	17000	丙	本檢定試題共五題（試題編號：17000-1000301~17000-1000305），抽籤時先由應檢人代表抽定本場次所有試題統一之功能程序A或程序B，再由應檢人個別抽定其中一題，實施術科測試。
下水道用戶排水設備	20500	丙	本試題共2題(試題編號：20500-980301~2)，每一場次術科測試均應包含試題所列2題，且必須平均分配，並事先排定於各工作崗位。測試當日由應檢人推薦一人抽籤決定其崗位(試題)，其餘應檢人依個人檢定編號次序排定各自之崗位。

2. 代表抽崗位、依序應檢職類電子抽籤系統畫面(範例)

以下水道用戶排水設備(20500)丙級為例：

步驟一：測試當日由應檢人推薦一人抽籤決定其崗位(試題)，其餘應檢人依個人檢定編號次序排定各自之崗位。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 20500 職類名稱: 20500下水道用戶排? 級別: 丙級

項目名稱: 抽籤試題

應檢人編號: 301

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤筒內容:

代碼	籤條內容
1	980301
2	980302
3	980301
4	980302
5	980301
6	980302
7	980301
8	980302
9	980301
10	980302

抽籤結果: 第1組 代碼: 13 籤條內容: 980301

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	13	980301

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：於同一畫面點選列印，直接匯出抽籤紀錄。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 20500 職類名稱: 20500下水道用戶排? 級別: 丙級

項目名稱: 抽籤試題

應檢人編號: 301

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤筒內容:

代碼	籤條內容
1	980301
2	980302
3	980301
4	980302
5	980301
6	980302
7	980301
8	980302
9	980301
10	980302

抽籤結果: 第1組 代碼: 13 籤條內容: 980301

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	13	980301

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

八、分站、分別抽

1. 分站、分別抽職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
冷凍空調裝修	00100	甲	<p>1. 甲一站：本站係抽選題，請準備籤筒二個，內分別備有(1)A套接管（立管銲接）及水量測試調整籤(2)B套接管（橫管銲接）及風量測試調整籤，以供應檢人員抽選。註：可由應檢人員自行決定施測順序。</p> <p>2. 甲二站：每日檢定前，辦理單位應將恆溫恆濕設備主機及相關設備（含室內負載設備及配妥控制線）應事先運轉，且須能達到命題條件標準，經當日監評人員確認後，始可開始檢定。</p> <p>3. 甲三站：本站係抽選題，自現有螺旋式、離心式兩種主機抽籤選擇一種主機應檢。</p>
冷凍空調裝修	00100	乙	<p>1. 乙一站</p> <p>A. 第一試題部份（銅管銲接）： 準備 A 處套管（立管銲接）或 B 處套管（橫管銲接）二支考籤，供應檢人員自行抽籤決定銲接處。</p> <p>B. 第二試題部份（電路配線及功能檢測）： 現場應準備三支考籤，分別為 a. Y-△啟動主線路（控制線路及儀錶線路已配妥）、b. Y-Y 控制線路及儀錶線路（主線路已配妥）、c. 冷凍冷藏庫控制配線等，由應檢人員自行抽籤決定應考試題。</p> <p>2. 乙二站： 現場應準備考籤，由應檢人員自行抽籤決定應檢崗位。</p> <p>3. 乙三站： 準備檢定機型往復式及螺旋式二支考籤，往復式機型試題泵集用三支考籤：(A)更換冷凍油 (B)更換乾燥過濾器、膨脹閥 (C)長期停機。(螺旋式機型試題泵集指定以長期停機)</p>
工業配線	01300	乙	<p>第一站：利用可程式控制器與電磁接觸器等控制器材，完成低壓控制盤(箱)的控制線路設計及配線，全部試題共 9 題，考生依受檢名冊之排序自行抽籤決定工作崗位及試題(每場次應檢人員未超過 9 人，試題不得重複)，並隨即攜帶自備工具進入工作崗位，全場就緒後開始檢定。</p> <p>第二站：高壓盤之裝配工作，全套配電盤共分六盤，試題僅就其中五盤（比壓器盤除外）實施檢測，考生依受檢名冊之排序抽籤決定工作崗位及試題(每場次應檢人員未超過 5 人試題不得重複)，並隨即攜帶自備工具進入工作崗位，全場就緒後開始檢定。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
工業配線	01300	丙	<p>一、本術科檢定分為裝置配線（共九題，階段B）及故障檢修（共九題，階段A）兩階段，試題編號：01300-930301~9〈A、B〉。應檢人需就兩項檢測試題中，各抽一題依試題內容說明完成檢測工作，必須兩階段均合格才算通過本術科檢定。</p> <p>二、請準備裝置配線部份及故障檢修部份之籤筒各一個，籤條內標示工作崗位編號，以供應檢人分別抽選工作崗位。</p> <p>三、應檢人依受檢名冊之排序，自行抽籤決定階段A及階段B工作崗位及試題（每場次應檢人未超過9人時，試題不得重複），監評人員將應檢人抽得之工作崗位序號註記於評審表中。</p> <p>四、不論應檢人數多寡每場次檢定，承辦單位應準備之故障檢修測試盤（箱）的最低數量為九套（每題一套不得重複），而裝置配線部份之檢測器材的最低數量亦為九套（每題一套不得重複）。當應檢人數超過九人時，測試盤（箱）及檢測器材方得重複，但重複之試題必須依序平均配置。</p>
汽車修護	02000	甲	<p>本試題共五站，每站皆需測試，必須達四站以上合格，總評方為合格。測試前由應檢人依術科測試編號各自抽出第一場應檢站別。（例如：抽中第三站，則應檢順序為第三站-->第四站-->第五站-->第一站-->第二站，依此類推）</p>
化學	03000	乙丙	<p>1. 依當年公告之試題進行測行，第一站、第二站各2題，應檢人二站均須測試各1題，試題編號小者為小題，試題編號大者為大題。</p> <p>2. 應檢人依術科測試編號順序各自抽站別及測試試題（籤筒不回復）。</p> <p>3. 站別與試題共有8種套題組合，依應檢人數1-16人、17-32人，重複套題使用。</p>
固定式起重機操作-伸臂式	06102	單一	<p>1. 刪除測試前監評長抽籤規定。</p> <p>2. 第二站測試，：應檢人先從材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等八種為準）籤抽取1項，再從形狀、大小及重量不同的四個以上荷物中（不同形狀籤4枝）量</p>
固定式起重機操作-架空式-機上操作	06104	單一	<p>1. 刪除測試前監評長抽籤規定。</p> <p>2. 第二站測試，應檢人先從材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等八種為準）籤抽取1項，再從形狀、大小及重量不同的四個以上荷物中（不同形狀籤4枝）量</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
固定式起重機操作—架空式—地面操作	06105	單一	<ol style="list-style-type: none"> 1. 刪除測試前監評長抽籤規定。 2. 第二站測試，應檢人先從材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等八種為準）籤抽取 1 項，再從形狀、大小及重量不同的四個以上荷物中（不同形狀籤 4 枝）量
移動式起重機操作—伸臂可伸縮	06201	單一	<ol style="list-style-type: none"> 1. 刪除測試前監評長抽籤規定。 2. 第二站測試，應檢人先從材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等八種為準）籤抽取 1 項，再從形狀、大小及重量不同的四個以上荷物中（不同形狀籤 4 枝）量
移動式起重機操作—伸臂不伸縮	06202	單一	<ol style="list-style-type: none"> 1. 刪除測試前監評長抽籤規定。 2. 第二站測試，應檢人先從材質（以鋼、銅、鋁、鋅、鉛、水泥、混凝土、杉木等八種為準）籤抽取 1 項，再從形狀、大小及重量不同的四個以上荷物中（不同形狀籤 4 枝）量
人字臂起重桿操作	06300	單一	第二站測試，從形式、大小、材質及重量不同的四個以上荷件中，在規定時間內抽測一個荷件重量，得利用器具計算。在規定時間內抽測一個荷物重量
氣壓	08000	丙	一、本套試題共有六題（試題編號：08000-990301~6），分三站測試，每 1 場次術科測試應檢人數在 6 人以下準備乙套，7 至 12 人準備兩套（餘依此類推），測試當日由應檢人依准考證序號公開自行抽選應試題目，再依所抽之試題題號進行測試。
農田灌溉排水—機電項	15703	丙	本套試題共有 3 站，第 1 站 1 題（必考題）、第二站計 2 小題（2 題中抽選 1 題）、第三站計 2 小題（2 題中抽選 1 題）；將 3 站試題排列 4 種組合，應檢人依報到順序抽取組合進行測驗。若應檢人放棄權益時（遲到或缺席），得由監評人員代抽。

2. 分站、分別抽職類電子抽籤系統畫面(範例)

以農田灌溉排水—機電項(15703)丙級為例：

步驟一：將三站試題依組合構成 4 組籤條，由應檢人現場各自抽籤決定試題進行測試。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 15703 職類名稱: 15703農田灌溉排水- 級別: 丙級

項目名稱: 抽籤試題

應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 是

代碼	籤條內容
1	(15703-890301),(15703-890302-1),(15703-890303)
3	(15703-890301),(15703-890302-2),(15703-890303)
4	(15703-890301),(15703-890302-2),(15703-890303)

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	2	(15703-890301),(15703-890302-1),(15703-890303)

抽籤結果: 第1組 代碼: 2 籤條內容: (15703-890301),(15703-890302-1),

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：於同一畫面點選列印，直接匯出抽籤紀錄。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 15703 職類名稱: 15703農田灌溉排水- 級別: 丙級

項目名稱: 抽籤試題

應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 是

代碼	籤條內容
1	(15703-890301),(15703-890302-1),(15703-890303)
3	(15703-890301),(15703-890302-2),(15703-890303)
4	(15703-890301),(15703-890302-2),(15703-890303)

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	2	(15703-890301),(15703-890302-1),(15703-890303)

抽籤結果: 第1組 代碼: 2 籤條內容: (15703-890301),(15703-890302-1),

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

九、分站、分別抽崗位

1. 分站、分別抽崗位抽籤職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
通信技術- 電信線路	15600	乙	測試共二站，第一站(試題編號：15600-970201A-2A)，第二站(試題編號：15600-970201B-2B)，每站各 2 題，應檢人二站均須測試各 1 題，每站由術科測試編號最小之應檢人依序抽各自崗位進行測試。

2. 分站、分別抽崗位職類電子抽籤系統畫面(範例)

以電腦硬體裝修(15600)乙級為例：

步驟一：第一站應檢人依報到順序依序抽題，並依抽題題號(與崗位號碼相同)入座測驗。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 15600 職類名稱: 15600通信技術(電信) 級別: 乙級

項目名稱: 第一站 6 崗位

應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	崗位1第1題(970201A)
2	崗位2第2題(970202A)
3	崗位3第1題(970201A)
5	崗位5第1題(970201A)
6	崗位6第2題(970202A)

抽籤結果:

第1組 代碼: 4 籤條內容: 崗位4第2題(970202A)

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	4	崗位4第2題(970202A)

開始抽籤

步驟二：第二站應檢人依報到順序依序抽題，並依抽題題號(與崗位號碼相同)入座測驗。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 15600 職類名稱: 15600通信技術(電信) 級別: 乙級

項目名稱: 第二站 6 崗位

應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	崗位1第1題(970201B)
2	崗位2第2題(970202B)
3	崗位3第1題(970201B)
5	崗位5第1題(970201B)
6	崗位6第2題(970202B)

抽籤結果:

第1組 代碼: 4 籤條內容: 崗位4第2題(970202B)

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	4	崗位4第2題(970202B)

開始抽籤

步驟三：選擇抽籤資料匯出抽籤紀錄。

職類電子抽籤系統

抽 籤 紀 錄

查詢紀錄

日期: 2013/12/18 ~ 2013/12/18 應檢人編號:

職類: 15600 15600通信技術(電信線路) 級別: 乙級

	匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
	<input checked="" type="checkbox"/>	20131218134858	15600通信技術(電信線路)	乙級	第二站 6崗位	6	10200201
▶	<input checked="" type="checkbox"/>	20131218134752	15600通信技術(電信線路)	乙級	第一站 6崗位	6	10200201
*							

抽籤結果 未抽中之籤條內容

內容
▶ 第1組 代碼: 4 籤條內容: 崗位4第2題(970202A)

內容
▶ 代碼: 1 籤條內容: 崗位1第1題(970201A)
代碼: 2 籤條內容: 崗位2第2題(970202A)
代碼: 3 籤條內容: 崗位3第1題(970201A)
代碼: 5 籤條內容: 崗位5第1題(970201A)
代碼: 6 籤條內容: 崗位6第2題(970202A)

十、 代表抽崗位及試題尺寸、考同題

1. 分站、代表抽崗位及試題、考同題抽籤職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
氣體燃料導管配管	12200	乙	<p>一、應檢人測試崗位共分二站，第一站：中壓 PE 管施作與搶修(試題編號：12200-101201)、第二站：低壓鍍鋅鋼管施工(試題編號：12200-101202)。二站均及格，術科檢定方為合格。</p> <p>二、測試崗位編號：辦理單位每一場次均應準備包含整壓器中心點距地面三種高度不同之工作崗位：1500mm、1550mm、1600mm，且必須依崗位編號 1~10 順序配置，例如崗位編號 1 配置 1500mm；崗位編號 2 配置 1550mm；崗位編號 3 配置 1600mm；崗位編號 4 配置 1500mm 等依序編號。</p> <p>三、檢定當日在監評人員主持下，抽籤決定每位應檢人測試崗位及試題尺寸。抽籤方式及附註說明如下：</p> <p>(一)測試崗位抽籤：由應檢人推薦一人參與抽籤。</p> <p>(二)試題尺寸抽籤：本試題瓦斯表前球閥高度計有三種尺寸：1400mm、1450mm、1500mm。測試當日由應檢人抽出其中一尺寸，作為當日所有應檢人測試之試題。</p> <p>四、各崗位檢定程序：</p> <p>(一)測試崗位編號 1, 3, 5, 7, 9：上午場測試第一站，下午場測試第二站。</p> <p>(二)測試崗位編號 2, 4, 6, 8, 10：上午場測試第二站，下午場測試第一站。</p>

CLA

2. 代表抽崗位及試題尺寸、考同題職類電子抽籤系統畫面(範例)

以氣體燃料導管配管(12200)乙級為例：

步驟一：測試崗位抽籤：由應檢人推薦一人參與抽籤。

職類電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位：行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼：12200 職類名稱：12200氣體燃料導管配管 級別：乙級

項目名稱：測試崗位

應檢人編號：201

條件：組數：1 抽籤數目：1 抽出放回：否

籤筒內容：

代碼	籤條內容
1	1500mm
2	1550mm
4	1500mm
5	1550mm
6	1600mm
7	1500mm
8	1550mm
9	1600mm
10	1500mm

抽籤結果：

第1組 代碼：3 籤條內容：1600mm

已抽籤紀錄：

序號	代碼	籤條內容
1	3	1600mm

回復籤筒 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：試題尺寸抽籤：本試題瓦斯表前球閥高度計有三種尺寸：1400mm、1450mm、1500mm。測試當日由應檢人抽出其中一尺寸，作為當日所有應檢人測試之試題。

職類電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位：行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼：12200 職類名稱：12200氣體燃料導管配管 級別：乙級

項目名稱：試題尺寸

應檢人編號：201

條件：組數：1 抽籤數目：1 抽出放回：否

籤筒內容：

代碼	籤條內容
1	1400mm
3	1500mm

抽籤結果：

第1組 代碼：2 籤條內容：1450mm

已抽籤紀錄：

序號	代碼	籤條內容
1	2	1450mm

回復籤筒 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟三：選擇抽籤資料，點選合併列印，匯出抽籤紀錄。

電腦電子抽籤系統

抽 籤 紀 錄

查詢紀錄

日期: 2013/12/20 ~ 2013/12/20 應檢人編號:

職類: 12200 12200氣體燃料導管配管 級別: 乙級

匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
<input checked="" type="checkbox"/>	20131220115744	12200氣體燃料導管配管	乙級	試題尺寸	3	201
<input checked="" type="checkbox"/>	20131220115719	12200氣體燃料導管配管	乙級	測試崗位	10	201
*						

抽籤結果 未抽中之籤條內容

內容
▶ 第1組 代碼: 3 籤條內容: 1600mm

內容
▶ 代碼: 1 籤條內容: 1500mm
代碼: 2 籤條內容: 1550mm
代碼: 4 籤條內容: 1500mm
代碼: 5 籤條內容: 1550mm
代碼: 6 籤條內容: 1600mm
代碼: 7 籤條內容: 1500mm
代碼: 8 籤條內容: 1550mm

CLA

十一、分站(項)、代表抽、考同題

1. 分站(項)、代表抽、考同題職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
室內配線	00700	甲	(一)第一、二站：本辦公室依試題序號依序寄送使用。 (二)第三站：本站共有九題，檢定時僅須作一題(在檢定現場抽籤決定)。
石油化學	05000	乙	本試題共六項，第一項有三站、第二項有三站、第四項有二站，每項由應檢人推派代表各抽一站進行測試，其餘第三項、第五項、第六項無抽題，試題全部抽籤完畢再進行測試(該場次考同題)。
下水道設施操作維護-管渠系統	08101	乙	1. 本套試題分為二站。第一站試題共有九項，第二站試題共有八項。 2. 第一站試題為管渠系統維護、車輛及機具各部位名稱之辨試為九項全考。 3. 第二站試題實際操作共八項(A-H)，每場考五項，A、B兩項為必考，其餘三項於考試前由應檢人(推薦代表1人)公開抽籤決定。(應檢人考同題)
電腦軟體設計	11900	丙	第一站5題有3種測試題組，測試前由應檢人推薦代表1人自5題中抽選3題，作為該場次測試之試題，並由應檢人再推舉代表抽選1組測試檔資料及迴圈指令為測試方法；第二站有3題，測試前由應檢人推薦代表1人抽選1題為考題。
化工	12300	丙	1. 試題共分七項，第一項有三站，第二項有二站，第四項有二站，第五項有二站，各站別分別由應檢人推派代表抽其中一站測試，第三項、第六項及第七項無抽題，每位應檢人均須完成七項測試。 2. 如抽到第一項第三站或抽到第二項第二站，再由應檢人推派代表分別自5題抽1題測試。 3. 試題全部抽籤完畢再進行測試。
喪禮服務	20300	丙	本術科測試試題分三站實施，每場各站測試時由各站各自抽題辦理： 一、殯葬文書技能實作測試站抽題(第一站)：測試前由該站監評負責人公開徵求應檢人代表進行抽題，再以所抽中之試題進行測試(該場次同組應檢人測試同1題)。 二、洗身、穿衣及化妝技能實作測試站抽題(第二站)：測試前由該試場(站)監評負責人公開徵求應檢人代表進行抽題，再從所抽中之「男性」或「女性」之遺體方式實施測試(該場次同組應檢人以同一性別之遺體方式實施測試)。

2. 分站(項)、代表抽、考同題職類電子抽籤系統畫面(範例)

以喪禮服務(20300)丙級為例：

第一站測試前由該站監評負責人公開徵求應檢人代表進行抽題，再以所抽中之試題進行測試(該場次同組應檢人測試同1題)，直接點選列印。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中研辦公室
職類代碼: 20300 職類名稱: 20300喪禮服務 級別: 丙級
項目名稱: 抽籤試題-第一站
應檢人編號: 301

條件:
組數: 1
抽籤數目: 1
抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	甲1
2	甲2
3	甲3
4	乙1
5	乙2
7	丙1
8	丙2
9	丙3
10	丁1
11	丁2

抽籤結果:
第1組 代碼: 6 籤條內容: 乙3

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	6	乙3

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

第二站測試前由該試場(站)監評負責人公開徵求應檢人代表進行抽題，再從所抽中之「男性」或「女性」之遺體方式實施測試(該場次同組應檢人以同一性別之遺體方式實施測試)，直接點選列印。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中研辦公室
職類代碼: 20300 職類名稱: 20300喪禮服務 級別: 丙級
項目名稱: 抽籤試題-第二站
應檢人編號: 301

條件:
組數: 1
抽籤數目: 1
抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	男

抽籤結果:
第1組 代碼: 2 籤條內容: 女

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	2	女

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

十二、 分站、代表抽、依序應檢

1. 分站、代表抽、依序應檢職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
室內配線	00700	乙	<p>(一) 第一站：採現場實作。本站共有三題，檢定時僅需作一題（在檢定現場抽籤決定）。</p> <p>(二) 第二站：採現場實作。本站共有八題，檢定時僅需作一題（在檢定現場抽籤決定）。</p> <p>(三) 第三站：採現場實作。本站共有六試題，檢定時僅需作一試題（在檢定現場抽籤決定）。</p>
視聽電子	02900	甲	<p>本套試題有二站，術科測試試題第一站電路裝配共有 3 題(試題編號：029-910101A~029-910103A)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題試題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試；第二站共 4 題(試題編號：029-910101B~029-910104B)，每位應檢人均需測試(無須抽題)。</p>
視聽電子	02900	乙	<p>本套試題有二部分，術科測試試題第一部分電路裝配試題共有 3 題(試題編號：029-970201A~029-970203A)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題試題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試；術科測試試題第二部分擴大機檢修試題共有 2 題(由監評人員當日命題)，應檢人 2 題均需測試(無須抽題)，測試時間為 1 小時。</p>
視聽電子	02900	丙	<p>本職類丙級技能檢定術科測試試題分二部分。第一部分電路裝配共有 3 題(試題編號：029-920301~3)，測試當場由應檢人推薦一人為代表，抽出第一套試題其中一題試題應試(測試代表依第一套試題之工作崗位入座)，其餘應檢人則依術科測試編號之順序(含遲到及缺考)接續依各該工作崗位所對應之試題編號進行測試；第二部分電子零件檢測共 1 題(試題編號：029-920304)，每位應檢人均需測試(無須抽題)。</p>
工業儀器	03600	乙	<p>一、本試題包括三大類題，分為三站測試，第一站為警報系統；第二站為測量系統設備校正；第三站為控制器功能規畫，每站六題。號碼籤應為題數的倍數辦理，於每站檢定前由每一位應檢人，自行抽定其中一題實施檢定。</p> <p>二、每一場次術科測試均應包含試題所列各大類題平均分配，檢定當日由監評人員主持公開抽籤。號碼籤應為題數的倍數，於每站檢定前由每一位應檢人，自行抽定其中一題實施檢定。</p>

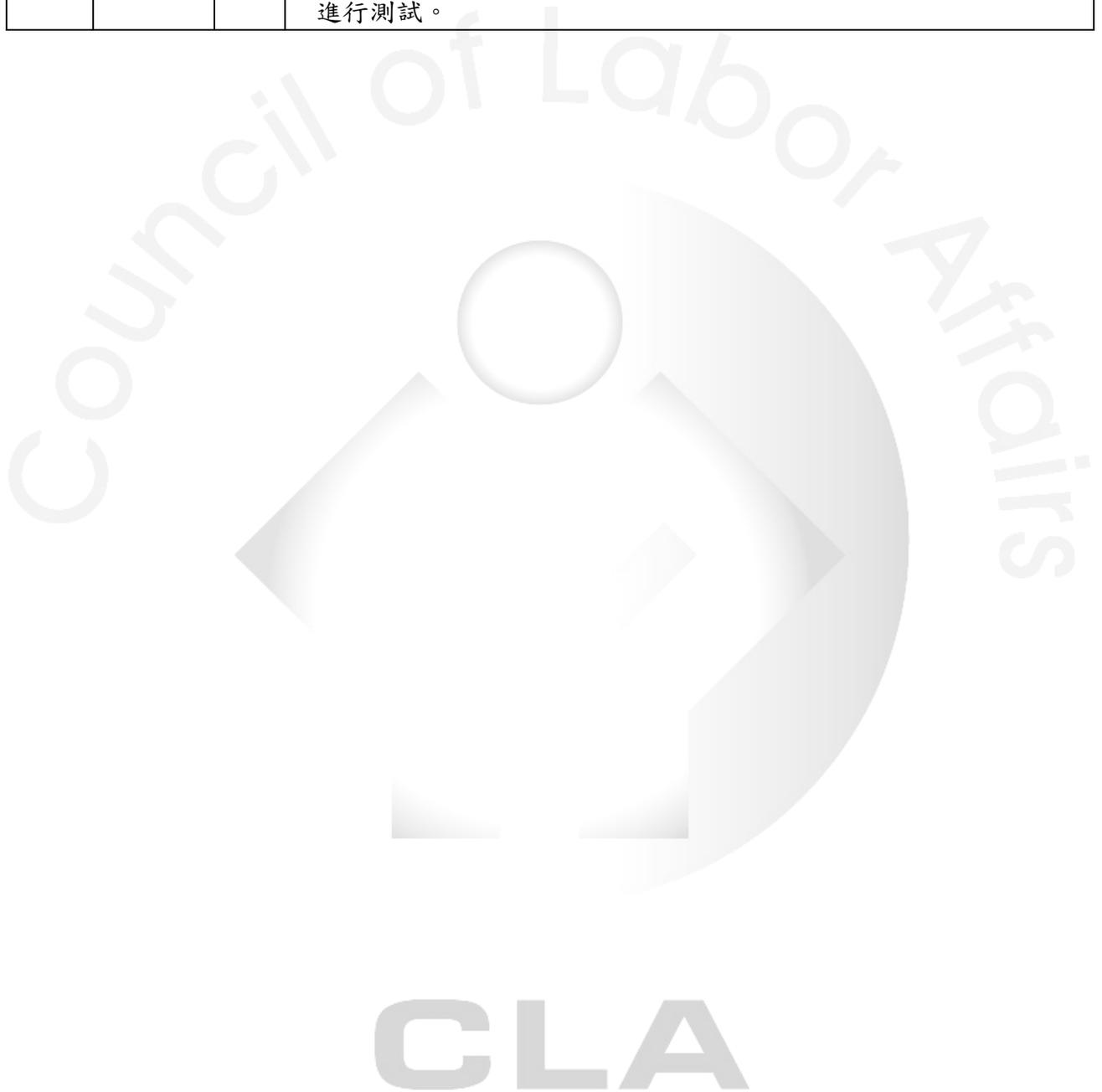
職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
工業儀器	03600	丙	每一場次術科測驗均應包含試題所列九題平均分配，檢定當日由監評人員主持公開抽籤。每一位應檢人員自行抽定其中一大題實施檢定。
配電線路裝修	04000	甲	<p>(一) 第一站為活線技能作業，計三題。檢定前須先抽出各組檢定試題，由一名應檢人抽籤，如由 A 組應檢人抽籤抽出試題一時，則 A~D 組為試題一，E~H 組為試題二，I~L 組為試題三)</p> <p>(二) 第二站為高壓被覆線路密封型變壓器一次引下線施工作業，計一題。由一名應檢人抽籤，抽出先行檢定本站之組別。(如第一梯次先行檢定本站，則第二梯次檢定第三站)</p> <p>(三) 第三站為配電線路故障檢出與處理，計二題。 試題一：高壓電纜故障檢出作業。由一名應檢人抽籤，抽出其檢定位置序號，其餘依序排定(如編號 1 應檢人抽籤抽出#5 時，編號 2 應檢人為#6，依此類推) 試題二：故障變壓器處理作業。由一名應檢人抽籤，抽出先行檢定之組別，另抽出其檢定位置序號，其餘依序排定(如編號 1 應檢人抽籤抽出#5 時，編號 2 應檢人為#6，依此類推)</p> <p>(四) 第四站為裝桿作業，計四題。檢定前須先抽出各組檢定試題，由一名應檢人抽籤，抽出該組檢定試題，其餘各組之試題按順序排定。</p>
配電線路裝修	04000	乙	<p>(一) 第一站：活線技能作業(與第二站同時進行)分二梯次進行檢定，各梯次二十四人分成二組，每組十二人，由一位應檢人代表抽籤，抽出該組檢定試題。(如第一組為試題一，則第二組為試題二)</p> <p>(二) 第二站：變壓器結線作業(與第一站同時進行)檢定前須先抽出各組檢定試題，由一名應檢人代表抽籤，抽出該組檢定試題，其餘各組之試題按順序排定。(例如：第一組應檢人抽籤抽出試題三時，第二組為試題四，第三組為試題五，依此類推)</p> <p>(三) 第三站：裝桿作業檢定前先抽出各組檢定試題，由一名應檢人代表抽籤，抽出該組檢定試題，其餘各組之試題按順序排定。(例如：由 A 組應檢人抽籤抽出試題三時，B 組為試題四，C 組為試題五，依此類推)</p>
配電線路	04000	丙	<p>(一) 第一站基本技能作業：不分組，應檢人同時進行檢定。</p> <p>(二) 第二站礙子繫線作業：檢定前須先抽出各組檢定試題，由一名應</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
裝修			檢人抽籤，抽出該組檢定試題，其餘各組之試題按順序排定。(例如：由 A 組應檢人抽籤抽出試題三時，B 組為試題四，C 組為試題五，依此類推)
農業機械修護	05200	乙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本套試題共分四站，第一站(檢測與判斷)試題、第二站(動力機械)試題、第三站(作業機械)試題、第四站(零件製作)試題，應檢人需先依術科測試編號順序由小至大依序以 4 個人為一組輪站測試，共分 4 組。 2. 抽籤方式：第一站每一應檢人皆須應檢，無須抽題，第二、三、四站試題各有 4 題，各組應檢人推派代表抽取各站所需測試之試題(每題組應檢人抽完籤均需回復籤筒)，其餘應檢人各站試題則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。 3. 輪站測試順序：第一組輪站順序為第一站→第二站→第三站→第四站，第二組輪站順序為第二站→第三站→第四站→第一站，第三組輪站順序為第三站→第四站→第一站→第二站，第四組輪站順序為第四站→第一站→第二站→第三站
農業機械修護	05200	丙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本套試題共分四站，第一站(檢測與判斷)試題、第二站(動力機械)試題、第三站(作業機械)試題、第四站(零件製作)試題，應檢人需先依術科測試編號順序由小至大依序以 4 個人為一組輪站測試，共分 4 組。 2. 抽籤方式：第一站每一應檢人皆須應檢，無須抽題，第二、三、四站試題各有 4 題，各組應檢人推派代表抽取各站所需測試之試題(每題組應檢人抽完籤均需回復籤筒)，其餘應檢人各站試題則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。 3. 輪站測試順序：第一組輪站順序為第一站→第二站→第三站→第四站，第二組輪站順序為第二站→第三站→第四站→第一站，第二組輪站順序為第三站→第四站→第一站→第二站，第二組輪站順序為第四站→第一站→第二站→第三站
食品檢驗分析	09200	乙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 試題分為 3 類題組：A 類題組 (a. b. c 抽 1)、B 類題組(a. b. c. d. e. f 抽 1)、C 類題組(a. b. c. d. e 抽 1)。 2. 抽籤方式： <ol style="list-style-type: none"> (1)每場檢定人數 12 人，依術科測試編號順序由小至大依序以 4 個人為一組輪站測試，共分三組。 (2)各組應檢人推派代表抽取各題組所需測試之試題(每題組應檢人抽完籤均需回復籤筒)，該組其餘應檢人各題組所應測試之試題則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			(3)輪站測試順序：第一組應檢人輪站順序為A→B→C，第二組應檢人輪站順序為B→C→A，第三組應檢人輪站順序為C→A→B)。
食品檢驗分析	09200	丙	<p>1. 術科測試每位應檢人應完成四小題的操作，包含每位應檢人必考之指定操作試題一題（試題A）及基本操作三題（試題B、C、D各一題）。試題歸納如下三類題組：B類題題組：B-1、B-2、B-3、B-4、C類題題組：C-1、C-2、C-3、C-4、D類題題組：D-1、D-2、D-3、D-4。</p> <p>2. 抽籤方式：</p> <p>(1)依應檢人術科測試編號由小至大依序分三組，第一組為第1~8號應檢人，第二組為第9~16號應檢人，第三組為第17~24號應檢人。</p> <p>(2)各組應檢人推派代表抽取各題組所需測試之試題(每題組應檢人抽完籤均需回復籤筒)，該組其餘應檢人各題組所應測試之試題則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。</p> <p>(3)輪站測試順序：第一組應檢人輪站順序為B→C→D，第二組應檢人輪站順序為C→D→B，第三組應檢人輪站順序為D→B→C)。</p>
電腦硬體裝修	12000	乙	<p>檢定時由術科測試辦理單位將應檢人分為甲、乙兩組，分別至第一站及第二站同時測試；上午場次第一站由該組的術科測試編號最小之應檢人代表抽選崗位號碼（同題號）入座測驗，其餘應檢人（含遲到或缺考）依術科測試編號順序對應崗位號碼順序入座測驗，經評分後，得可繼續參加下午場次第二站之測試；上午場次第二站亦由該組的術科測試編號最小之應檢人代表抽選崗位號碼入座測驗，其餘應檢人（含遲到或缺考）依術科測試編號順序對應崗位號碼順序入座測驗。應檢人需於同一工作崗位依序完成2題（第11題及第12題），並經評分後，得可繼續參加下午場次第一站測試；下午場次則由甲、乙兩組應檢人交換測試。例如：術科測試編號最小（假設為第1號）之應檢人抽中崗位號碼6，則第1號應檢人入座崗位號碼為6，第2號應檢人入座崗位號碼為7，第3號應檢人入座崗位號碼為8，其餘依此類推。</p>
化工	12300	乙	<p>1. 試題共分四項，第一項有二站，第二項有四站，第三項有二站，第四項有5題，每項應檢人均須測試1站(題)。</p> <p>2. 由術科測試編號最小之應檢人代表先抽第三項試題1站(題)與第四項試題1題，抽出之2題試題與第一項及第二項試題共組成30套題。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>3. 再由術科測試編號最小之應檢人代表抽 1 套題應試，其餘應檢人依術科測試編號順序對應套題號碼進行測試(例如：1 號，抽到第 6 套題，2 號則測試第 7 套試題，餘以此類推)。</p> <p>4. 試題全部抽籤完畢再進行測試。</p>
工程 泵類 檢修	16500	丙	<p>本套試題共分三站(試題編號：16500-900301~3)，第一站：量具使用、第二站試題一：臥式泵檢修、第二站試題二：立式泵檢修、第三站：臥式泵對心，每場測驗 12 人，其所有試題均應全部使用，測驗當日由應檢人推介一人代表抽出第二站檢定試題，其餘人員則依術科測試檢定序號順序對應試題序號參加測驗。(例：抽題者若抽中試題一時，則其次一序號之應檢人為試題二，反之若抽題者若抽中試題二時，則其次一序號之應檢人為試題一，餘此類推。)</p>
用電 設備 檢驗	16600	乙	<p>1. 本職類乙級術科檢定試題共分三站，應檢者必須各站檢定均同時及格，才認定合格。</p> <p>2. 每場檢定人數以 40 人為原則，第一站每梯次應檢人數為 20 人共 2 梯次(上下午各一梯次)，第二站及第三站每梯次應檢人數為 10 人共 4 梯次(上下午各二梯次)。</p> <p>3. 第一站：以抽籤方式決定施工箱號(20 個施工箱號)。</p> <p>4. 第二站：本站共有 6 題，檢定時僅須作 1 題，以抽籤式決定工作崗位(6 題 12 個工作崗位)。</p> <p>5. 第三站：本站共有 6 題，檢定時僅須作 1 題，以抽籤以決定工作崗位(6 題 12 個工作崗位)。</p> <p>6. 各站抽籤時由每梯次應檢人推薦一人為代表(無推薦者則由術科測試編號最小者為代表)，抽出應試之施工箱號或工作崗位，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應編號循環類推使用進行測試。</p>
用電 設備 檢驗	16600	丙	<p>1. 本職類丙級術科檢定試題共分二站，應檢者必須各站檢定均同時及格，才認定合格。</p> <p>2. 每場檢定人數以 40 人為原則，分二組同時進行檢定，每組以 20 人為原則，應檢人員組別由術科測驗單位負責排定，每組檢定順序(第一、二站檢定順序)由每組應檢人派代表抽籤決定。</p> <p>3. 第一站：以抽籤方式決定施工箱號(20 個施工箱號)。</p> <p>4. 第二站：本站共有 6 題，檢定時僅須作 1 題，以抽籤方式決定工作崗位(6 題 24 個工作崗位)。</p>

職類 名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			5. 各站抽籤時由各組應檢人推薦一人為代表(無推薦者則由術科測試編號最小者為代表)，抽出應試之施工箱號或工作崗位，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對應編號循環類推使用進行測試。



2. 分站、代表抽、依序應檢職類電子抽籤系統畫面(範例)

以食品檢驗分析(09200)乙級為例：

步驟一：各組應檢人推派代表抽取 A 題組所需測試之試題(每題組應檢人抽完籤均需回復籤筒)，該組其餘應檢人各題組所應測試之試題則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。

The screenshot shows the '抽籤' (Drawing) system interface. The title bar reads '抽籤'. The main area is divided into several sections:

- 承辦單位:** 行政院勞工委員會中部辦公室
- 職類代碼:** 09200 **職類名稱:** 09200食品檢驗分析 **級別:** 乙級
- 項目名稱:** 抽籤試題-A類
- 應檢人編號:** [Empty field]
- 籤筒內容:** A table with columns '代碼' and '籤條內容'. It contains three rows: 1 | a, 2 | b, 3 | c.
- 抽籤結果:** A large empty box for recording results.
- 條件:** 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 是
- 已抽籤紀錄:** A table with columns '序號', '代碼', and '籤條內容', currently empty.
- Buttons:** 回復籤筒, 列印, 開始抽籤 (highlighted in blue), 抽籤紀錄, 回主畫面.

步驟二：各組應檢人代表抽取 B 題組所需測試之試題(每題組應檢人抽完籤均需回復籤筒)，該組其餘應檢人各題組所應測試之試題則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。

The screenshot shows the '抽籤' (Drawing) system interface. The title bar reads '抽籤'. The main area is divided into several sections:

- 承辦單位:** 行政院勞工委員會中部辦公室
- 職類代碼:** 09200 **職類名稱:** 09200食品檢驗分析 **級別:** 乙級
- 項目名稱:** 抽籤試題-B類
- 應檢人編號:** [Empty field]
- 籤筒內容:** A table with columns '代碼' and '籤條內容'. It contains six rows: 1 | a, 2 | b, 3 | c, 4 | d, 5 | e, 6 | f.
- 抽籤結果:** A large empty box for recording results.
- 條件:** 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 是
- 已抽籤紀錄:** A table with columns '序號', '代碼', and '籤條內容', currently empty.
- Buttons:** 回復籤筒, 列印, 開始抽籤 (highlighted in blue), 抽籤紀錄, 回主畫面.

步驟三：各組應檢人代表抽取 C 題組所需測試之試題(每題組應檢人抽完籤均需回復籤筒)，該組其餘應檢人各題組所應測試之試題則依術科測試編號接續對應試題編號進行測試。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 09200 職類名稱: 09200食品檢驗分析 級別: 乙級

項目名稱: 抽籤試題-C類

應檢人編號:

條件: 組數: 1 抽籤數目: 1 抽出放回: 是

籤筒內容:

代碼	籤條內容
1	a
2	b
3	c
4	d
5	e

抽籤結果:

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
----	----	------

回復籤筒 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟四：輪站測試順序：第一組應檢人輪站順序為 A→B→C，第二組應檢人輪站順序為 B→C→A，第三組應檢人輪站順序為 C→A→B)。

步驟五：選擇抽籤資料匯出抽籤紀錄。

抽籤紀錄

查詢紀錄

日期: 2013/12/20 ~ 2013/12/20 應檢人編號: 201

職類: 09200 09200食品檢驗分析 級別: 乙級

查詢 全選

匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
<input type="checkbox"/>	20131220144640	09200食品檢驗分析	乙級	抽籤試題-C類	5	201
<input type="checkbox"/>	20131220144633	09200食品檢驗分析	乙級	抽籤試題-B類	6	201
<input type="checkbox"/>	20131220144627	09200食品檢驗分析	乙級	抽籤試題-A類	3	201

抽籤結果 未抽中之籤條內容

匯出抽籤紀錄 回上一頁 回主畫面

十三、 分站、代表抽、考同題、依序應檢

1. 分站、代表抽、考同題、依序應檢職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
配電電纜裝修	07400	乙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本項技能檢定分四站，每天應檢名額為三十二名。分組方式：依應檢人編號分成 A~H 組共 8 組，每組 4 人。 2. 第一站分兩梯次檢定，每梯次 16 人，<u>考同題不用抽籤</u>(ABCD 組一梯次，EFGH 組一梯次)。 3. 第二站有 8 題，每梯次 16 人分成二組進行檢定(AB 組及 CD 組/EF 組及 GH 組)，每組檢定時指定一名應檢人抽籤，抽出應檢試題，其餘應檢人之試題按順序決定(如編號 1 之應檢人所抽出為試題二時，編號 2 則為試題三，依此類推)。 4. 第三站有 4 題，32 人分成 8 組同時進行檢定，<u>同組考同題</u>。指定一名應檢人<u>代表該組抽籤</u>，抽出<u>該組應檢試題</u>，其餘各組之試題按順序編定(例如：A 組編號 1 應檢人抽出試題三時，B 組為試題四，C 組為試題一，依此類推)。 5. 第四站不分組，全體應檢者同時進行檢定，<u>考同題不用抽籤</u>。
配電電纜裝修	07400	丙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本項技能檢定分四站，每天應檢名額為三十二名。分組方式：依應檢人編號分成 A~H 組共 8 組，每組 4 人。 2. 第一站有 2 題，應檢人分 2 梯次檢定，每梯次 4 組 16 人，<u>再分成兩組同時檢定試題一，另兩組同時檢定試題二，之後互相交換。(不用抽籤)</u> 3. 第二站有 4 題結線方式，應檢人分 4 梯次檢定，每梯次 2 組 8 人(AB 組、CD 組…)，檢定時指定一名應檢人抽籤，抽出應檢之結線方式，其餘應檢人之結線方式依序類推(如編號 1 應檢人所抽出之結線方式為 B 時，編號 2 則為 C，依此類推)。 4. 第三、四站各有 4 題，32 人分成 8 組同時進行檢定，<u>同組考同題</u>。指定一名應檢人<u>代表該組抽籤</u>，抽出<u>該組應檢試題</u>，其餘各組之試題按順序編定(例如：A 組編號 1 應檢人抽出試題三時，B 組為試題四，C 組為試題一，依此類推)。
建築塗裝	14800	乙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有五題，試題編號：14800-870201-5。</p> <p>三、檢定共分四站，第一站：塗料黏度之測定與調整；第二站：調色部分；第三站：塗裝工程；第四站：塗布面積及塗料需用量之計算。第一、二、三站為連續性作業，第四站為獨立性作業。</p> <p>四、術科測試抽題規定如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 第三站：塗裝工程；每一場次術科測試時，由術科測試編號最小之應檢人為代表，從5種題號中，公開抽定其中一題實施檢定。 2. 第四站：塗布面積及塗料需用量之計算；本站十小題試題（附答案卷）應全數使用，檢定開始前，由術科測試編號最小之應檢人抽取應檢試題編號，其餘應檢人（含遲到及缺考）依術科測試編號順序對應試題編號順序進行測試。本站可單獨於最先或最後時段測試，X、Y值當場由監評人員宣布。 <p>五、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
喪禮服務	20300	乙	<p>第一站：本站測試題目由應檢人推薦1人為代表，抽出1題作為考試題目。</p> <p>第二站：本站測試題目由應檢人推薦1人為代表，抽出1題作為測試題目。</p> <p>第三站：應檢人進入考場前先行抽籤。首先由每組應檢人術科編號最小者先行抽籤，確定該應檢人第一階段情境及崗位，同組其他應檢人依其編號順序，排定其情境及崗位順序，再依抽中之情境進行奠禮主持測試。</p>
定向行動訓練	20900	單一級	<ol style="list-style-type: none"> 1. 每日測試一場次，每場次以排定8位應檢人為原則，測試分為三站。第一站：紙筆測試，第二站：應檢人擔任視障者，第三站：應檢人擔任指導者。紙筆測試試題依年度測試日數多寡，命製相對應數量題組之試題（1-8人，1題；9-16人，2題，17-24人，3題，……。依此類推，並以A、B、C、D……依續編題組），採現場隨機抽題。 2. 測試當日，由到場術科測試編號最小之應檢人抽選當日術科測試第二、三站之第一序位應檢人。檢定第二、三站之第一序位應檢人術科測試編號次一位應檢人為第二序位應檢人，其餘依此類推。

職類 名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述																											
			<p>3. 測試之最後一日，術科紙筆測試之試題僅餘 1 組，免抽選當日術科紙筆測試之試題，仍由到場術科測試編號最小之應檢人抽選檢定第二、三站之第一序位應檢人。</p> <p>4. 應檢人第二、三站應檢順序範例</p> <table data-bbox="480 526 1129 1010"> <thead> <tr> <th>時間順序</th> <th>A(視障)考生編號</th> <th>B(指導)考生編號</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>第 2 順位</td> <td>第 1 順位</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>第 1 順位</td> <td>第 3 順位</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>第 3 順位</td> <td>第 2 順位</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>第 5 順位</td> <td>第 4 順位</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>第 4 順位</td> <td>第 6 順位</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>第 6 順位</td> <td>第 5 順位</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>第 8 順位</td> <td>第 7 順位</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>第 7 順位</td> <td>第 8 順位</td> </tr> </tbody> </table>	時間順序	A(視障)考生編號	B(指導)考生編號	1	第 2 順位	第 1 順位	2	第 1 順位	第 3 順位	3	第 3 順位	第 2 順位	4	第 5 順位	第 4 順位	5	第 4 順位	第 6 順位	6	第 6 順位	第 5 順位	7	第 8 順位	第 7 順位	8	第 7 順位	第 8 順位
時間順序	A(視障)考生編號	B(指導)考生編號																												
1	第 2 順位	第 1 順位																												
2	第 1 順位	第 3 順位																												
3	第 3 順位	第 2 順位																												
4	第 5 順位	第 4 順位																												
5	第 4 順位	第 6 順位																												
6	第 6 順位	第 5 順位																												
7	第 8 順位	第 7 順位																												
8	第 7 順位	第 8 順位																												

2. 分站、代表抽、考同題、依序應檢職類電子抽籤系統畫面(範例)

以喪禮服務(20300)乙級為例：

步驟一：(1)第一站本站測試題目由應檢人推薦 1 人為代表，抽出 1 題作為考試題目，直接點選列印。

職類電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位：行政院勞工委員會中部辦公室
 職類代碼：20300 職類名稱：20300喪禮服務 級別：乙級
 項目名稱：第一站：治喪流程規劃書與殯葬服務定型化契約實務技能
 應檢人編號：201

條件：
 組數：1
 抽籤數目：1
 抽出放回：否

籤筒內容：

代碼	籤條內容
2	治喪流程規劃書第一題、定型化契約第二題
3	治喪流程規劃書第一題、定型化契約第三題
4	治喪流程規劃書第二題、定型化契約第一題
5	治喪流程規劃書第二題、定型化契約第二題
6	治喪流程規劃書第二題、定型化契約第三題
7	治喪流程規劃書第三題、定型化契約第一題
8	治喪流程規劃書第三題、定型化契約第二題
9	治喪流程規劃書第三題、定型化契約第三題

抽籤結果：
第1組 代碼：1 籤條內容：治喪流程規劃書第一題、定型化

已抽籤紀錄：

序號	代碼	籤條內容
1	1	治喪流程規劃書第一題、定型化契約

(2)第二站本站測試題目由應檢人推薦 1 人為代表，抽出 1 題作為考試題目，直接點選列印。

職類電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位：行政院勞工委員會中部辦公室
 職類代碼：20300 職類名稱：20300喪禮服務 級別：乙級
 項目名稱：第二站：訃聞、奠禮流程及英文
 應檢人編號：201

條件：
 組數：1
 抽籤數目：1
 抽出放回：否

籤筒內容：

代碼	籤條內容
1	第一題
2	第二題
4	第四題
5	第五題
6	第六題
7	第七題
8	第八題
9	第九題

抽籤結果：
第1組 代碼：3 籤條內容：第三題

已抽籤紀錄：

序號	代碼	籤條內容
1	3	第三題

- (3)每組應檢人術科編號最小者先行抽籤，確定該應檢人第一階段情境及崗位，同組其他應檢人依其編號順序，排定其情境及崗位順序，再依抽中之情境進行奠禮主持測試，直接點選列印。

職類電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室
 職類代碼: 20300 職類名稱: 20300喪禮服務 級別: 乙級
 項目名稱: 第三站: 奠禮會場佈置與主持實務技能
 應檢人編號: 201

條件: 組數: 1
抽籤數目: 1
抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	第一崗: 情境一(一般模式)
3	第三崗: 情境三(憑辭花籃)

抽籤結果:

第1組 代碼: 2 籤條內容: 第二崗: 情境二(憑辭奠儀)

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	2	第二崗: 情境二(憑辭奠儀)

CLA

十四、 分站(項) 、分組、代表抽、分別抽題

1. 分站(項) 、分組、代表抽、分別抽題職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
冷凍 空調 裝修	00100	丙	丙一及丙二站題目均各1題，由應檢人推薦一人為代表抽出檢定崗位號，其餘應檢人則依術科測試檢定序號接續對應崗位編號進行測試丙三站(電冰箱及窗型空調機故障診斷及判斷)：應檢人員自行抽籤決定機器啟始編號，依序做5個電冰箱及窗型空調機故障診斷及判斷

2. 分站(項)、分組、代表抽、分別抽題職類電子抽籤系統畫面(範例)

以冷凍空調丙級為例：

步驟一：丙一及丙二站題目均各 1 題，由應檢人推薦一人為代表抽出檢定崗位號，其餘應檢人則依術科測試檢定序號接續對應崗位編號進行測試。

職類電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 00100 職類名稱: 00100冷凍空調裝修 級別: 丙級

項目名稱: 丙一站 應檢人編號: 301

條件: 組數: 1 抽籤數目: 1 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	1號崗位
3	3號崗位
4	4號崗位
5	5號崗位

抽籤結果:

第1組 代碼: 2 籤條內容: 2號崗位

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	2	2號崗位

職類電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 00100 職類名稱: 00100冷凍空調裝修 級別: 丙級

項目名稱: 丙二站 應檢人編號: 301

條件: 組數: 1 抽籤數目: 1 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	1號崗位
2	2號崗位
3	3號崗位
4	4號崗位

抽籤結果:

第1組 代碼: 5 籤條內容: 5號崗位

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	5	5號崗位

步驟二：丙三站(電冰箱及窗型空調機故障診斷及判斷)：應檢人員自行抽籤決定機器啟始編號，依序做 5 個電冰箱及窗型空調機故障診斷及判斷

職類電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 00100 職類名稱: 00100/冷凍空調裝修 級別: 丙級

項目名稱: 丙三站

應檢人編號: 301

條件: 組數: 1 抽籤數目: 1 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	1號崗位-電冰箱
2	2號崗位-空調箱
3	3號崗位-電冰箱
4	4號崗位-空調箱
6	6號崗位-空調箱
7	7號崗位-電冰箱
8	8號崗位-空調箱
9	9號崗位-電冰箱
10	10號崗位-空調箱

抽籤結果:

第1組 代碼: 5 籤條內容: 5號崗位-電冰箱

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	5	5號崗位-電冰箱

開始抽籤

回復籤桶 列印 抽籤紀錄 回主畫面

步驟三：選擇抽籤資料匯出抽籤紀錄。

職類電子抽籤系統

抽 籤 紀 錄

查詢紀錄

日期: 2013/12/20 ~ 2013/12/20 應檢人編號:

職類: 00100 00100/冷凍空調裝修 級別: 丙級

查詢 全選

匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
<input checked="" type="checkbox"/>	20131220112748	00100/冷凍空調裝修	丙級	丙三站	10	301
<input checked="" type="checkbox"/>	20131220112635	00100/冷凍空調裝修	丙級	丙二站	5	301
<input checked="" type="checkbox"/>	20131220112602	00100/冷凍空調裝修	丙級	丙一站	5	301

抽籤結果

未抽中之籤條內容

內容
第1組 代碼: 2 籤條內容: 2號崗位

內容
代碼: 1 籤條內容: 1號崗位
代碼: 3 籤條內容: 3號崗位
代碼: 4 籤條內容: 4號崗位
代碼: 5 籤條內容: 5號崗位

合併列印 匯出抽籤紀錄 回上一頁 回主畫面

十五、 分站、 監評抽題、 考同題

1. 分站、 監評抽題、 考同題職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
電器修護	01000	乙	<p>一、每場次檢定開始前，由評審長會同主辦單位抽出檢定試題。</p> <p>二、第一站術科試題：有三小站</p> <p>(1) 裝配或配線(010-890201-01~05)擇一檢定。</p> <p>(2) 照明類電器之故障檢修(010-890201-06~10)擇一檢定。</p> <p>(3) 電熱類電器之故障檢修(010-890201-11~19)擇一檢定。</p> <p>三、第二站術科試題：有二小站</p> <p>(1) 洗衣機特性測試(010-890202-01)為必考題；</p> <p>(2) 洗衣機故障排除(010-890202-02)為必考題；</p> <p>(3) 其他電動類電器之故障檢修(010-890202-03~09)擇一檢定。</p> <p>四、第三站術科試題：有二小站</p> <p>(1) 冷凍管處理(010-890203-01)為必考題；</p> <p>(2) 電器故障檢修(010-890203-02~07)擇一檢定。</p>
電器修護	01000	丙	<p>一、每場次檢定開始前，由評審長會同主辦單位抽出檢定試題。</p> <p>二、第一站術科試題：三小站</p> <p>(1) 裝配或配線(010-890301-01~08)擇一檢定；</p> <p>(2) 照明類電器之故障檢修(010-890301-09~13)擇一檢定；</p> <p>(3) 電熱類電器之故障檢修(010-890301-14~21)擇一檢定。</p> <p>三、第二站術科檢定試題：二小站</p> <p>(1) 洗衣機之故障排除(010-890302-01)為必考題；</p> <p>(2) 其他電動類電器之故障檢修(010-890302-02~05)擇一檢定。</p> <p>四、第三站術科檢定試題：有一小站</p> <p>(1) 電器配線及故障檢修(010-890303-01~02)擇一檢定。</p>
工業配線	01300	甲	<p>第一站：高壓受配電盤之術科筆試：本站共有十題，由監評人員抽籤決定一題為該場次應檢人受測試題。</p> <p>第二站：低壓控制線路之術科筆試及應用可程式控制器完成控制線路之程式設計與功能測試：本站共有五題，應檢當天由監評人員抽籤決定一題為該場次應檢人受測試題。</p>

2. 分站、監評抽題、考同題職類電子抽籤系統畫面(範例)

以電器修護(01000)丙級為例：

步驟一：每場次檢定開始前，由評審長會同主辦單位抽出各站中各小題檢定試題。

職類電子抽籤系統

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 01000 職類名稱: 01000電器修護 級別: 乙級

項目名稱: 1.乙一站(照明類裝配或配線)抽籤

應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
2	010-890201-02雙管日光燈之裝配
3	010-890201-03水銀燈自動點滅器之裝配
4	010-890201-04緊急照明燈之裝配
5	010-890201-05多段式美術燈之裝配

抽籤結果:

第1組 代碼: 1 籤條內容: 010-890201-01無段調光檯燈之裝配

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	1	010-890201-01無段調光檯燈之裝配

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

職類電子抽籤系統

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 01000 職類名稱: 01000電器修護 級別: 乙級

項目名稱: 2.乙一站(照明檢修)抽籤

應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	010-890201-06雙管日光燈之故障檢修
3	010-890201-08無段調光檯燈之故障檢修
4	010-890201-09緊急照明燈之故障檢修
5	010-890201-10多段式美術燈之故障檢修

抽籤結果:

第1組 代碼: 2 籤條內容: 010-890201-07水銀燈之故障檢修

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	2	010-890201-07水銀燈之故障檢修

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 01000 職類名稱: 01000電器修護 級別: 乙級

項目名稱: 3.乙一站(電熱檢修)抽籤

應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤桶內容: 抽籤結果:

代碼	籤條內容
1	010-890201-11烤麵包機之故障檢修
2	010-890201-12電烤箱之故障檢修
3	010-890201-13吹風機之故障檢修
4	010-890201-14電鍋之故障檢修
5	010-890201-15電熨斗之故障檢修
6	010-890201-16電子保溫鍋之故障檢修
7	010-890201-17電磁爐之故障檢修
9	010-890201-19開飲機之故障檢修

第1組 代碼: 8 籤條內容: 010-890201-18微波爐之故障檢修

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	8	010-890201-18微波爐之故障檢修

步驟二：應檢人推薦一人為代表於丙二站抽出檢定崗位號。

電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 01000 職類名稱: 01000電器修護 級別: 乙級

項目名稱: 4.乙二站(其他電動類檢修)抽籤

應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤桶內容: 抽籤結果:

代碼	籤條內容
1	010-890202-3電扇之故障檢修
2	010-890202-4果汁機之故障檢修
4	010-890202-6電鋸刀之故障檢修
5	010-890202-7吸排氣扇之故障檢修
6	010-890202-8抽水機之故障檢修
7	010-890202-9乾衣機之故障檢修

第1組 代碼: 3 籤條內容: 010-890202-5吸塵器之故障檢修

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	3	010-890202-5吸塵器之故障檢修

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 01000 職類名稱: 01000電器修護 級別: 乙級

項目名稱: 5.乙三站(故障檢修)抽籤

應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1 抽籤數目: 1 抽出放回: 否

籤筒內容: 抽籤結果: 第1組 代碼: 5 籤條內容: 010-890203-6窗型冷暖氣機之系統

代碼	籤條內容
1	010-890203-2電冰箱之故障檢修
2	010-890203-3窗型冷暖氣機之故障檢修
3	010-890203-4除濕機之故障檢修
4	010-890203-5電冰箱之系統處理
6	010-890203-7除濕機之系統處理

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	5	010-890203-6窗型冷暖氣機之系統處理

回復籤筒 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟三：丙三站由各應檢人員自行抽籤決定應檢起始崗位編號。

步驟四：選擇抽籤資料匯出抽籤紀錄。

抽籤紀錄

查詢紀錄

日期: 2013/12/18 ~ 2013/12/18 應檢人編號:

職類: 01000 01000電器修護 級別: 乙級 查詢 全選

	匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
	<input checked="" type="checkbox"/>	20131218142028	01000電器修護	乙級	5.乙三站(故障檢修)抽籤	6	10200201
	<input checked="" type="checkbox"/>	20131218142015	01000電器修護	乙級	4.乙二站(其他電動類檢修)抽籤	7	10200201
	<input checked="" type="checkbox"/>	20131218141942	01000電器修護	乙級	3.乙一站(電熱檢修)抽籤	9	10200201
	<input checked="" type="checkbox"/>	20131218141929	01000電器修護	乙級	2.乙一站(照明檢修)抽籤	5	10200201
	<input checked="" type="checkbox"/>	20131218141906	01000電器修護	乙級	1.乙一站(照明類裝配或配線)抽籤	5	10200201

抽籤結果 未抽中之籤條內容

內容
第1組 代碼: 1 籤條內容: 010-890201-01無段調光檯燈之

內容
代碼: 2 籤條內容: 010-890201-02雙管日光燈之裝配
代碼: 3 籤條內容: 010-890201-03水銀燈自動點滅器之裝
代碼: 4 籤條內容: 010-890201-04緊急照明燈之裝配
代碼: 5 籤條內容: 010-890201-05多段式美術燈之裝配

合併列印 匯出抽籤紀錄 回上一頁 回主畫面

十六、 分站、監評抽題、代表抽、依序應檢

1. 分站、監評抽題、代表抽、依序應檢職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
特定瓦斯器具裝修	15500	丙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本測試每場應檢人 20 人分為 2 組，分兩站測試，每組 10 人，其中第一站試題為即熱式瓦斯熱水器（強制排氣 FE 式）之安裝及點火運轉；第二站試題為即熱式瓦斯熱水器之故障排除。 2. 其中第二站故障點設置共 20 種編號(302-101~110 及 302-201~210)於每場測試前，由全體監評人員抽籤決定 10 種故障點，依序設置於各崗位上(抽出不放回)。 3. 第一、二站測試當場由各組應檢人推薦一人為代表，抽出其檢定崗位，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對崗位編號進行測試。

2. 分站、監評抽題、代表抽、依序應檢職類電子抽籤系統畫面(範例)

以特定瓦斯器具裝修(15500)丙級為例：

步驟一：由全體監評人員抽籤決定 10 種故障點，依序設置於各崗位上(抽出不放回)。

抽籤系統

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 15500 職類名稱: 15500特定瓦斯器具 級別: 丙級

項目名稱: 第二站故障點設置抽籤(監評人員抽)

應檢人編號: 監評人員抽

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤筒內容:

代碼	籤條內容
1	302-101
2	302-102
3	302-103
4	302-104
5	302-105
6	302-106
7	302-107
8	302-108
10	302-110
11	302-201

抽籤結果: 第1組 代碼: 9 籤條內容: 302-109

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	9	302-109

開始抽籤

回復籤筒 列印 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：(1)第一、二站測試當場由各組應檢人推薦一人為代表，抽出其檢定崗位，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對崗位編號進行測試。

抽籤系統

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 15500 職類名稱: 15500特定瓦斯器具 級別: 丙級

項目名稱: 第一站崗位抽籤(應檢人抽)

應檢人編號: 3011

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 是

籤筒內容:

代碼	籤條內容
1	崗位一
2	崗位二
3	崗位三
4	崗位四
5	崗位五
6	崗位六
7	崗位七
8	崗位八
9	崗位九

抽籤結果: 第1組 代碼: 10 籤條內容: 崗位十

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	10	崗位十

開始抽籤

回復籤筒 列印 抽籤紀錄 回主畫面

(2)第一、二站測試當場由各組應檢人推薦一人為代表，抽出其檢定崗位，其餘應檢人則依術科測試編號(含遲到及缺考)接續對崗位編號進行測試。

職類電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室
 職類代碼: 15500 職類名稱: 15500特定瓦斯器具 級別: 丙級
 項目名稱: 第二站崗位抽籤(應檢人抽)
 應檢人編號: 303
 籤桶內容:

條件: 組數: 1
抽籤數目: 1
抽出放回: 否

抽籤結果:

第1組 代碼: 2 籤條內容: 崗位2

代碼	籤條內容
1	崗位1
3	崗位3
4	崗位4
5	崗位5
6	崗位6
7	崗位7
8	崗位8
9	崗位9
10	崗位10

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	2	崗位2

步驟三：點選抽籤紀錄，查詢並匯出列印。

職類電子抽籤系統

抽 籤 紀 錄

查詢紀錄

日期: 2013/12/23 ~ 2013/12/23 應檢人編號:
 職類: 15500 15500特定瓦斯器具裝修 級別: 丙級

	匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
<input checked="" type="checkbox"/>		20131223095050	15500特定瓦斯器具裝修	丙級	第二站崗位抽籤(應檢人抽)	10	303
<input checked="" type="checkbox"/>		20131223094924	15500特定瓦斯器具裝修	丙級	第一站崗位抽籤(應檢人抽)	10	監評人員抽
<input type="checkbox"/>		20131223094848	15500特定瓦斯器具裝修	丙級	第二站故障點設置抽籤(監評人員抽)	20	監評人員抽

抽籤結果

未抽中之籤條內容

內容
第1組 代碼: 2 籤條內容: 崗位2

內容
代碼: 1 籤條內容: 崗位1
代碼: 3 籤條內容: 崗位3
代碼: 4 籤條內容: 崗位4
代碼: 5 籤條內容: 崗位5
代碼: 6 籤條內容: 崗位6
代碼: 7 籤條內容: 崗位7
代碼: 8 籤條內容: 崗位8

十七、 分站、分組、分別抽題

1. 分站、分組、分別抽題職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
物理性因子作業環境測定	11000	甲	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢定人數每場以 15 人，依該場次術科測試檢定序號分 3 梯次(組)，以三個站輪換進行。 2. 第一站熱環境測定與熱環境控制對策應用：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有三試題。 3. 第二站穩定性及變動性噪音測定：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有 2 試題。 4. 第三站頻譜分析測定：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有 3 試題。 <p>(三站試題於每組 5 人抽題時，均抽出不放回)</p>
物理性因子作業環境測定	11000	乙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢定人數每場以 30 人，依該場次術科測試編號分 3 梯次(組)，以三個站輪換進行。 2. 第一站熱環境測定與熱環境控制對策應用：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有三或四或五試題。 3. 第二站穩定性及變動性噪音測定：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組有 2 試題。 4. 第三站頻譜分析測定：20 組，由每一應檢人分別抽 1 組檢定，各組共有 2 或 3 試題。 <p>(三站試題於每組 10 人抽題時，均抽出不放回)</p>
化學性因子作業環境測定	11100	甲	<ol style="list-style-type: none"> 1. 崗位數 30 人，依該場次術科測試編號前 15 位先測第一、二站合併測試，後 15 位先測第三站，再輪站檢定(應檢人數少於 30 人時，仍依前規則分 2 梯次)。 2. 由每一應檢人員分別先抽各站高、低流量採樣屬性籤，第一、二站如抽測高流量採樣屬性試題，第三站則測低流量採樣屬性試題，反之類推。 3. 第一、二站：高(H) 流量採樣屬性 22 題、低(L)流量採樣屬性 19 題。
化學性因子作	11100	乙	<ol style="list-style-type: none"> 1. 崗位數 30 人，依該場次術科測試編號前 15 位先測第一、二站合併測試，後 15 位先測第三站，再輪站檢定(應檢人數少於 30 人時，

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
業環境測定			<p>仍依前規則分 2 梯次)。</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 由每一應檢人員分別先抽各站高、低流量採樣屬性籤，第一、二站如抽測高流量採樣屬性試題，第三站則測低流量採樣屬性試題，反之類推。 3. 第一、二站：高(H) 流量採樣屬性 16 題、低(L)流量採樣屬性 14 題。 4. 第三站：高(H) 流量採樣屬性 15 題、低(L)流量採樣屬性 15 題。 5. 應檢人第一、二站所抽屬性籤若為「第一、二站高流量；第三站低流量」，則從第一、二站高(H) 流量採樣屬性 22 題及第三站低(L) 流量採樣屬性 18 題中，分別抽出 1 題應檢(均抽出不放回)。 6. 第一、二站所抽屬性籤若為「第一、二站低流量；第三站高流量」，則從第一、二站低(L)流量採樣屬性 19 題及第三站高(H) 流量採樣屬性 23 題中，分別抽出 1 題應檢(均抽出不放回)。

2. 分站、分組、分別抽題職類電子抽籤系統畫面(範例)

以物理性因子作業環境測定(11000) 甲級為例：

步驟一：第一、二站測試當場由各組應檢人推薦一人為代表，抽出其檢定崗位，其餘應檢人則依檢定序號(含遲到及缺考)接續對崗位編號進行測試。

職類電子抽籤系統

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 11000 職類名稱: 11000物理性因子作... 級別: 甲級

項目名稱: 甲一站抽籤試題

應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	第一組
2	第二組
3	第三組
4	第四組
5	第五組
6	第六組
7	第七組
8	第八組
9	第九組
10	第十組

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	16	第十六組

抽籤結果: 第1組 代碼: 16 籤條內容: 第十六組

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：於同一畫面點選列印，直接匯出抽籤紀錄。

職類電子抽籤系統

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 11000 職類名稱: 11000物理性因子作... 級別: 甲級

項目名稱: 甲二站抽籤試題

應檢人編號: 10200201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	第一組
3	第三組
4	第四組
5	第五組
6	第六組
7	第七組
8	第八組
9	第九組
10	第十組
11	第十一組

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	2	第二組

抽籤結果: 第1組 代碼: 2 籤條內容: 第二組

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室
 職類代碼: 11000 職類名稱: 11000物理性因子作業 級別: 甲級
 項目名稱: 甲三站抽籤試題
 應檢人編號: 10200201

條件:
 組數: 1
 抽籤數目: 1
 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	第一組
2	第二組
3	第三組
4	第四組
5	第五組
7	第七組
8	第八組
9	第九組
10	第十組
11	第十一組

抽籤結果:
 第1組 代碼: 6 籤條內容: 第六組

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	6	第六組

抽籤紀錄

查詢紀錄
 日期: 2013/12/18 ~ 2013/12/18 應檢人編號:
 職類: 11000 11000物理性因子作業環境測定 級別: 甲級

匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
<input checked="" type="checkbox"/>	20131218143031	11000物理性因子作業環境	甲級	甲三站抽籤試題	20	10200201
<input checked="" type="checkbox"/>	20131218143014	11000物理性因子作業環境	甲級	甲二站抽籤試題	20	10200201
<input checked="" type="checkbox"/>	20131218143002	11000物理性因子作業環境	甲級	甲一站抽籤試題	20	10200201
*						

抽籤結果

內容
第1組 代碼: 16 籤條內容: 第十六組

未抽中之籤條內容

內容
代碼: 1 籤條內容: 第一組
代碼: 2 籤條內容: 第二組
代碼: 3 籤條內容: 第三組
代碼: 4 籤條內容: 第四組
代碼: 5 籤條內容: 第五組
代碼: 6 籤條內容: 第六組
代碼: 7 籤條內容: 第七組

十八、 分站、分組、代表抽、分別抽題

1. 分站、分組、代表抽、分別抽題職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
門市服務	18100	乙	<p>1. 每場次應檢人數 60 人，分二站進行，每站各 30 人，每站測試完換站別測試，應檢人二站均須測試完成。</p> <p>2. 第一站(筆試－企劃書)：共 30 題，各組由應檢人推派代表抽 1 題測試(籤筒回復)。</p> <p>3. 第二站(實務問答)：共 B、C、D 三大題，每大題有 22 小題，共計 66 題，3 位應檢人為一組，各組應檢人從三大題中各抽不同試題 1 題測試(籤筒不回復)，每位應檢人計測試 3 題；各組抽籤籤筒回復。</p> <p>4. 第二站 3 位應檢人一組(編號 01、02、03)之抽籤順序如下：</p> <p style="padding-left: 40px;">B 大題：編號 01、02、03</p> <p style="padding-left: 40px;">C 大題：編號 02、03、01</p> <p style="padding-left: 40px;">D 大題：編號 03、01、02</p>

2. 分站、分組、代表抽、分別抽題職類電子抽籤系統畫面(範例)

以門市服務(18100)乙級為例：

步驟一：(1)每場次應檢人數 60 人，分二站進行，每站各 30 人，每站測試完換站別測試，應檢人二站均須測試完成。

(2)第一站(筆試—企劃書)：共 30 題，各組由應檢人推派代表抽 1 題測試(籤筒回復)。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中研辦公室

職類代碼: 18100 職類名稱: 18100門市服務 級別: 乙級

項目名稱: 第一站筆試—企劃書

應檢人編號: 01

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 是

代碼	籤條內容
1	18100-940201A-01
2	18100-940201A-02
3	18100-940201A-03
4	18100-940201A-04
5	18100-940201A-05
6	18100-940201A-06
7	18100-940201A-07
8	18100-940201A-08
9	18100-940201A-09
10	18100-940201A-10

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	12	18100-940201A-12

抽籤結果: 第1組 代碼: 12 籤條內容: 18100-940201A-12

開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：(1)第二站(實務問答)：共 B、C、D 三大題，每大題有 22 小題，共計 66 題，3 位應檢人為一組，各組應檢人從三大題中各抽不同試題 1 題測試(籤筒不回復)，每位應檢人計測試 3 題；各組抽籤籤筒回復。

(2)第二站 3 位應檢人一組(編號 01、02、03)之抽籤順序如下：

B 大題：編號 01、02、03；C 大題：編號 02、03、01；D 大題：編號 03、01、02

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中研辦公室

職類代碼: 18100 職類名稱: 18100門市服務 級別: 乙級

項目名稱: 第二站實務問答：流通知識與相關法令

應檢人編號: 01

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

代碼	籤條內容
1	18100-940201B-01
2	18100-940201B-02
3	18100-940201B-03
4	18100-940201B-04
5	18100-940201B-05
6	18100-940201B-06
7	18100-940201B-07
8	18100-940201B-08
9	18100-940201B-09
10	18100-940201B-10
11	18100-940201B-11

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	5	18100-940201B-05

抽籤結果: 第1組 代碼: 5 籤條內容: 18100-940201B-05

開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

十九、 分站、分組、代表抽

1. 分站、分組、代表抽職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
門市服務	18100	丙	<p>1. 每場次應檢人數 60 人，由術科測試辦理單位依應檢人數分組進行測試，共三站每站各 20 人，每站測試完換站別測試，應檢人三站均須測試完成。</p> <p>2. 第一站(筆試)：20 人同時進行測試，由應檢人推派代表從 5 類題型各抽 1 題，共 5 題組成一套試題測試(籤筒回復)。</p> <p> 第一題型：門市管理作業(試題編號：18100-101301A-01~50)。</p> <p> 第二題型：櫃檯管理作業(試題編號：18100-101301B-01~30)。</p> <p> 第三題型：清潔管理作業(試題編號：18100-101301C-01~15)。</p> <p> 第四題型：門市管理表報(試題編號：18100-101301D-01~10)。</p> <p> 第五題型：POS 相關帳表(試題編號：18100-101301E-01~50)。</p> <p>3. 第二站(櫃檯作業)：試題共 3 類題型，每類題型計 12 題。</p> <p> (1)文教服務業：(試題編號：18100-101302A-01~12)</p> <p> (2)零售服務業：(試題編號：18100-101302B-01~12)</p> <p> (3)餐飲服務業：(試題編號：18100-101302C-01 ~12)</p> <p> a. 於監評人員檢查應檢人服裝儀容完畢時，由應檢人推派代表從 3 類型中抽定一類型，作為當場次櫃檯作業之測試類型。</p> <p> b. 20 人分二組進行測試，每組 10 人，由每組應檢人依抽定類型之 12 題中抽 1 題測試(各組籤筒回復)。</p> <p>4. 第三站(清潔作業)：試題共 2 題(地板、玻璃)，20 人分二組進行測試，每組 10 人，由每組應檢人推派代表抽 1 題測試(各組籤筒回復)。</p> <p>5. 第二、三站試題同時抽籤完畢再進行測試。</p>

2. 分站、分組、代表抽職類電子抽籤系統畫面(範例)

以門市服務(18100)丙級為例：

步驟一：第一站（筆試）：每 20 人為一組進行測試，由應檢人推派 1 人代表從 5 類題型各抽 1 題，共 5 題組成一套試題測試，每組應檢人抽題機率須相同。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室
職類代碼: 18100 職類名稱: 18100門市服務 級別: 丙級
項目名稱: 第一站第一題型:門市管理作業
應檢人編號: 01

條件:
組數: 1
抽籤數目: 1
抽出放回: 是

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	18100-101301A-01
2	18100-101301A-02
3	18100-101301A-03
4	18100-101301A-04
5	18100-101301A-05
6	18100-101301A-06
7	18100-101301A-07
8	18100-101301A-08
9	18100-101301A-09
10	18100-101301A-10

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
----	----	------

抽籤結果:

回復籤桶 列印 **開始抽籤** 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：選擇抽籤資料匯出抽籤紀錄。

抽籤紀錄

查詢紀錄:
日期: 2013/ 7/22 ~ 2013/ 7/22 應檢人編號:
職類: 18100 18100門市服務 級別: 丙級

匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
<input checked="" type="checkbox"/>	20130722194127	18100門市服務	丙級	第一站第五題型: POS相關帳表	50	01
<input checked="" type="checkbox"/>	20130722194120	18100門市服務	丙級	第一站第四題型: 門市管理表報	10	01
<input checked="" type="checkbox"/>	20130722194112	18100門市服務	丙級	第一站第三題型: 清潔管理作業	15	01
<input checked="" type="checkbox"/>	20130722194105	18100門市服務	丙級	第一站第二題型: 櫃檯管理作業	30	01
<input checked="" type="checkbox"/>	20130722194059	18100門市服務	丙級	第一站第一題型: 門市管理作業	50	01

抽籤結果

內容
第1組 代碼: 28 籤條內容: 18100-101301A-28

未抽中之籤條內容

內容
代碼: 1 籤條內容: 18100-101301A-01
代碼: 2 籤條內容: 18100-101301A-02
代碼: 3 籤條內容: 18100-101301A-03
代碼: 4 籤條內容: 18100-101301A-04
代碼: 5 籤條內容: 18100-101301A-05
代碼: 6 籤條內容: 18100-101301A-06
代碼: 7 籤條內容: 18100-101301A-07

一般列印 匯出抽籤紀錄 回上一頁 回主畫面

二十、分站(項)、代表抽

1. 分站(項)、代表抽職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
男子理髮	06000	乙	<p>1. 理髮技能：共 2 大題，由應檢人推派代表 1 人，抽一題進行測試，每 1 大題共 4 站均須實作測試，該場次應檢人測試同 1 大題。</p> <p>2. 衛生技能：</p> <p>第一站：化粧品安全衛生之辨識 測試 1 題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽第一崗位測試之題卡的號碼順序(1-22 張)，第二崗位則依題卡順序測試，以此類推。</p> <p>第二站：消毒液和消毒方法之辨識及操作 化學消毒器材(10 種)與物理消毒方法(3 種)，共組成 30 套題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試，其餘應檢人依套題號碼順序測試(書面作答及實際操作)。</p> <p>第三站：洗手與手部消毒操作：書面作答及實際操作。(無抽題) 第一站與第二站同時抽籤完畢再進行測試。</p>
男子理髮	06000	丙	<p>1. 理髮技能：</p> <p>第一站：於本站進行抽題，抽題髮型共三題，每一場次由每一組應檢人推派代表 1 人，所代表之應檢人依術科測試編號順序進行抽題，各組抽出不同題髮型實作。(籤筒不回復)。</p> <p>第二站：染髮，無抽題。</p> <p>第三站：指定髮型(平頭髮型)，無抽題。</p> <p>2. 衛生技能：</p> <p>第一站：化粧品安全衛生之辨識 測試 1 題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽第一崗位測試之題卡的號碼順序(1-22 張)，第二崗位則依題卡順序測試，以此類推。</p> <p>第二站：消毒液和消毒方法之辨識及操作 化學消毒器材(10 種)與物理消毒方法(3 種)，共組成 30 套題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試，其餘應檢人依套題號碼順序測試(書面作答及實際操作)。</p> <p>第三站：洗手與手部消毒操作：書面作答及實際操作。(無抽題) 第一站與第二站同時抽籤完畢再進行測試</p>
女子美髮	06700	乙	<p>1. 美髮技能：</p> <p>(1) 試題共 3 套題，測試前由第一及第二試場(推派 1 名)、第三試場(推派 1 名)、第四試場(推派 1 名)代表，計 3 名應檢人</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>集合於第一試場由美髮技能監評長主持抽題作業。</p> <p>(2)由第一及第二試場代表先抽套題，次由第三試場代表抽套題，最後由第四試場代表抽套題，三套試題必須全部使用，不得重複(籤筒不回復)。</p> <p>2. 衛生技能：</p> <p>第一站：化粧品安全衛生之辨識 測試 1 題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽第一崗位測試之題卡的號碼順序(1-22 張)，第二崗位則依題卡順序測試，以此類推。</p> <p>第二站：消毒液和消毒方法之辨識及操作 化學消毒器材(10 種)與物理消毒方法(3 種)，共組成 30 套題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試，其餘應檢人依套題號碼順序測試(書面作答及實際操作)。</p> <p>第三站：洗手與手部消毒操作：書面作答及實際操作。(無抽題) 第一站與第二站同時抽籤完畢再進行測試。</p>
女子美髮	06700	丙	<p>1. 美髮技能：</p> <p>(1)試題共 3 套題，測試前由第一及第二試場(推派 1 名)、第三試場(推派 1 名)、第四試場(推派 1 名)代表，計 3 名應檢人集合於第一試場由美髮技能監評長主持抽題作業。</p> <p>(2)由第一及第二試場代表先抽套題，次由第三試場代表抽套題，最後由第四試場代表抽套題，三套試題必須全部使用，不得重複(籤筒不回復)。</p> <p>2. 衛生技能：</p> <p>第一站：化粧品安全衛生之辨識 測試 1 題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽第一崗位測試之題卡的號碼順序(1-22 張)，第二崗位則依題卡順序測試，以此類推。</p> <p>第二站：消毒液和消毒方法之辨識及操作 化學消毒器材(10 種)與物理消毒方法(3 種)，共組成 30 套題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試，其餘應檢人依套題號碼順序測試(書面作答及實際操作)。</p> <p>第三站：洗手與手部消毒操作：書面作答及實際操作。(無抽題) 第一站與第二站同時抽籤完畢再進行測試。</p>
美容	10000	乙	<p>1. 美容化粧品技能：</p> <p>試題計 10 組套題，由測試當日術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試(該場次之應檢人測試同 1 套題)。</p>

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>2. 美容護膚技能： 試題計 6 組套題，由測試當日術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試(該場次之應檢人測試同 1 套題)。</p> <p>3. 衛生技能： 第一站：化粧品安全衛生之辨識 測試 1 題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽第一崗位測試之題卡的號碼順序(1-26 張)，第二崗位則依題卡順序測試，以此類推。 第二站：消毒液和消毒方法之辨識及操作 化學消毒器材(10 種)與物理消毒方法(3 種)，共組成 30 套題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試，其餘應檢人依套題號碼順序測試(書面作答及實際操作)。 第三站：洗手與手部消毒操作：書面作答及實際操作。(無抽題) 第一站與第二站同時抽籤完畢再進行測試。</p>
美容	10000	丙	<p>1. 美容化粧品技能： 本試題共 4 組套題，由測試當日術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試(該場次之應檢人測試同 1 套題)。</p> <p>2. 衛生技能： 第一站：化粧品安全衛生之辨識 測試 1 題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽第一崗位測試之題卡的號碼順序(1-26 張)，第二崗位則依題卡順序測試，以此類推。 第二站：消毒液和消毒方法之辨識及操作 化學消毒器材(10 種)與物理消毒方法(3 種)，共組成 30 套題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽 1 套題應試，其餘應檢人依套題號碼順序測試(書面作答及實際操作)。 第三站：洗手與手部消毒操作：書面作答及實際操作。(無抽題) 第一站與第二站同時抽籤完畢再進行測試。</p>

2. 分站(項)、代表抽職類電子抽籤系統畫面(範例)

以男子理髮(06000)乙級為例：

步驟一：理髮技能抽定 1 大題進行測試，每 1 大題共 4 站均須實作測試。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 06000 職類名稱: 06000男子理髮 級別: 乙級

項目名稱: 男子理髮技能-抽題髮型

應檢人編號: 102201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 是

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	第一題

抽籤結果: 第1組 代碼: 2 籤條內容: 第二題

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	2	第二題

開始抽籤

步驟二：化粧品安全衛生之辨識：由各組應檢人推派代表 1 人抽第一崗位測試之題卡號碼，第二崗位則依題卡順號測試，以此類推。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 06000 職類名稱: 06000男子理髮 級別: 乙級

項目名稱: 男子理髮衛生技-化粧品安全衛生之辨識試題

應檢人編號: 102201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 是

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	第1張題卡
2	第2張題卡
3	第3張題卡
4	第4張題卡
5	第5張題卡
6	第6張題卡
7	第7張題卡
8	第8張題卡
9	第9張題卡
11	第11張題卡

抽籤結果: 第1組 代碼: 10 籤條內容: 第10張題卡

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	10	第10張題卡

開始抽籤

步驟三：消毒液和消毒方法之辨識及操作

化學消毒器材(10種)與物理消毒方法(3種)，共組成30套題，由各組術科測試編號最小號之應檢人代表抽1套題應試，其餘應檢人依套題號碼順序測試。

電腦電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 06000 職類名稱: 06000男子理髮 級別: 乙級

項目名稱: 男子理髮衛生技能-化學消毒器材與物理消毒方法

應檢人編號: 01

籤筒內容: 抽籤結果: 條件: 組數: 1 抽籤數目: 1 抽出放回: 是

第1組 代碼: 26 籤條內容: 第26套題: 化學消毒器材: 含金

代碼	籤條內容
1	第1套題: 化學消毒器材: 金屬類-剃刀、物
2	第2套題: 化學消毒器材: 金屬類-剃刀、物
3	第3套題: 化學消毒器材: 金屬類-剃刀、物
4	第4套題: 化學消毒器材: 金屬類-剪刀、物
5	第5套題: 化學消毒器材: 金屬類-剪刀、物
6	第6套題: 化學消毒器材: 金屬類-剪刀、物
7	第7套題: 化學消毒器材: 金屬類-剪髮機、
8	第8套題: 化學消毒器材: 金屬類-剪髮機、
9	第9套題: 化學消毒器材: 金屬類-剪髮機、
10	第10套題: 化學消毒器材: 金屬類-梳子、物

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	26	第26套題: 化學消毒器材: 含金屬塑膠

回復籤筒 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

CLA

二十一、監評抽、代表抽、考同題

1. 監評抽、代表抽、考同題職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
烘焙食品-麵包、餅乾	07704	乙	(乙級)依應檢序號分單雙號兩組各推派(或由監評長指定)一位代表先抽組合籤(已分別依各細項建置),再由監評長抽數量籤。
烘焙食品-西點蛋糕	07705	丙	(丙級)由應檢人推派(或由監評長指定)一位代表先抽組合籤(已分別依各細項建置),再由監評長抽數量籤。
烘焙食品-西點蛋糕、麵包	07711	乙	(乙級)依應檢序號分單雙號兩組各推派(或由監評長指定)一位代表先抽組合籤(已分別依各細項建置),再由監評長抽數量籤。
烘焙食品-西點蛋糕、餅乾	07715	乙	(乙級)依應檢序號分單雙號兩組各推派(或由監評長指定)一位代表先抽組合籤(已分別依各細項建置),再由監評長抽數量籤。
烘焙食品-麵包	07721	丙	(丙級)由應檢人推派(或由監評長指定)一位代表先抽組合籤(已分別依各細項建置),再由監評長抽數量籤。
烘焙食品-餅乾	07725	丙	(丙級)由應檢人推派(或由監評長指定)一位代表先抽組合籤(已分別依各細項建置),再由監評長抽數量籤。
中式麵食加工	09600(含《09601》《09602》《09603》《09606》)	乙	1. 測試當日應檢人依報到順序之單雙號分組,再由監評長自所有應檢人抽出一人代表抽題組及配題組合,最後由監評長抽製作數量組合。 2. 抽籤順序如下: (1)監評長抽應檢人代表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>(2)應檢人代表抽 A、B 套測試題組，抽出代碼 1 為單數測試 A 組，雙數測試 B 組；代碼 2 則為單數測試 A 組，雙數測試 A 組。</p> <p>(3)應檢人代表抽配題組合(共 3 組)</p> <p>(4)監評長抽產品製作數量組合。</p> <p>所有應檢人皆測試同一抽出之配題組合及製作數量。</p> <p>(依抽籤結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議)</p>
中式麵食加工	09600(含《09601》《09602》《09603》《09606》)	丙	<p>1. 測試當日應檢人依報到順序之單雙號分組，再由監評長自所有應檢人抽出一人代表抽題組及配題組合，最後由監評長抽製作數量組合。</p> <p>2. 抽籤順序如下：</p> <p>(1)監評長抽應檢人代表</p> <p>(2)應檢人代表抽 A、B 套測試題組，抽出代碼 1 為單數測試 A 組，雙數測試 B 組；代碼 2 則為單數測試 A 組，雙數測試 A 組。</p> <p>(3)應檢人代表抽配題組合(共 4 組)</p> <p>(4)監評長抽產品製作數量組合。</p> <p>所有應檢人皆測試同一抽出之配題組合及製作數量。</p> <p>(依抽籤結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議)</p>
園藝	13300	丙	<p>術科測試試題共有 4 大題(A、B、C、D)，試題編號：13300-970301-4 其中 A、B、D 大題要抽題，C 大題不抽題。</p> <p>1. 設置 A、B、D 大題之籤桶(A1~A20、B1~B20、D1~D20)，該等大題抽籤完後再測試。</p> <p>2. A 大題識別題有 A1~A20 二十種小組合，由當場次監評長抽出 1 組應試。</p> <p>3. B 大題計算部分有 B1~B20 二十種題卡小組合，由一位應檢人代表抽出 1 題供測。</p> <p>4. D 大題計算部分有 D1~D20 二十種題卡小組合，由一位應檢人代表抽出 1 題應試。</p>
農藝	13400	丙	<p>(1)術科測試試題分為五種組合，主辦術科測試單位可就下列組合，準備場地、機具、材料，由三位以上監評人員於每一場測試前公開抽籤，抽出其中一種組合就考。</p> <p>(2)試題名稱：認識作物-共有五套投影片試題(A、B、C、D、E)，每套試題各 40 題，測試前由應檢人代表抽用一套應試。</p>

職類 名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>(3) 試題名稱：認識作物病蟲草害-共有五套投影片試題(A、B、C、D、E)，每套試題各 20 題，測試前由應檢人代表抽用一套應試。</p> <p>(4) 試題名稱：整地、作畦、種植等-</p> <p>試題材料：</p> <p>1. 玉米種子。2. 落花生種子。3. 甘藷蔓。</p> <p>4. 大豆種子。5. 蜀黍(高粱)種子。</p> <p>田間操作測試前，由監評人員就上述 5 種材料中抽籤選出一種，監評人員必須告知應檢人種植時所需的行株距，供應檢人測試。</p> <p>(5) 所有抽籤完後，再進行測試。</p>

2. 監評抽、代表抽、考同題職類電子抽籤系統畫面(範例)

以烘焙食品-麵包(07704)乙級為例：

步驟一：應檢序號單號(雙號)推派應檢代表先抽組合籤，所有考生考同題。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室
職類代碼: 07704 職類名稱: 07704烘焙食品一類 級別: 乙級
項目名稱: 抽組合籤
應檢人編號: 201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
2	(2) (B) (BD)
3	(3) (C) (FG)
4	(4) (D) (AE)
5	(5) (E) (BD)
6	(6) (F) (BC)
7	(7) (G) (AD)
8	(8) (H) (FC)
9	(9) (I) (EF)
10	(10) (J) (BG)

抽籤結果: 第1組 代碼: 1 籤條內容: (1) (A) (AC)

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	1	(1) (A) (AC)

開始抽籤

步驟二：監評長抽數量籤，所有應檢序號單號(雙號)考生依數量籤結果製作。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室
職類代碼: 07704 職類名稱: 07704烘焙食品一類 級別: 乙級
項目名稱: 抽數量籤
應檢人編號: 監評長

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	1
3	3

抽籤結果: 第1組 代碼: 2 籤條內容: 2

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	2	2

開始抽籤

步驟三：選擇抽籤資料匯出抽籤紀錄。

電腦電子抽籤系統

抽 籤 紀 錄

查詢紀錄

日期: 2013/12/23 ~ 2013/12/23 應檢人編號:

職類: 07704 07704烘焙食品-麵包餅乾 級別: 乙級

	匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20131223101655	07704烘焙食品-麵包餅乾	乙級	抽數量籤	3	監評長
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	20131223101622	07704烘焙食品-麵包餅乾	乙級	抽組合籤	10	201
*							

抽籤結果 未抽中之籤條內容

內容
▶ 第1組 代碼: 1 籤條內容: (1) (A) (AC)

內容
▶ 代碼: 2 籤條內容: (2) (B) (BD)
代碼: 3 籤條內容: (3) (C) (FG)
代碼: 4 籤條內容: (4) (D) (AE)
代碼: 5 籤條內容: (5) (E) (BD)
代碼: 6 籤條內容: (6) (F) (BC)
代碼: 7 籤條內容: (7) (G) (AD)
代碼: 8 籤條內容: (8) (H) (FC)

CLA

二十二、 監評抽、代表抽、依序應檢

1. 監評抽、代表抽、依序應檢職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
電腦輔助機械設計製圖	20800	乙	<p>一、本試題係採試前公開方式命製，共計 10 題，試題編號為：20800-990201~990210。本試題分工作圖及相關圖兩部分，繪製時間共 6.5 小時；上午 4 小時繪製工作圖，下午 2.5 小時繪製相關圖。</p> <p>二、上午場次測試開始前，到場應檢名冊編號序最小之應檢人代表抽出『工作圖』題組亂數排序，所有應檢人依題組亂數排序對應測試題組。應檢人數超過 10 人時，則重新以下一輪（10 題）題組繼續編號。應檢人代表完成抽題後，監評長現場抽定工作圖之『變更設計』選項。</p> <p>三、下午場次測試開始前，到場應檢名冊編號序最小之應檢人代表抽出『相關圖』題組亂數排序，所有應檢人依題組亂數排序對應測試題組。應檢人數超過 10 人時，則重新以下一輪（10 題）題組繼續編號。</p> <p>四、抽題範例，該場次計 20 位應檢人。應檢名冊編號序最小（假設為第 1 號）之應檢人抽出試題排序為「1-205、2-207、3-209、4-201、5-203、6-202、7-204、8-206、9-208、10-210」，則第 1 號應檢人測試 205 題組，第 2 號應檢人測試 207 題組、第 3 號應檢人測試 209 題組，其餘應檢人依序對應測試題組（含遲到及缺考），排序如下所示：205、207、209、201、203、202、204、206、208、210、205、207、209、201、203、202、204、206、208、210。</p> <p>五、各場次應檢人數不同時，依此類推。</p>
電腦輔助機械設計製圖	20800	丙	<p>一、本試題係採試前公開方式命製，共計 12 題，試題編號為：20800-990301~990312。</p> <p>二、各場次測試開始前，到場應檢名冊編號序最小之應檢人代表抽出題組亂數排序，所有應檢人依題組亂數排序對應測試題組。應檢人數超過 12 人時，則重新以下一輪（12 題）題組繼續編號。應檢人代表完成抽題後，監評長現場抽定工作圖之『變更設計』選項。</p> <p>三、抽題範例，該場次計 20 位應檢人。應檢名冊編號序最小（假設為第 1 號）之應檢人抽出試題排序為「1-305、2-307、3-309、</p>

職類 名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
			<p>4-311、5-301、6-303、7-302、8-304、9-306、10-308、11-310、12-312」，則第 1 號應檢人測試 305 題組，第 2 號應檢人測試 307 題組、第 3 號應檢人測試 309 題組，其餘應檢人依序對應測試題組（含遲到及缺考），排序如下所示：</p> <p>305、307、309、311、301、303、302、304、306、308、310、312、305、307、309、311、301、303、302、304。</p> <p>四、各場次應檢人數不同時，依此類推。</p>

2. 監評抽、代表抽、依序應檢職類電子抽籤系統畫面(範例)

以電腦輔助機械設計製圖(20800)乙級為例：

步驟一：上午場測試開始前，由監評長抽選當日整場次『變更設計』選項一項（本場次所有應檢人皆應以此選項實施術科測試）。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室
職類代碼: 20800 職類名稱: 20800電腦輔助機械繪圖 級別: 乙級
項目名稱: 變更設計
應檢人編號: 102201

條件: 組數: 1, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
01	X1-Y1
02	X1-Y2
03	X2-Y1

抽籤結果: 第1組 代碼: 04 籤條內容: X2-Y2

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	04	X2-Y2

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：到場檢定序號最小之應檢人抽選『工作圖』試題編號，其餘人員依序對應測試試題編號。應檢人數超過 10 人時，則重新以下一輪（10 題）題組繼續編號。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室
職類代碼: 20800 職類名稱: 20800電腦輔助機械繪圖 級別: 乙級
項目名稱: 抽選題組-工作圖(上午場次)
應檢人編號: 301

條件: 組數: 10, 抽籤數目: 1, 抽出放回: 否

籤桶內容:

抽籤結果: 第1組 代碼: 09 籤條內容: 209
第2組 代碼: 01 籤條內容: 201
第3組 代碼: 03 籤條內容: 203
第4組 代碼: 05 籤條內容: 205
第5組 代碼: 08 籤條內容: 208
第6組 代碼: 10 籤條內容: 210
第7組 代碼: 07 籤條內容: 207
第8組 代碼: 06 籤條內容: 206
第9組 代碼: 04 籤條內容: 204
第10組 代碼: 02 籤條內容: 202

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	02	202
1	04	204
1	06	206
1	07	207
1	10	210
1	08	208
1	05	205
1	03	203
1	01	201
1	09	209

回復籤桶 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟三：下午場測試開始前，到場檢定序號最小之應檢人抽選『相關圖』試題編號，其餘人員依序對應測試試題編號。應檢人數超過 10 人時，則重新以下一輪（10 題）題組繼續編號。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室
 職類代碼: 20800 職類名稱: 20800電腦輔助機械繪圖 級別: 乙級
 項目名稱: 抽選題組-相關圖 (下午場次)
 應檢人編號: 301

條件:
 組數: 10
 抽籤數目: 1
 抽出放回: 否

籤筒內容:

抽籤結果:

第1組 代碼: 05 籤條內容: 205
 第2組 代碼: 09 籤條內容: 209
 第3組 代碼: 02 籤條內容: 202
 第4組 代碼: 08 籤條內容: 208
 第5組 代碼: 07 籤條內容: 207
 第6組 代碼: 04 籤條內容: 204
 第7組 代碼: 10 籤條內容: 210
 第8組 代碼: 01 籤條內容: 201
 第9組 代碼: 06 籤條內容: 206
 第10組 代碼: 03 籤條內容: 203

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	03	203
1	06	206
1	01	201
1	10	210
1	04	204
1	07	207
1	08	208
1	02	202
1	09	209
1	05	205

回復籤筒 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟四：選擇抽籤資料匯出抽籤紀錄。

抽籤紀錄

查詢紀錄
 日期: 2013/12/23 ~ 2013/12/23 應檢人編號: 001
 職類: 20800 20800電腦輔助機械設計製圖 級別: 乙級 查詢 全選

匯出	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編號
<input checked="" type="checkbox"/>	20131223153611	20800電腦輔助機械設計製	乙級	抽選題組-相關圖 (下午場次)	10	001
<input checked="" type="checkbox"/>	20131223153602	20800電腦輔助機械設計製	乙級	抽選題組-工作圖 (上午場次)	10	001
<input checked="" type="checkbox"/>	20131223153507	20800電腦輔助機械設計製	乙級	變更設計	4	001

抽籤結果 未抽中之籤條內容

內容
第1組 代碼: 03 籤條內容: X2-Y1

內容
代碼: 01 籤條內容: X1-Y1
代碼: 02 籤條內容: X1-Y2
代碼: 04 籤條內容: X2-Y2

一般列印 匯出抽籤紀錄 回上一頁 回主畫面

二十三、中辦抽、代表抽、考同題

1. 中辦抽、代表抽、考同題職類列表

職類名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
自來水管配管	01600	丙	<p>1. 本試題共 10 題(試題編號：016-900301~10)，其中每 2 題為 1 套，共 5 套(即 301~302、303~304、305~306、307~308、309~310 等 5 套，每套均含 1 題奇數題及 1 題偶數題)，測試前由中部辦公室題庫抽出一套(前年度年底抽題，當年 1 月公告)。</p> <p>2. 每場測試時，由應檢人推薦一人代表由當年度抽中之套題(含 1 題奇數題及 1 題偶數題)中抽籤決定 1 題及 1 組尺寸(每試題分甲、乙、丙三組尺寸)，並將試題發給應檢人。</p>
升降機裝修	06400	乙	<p>一、術科測試辦理單位應準備電腦及印表機相關設備各一套，依術科測試時間配當表排定之時間，會同監評長及全體應檢人，全程參與抽題，並處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人須依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。</p> <p>二、本術科測試試題共有二套題，試題編號：06400-880201~2；每年由主管機關抽出其中一題，並公告之。</p> <p>三、每套題均分為 4 站，第 1、2 站為電氣相關測試、第 3、4 站為機械相關測試，每位應檢人均應完成 4 站之測試。</p> <p>四、測試當日第 1、2 站無須抽題，第 3、4 站則由術科測試編號最小之應檢人為代表，各就 20 組尺寸中，抽出 1 組供本場次應檢人測試。</p> <p>五、其餘未規定者，應依現行試題規定及技能檢定相關法規辦理。</p>
氣體燃料導管配管	12200	丙	<p>本套試題共有四題(試題編號：122-840301-304)，測試前由中部辦公室題庫任抽二題(前年度年底抽題，當年 1 月公告)，送交測試承辦單位，於測試當日當場次由監評長主持，經應檢人推薦代表 1 人抽籤決定一題及尺寸(依中部辦公室所抽中之兩題試題編號，分為序號小題及序號大題，每試題中分甲、乙、丙三組尺寸)。</p>

CLA

2. 中辦抽、代表抽、考同題職類電子抽籤系統畫面(範例)

以自來水管配管(01600) 丙級為例：

步驟一：每場測試時，由應檢人推薦一人代表由當年度抽中之套題(含 1 題奇數題及 1 題偶數題)中抽籤決定 1 題及 1 組尺寸(每試題分甲、乙、丙三組尺寸)，並將試題發給應檢人，點選列印。

職類電子抽籤系統

抽 籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室

職類代碼: 01600 職類名稱: 01600自來水管配管 級別: 丙級

項目名稱: 抽籤試題-抽試題及尺寸

應檢人編號: 301

條件: 組數: 1 抽籤數目: 1 抽出放回: 否

籤筒內容:

代碼	籤條內容
1	奇數題甲
2	奇數題乙
3	奇數題丙
4	偶數題甲
5	偶數題乙

抽籤結果:

第1組 代碼: 6 籤條內容: 偶數題丙

已抽籤紀錄:

序號	代碼	籤條內容
1	6	偶數題丙

回復籤筒 列印 **開始抽籤** 抽籤紀錄 回主畫面

CLA

二十四、考區主任代抽(全國、在校生檢定)、代表抽(及發證)、依序
應檢

1. 考區主任代抽(全國、在校生檢定)、代表抽(及發證)、依序應檢職
類列表

職類 名稱	職類代號	級別	試題抽籤規定簡要敘述
視覺 傳達 設計	20100	丙	1. 試題編號：201-100301~10，共 10 題。 2. 全國檢定及在校生專案檢定：由術科測試辦理單位考區主任抽出第一個崗位的題號，監場人員於每間試場依崗位序號發放試題，（例如：第一個崗位抽到 3 號題，第二個崗位即為 4 號題，以此類推）。 3. 即測即評及發證： 術科測試辦理單位如有二個(含)以上試場，分別由各試場辦理抽籤，由應檢人推派代表抽出第一個崗位的題號，監評人員於試場依崗位序號發放試題（例如：第一個崗位抽到 3 號題，第二個崗位即為 4 號題，以此類推）。

2. 考區主任代抽(全國、在校生檢定)、代表抽(及發證)、依序應檢職類電子抽籤系統畫面(範例)

以視覺傳達設計(20100)丙級為例：

(1) 全國檢定及在校生專案檢定

步驟一：由術科測試辦理單位考區主任抽出第一個崗位的題號。

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中彰辦公室

職類代碼: 20100 職類名稱: 20100視覺傳達設計 級別: 丙級

項目名稱: 抽籤試題 應檢人編號: 1020201

條件: 組數: 1 抽籤數目: 1 抽出放回: 否

籤條內容:

代碼	籤條內容
1	201-100301
2	201-100302
4	201-100304
5	201-100305
6	201-100306
7	201-100307
8	201-100308
9	201-100309
10	201-100310

抽籤結果: 第1組 代碼: 3 籤條內容: 201-100303

已抽籤紀錄:

序	代碼	籤條內容
1	3	201-100303

回主畫面 列印 開始抽籤 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：選擇抽籤資料匯出抽籤紀錄。

抽籤紀錄

查詢紀錄

日期: 2013/ 7/18 ~ 2013/ 7/18 應檢人編號:

職類: 20100 20100視覺傳達設計 級別: 丙級 查詢 全選

匯	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編
<input checked="" type="checkbox"/>	201307181734	20100視覺傳達設計	丙級	抽籤試題	10	1020201
<input type="checkbox"/>	201307181732	20100視覺傳達設計	丙級	抽籤試題	10	1020201
<input type="checkbox"/>	201307181732	20100視覺傳達設計	丙級	抽籤試題	10	1020201
<input type="checkbox"/>	201307181725	20100視覺傳達設計	丙級	抽籤試題	10	1020201

抽籤結果

未抽中之籤條內容

內容
第1組 代碼: 3 籤條內容: 201-100303

內容
代碼: 1 籤條內容: 201-100301
代碼: 2 籤條內容: 201-100302
代碼: 4 籤條內容: 201-100304
代碼: 5 籤條內容: 201-100305
代碼: 6 籤條內容: 201-100306
代碼: 7 籤條內容: 201-100307
代碼: 8 籤條內容: 201-100308
代碼: 9 籤條內容: 201-100309

一般列印 匯出抽籤紀錄 回上一頁 回主畫面

(2) 即測即評即發證

步驟一：由應檢人代表抽出第一個崗位的題號。

職類電子抽籤系統

抽籤

承辦單位: 行政院勞工委員會中部辦公室
職類代碼: 20100 職類名稱: 20100視覺傳達設計 級別: 丙級
項目名稱: 抽籤試題
應檢人編號: 1020201

條件:
組數: 1
抽籤數目: 1
抽出放回: 否

籤桶內容:

代碼	籤條內容
1	201-100301
2	201-100302
4	201-100304
5	201-100305
6	201-100306
7	201-100307
8	201-100308
9	201-100309
10	201-100310

抽籤結果:
第1組 代碼: 3 籤條內容: 201-100303

已抽籤紀錄:

序	代碼	籤條內容
1	3	201-100303

開始抽籤

回復籤桶 列印 抽籤紀錄 回主畫面

步驟二：選擇抽籤資料匯出抽籤紀錄。

職類電子抽籤系統

抽籤紀錄

查詢紀錄
日期: 2013/ 7/18 ~ 2013/ 7/18 應檢人編號:
職類: 20100 20100視覺傳達設計 級別: 丙級 查詢 全選

匯	日期	職類名稱	級別	項目名稱	抽籤數目	應檢人編
<input checked="" type="checkbox"/>	201307181734	20100視覺傳達設計	丙級	抽籤試題	10	1020201
<input type="checkbox"/>	201307181732	20100視覺傳達設計	丙級	抽籤試題	10	1020201
<input type="checkbox"/>	201307181732	20100視覺傳達設計	丙級	抽籤試題	10	1020201
<input type="checkbox"/>	201307181725	20100視覺傳達設計	丙級	抽籤試題	10	1020201

抽籤結果

未抽中之籤條內容

內容
第1組 代碼: 3 籤條內容: 201-100303

內容
代碼: 1 籤條內容: 201-100301
代碼: 2 籤條內容: 201-100302
代碼: 4 籤條內容: 201-100304
代碼: 5 籤條內容: 201-100305
代碼: 6 籤條內容: 201-100306
代碼: 7 籤條內容: 201-100307
代碼: 8 籤條內容: 201-100308
代碼: 9 籤條內容: 201-100309

一般列印 匯出抽籤紀錄 回上一頁 回主畫面